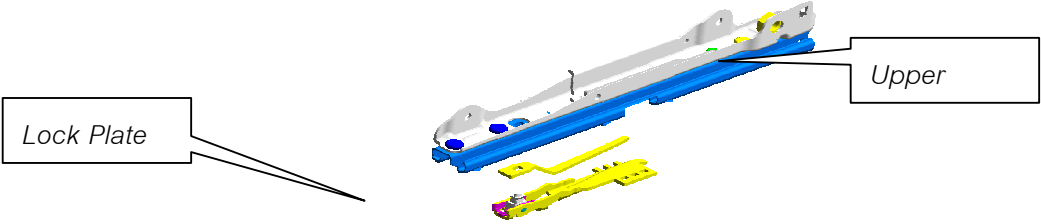


ภาคผนวก ค
ตารางการจับเวลาหลังปรับปรุง

ผลิตภัณฑ์																	
																	
Date		Time Measurement															
Process	1. Caulking Lock Plate																
Model	2PS																
งานที่	ชื่องานย่อย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	AVG	N	Σx^2	Σx	$(\Sigma x)^2$	N'
1	หยิบบ Upper Rail Check stopper	4.64	4.36	4.50	4.83	4.48	4.31	4.63	4.57	4.49	4.64	4.48	30	602.97	134.43	18071.42	1.55
		4.44	4.33	4.56	4.61	4.69	4.51	4.42	4.35	4.63	4.26						
		4.25	4.41	4.28	4.56	4.52	4.46	4.54	4.43	4.28	4.45						
2	Dot Mark ที่ Rivet หยิบงานออกจากJig /วาง Rivet ที่ Jig 2 Pcs	5.04	5.28	5.12	5.07	5.25	5.21	5.11	5.10	5.17	5.10	5.13	30	789.49	153.88	23679.05	0.38
		5.11	5.03	5.25	5.16	5.18	5.11	5.27	5.04	5.25	5.11						
		5.24	5.11	5.17	5.05	5.00	5.04	5.11	5.06	5.07	5.07						

ภาคผนวก ค
ตารางการจับเวลาหลังปรับปรุง

สถานีงาน 1(ต่อ)

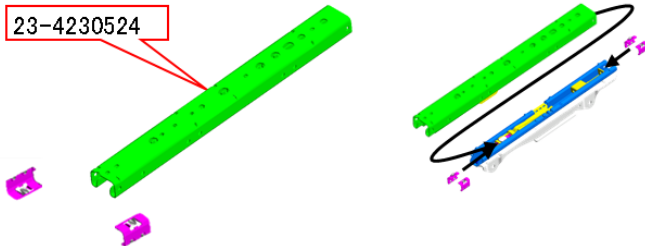
งานที่	ชื่องานย่อย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	AVG	N	Σx^2	Σx	$(\Sigma x)^2$	N'
3	หยิบงานวางลง Jig/กด Switch	2.46	2.48	2.46	2.4	2.33	2.54	2.43	2.41	2.42	2.36	2.48	30	185.22	74.44	5541.31	4.39
		2.43	2.26	2.78	2.58	2.37	2.46	2.54	2.48	2.54	2.6						
		2.54	2.65	2.35	2.26	2.41	2.51	2.87	2.52	2.55	2.45						
4	หยิบงานไป IT-MA-7216B-01	2.12	2.05	1.97	2.02	2.17	2.18	2.12	2.09	1.98	2.11	2.07	30	128.94	62.16	3863.87	1.83
		2.02	2.18	2.01	2.16	2.07	2.05	2.06	2.01	2.08	2.06						
		1.95	2.14	2.11	1.98	1.99	2.17	2.02	2.11	2.18	2.00						
5	หยิบชิ้นงานออกจาก Jig วางหน้าเครื่อง/Set ชิ้นงานบน Jig	5.19	5.26	5.30	5.23	5.31	5.44	5.35	5.32	5.28	5.30	5.26	30	831.66	157.94	24945.04	0.31
		5.36	5.32	5.37	5.14	5.27	5.25	5.28	5.22	5.21	5.36						
		5.21	5.29	5.22	5.21	5.35	5.18	5.21	5.15	5.21	5.15						
6	หยิบ Lower วางที่เครื่อง Check รูน	2.25	2.16	2.11	2.13	2.10	2.13	2.02	2.18	2.19	2.18	2.13	30	136.55	63.96	4090.88	2.21
		2.13	2.42	2.09	2.13	2.06	2.12	2.12	2.00	2.17	2.03						
		2.12	2.10	2.11	2.15	2.13	2.22	2.05	2.18	2.16	2.02						
7	Dot Mark ที่ชิ้นงาน/ส่ง Process ถัดไป	3.64	3.58	3.54	3.52	3.61	3.56	3.64	3.66	3.61	3.69	3.63	30	395.88	108.95	11870.10	0.83
		3.56	3.60	3.68	3.62	3.66	3.55	3.67	3.85	3.65	3.66						
		3.68	3.66	3.64	3.58	3.72	3.48	3.54	3.68	3.86	3.56						

ภาคผนวก ค
ตารางการจับเวลาหลังปรับปรุง

สถานีงาน 1 (ต่อ)

งานที่	ชื่องานย่อย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	AVG	N	Σx^2	Σx	$(\Sigma x)^2$	N'
8	กลับ IT-MA-726B-02	2.02	2.18	2.05	2.16	2.11	1.99	2.11	2.02	2.18	2.00	2.02	30	122.07	60.46	3655.41	2.97
		1.93	2.14	1.88	1.98	1.95	1.99	1.97	1.89	2.08	2.03						
		2.03	1.86	1.94	2.10	1.94	2.00	1.92	1.93	2.06	2.02						
	Total	27.36	27.35	27.05	27.36	27.36	27.36	27.41	27.35	27.32	27.38	27.21	30	22208	816.22	666215	0.11
		26.98	27.28	27.62	27.38	27.25	27.04	27.33	26.84	27.61	27.11						
		27.02	27.22	26.82	26.89	27.06	27.06	27.26	27.06	27.37	26.72						

ภาคผนวก ค
ตารางการจับเวลาหลังปรับปรุง

ผลิตภัณฑ์ 																	
Date		Time Measurement															
Process	2.Insert Retainer & Smoothing																
Model	2PS																
งานที่	ชื่องานย่อย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	AVG	N	ΣX^2	ΣX	$(\Sigma X)^2$	N'
1	หยदनํ้ามันที่ Lock Plate	1.59	1.71	1.26	1.76	1.51	1.68	2.53	1.66	1.76	1.57	1.63	30	80.77	48.82	2383.39	26.72
		1.68	1.28	1.79	1.61	1.54	1.56	1.64	1.75	1.53	1.62						
		1.55	1.66	1.58	1.45	1.62	1.74	1.58	1.44	1.46	1.71						
2	Set ขึ้นงานที่เครื่อง Smoothing/กด Switch on	3.08	3.15	3.31	3.21	2.38	3.36	3.31	3.06	3.16	3.25	3.18	30	304.69	95.41	9103.07	6.60
		3.24	3.24	3.27	3.38	2.96	3.17	3.27	3.29	3.32	3.13						
		3.32	3.32	3.3	3.25	3.26	2.64	3.18	3.18	3.28	3.14						

ภาคผนวก ค
ตารางการจับเวลาหลังปรับปรุง

สถานีงาน 2 (ต่อ)

งานที่	ชื่องานย่อย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	AVG	N	ΣX^2	ΣX	$(\Sigma X)^2$	N'
3	หยิบชิ้นงานวางที่Jig Insert/Clamp Lock	3.28	2.66	2.79	2.54	3.81	3.23	2.89	2.66	3.06	2.85	2.93	30	262.53	88.04	7751.04	25.77
		3.41	2.83	2.76	2.51	3.47	2.41	2.99	2.96	2.55	2.52						
		3.53	2.79	3.51	2.63	2.53	3.56	2.57	2.85	3.01	2.88						
4	หยิบ Lower วางที่เครื่อง Apply Grease/ Switch on	6.19	5.64	5.37	5.49	5.42	6.6	5.74	5.94	5.82	3.5	5.89	30	1055.3	176.82	31265.31	20.27
		6.63	6.22	6.45	6.18	5.97	4.25	5.84	6.24	6.16	6.33						
		5.86	6.43	6.43	5.36	6.35	6.38	5.81	5.76	5.76	6.7						
5	หยิบ Lower สอดที่ Upper	1.77	1.99	1.87	1.85	1.46	1.9	1.97	1.79	1.9	1.61	1.73	30	91.34	51.96	2699.84	23.95
		1.89	1.77	1.25	1.77	1.81	1.48	1.89	1.66	1.43	1.72						
		1.76	1.86	1.97	1.88	1.31	1.65	1.95	1.46	1.37	1.97						
6	หยิบ Retainer มา ประกอบ	10.59	10.17	9.26	9.89	8.81	8.98	8.79	9.9	10.11	10.05	9.69	30	2822	290.57	84430.	4.56
		9.8	8.82	9.79	9.61	8.65	9.21	9.33	9.97	9.71	10.2						
		10.09	10.66	9.84	10.15	9.34	10.03	9.79	9.89	9.35	9.79						
	TOTAL	26.50	25.32	23.86	24.74	23.39	25.75	25.23	25.01	25.81	22.83	25.05	30	18867	751.62	564932	3.08
		26.65	24.16	25.31	25.06	24.40	22.08	24.96	25.87	24.70	25.52						
		26.11	26.72	26.63	24.72	24.41	26.00	24.88	24.58	24.23	26.19						