ไซยาในค์เป็นสารเคมีอันตรายที่มักพบอยู่ในน้ำเสียจากอุตสาหกรรมการชุบโลหะ วิธีการ กำจัดไซยาในค์ที่ใช้กันทั่วไปคือ การกำจัดโดยการออกซิเดชัน งานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาผลของ นิกเกิลต่อการกำจัดไซยาในค์โดยวิธีการออกซิไดซ์ด้วยเฟอร์เรต โดยในส่วนแรกได้ทำการศึกษาถึง ผลของนิกเกิลต่อประสิทธิภาพ และอัตราการเกิดปฏิกิริยาในการกำจัดไซยาในค์ และส่วนต่อมาได้ ทำการศึกษาถึงผลของนิกเกิล และอีดีที่เอต่อประสิทธิภาพการกำจัดไซยาในค์ โดยทดลองในช่วง ความเข้มขันไซยาในค์ และอีดีที่เอเท่ากับ 500 ไมโครโมลาร์ และใช้ความเข้มขันนิกเกิลที่ความ เข้มขันอิ่มคัวที่แต่ละพีเอช ซึ่งทำการทดลองที่พีเอช 8 9 10 และ 11

ผลการทคลองในส่วนแรกพบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดไซยาไนด์มีค่าประมาณ 58% ที่ พีเอช 8 ประมาณ 50% ที่พีเอช 9 และ 10 ประมาณ 38% ที่พีเอช 11 ซึ่งนิกเกิลมีผลทำให้ ประสิทธิภาพในการกำจัดไซยาไนด์ลดลง และอัตราการเกิดปฏิกิริยาช้าลงที่ทุกๆ พีเอช แต่ไม่มีผล ต่อสารผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นโดยสารผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นจากการกำจัดไซยาไนด์คือ ไซยาเนต ในส่วน ต่อมาเป็นการทคลองกับน้ำเสียสังเคราะห์ของไซยาไนด์ อีดีทีเอ และนิกเกิล ผลการทคลองพบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดไซยาในด์มีค่าประมาณ 61% ที่พีเอช 8 ประมาณ 95% ที่พีเอช 9 และ 10 ประมาณ 80% ที่พีเอช 11 ดังนั้นในสารละลายที่มีอีดีทีเออยู่นั้นจะทำให้นิกเกิลไม่มีผลต่อ ประสิทธิภาพในการกำจัดไซยาในด์ และสารผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นคือ ไซยาเนต

185067

Cyanide is hazardous chemical widely found in the metal-plating wastewater. Typical cyanide removal method is the chemical oxidation. This research studied the effect of nickel on cyanide removal by ferrate oxidation. In the first part, the effect of nickel on cyanide removal efficiency and the chemical reaction rate were investigated with pH ranging from 8 to 11. In the second part, the effect of nickel and EDTA on cyanide removal efficiency was studied with pH ranging from 8 to 11.

From the first part, cyanide removal efficiency was 58%, 50%, 50% and 38% at pH 8, 9, 10 and 11 respectively. It was found that nickel decreased the cyanide removal efficiency and slowed the chemical reaction rate for all pH, but had no effect on the reaction by-product, which was cyanate. From the second part, cyanide removal efficiency was 61%, 95%, 95% and 80% at pH 8, 9, 10 and 11 respectively. It might be concluded that in the presence of both EDTA and nickel gave minimal effect on cyanide removal efficiency.