

ผนวก ก

ตารางแสดงการประเมินปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิตซีRFID  
ของศูนย์เทคโนโลยีไมโครอิเล็กทรอนิกส์ (TMEC)







ตารางที่ ก 3

ตารางการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ (ต่อ)

ลำดับ	ประเด็นปัญหา	แผนก	เก็บข้อมูลของกฎหมาย	ความถี่ (F)	สถานะ (S)	ความเป็นไปได้ในการเกิดผลกระทบ					ผลกระทบสิ่งแวดล้อม					ค่าลักษณะสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ
						วิธีการทำงาน	ระบบเปิด	ระบบตรวจสอบ	ระบบป้องกัน	การยอมรับกับพนักงาน	รวมความเป็นไปได้	อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม	อันตรายที่ถูกลบออก	ปริมาณที่ปล่อย	ระยะเวลาที่ปล่อย	
				C1	C2	C3	C4	C5	A	B1	B2	B3	B4	B5	B	S = A x B
1	<b>Implantation Process</b> ความสะอาดที่แตกต่างใช้ IPA ในการเช็ดออก	Pro Dep. It. Part	No	1	1	1	1	1	10	3	2	2	2	1	24	240
2	เกิดตะกอนจากก๊าซ BF <sub>3</sub> , PH <sub>3</sub> , As(s) ที่แตกตัวไม่หมด		No	2	1	2	2	1	42	4	2	2	2	1	32	1344
3	เกิดการเผาไหม้ได้ H <sub>2</sub>		No	2	1	2	2	1	42	2	2	1	2	1	8	336
4	ได้แผ่นวงเฟอร์ N-type และ P-type		No	1	1	1	1	1	5	1	1	1	1	1	1	5
5	เกิดรังสี X กระทั่งแผ่นตะกั่ว		No	1	1	1	1	1	15	3	2	1	1	1	6	90
6	เกิดผลึกอะตอมที่มีคาร์บอนนำไฟฟ้า		No	1	1	1	1	1	5	2	1	2	1	1	4	20
7	เกิดความร้อนส่วนเกินผ่านออกมา		No	1	1	2	2	1	21	2	2	1	2	1	8	168
1	<b>Photolithography Process</b> แผ่นเวเฟอร์ที่เกิดรอยแตกชำรุด	Pro Dep. Pg. Part	No	1	1	1	1	1	5	1	1	1	1	1	1	5
2	ชำรุด นำยาล้างลาย(Developer) เป็นสิ่ง (อุดลงเพื่อกำจัด		No	1	1	1	1	1	10	3	1	1	1	1	3	30

ตารางที่ ก 4

ตารางการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ (ต่อ)

ลำดับ	ประเด็นปัญหา	แผนก	เก็บข้อมูล	ความถี่ (F)	ความถี่ (S)	ความเป็นไปได้ในการเกิดผลกระทบ								ผลกระทบสิ่งแวดล้อม				ค่าสัมประสิทธิ์สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ			
						C1	C2	C3	C4	C5	A	E1	E2	E3	E4	E5	รวมผลกระทบ				
3	กรดม(ต่าง) น้ำเสีย		No	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	48	960
4	ตัวทำละลายลายอินทรีย์กำจัดด้วยระบบบำบัด		No	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	32	640
5	ภาชนะปิด ที่ต้องส่งกำจัดโดยการเผา		No	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	20
6	ฟิล์มน้ำยาโวลแลงส่วนที่ถูกลอกออกมา		No	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7
7	ความชื้นในชั้นฟิล์มน้ำยาโวลแลง		No	1	3	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	4	2	1	8	168
1	<b>Etching Process</b> แผ่นวงจรที่เกิดลวดลายถาวร	Pro Dep. Et Part	No	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5
2	สารประกอบที่เกิดเป็นของเสียถูกดูดไปพร้อมน้ำ		No	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	2	2	1	32	320
3	กรดมต่าง ส่วนเกินถูกดูดไปกำจัดในตู้		No	2	2	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	4	2	1	1	16	448
4	น้ำเสีย		No	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	4	3	2	1	48	1152
5	IPA บางส่วนระเหยออกไปตามท่อดูดน้ำ		No	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	45
6	คลื่นความถี่ที่ใช้ในการกัด		No	1	No	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5
7	ใช้กระแสแสงสลับย่านความถี่วิทยุ 13.56 MHz ในการกัด		No	1	No	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5
8	ฝุ่นละอองจากโลหะและสารอินทรีย์ ที่ปนออกมา		No	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	15