

## บทที่ 5

### สรุปผลการวิเคราะห์และข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการวิเคราะห์

จากผลการทดลองและการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการอบแห้งฟักทองโดยใช้ไอน้ำร้อน ขวดยิ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

5.1.1 จากการพัฒนาสมการจานวนพลาสต์กรารอบแห้งของฟักทองโดยใช้ไอน้ำร้อนขวดยิ่ง ในรูปแบบสมการการอบแห้งทางทฤษฎี และกึ่งทฤษฎี พบว่า ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้น โดยรวมและค่าคงที่การอบแห้งมีค่าขึ้นอยู่กับอุณหภูมิไอน้ำร้อนขวดยิ่ง ส่วนความเร็วไอน้ำร้อนขวดยิ่งจะมีผลต่อค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นโดยรวมและค่าคงที่การอบแห้งที่อุณหภูมิไอน้ำร้อนขวดยิ่งสูง ที่อุณหภูมิไอน้ำร้อนขวดยิ่งต่ำความเร็วแทนไม่มีผลต่อค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นโดยรวมและค่าคงที่การอบแห้ง

แบบจำลอง 2 ทำนายได้ดีที่สุดสำหรับค่า D และแบบจำลอง 4 ทำนายได้ดีสำหรับค่า k ซึ่ง แบบจำลองที่ 3 และแบบจำลอง 4 เป็นแบบจำลองที่เป็นพังก์ชันกับอุณหภูมิและความเร็ว

จากการเปรียบเทียบผลการทำนายอัตราส่วนความชื้นจากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ได้ จากสมการการอบแห้งทางทฤษฎี และกึ่งทฤษฎี พบว่า สมการการอบแห้งกึ่งทฤษฎีสามารถทำนายได้ใกล้เคียงกับผลการทดลอง

5.1.2 จากการวิเคราะห์ผลของอุณหภูมิและความเร็วไอน้ำร้อนขวดยิ่งที่มีต่อเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง และคุณภาพของฟักทองหลังการอบแห้งโดยใช้ไอน้ำร้อนขวดยิ่ง พบว่าอุณหภูมิไอน้ำร้อนขวดยิ่งสูงขึ้น และความเร็วของไอน้ำร้อนขวดยิ่งมากขึ้น มีผลให้เวลาในการอบแห้งสั้นลง

ส่วนค่าคุณภาพของผลิตภัณฑ์พบว่า การอบแห้งโดยใช้ไอน้ำร้อนขวดยิ่งที่อุณหภูมิ 160°C ความเร็วลม 2 m/s ให้สีของฟักทองการอบแห้งได้ใกล้เคียงฟักทองสดที่สุด โดยค่าความสว่าง ค่าเป็นสีแดงและค่าความเป็นสีเหลือง มีแนวโน้มไม่แน่นอนตามการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิและความเร็วไอน้ำร้อนขวดยิ่ง และจากการพิจารณาค่าด้านเนื้อสัมผัสก่อนและหลังการคืนตัว การทดสอบ และการคืนตัว พบว่าเมื่ออุณหภูมิและความเร็วของไอน้ำร้อนขวดยิ่งเพิ่มขึ้นจะทำให้ความแข็งของฟักทองหลังการอบแห้งลดลง ในกรณีทำการคืนตัวไปแล้วพบว่าความแข็งของฟักทองมีค่าเพิ่มขึ้น เมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นและความเร็วต่ำลง การทดสอบมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นแล้วลดลงเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น ส่วนผลของการวิเคราะห์ไอน้ำร้อนขวดยิ่งพบว่า มีแนวโน้มไม่แน่นอนต่อการทดสอบคือ จะมีค่าเพิ่มขึ้นที่ อุณหภูมิต่ำสุดและสูงสุด และการคืนตัวของฟักทองอบแห้งที่อุณหภูมิต่ำความเร็วสูงมีค่าน้อยกว่าที่ อุณหภูมิสูงความเร็วไอน้ำร้อนขวดยิ่งต่ำ

จากการพิจารณาทั้งคุณภาพ และระยะเวลาในการอบแห้งพบว่าการอบแห้งฟักทองโดยใช้อุ่นน้ำร้อนขึ้นอุณหภูมิ  $160^{\circ}\text{C}$  ความเร็วไอน้ำร้อนขวดยิ่ง  $2 \text{ m/s}$  เป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุด สามารถลดเวลาอบแห้งให้สั้นลง และฟักทองหลังการอบแห้งยังมีคุณภาพดี แม้ว่าจะเกิดการหดตัวมากแต่สามารถคืนตัวได้มากที่สุดเท่านั้น สมิค่าไกลส์เคียงกับฟักทองศคมากรที่สุด ส่วนค่าความแข็งอยู่ในระดับกลาง (อยู่ระหว่างช่วงค่าความแข็งมากที่สุดและน้อยที่สุด) ทั้งก่อนและหลังการทดสอบการคืนตัว

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 ถูกกาลในการทำการทดลองมีผลต่อความชื้นรึ่มน้ำดันของฟักทอง

5.2.2 ใน การอบแห้งฟักทองควรเลือกใช้อุณหภูมิ และความเร็วของไอน้ำร้อนขวดยิ่งที่เหมาะสม จึงจะได้ฟักทองที่มีคุณภาพไกลส์เคียงกับฟักทองศคหรือในแบบที่ต้องการรวมถึงช่วยประหยัดเวลาและค่าใช้จ่ายด้วย

5.2.3 ไอน้ำที่นำมาใช้ในระบบอบแห้งควรใช้ไอน้ำร้อนขวดยิ่งที่ทึ่งจากระบบอุตสาหกรรม จะทำให้ช่วยประหยัดพลังงาน