งานวิจัยนี้ได้ศึกษาการเตรียมวัสคุคอมพอสิตของพอลิโพรพิลีนเสริมแรงค้วยเส้นใย ธรรมชาติ โดยใช้เส้นใยอ้อยเป็นวัสคุเสริมแรง พร้อมทั้งปรับปรุงพื้นผิวเส้นใยอ้อยด้วยกรคสเตียริก ปริมาณต่างๆ โดยใช้เครื่องผสมสองถูกกลิ้งเป็นเครื่องผสมวัสคุคอมพอสิตและขึ้นรูปด้วยเครื่องอัด เข้าแม่พิมพ์ นอกจากนี้ยังศึกษาสมบัติเชิงกล ได้แก่ ค่าทนแรงคึง ค่ายังมอคุลัส เปอร์เซ็นต์การยึดตัว ณ จุดขาด ค่าการทนแรงกระแทก และความแข็ง สมบัติทางการไหล ได้แก่ รีโอโลยีและค่าดัชนี หลอมไหล และสัณฐานวิทยาของวัสคุคอมพอสิตพอลิโพรพิลีนผสมกับเส้นใยอ้อยที่ปรับปรุงค้วย กรคสเตียริกและเปรียบเทียบกับวัสคุคอมพอสิตพอลิโพรพิลีนผสมเส้นใยอ้อยที่ยังไม่ได้ปรับปรุง เพื่อพิจารณาผลกระทบของการใช้กรคสเตียริกเป็นสารปรับปรุงสภาพพื้นผิว

จากการศึกษาพบว่าสมบัติเชิงกล ได้แก่ ค่าการทนแรงคึง ค่ายังมอคุลัส เปอร์เซ็นต์การยึดตัว ณ จุดขาคของวัสคุกอมพอสิตพอลิโพรพิลีนผสมเส้นใยอ้อยมีค่าน้อยกว่าของพอลิโพรพิลีน 25% 20% และ 26% และค่าการทนแรงกระแทกและค่าความแข็งมีค่าสูงกว่าค่าของพอลิโพรพิลีน 50% และ 4% ตามลำดับ และเมื่อเปรียบเทียบสมบัติเชิงกลของวัสคุกอมพอสิตพอลิโพรพิลีนผสมกับ เส้นใยอ้อยที่ปรับปรุงค้วยกรคสเตียริกมีค่าสูงกว่าสมบัติเชิงกลของวัสคุกอมพอสิตพอลิโพรพิลีนผสมกับเส้นใยอ้อยที่ไม่ได้ปรับปรุง และจากการศึกษาสัณฐานวิทยาของวัสคุกอมพอสิตค้วยกล้อง จุลทรรศน์และกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอน (SEM) พบว่ากรคสเตียริกช่วยทำให้เส้นใยมีการ กระจายตัวและทำให้เส้นใยเข้าได้ดีกับพอลิโพรพิลีนได้ดีขึ้น เมื่อเปรียบเทียบสมบัติเชิงกลของ พอลิโพรพิลีนกับวัสคุกอมพอสิตพอลิโพรพิลีนผสมกับเส้นใยอ้อยที่ปรับปรุงค้วยกรคสเตียริก ปริมาณ 7% และ 9% พบว่าค่ายังมอคุลัส ค่าการทนแรงกระแทก และค่าความแข็งของวัสคุกอมพอสิตมีค่าสูงกว่าค่าของพอลิโพรพิลีน 8% 140% และ 5% แต่ค่าการทนแรงคึงและเปอร์เซ็นต์การยึด ตัว ณ จุดขาดของวัสคุกอมพอสิตมีค่าน้อยกว่าค่าของพอลิโพรพิลีน 10% และ 13% ตามลำคับ

## Abstract 179041

The objective of this work is to study the preparation of the polypropylene (PP) – natural fiber composites using untreated sugarcane bagasse and sugarcane bagasse treated with various amount of stearic acid. The composites were mixed in a two-rolls mill and compressed by a hydraulic compress for testing mechanical properties including tensile strength, Young's modulus, percentage strain at break, Izod impact strength and hardness. In addition, in order to study the effect of stearic acid surface treatment the rheological properties (rheology and melt flow index) and morphology of PP – stearic acid treated and untreated fiber composites were examined and compared.

The results of mechanical properties showed that tensile strength, Young's modulus and percentages strain at break values of the PP – untreated fiber composites were 25%, 20% and 26% lower than those of PP and Izod impact and hardness values were 50% and 4% higher than those of PP, respectively. All mechanical properties of PP - stearic acid treated fiber composites were better than those of PP - untreated fiber composites. In addition, the morphology from SEM photoghaphs showed that the stearic acid could help improve the fiber distribution and compatibility of fiber and polymer matrix. By comparing the mechanical properties of PP and the PP - stearic acid treated fiber composites, the results showed that Young's modulus, Izod impact strength and hardness values of PP - 7% and 9% stearic acid treated fiber composites were 8%, 140% and 5% higher than those of pure PP although tensile strength, and percentages strain at break values were 10% and 13% lower than those of pure ·PP, respectively.