บรรณานุกรม

1. กรมโรงงาน. กระทรวงอุตสาหกรรม. **ข้อมูลโรงงานอุตสาหกรรม.** กรุงเทพมหานคร: ศูนย์สาระสนเทศ; 2548.
2. Belluco W., Chiffre L. D. **Performance Evaluation of Vegetable-base Oils in Drilling Austenitic Stainless Steel.** Journal of materials Processing. Elsevier Science Ltd; 2003.
3. Arshinov V., Alekseev G. Metal Machining Fundamentals. **Metal Cutting Theory and Cutting Tool Design.** Moscow: MIR Publishers; 1976. pp. 24-144.
4. Kahles J. F., Bellows G., Field M. **Surface Integrity Guideline for Machining.** ASTME. Technical Paper MR 69-730; 1969.
5. Spears P. **The Generation of Fine Finish by Machining Techniques.** Proc. Inst. of Production Engineer; 1949.
6. Davies R. **A Tentative Model for Mechanical Wear Process.** Symposium on Friction and Wear. USA: Detroit; 1957.
7. Paradigm Tool Co., Ltd. **General Fluid.** Canada: Ontario; 2005.
8. Bhattacharyya A. **Surface Integrity.** Metal Cutting Theory and Practice. Calcutta: Central Book Publishers; 1984. pp. 497-520.
9. Higginbotham W. B. **Metal Cutting and built-up Nose.** Proceedings: I. Mech. E. (Prod. Group); 1961. No. 18. Vol. 175.
10. Ernst H., Martellotti M. **Metal Cutting.** American Society of Mech. Engineer. USA; 1935.
11. Ernst H. **Physical of Metal Cutting.** ASM paper on Machining of Metals. Ohio: Cleveland; 1938.
12. Rozenberg A. M., Eremin A. N. **Elements of Theory of Process of Metal Cutting.** Moscow: Mashgiz; 1956.
13. Merchant M. E. **The Action of Cutting Fluid in Machining.** Journal of Iron and Steel Engineers. November; 1950.
14. Taylor F. W. **On the Art of Cutting Metals.** Trans. ASME. Vol. 28; 1907.
15. Reznikov A. N. **Temperature and Cooling of Cutting Tools.** USSR: Kuibishov Book Publishing House.
16. ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ., จันทนา จันทโร. **การทดสอบสมมติฐาน.** สถิติสำหรับงานวิศวกรรม. กรุงเทพมหานคร: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย; 2543. หน้า 58-135.
17. ปารเมศ ชุติมา. **แนวคิดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการทดลองแบบปัจจัยเดียว.** การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม. กรุงเทพมหานคร: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย; 2545. หน้า 115-157.