

บทที่ 2

หลักการและทฤษฎี

จากข้อมูลของฟอยท์กล่าวถึงขั้นต้นแล้วในบทนี้จะกล่าวถึง วัสดุเชือเพลิง เทคโนโลยีไฟฟ้า ไลซีต และ การวิเคราะห์แบบอีกเซน แบ่งแต่ละหัวข้อดังนี้

2.1 ข้อมูลของหัวประเทค

เชือเพลิงแข็งที่ได้จากขยะมูลฝอยโดยหัวไปมักระนี เชยอาหาร กระดาษ พลาสติก ในไม้/กิ่งไม้ เป็นองค์ประกอบหลัก เป็นต้น ซึ่งวัสดุที่นำมาเป็นเชือเพลิงแข็งสำหรับการเผาใหม่ คือ กระดาษ พลาสติก และใบไม้ ซึ่งจังหวัดเชียงใหม่ ปริมาณกระดาษ พลาสติกและ ไม้/ใบไม้ ที่ต้องทิ้งในปริมาณมากดังตารางที่ 2.1 และ C, H, O, N และ S ของเชือเพลิงแข็งแสดงดังนี้

ตารางที่ 2.1 สรุปองค์ประกอบของขยะมูลฝอยและปริมาณมากที่สุดและน้อยที่สุดที่เกิดขึ้นในจังหวัดเชียงใหม่

	รายละเอียด	มากที่สุด	น้อยที่สุด
องค์ประกอบ (ร้อยละ โดยหนัก)			
– เชยอาหาร	50	20	
– กระดาษ	17.75	5	
– พลาสติก	13.82	6	
– แก้ว	15	2	
– โลหะ	2.45	1	
– ยาง/หนัง	13	1	
– ผ้า	3.33	1	
– ไม้/ใบไม้	11.9	1.2	
– กระเบื้อง	6.67	0.5	
– อื่นๆ	6.67	1	
ปริมาณของขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น(กก./วัน)		250,000	1228
เกิดมูลฝอย(กก./คน/วัน)		1.46	0.3

ที่มา: กรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (2545)

ตารางที่ 2.2 การวิเคราะห์ Primary และ Ultimate ของวัตถุดิบ

วัสดุ	Primary analysis					Ultimate analysis				
	M _{ad} (%)	A _{ad} (%)	V _{ad} (%)	FC _{ad} (%)	Q _{b,ad} (%)	C _{ad} (%)	H _{ad} (%)	N _{ad} (%)	S _{ad} (%)	O _{ad} (%)
Paper	10.25	2.09	74.45	13.21	32816.5	36.12	5.37	0.09	0.17	45.91
Paper-board	9.28	12.76	65.56	12.40	14074.8	38.6	4.90	0.21	0.17	34.08
Wood-chip	14.83	2.94	69.41	12.82	15855.5	40.32	4.68	0.18	0.06	36.99
Cotton cloth	5.14	0.79	86.94	7.13	15443.3	42.5	5.32	0.2	0.13	45.92
Vegetal	86.86	2.51	8.60	2.03	201.1	4.39	0.33	0.57	0.07	5.27
Orange husk	73.93	0.72	21.51	3.84	4759.5	13.42	1.88	0.35	0.02	9.68
PE plastic	0.17	0.06	99.77	0	37575.2	89.28	13.66	0.06	0.02	0
PVC plastic	0.28	14.95	64.88	19.89	15854.6	34.24	3.85	0.17	0.08	46.43*
Rubber	0.45	47.03	39.53	12.99	10001.6	25.22	2.45	0.14	0.19	24.52

* Cl is also contain in this item

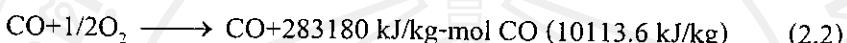
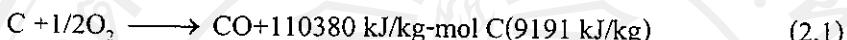
อ้างอิง: Li et.al.(1999)

จัดทำโดย ภาควิชาเคมี
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

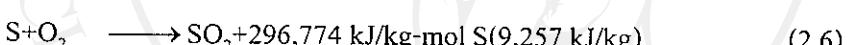
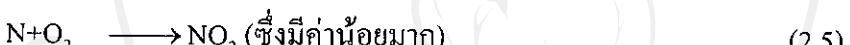
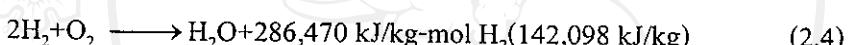
2.2 เทคโนโลยีไฟฟ์ไฮต์ส

2.2.1 ทฤษฎีการเผาไหม้

การเผาไหม้เป็นปฏิกิริยาเคมีชนิดหนึ่งซึ่งปลดปล่อยพลังงานความร้อนออกมาร่วมกัน กับการเปลี่ยนแปลงทางเคมีซึ่งเป็นการรวมตัวของออกซิเจนเข้ากับคาร์บอน ไฮโดรเจน และซัลเฟอร์ เกิดเป็นสารประกอบใหม่ คือ คาร์บอนไดออกไซด์ และซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ตัวอย่างการเผาไหม้มีดังนี้



ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นกับองค์ประกอบหลักของเชื้อเพลิงอาจแสดงได้ดังนี้



นอกจากนี้ยังมีปฏิกิริยาปลีกย่อยที่เกิดขึ้นในการเผาไหม้อีกมาก เช่น



สารผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในปฏิกิริยาการเผาไหม้ คือ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) น้ำ (H_2O) ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และ ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) สารผลิตภัณฑ์ที่เกิดนี้มีเสถียรภาพสูงเกิดในกรณีที่มีการเผาไหม้สมบูรณ์ส่วนในกรณีที่มีอากาศมากเกินไปในการเผาไหม้ประกอบกับอุณหภูมิในการเผาไหม้สูงมากเกินไป ก็จะทำให้ในไนโตรเจนในกําชาดผลิตภัณฑ์เปลี่ยนรูปไปเป็น ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) นอกจากนี้โลหะบางชนิดที่เป็นองค์ประกอบของเชื้อเพลิง เช่น เหล็กจะเกิดการเปลี่ยนไปเป็นเหล็กออกไซด์

การเผาไหม้จะเกิดได้ต้องมีสภาวะที่เหมาะสม นั่นก็คือต้องมีอากาศที่เพียงพอ มีอุณหภูมิสูงพอเวลาหากพอดำรงปฏิกิริยา และมีการผสมผสานของเชื้อเพลิงกับอากาศที่ดี ในการเผา

ใหม่เพื่อให้เกิดปฏิกิริยาได้สมบูรณ์ จึงต้องเพิ่มปริมาณอากาศขึ้นจนเพียงพอ ซึ่งได้อัตราส่วนตามทฤษฎี อากาศที่เกินจากที่ต้องการนั้นเรียกว่า อากาศมากเกินพอด้วย Excess Air (Excess Air) คำนวณได้จากสมการที่ 2.9

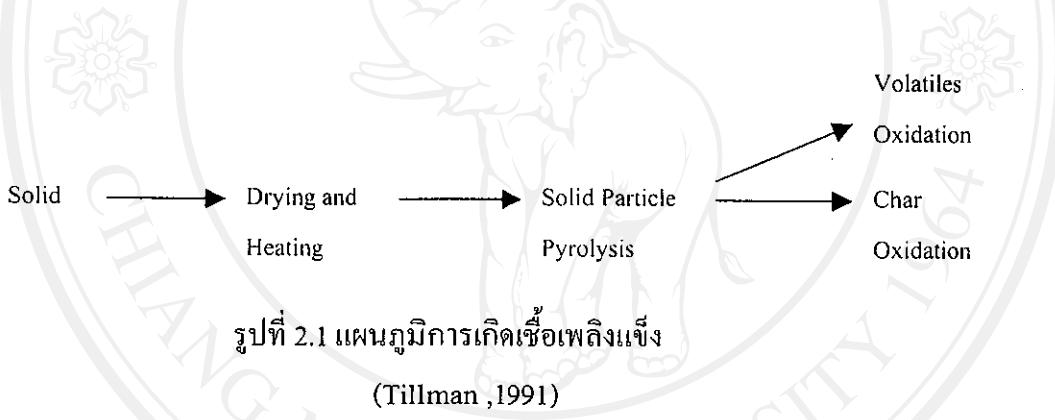
$$\text{อัตราส่วนอากาศต่อเชื้อเพลิง} = \frac{\text{อัตราส่วนอากาศต่อเชื้อเพลิงตามทฤษฎี}}{\text{อัตราส่วนอากาศต่อเชื้อเพลิงตามทฤษฎี}} \quad (2.9)$$

สำหรับการเผาไหม้ในเตาเผาจะเป็นกระบวนการที่อุณหภูมิสูงจากเชื้อเพลิงที่ไส้เข้าไปในเตา ความร้อนส่วนที่ผ่านเข้าสู่เชื้อเพลิงก็จะช่วยให้เกิดการลุกไหม้ (Ignition) ขึ้นในเชื้อเพลิงทำให้เกิดการเผาไหม้อ่อน弱 ต่อเนื่อง ทำให้เกิดการสูญเสียพลังงานความร้อนจากความร้อนที่ถูกปล่อยออกมายจากการเผาไหม้ ส่วนหนึ่งจะถูกสะสมอยู่ในก๊าซผลิตภัณฑ์ อีกส่วนหนึ่งจะถูกนำความร้อน พากความร้อน และแพร่งสีความร้อน เข้าสู่ผนังเตาและในการออกแบบเตาเผาจะต้องคำนึงถึง คือเวลาการเผาไหม้ (Time) อุณหภูมิการเผาไหม้ (Temperature) และระดับความปั่นป่วนในการคลุกเคล้ากันของสาร (Turbulence) เวลาในการเผาไหม้ในการออกแบบจะเป็นอย่างยิ่งจะต้องให้ขนาดของห้องเผาไหม้ก้าวว่างพอที่จะให้ก๊าซไอเสียมีเวลาสัมผัสด้วยความร้อน และเผาไหม้ก้าวพิษ และสารระเหยฯ ที่ยังเผาไหม้ไม่หมด อุณหภูมิของการเผาไหม้จะต้องมีค่าสูงพอที่จะทำให้เกิดการลุกไหม้ขึ้นในกองของเชื้อเพลิง และจะต้องทำให้ก๊าซไอเสียถูกหล่อออกทางปล่องควันได้ด้วย ในกรณีที่ขยะเชื้อเพลิงมีความชื้นสูง และมีค่าความร้อนจำเพาะต่ำ ก็อาจจำเป็นต้องให้ต้องให้ความร้อนช่วยทางหัวเผา และการออกแบบช่องผ่านของก๊าซไอเสียจากการเผาไหม้ จะต้องออกแบบให้ก๊าซคลุกเคล้ากับอากาศเสริมส่วนที่ทำให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์ได้เป็นอย่างดี นอกจากนี้ในส่วนของกองของขยะต้องออกแบบให้ขยะที่เผาไหม้สัมผัสถกับอากาศได้อย่างสะดวก และมีพื้นที่สัมผัสนานมากที่สุด

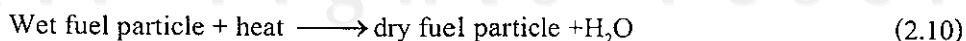
2.2.2 กระบวนการไฟโรไอลซีส

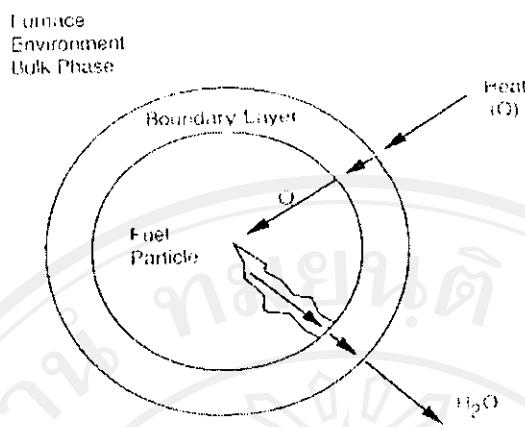
2.2.2.1 การเผาไหม้เชื้อเพลิงแข็งในไฟโรไอลซีส

โดยทั่วไปไฟโรไอลซีสเป็นการให้ความร้อนแก่เชื้อเพลิงในอุปกรณ์ปิด หรือ การควบคุมอากาศในการเผาไหม้ให้น้อยลงทำให้โครงสร้างไม่เลกฤทธิ์ของเชื้อเพลิงแข็งถลายตัวทำให้เกิดสารระเหย น้ำมันดิน และ ถ่านชาร์ เป็นต้น โดยทั่วไปสามารถสรุปออกมาได้ 3 ขั้นตอนคือ การอบแห้งและการให้ความร้อน การไฟโรไอลซีสทนน้ำภาคของแข็ง และ การออกซิไดซ์ของสารระเหยและการออกซิไดซ์ถ่านชาร์ ขั้นตอนที่หนึ่ง การให้ความร้อนและอบแห้งเป็นการทำน้ำภาคถูกระเหยน้ำออกด้วยความร้อนจนถึงปฏิกิริยาไฟโรไอลซ์ ขั้นตอนที่สองเป็นการไฟโรไอลซ์น้ำภาคของแข็งให้เกิดการปล่อยสารระเหยที่ไม่เผาไหม้และการถลายตัวของถ่านชาร์ ขั้นตอนสุดท้ายเป็นการออกซิไดซ์ของการสารระเหยและการรับอนุภาคเป็นถ่านชาร์ สามารถแสดงขั้นตอนต่างๆ ดังรูปที่ 2.1 ดังนี้



การอบแห้งและการให้ความร้อนแก่น้ำภาค เป็นขั้นตอนสำคัญในกระบวนการในการทำให้เกิด สารระเหย และ ถ่านชาร์ มีทั้งหมดสองกระบวนการคือ การให้ความร้อน และ การอบแห้งในอนุภาค กระบวนการให้ความร้อนแก่น้ำภาคเชื้อเพลิงทำให้ของเหลวในรูพ魯นถูกกระตุ้นด้วยความร้อนทำให้เกิดการระเหยถลายเป็นไอน้ำออกจากอนุภาค ส่วนการอบแห้งอนุภาค เมื่อไอน้ำหลุดออกจากอนุภาคเชื้อเพลิงทำให้ความชื้นของอนุภาคลดลงปริมาตรของอนุภาคเกิดการหดตัวซึ่งสามารถอธิบายขั้นตอนได้ดังสมการที่ 2.10 และรูปที่ 2.2



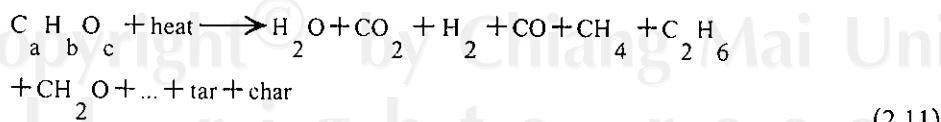


รูปที่ 2-2 แผนภูมิของขั้นตอนการระเหยของไอน้ำและการให้ความร้อนแก่อนุภาค

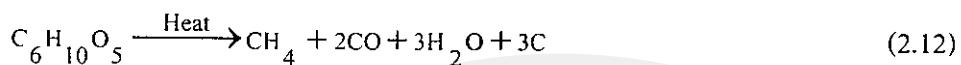
(Tillman ,1991)

ความสัมพันธ์จากการขันตัน การถ่ายตัวของอนุภาคที่เกิดจากของเหลวในรูปนูนถูกระเหยออกໄไป ทำให้รูปนูนมีขนาดที่ใหญ่ขึ้นและมีปริมาตรลดลง จึงเกิดการแตกร้าวภายใน ไอน้ำมีการเคลื่อนตัวจากภายในออกสู่ภายนอกด้านนอกของอนุภาค ค่าความดันภายในและภายนอกมีค่าใกล้เคียงกันจึงเกิดการถ่ายตัว ส่วนการแตกตัวของอนุภาคเกิดจากของเหลวได้รับความร้อนอย่างรวดเร็วจนเกิดเป็นไอน้ำฉับพลัน เกิดการเคลื่อนย้ายจากภายในอนุภาคออกสู่ภายนอกผ่านหน้าออย่างรวดเร็วความดันที่แตกต่างระหว่างภายในอนุภาคและบรรยากาศภายนอกอนุภาคเกิดการแตกตัวเป็นอนุภาคที่เล็กลง

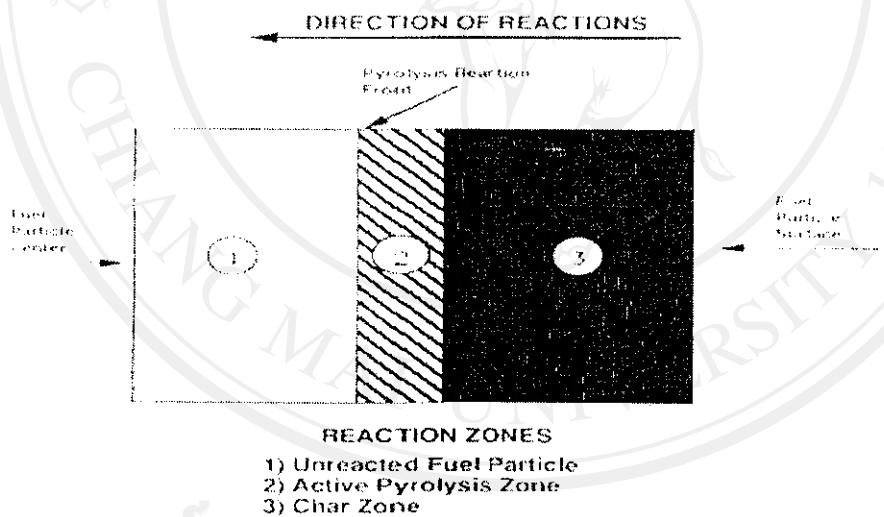
เมื่อมีการใช้ความร้อนจนถึงปฏิกิริยาไฟฟ์ไฮซ์กระบวนการนี้เป็นการเผาไหม้แบบไม่ใช้ออกซิเจนช่วยในการเผาจนเกิดปฏิกิริยาเย็นโดยเทอร์มิก สามารถแสดงได้ดังสมการที่ 2.11 เชื้อเพลิงแข็งหนึ่งกิโลกรัมสามารถทำให้เกิดสารระเหยประกอบด้วย มีเทน คาร์บอนมอนอกไซด์ และ ความชื้น ซึ่งคาร์บอนมอนอกไซด์ และ มีเทน เป็นองค์ประกอบสำคัญต่อการเผาไหม้ และตัวอย่างการเกิดปฏิกิริยาของระดับดังสมการที่ 2.12



ตัวอย่างการเกิดปฏิกิริยาของกระดาษ(Cellulose)



จะเห็นได้ว่าการไฟโรไอลซีส้มีคุณสมบัติเฉพาะของปฏิกิริยาการสลายตัวทางความร้อน สามารถเรียกปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้นว่า การเกิดปฏิกิริยาไฟโรไอลซีสโซนเป็นปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นจากการเคลื่อนย้ายอุณหภูมิจากผิวน้ำของอนุภาคเข้าสู่ศูนย์กลางของอนุภาคสามารถแบ่งการเกิดปฏิกิริยาในอนุภาคเป็น 3 ส่วน ดังนี้ ส่วนที่หนึ่ง คือบริเวณที่ยังไม่เกิดปฏิกิริยาไฟโรไอลซีส ส่วนที่สองคือ บริเวณที่เกิดปฏิกิริยาไฟโรไอลซีส บริเวณนี้กำลังเกิดปฏิกิริยาไฟโรไอลซีส ส่วนที่สาม คือผิวน้ำของอนุภาคได้รับความร้อนและเกิดการระเหยตัวของน้ำบริเวณผิวคล้ายเป็นไอน้ำหลุดออกจากอนุภาคและเริ่มมีการสลายตัวของอนุภาคคล้ายเป็นถ่านชาร์ บริเวณนี้บริเวณนี้เรียกว่า บริเวณการเกิดถ่านชาร์สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.3

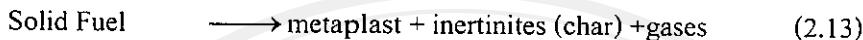


รูป 2.3 แผนภูมิกระบวนการเกิดปฏิกิริยาภายในอนุภาค

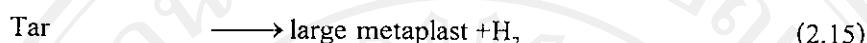
(Tillman ,1991)

ส่วนประกอบในกระบวนการไฟโรไอลซีสถูกจำแนกโครงสร้างสามารถอธิบายขึ้น ตอนดังนี้ ปฏิกิริยาเริ่มต้นเชื้อเพลิงแข็งได้รับความร้อนจนเกิดการสลายตัวและแตกตัวเป็น ของเหลวชั่นสีดำ(Metaplast) ถ่านชาร์ และ สารระเหย ซึ่งของเหลวชั่นสีดำนี้สามารถแตกตัวและสลายตัวได้อีกครั้งเมื่อได้รับความร้อนจนสามารถเกิดปฏิกิริยา คล้ายเป็น น้ำมันคิน H₂ สารระเหยและนำ

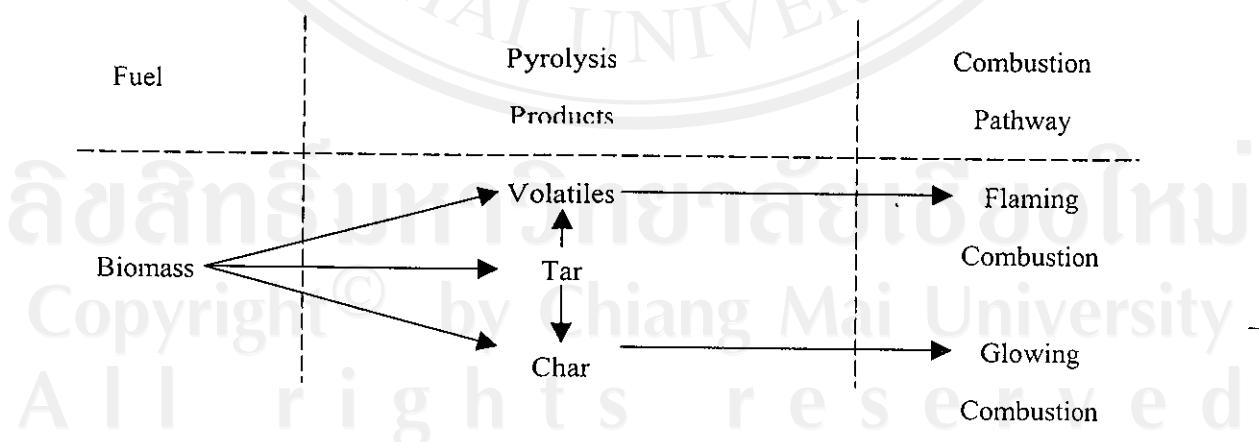
จากน้ำมันดินสามารถแตกตัวกล้ายเป็น ของเหลวขั้นสีดำและไฮโดรเจน แสดงปฏิกิริยาดังสมการที่ 2.13 ถึง 2.15 ดังนี้



Volatiles



จากปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นสามารถแบ่งผลิตภัณฑ์สุดท้ายจากการไฟโรไอลซีสได้ 3 กลุ่มคือ สารระเหย น้ำมันดิน และถ่านชาร์ โดยที่กลุ่มที่หนึ่ง สารระเหยถูกผลิตโดยอนุภาคเชื้อเพลิงในไฟโรไอลซีสมีทั้งก๊าซที่ทำปฏิกิริยากันกับการรวมตัวของกลุ่มก๊าซของโมเลกุลหนักและโมเลกุลขนาดเล็ก ซึ่งเกิดเป็นก๊าซ เนปทาลีน(naphthalene) เอนเทซีน(anthracene) พูโลอรีน(fluorine) และ ไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ กลุ่มที่สอง น้ำมันดินเกิดขึ้นโดยกระบวนการไฟโรไอลซีส เป็นโมเลกุลที่มีขนาดใหญ่มาก ๆ ปฏิกิริยาอันดับสองสามารถแตกตัวเป็นหลายๆ ปฏิกิริยวิธี หรือปฏิกิริยาต่อเนื่องจากปฏิกิริยาขั้นต้น สามารถทำให้เกิดสารระเหย และ ของเหลวขั้นสีดำ และกลุ่มสุดท้าย ถ่านชาร์ประกอบด้วยคาร์บอนคงตัวกับโมเลกุลที่ไม่หมดอย่างเช่นอะตอนม ไฮโดรเจน อออกซิเจน และอะตอนแบบอื่นๆ มันเป็นการเพิ่มขนาดรูปรุน โครงสร้างแตกกร้าวรูปรุนที่ชัดเจนจากอนุภาคผุ่น และ โครงสร้างรูปรุนคือพื้นฐานเกิดขึ้นเริ่มต้นการขยายรูปรุนในอนุภาคเชื้อเพลิง สำหรับบางเชื้อเพลิงบางชนิด เมื่อมีการเผาไหม้จะเกิดการลุกไหม้ สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.4



รูปที่ 2.4 รูปแบบจำลองกระบวนการเกิดไฟโรไอลซีสและการเผาไหม้โดย Shafizadeh

(Tillman ,1991)

การรวมตัวของสารระเหยของ โมเลกุลหนักและ โมเลกุลเบาสามารถดูองค์ประกอบต่างๆ ที่เกิดขึ้นได้ดังตารางที่ 2.3

ตารางที่ 2.3 ส่วนประกอบของก๊าซที่เกิดขึ้นจากกระบวนการไฟฟ์โรไอลซีส

	อุณหภูมิไฟฟ์โรไอลซีส, °C(°F)			
	482 (900)	649 (1200)	816 (1500)	926 (1700)
ส่วนประกอบของก๊าซ, % โดยปริมาตร				
คาร์บอนมอนออกไซด์ (CO)	33.6	30.5	34.1	35.3
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	44.8	31.8	20.6	18.3
ไฮโดรเจน (H ₂)	5.6	16.5	28.6	32.4
มีเทน (CH ₄)	12.5	15.9	13.7	10.5
อีเทน (C ₂ H ₆)	3.0	3.1	0.8	1.1
อีธีลีน (C ₂ H ₄)	0.5	2.2	2.2	2.4
Heating value(HHV), Btu/st ft ³	312	403	392	385

ที่มา : Calvin (1996)

2.3 การวิเคราะห์แบบເອັກແຫຼນ

2.3.1 การวิเคราะห์ເອັກເຊອຣີ (Exergy Analysis)

การวิเคราะห์ເອັກເຊອຣີ (Exergy Analysis) หรือการวิเคราะห์ห้องเวลาและบิลิตี (Availability Analysis) คือ การวิเคราะห์งานที่นำไปใช้ประโยชน์ (Useful work) ที่ระบบสามารถทำสู่สิ่งแวดล้อมที่ความดัน P_0 และ อุณหภูมิ T_0 โดยปกติแล้วสิ่งแวดล้อม (Surrounding) หมายถึง ทุกสิ่งทุกอย่างที่อยู่นอกระบบ (System) ที่กำลังพิจารณาและสิ่งแวดล้อมเป็นส่วนหนึ่งของระบบข้างเคียง (Environment) ซึ่งหมายถึงบริษัทฯ ของโดย ระบบข้างเคียงนี้ถือว่าเป็นแบบจำลองที่มีขนาดใหญ่ จนถือได้ว่าอุณหภูมิและความดัน T_0 และ P_0 ตามลำดับมีค่าคงที่ เมื่อคุณสมบัติต่างๆ ของระบบที่พิจารณาอยู่ในสภาวะสมดุลกับระบบข้างเคียง สภาวะดังกล่าวของระบบจะมีความดัน P_0 อุณหภูมิ T_0 ไม่มีการแลกเปลี่ยนงานและความร้อนระหว่างระบบข้างเคียง สภาวะดังกล่าวของระบบเรียกว่าสภาวะตาย (Dead state)

ประโยชน์วิธีการคำนวณด้วยการวิเคราะห์ເອັກເຊອຣີสามารถหาตำแหน่ง สาเหตุ และ ขนาดที่แท้จริงจากแหล่งพลังงานที่เปลี่ยนประโยชน์และการสูญเสีย เพื่อนำมาตัดสินใจจากข้อมูลนี้ สามารถใช้ในการออกแบบน้ำของประสิทธิภาพพลังงานแบบใหม่ สำหรับการปรับปรุงสมรรถนะ

ของระบบเดิม การนำเอ็กเซอร์จีมาร่วมกับหลักการของเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม ทำให้รู้ดึงเทอร์โน อีโโคโนมิกส์ทำให้ทราบถึงราคาที่แท้จริงที่ส่วนประกอบต่างๆ ที่เป็นตัวแสดงคุณค่าของราคางานทุน เมืองต้น ราคากำไรภูมิบัติการและการบำรุงรักษา และ ราคาที่รวมอยู่ในกาลังสัญญาและกาลังสัญเสีย ของเอ็กเซอร์จี

การศึกษาของการวิเคราะห์เอ็กเซอร์จีและเทอร์โนอีโโคโนมิกส์ถูกรวบรวมโดย Bejan et al.(1996) , Moran (1989) โดยสรุปได้ดังนี้ เอ็กเซอร์จีสามารถถูกถ่ายทอดได้โดยทั้งหมด 3 แบบ ด้วยกันคือ การมีรวมเอ็กเซอร์จีกับงาน (Works) การมีร่วมเอ็กเซอร์จีกับการถ่ายเทความร้อน และ การร่วมเอ็กเซอร์จีกับมวล หรือ อนุภาค จากปริมาตรควบคุมทุกการถ่ายทอดแต่ละอย่างเป็นการประเมินความสัมพันธ์จนถึงสิ่งแวดล้อมใช้คืนหาเอ็กเซอร์จี การสมดุลเอ็กเซอร์จีสามารถเขียน หลากหลายรูปแบบ หรือไม่ก็เกิดขึ้นในระบบปิด หรือภายใต้สภาพประ摹ต่อควบคุม สภาวะ สม่ำเสมอ หรือปฏิกริยาช่วงสั้นๆ เป็นสิ่งที่น่าสนใจ อนึ่งที่สำคัญคือการพัฒนาที่กว้างขวางสมดุล อัตราเอ็กเซอร์จีสำหรับปริมาตรควบคุมที่สภาวะสม่ำเสมอ

สมดุลอัตราเอ็กเซอร์จีในปริมาตรควบคุม (Control Volume)

$$0 = \frac{\sum \dot{E}_{q,i} - \dot{W}_{CV} + \sum \dot{E}_i - \sum \dot{E}_e}{\text{rates of exergy transfer}} - \frac{\dot{E}_D}{\text{rates of exergy destruction}} \quad (2.16.a)$$

หรือ

$$0 = \sum_j \left(1 - \frac{T_0}{T_j} \right) \dot{Q}_j - \dot{W}_{cv} + \sum_i \dot{m}_i e_i - \sum_e \dot{m}_e e_e - \dot{E}_D \quad (2.16.b)$$

อัตราการเข้าร่วมกับการถ่ายเทความร้อน

$$\dot{E}_{q,i} = \left(1 - \frac{T_0}{T_j} \right) \dot{Q}_j \quad (2.17)$$

โดยที่

\dot{Q}_j คือ อัตราเวลาการถ่ายเทความร้อนที่ระบบในสิ่งล้อมรอบปริมาตรควบคุม

สำหรับพลังงานสมดุลอัตราปริมาตรควบคุมตัวแปร i และ e แสดงสถานะทางเข้าและทางออก ตามลำดับ อัตราการถ่ายเทอีกเชอร์จที่ปริมาตรควบคุม ทางเข้าและทางออกเป็นตัวแปรของชี้่ตามลำดับ ซึ่ง $\dot{E}_i = \dot{m}_i e$ และ $\dot{E}_e = \dot{m}_e e$ การนับ \dot{E}_D อัตราเวลาจากการลดอีกเชอร์จ เกิดการย้อนกลับข้างในปริมาตรควบคุม

2.3.1.1 การหาส่วนประกอบของอีกเชอร์จ

การศึกษาหาสภาพการทำงานที่เหมาะสมในช่วงอุณหภูมิต่างๆ ของอากาศพลังงานที่เข้าเพื่อหาพื้นที่ที่เหมาะสมในทางเศรษฐศาสตร์ จะเป็นแนวทางการวิเคราะห์ที่ครอบคลุมทั้งในเรื่องของปริมาณและคุณภาพของพลังงาน ค่าอีกเชอร์จเป็นค่าในรูปแบบของงานโดยมีการปรับเทียบกับสภาพที่สารคงที่ เป็นระบบปิด แยกจากสิ่งแวดล้อม ที่ 25°C (298 K) นั่นคือสภาพตาย (Dead state) สามารถคำนวณจากสมการ Moran *et al.*(1993)

$$\dot{E} = \dot{m}((H - H_{at298k}) - T_0(s - s_{at298k})) \quad (2.18)$$

โดยที่

H คือค่าเอนthalpy (kJ/kg)

S คือค่าเอนโทรปี (kJ/kg K)

T_0 คืออุณหภูมิที่ 25 องศาเซลเซียส (298 K)

2.3.1.2 ส่วนประกอบของอีกเชอร์จ(Exergy Component)

ส่วนประกอบของอีกเชอร์จเป็นผลรวมมาจาก พลังงานกายภาพ พลังงานการเคลื่อนไหว พลังงานแสง แสง พลังงานเคมีรวมกันสามารถเขียนได้ดังสมการที่ 2.19 จาก Ahern (1921)

$$E = E^{PH} + E^{KN} + E^{PT} + E^{CH} \quad (2.19)$$

โดยที่

E^{PH} = อีกเชอร์จกายภาพ (physical exergy)

E^{KN} = อีกเชอร์จจลน์ (kinetic exergy)

E^{PT} = อีกเชอร์จศักย์ (potential exergy)

E^{CH} = อีกเชอร์จเคมี (chemical exergy)

2.3.1.3 การหาค่าเอ็กเซอร์จิเกียภาพ (Exergy Physical)

การหาค่าเอ็กเซอร์จิเกียภาพ จากระบบปิดที่สถานะที่กำหนดสามารถให้สูตรดังนี้

$$E^{PH} = (U - U_0) + P_0(V - V_0) - T_0(S - S_0) \quad (2.20)$$

หรือ

$$e^{PH} = (u - u_0) + P_0(v - v_0) - T_0(s - s_0) \quad (2.21)$$

โดยที่

U = พลังงานภายในชุดที่กำหนด (Internal energy)

V = ปริมาตรจุดที่กำหนด (Volume)

S = เอนโทรปีจุดที่กำหนด (entropy)

U_0 = พลังงานภายในที่ dead state

V_0 = ปริมาตรที่ dead state

S_0 = เอนโทรปีที่ dead state

กรณีที่เป็น Ideal-gas

$$E^{PH} = \dot{m}T_0 \ln \frac{P}{P_0} \quad (2.22)$$

2.3.1.4 การหาค่าเอ็กเซอร์จิค้านเคมีมาตรฐานจากเชื้อเพลิง (Standard Chemical Exergy of Fuel)

เอ็กเซอร์จิค้านเคมีมาตรฐานสำหรับเชื้อเพลิงจากแร่ธาตุไม่ปราศจากในสิ่งแวดล้อม สามารถเปรียบเทียบ โดยการพิจารณาปฏิกิริยาอุณหภูมิกติจากสารประกอบกับสารประกอบอื่นๆ สำหรับขณะปฏิกิริยาเอ็กเซอร์จิค้านเคมี เป็นการอธิบายสำหรับหัวข้อการใช้ไฮดรคาร์บอนบริสุทธิ์ จากเชื้อเพลิง C_nH_b ที่ T_0 , P_0 อ้างอิงถึงระบบที่มีปฏิกิริยาเชื้อเพลิงกับออกซิเจนถึงปฏิกิริยาจาก คาร์บอนไดออกไซด์ กับ ของเหลวทุกส่วนประกอบ ซึ่งมีการสมมุติวัตถุคืนและผลิตภัณฑ์ โดยไม่ การคืนสู่ภาวะสมดุลและการถ่ายเทความร้อนดังสมการ

ซึ่งสามารถใช้สมการก้าซ และ ก้าซผสม พลังงานมาตรฐาน โดยใช้วัตถุคืนและ ผลิตภัณฑ์ที่ออกจากกระบวนการหาค่าเอ็กเซอร์จิเคมี (Chemical Exergy) สำหรับ ถ่านหิน พื้น และ นำ มันเชื้อเพลิง

$$e_{DAF}^{CH} = (HHV)_{DAF} - T_0 [s_{DAF} + v_{O2} \bar{s}_{CO2} - \sum v_{product} \bar{s}_{product}] \quad (2.23)$$

2.3.1.5 เอ็กเซอร์จิกอลน์(Kinetic exergy)

ซึ่งสามารถหาค่า E^{KN}

$$E^{KN} = \frac{1}{2} \times V^2$$

(2.24)

โดยที่ค่า

V =ความเร็วที่จุติลงมา

2.3.1.6 เอ็กเซอร์จิกเกียร์(Potential exergy)

และสามารถหาค่า E^{PT}

$$E^{PT} = gZ$$

โดยที่ค่า

Z =ความสูง

(2.25)

2.3.1.7 การสมดุลเอ็กเซอร์จีในกฎข้อที่สองของเทอร์โน ไดนามิกส์

ซึ่งเป็นการรวมสมดุลพลังงานและเอนโทรปีแล้วข้าด้วยกันสามารถแสดงได้ดังสมการ

$$\sum (E_x)_i = \sum (E_x)_o$$

(2.26)

เมื่อ

$$\sum (E_x)_i = (E_x)_{i,f} + (E_x)_{i,w}$$

$$\sum (E_x)_o = (E_x)_{o,g} + (E_x)_{o,c} + (E_x)_{o,t} + (E_x)_{o,w} + (E_x)_{o,a} + (E_x)_{o,l} + (E_x)_{o,d}$$

โดยที่

$(E_x)_{o,d}$ คือ พลังงานที่ย้อนสูญเสีย โดยเปล่าประโยชน์ที่เกิดขึ้นในระบบ เครื่อง

จากการถ่ายเทความร้อน ถ่ายเทมวล และ การย้อนกับไม่ได้ของระบบ

All rights reserved

2.3.1.8 การคำนวณเอนโทรปี และอีกเซอร์จิส์หารับของแข็ง

จากโครงสร้างที่ซับซ้อนของวัตถุดิน, ชีวมวล, สามารถประมาณจากองค์ประกอบและส่วนประกอบได้ดังนี้

$$E_{Hs} = 4.1868 \{(1 + 0.15[O])(7837.667[C] + 33888.889[H] - [O]/8)\} \quad (2.27)$$

$$\begin{aligned} E_{Xs} &= 4.1868 \{8177.79[C] + 5.25[N] + 27892.63[H] - 3173.66[O] \\ &+ 0.15[O](7837.667[C] + 33888.889[H] - 4236.1[O])\} \end{aligned} \quad (2.28)$$

2.3.1.9 การคำนวณเอนทรropี และอีกเซอร์จิส์หารับของแก๊ส

$$E_u = E_{Hs} + \int_{T_s}^T C_p dT \quad (2.29)$$

$$E_x = E_{Xs} + \int_{T_s}^T C_p \left(1 - \frac{T_d}{T}\right) dT \quad (2.30)$$

โดยที่

$$C_p \text{ หาก } EH = a + bT + cT^2 + dT^3$$

2.3.2 การวิเคราะห์พลังงาน(Energy Analysis)

การปรับปรุงการใช้กัญเทอร์โน่ในนามิสก์ข้อที่หนึ่งนำการสมดุลและอนุรักษ์พลังงานมาใช้แสดงได้ดังสมการ

$$\sum E_i = \sum E_o \quad (2.31)$$

เมื่อ

$$\sum E_i = E_{i,f} + E_{i,W} \quad (2.32)$$

$$\sum E_o = E_{o,g} + E_{o,c} + E_{o,t} + E_{o,w} + E_{o,a} + E_{o,l} \quad (2.33)$$

2.3.3 การวิเคราะห์มวล(Mass Analysis)

การสมดุลมวลในระบบปิด(Mass balance closure:MBC) อัตราส่วนของมวลของสิ่งที่ออกมาและสิ่งที่ใส่เข้าไปถูกรวบในการวิเคราะห์ในส่วนประกอบต่างในการวิเคราะห์ ซึ่งในส่วนประกอบทางเคมีรวมทั้งหมวดในปฏิกิริยา สามารถแสดงสมการได้ดังนี้

$$\sum M_i = \sum M_o \quad (2.34)$$

เมื่อ

$$\sum M_i = M_{i,f} + M_{i,a} + M_{i,w} \quad (2.35)$$

$$\sum M_o = M_{o,g} + M_{o,c} + M_{o,t} + M_{o,w} + M_{o,l} \quad (2.36)$$

2.3.4 การวิเคราะห์ต้นทุน(Exergy Cost)

การใช้ต้นทุนในการเข้ามีส่วนร่วมในด้านพลังงานและเอ็กเซอร์จิ จากระบบที่มีความสมดุลต้องมีจำนวนของวัตถุคงที่ใส่เข้าไปและผลิตภัณฑ์ที่ออกมามา ต้นทุนที่เกิดจากค่าความร้อนกับงานที่เกิดขึ้นปฏิกิริยากับสิ่งแวดล้อม การรวมตัวของพลังงาน และ เอ็กเซอร์จิ จากระดับนี้เป็นการเป็นการถ่ายเทของวัตถุคงที่ใส่เข้าไป และผลิตภัณฑ์ที่ออกมามา รวมทั้งการสูญเสียเอ็กเซอร์จิ โดยการย้อนกลับในระบบ ดังแต่ถูกวัดถึงค่าเทอร์โมไดนามิกส์ ผลกระทบและราคาน้ำทุนเป็นพื้นฐานของการระบุราคาตามท้องตลาดตามมูลค่าของพลังงานทั่วไป ซึ่งมีความหมายว่าการใช้พลังงานและเอ็กเซอร์จิเป็นพื้นฐานในการระบุราคาในการเกิดปฏิกิริยากับสิ่งแวดล้อมรวมทั้งการหมุนปั๊มสิทธิภาพในระบบถ่ายเทขาย ระบบออก กำลังและการถ่ายเทความร้อน สามารถเขียนได้เป็นสมการดังนี้

$$\dot{C}_i = c_i \dot{E}_i = c_i (\dot{m}_i e_i) \quad (2.37)$$

$$\dot{C}_e = c_e \dot{E}_e = c_e (\dot{m}_e e_e) \quad (2.38)$$

$$\dot{C}_w = c_w \dot{W} \quad (2.39)$$

$$\dot{C}_q = c_q \dot{E}_q = c_q (\dot{m}_q e_q) \quad (2.40)$$

โดยที่

- ค. คือ ราคาของวัตถุคิบที่ใส่เข้าไปในระบบ
- ค. คือ ราคากลิตภัณฑ์ที่ออกมาระบบ
- ค. คือ ราคาของงานที่ใส่เข้าไปในงานของระบบ
- ค. คือ ราคาของค่าความร้อนภายในระบบ



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved