

บทคัดย่อ

การศึกษาวิจัยนี้ได้ศึกษากระบวนการผลิตเสื้อเกียร์รถไถของ บริษัท สยามคูโบต้า อุตสาหกรรม จำกัด เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาใช้ในการปรับปรุงการผลิต คือ ช่วยลดขั้นตอนและเวลาในการผลิต รวมถึงการใช้เครื่องจักรได้อย่างเหมาะสมและลดเวลาในการกัด

การดำเนินการศึกษาเริ่มตั้งแต่ศึกษาขั้นตอนการแปรรูปโลหะ และทดลองใช้ค่าตัวแปรการกัดที่เหมาะสมเพื่อลดเวลาการทำงานของเครื่องจักร การศึกษาขั้นตอนการทำงานของเครื่องจักรแล้วจัดลำดับใหม่เพื่อลดขั้นตอนที่เป็นการทำงานสูญเปล่า การปรับปรุงทั้งหมดเพื่อให้เวลาในการทำงานสอดคล้องกับแผนการผลิต

ผลการศึกษาพบว่า ตัวแปรการกัดใหม่ช่วยให้การกัดชิ้นงานเร็วขึ้นโดยไม่กระทบกับอายุการใช้งานของเครื่องมือ การปรับปรุงขั้นตอนในการทำงานของเครื่องจักรจะส่งผลให้เวลาการทำงานเฉลี่ยของสายการผลิตลดลงร้อยละ 28 ผลการศึกษาการทำงานสายการผลิตชิ้นส่วนเสื้อเกียร์รถไถ สามารถนำไปเป็นต้นแบบในการศึกษาและพัฒนาสายการผลิตอื่นๆ ได้