กาญจนา ปวรัถวิจิตร: การวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุมในกระบวนการผลิต เครื่องดื่มรังนกลำเร็จรูป: กรณีศึกษาในโรงงานผลิตเครื่องดื่มรังนกลำเร็จรูปจังหวัดนนทบุรี. (HAZARD ANALYSIS AND CRITICAL CONTROL POINT (HACCP) IN PROCESSING OF BIRD'S NEST BEVERAGE: CASE STUDY IN BIRD'S NEST BEVERAGE FACTORY IN NONTHABURI PROVINCE) อ. ที่ปรึกษา: ผศ.ดร.ลินนา ทองยงค์ 193 หน้า. ISBN 974-14-2644-5.

เครื่องดื่มรังนกลำเร็จรูปเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับความนิยมอย่างมากในปัจจุบัน แต่ผลการวิเคราะห์ โดยกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข พบว่า ไม่ผ่านมาตรฐานตามประกาศกระทรวง สาธารณสุขฉบับที่ 214 พ.ศ. 2543 ร้อยละ 30.4 และจากการศึกษาในขั้นเตรียมการก่อนการทำวิจัยครั้งนี้ พบว่า เครื่องดื่มรังนกสำเร็จรูปที่จำหน่ายในจังหวัดนนทบุรี ไม่ผ่านมาตรฐานร้อยละ 46.2 และเมื่อ พิจารณาเฉพาะตัวอย่างที่มีสถานที่ผลิตในจังหวัดนนทบุรี ซึ่งมีอยู่ 5 แห่ง พบว่า ไม่ผ่านมาตรฐานร้อยละ 60 โดยตัวอย่างที่ไม่ผ่านมาตรฐานเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากสถานที่ผลิตที่เป็นอุตสาหกรรมขนาดย่อม ทั้งสิ้น การศึกษาวิจัยนี้จึงได้นำระบบการวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุมในกระบวนการผลิต (HACCP) ซึ่งเป็นระบบประกันคุณภาพด้านความปลอดภัย มาประยุกต์ใช้ในกระบวนการผลิตเครื่องดื่ม รังนกสำเร็จรูป โดยการคัดเลือกสถานที่ผลิตที่เป็นอุตสาหกรรมขนาดย่อม เพื่อเข้าร่วมโครงการเพียงหนึ่ง แห่ง การศึกษาแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ส่วนแรก คือ ดำเนินกิจกรรมการประยุกต์ใช้ระบบ HACCP ทั้ง 12 ขั้นตอน เมื่อรูปแบบระบบจัดทำเสร็จแล้วจึงได้มีการนำไปใช้ในกระบวนการผลิตจริงเป็นเวลา 2 เดือน ส่วนที่สอง คือ การเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์ความปลอดภัยทางด้านชีวภาพ กายภาพ และเคมี ก่อน และหลังการดำเนินการระบบ HACCP

ผลการศึกษา พบว่า จุดวิกฤตที่ต้องควบคุมในกระบวนการผลิตเครื่องดื่มรังนกสำเร็จรูปชนิดชวด แก้ว คือ ขั้นตอนการปิดฝา การฆ่าเชื้อในหม้อฆ่าเชื้อ และการทำให้ขวดเย็น ส่วนจุดวิกฤตในชนิดขวด พลาสติก คือ การต้มรังนกในน้ำเชื่อม การบรรจุ การปิดฝา การทำให้ขวดเย็น และการจัดส่ง หลังการใช้ ระบบ HACCP พบว่า อันตรายทางด้านชีวภาพ ได้แก่ แบคทีเรียชนิดโคลิฟอร์ม และ เชื้อจุลินทรีย์รวม ลดลง และไม่พบเชื้อ Staphylococus aureus และ Clostridium perfringens จากผลการวิจัยชี้ให้เห็นว่า ระบบ HACCP สามารถนำไปใช้ในการประกันคุณภาพ เพื่อความปลอดภัยของกระบวนการผลิตเครื่องดื่ม รังนกสำเร็จรูป

## 4776553033 : MAJOR FOOD CHEMISTRY AND MEDICAL NUTRITION KEY WORD: HACCP/ BIRD'S NEST BEVERAGE/ CRITICAL CONTROL POINT

KANJANA PAWARATWIJIT: HAZARD ANALYSIS AND CRITICAL CONTROL POINT (HACCP) IN PROCESSING OF BIRD'S NEST BEVERAGE: CASE STUDY IN BIRD'S NEST BEVERAGE FACTORY IN NONTHABURI PROVINCE. THESIS ADVISOR:

ASST. PROF LINNA TONGYONK. D.Sc., 193 pp. ISBN 974-14-2644-5

Bird's nest beverage has become more popular among the urban population but the data regarding the microbiological assay of this product by The Department of Medical Sciences Ministry of Public Health reported that at least 30.4% did not pass the standard of the Thai Food and Drug Administration (FDA) notification 214, 2000. The preliminary data of this study identified that 46.2% of the bird's nest beverages sold in Nonthaburi Province did not pass the standard. In Nonthaburi Province there were 5 bird's nest beverage manufacturers and 60% of these manufacturers (predominantly the smaller manufacturers) did not reach the standard. One of the small scale manufacturers of bird's nest beverage was selected for implementation of hazard analysis and critical control point (HACCP) system (food safety practice programs). This study was divided into two parts: the first, 12 steps of HACCP system were introduced into the industry after that the HACCP plan was operated and maintained for 2 months. The second, sampling and laboratory test before and after the implementation of the HACCP procedure were conducted to determine the biological, chemical and physical hazards.

The critical control points of bird's nest beverage packed in sealed glass container processing were sealing, retorting and cooling but in sealed plastic container processing were pasteurizing, filling, sealing, cooling, and transportation. By applying the HACCP approach it was found that biological hazard as indicated by MPN coliform and total plate count was diminished. *Staphylococcus aureus* and *Clostridium perfringens* were not detected. These results indicated that HACCP could be implemented for ensuring the safety of bird's nest beverage processing.