

ในกระบวนการขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ประเภทขวด โดยวิธีการแบบการเป่าขึ้นรูปนั้น กระบวนการขึ้นรูปแบบฉีดเป่าเป็นที่นิยมกันอย่างแพร่หลายเพราะเป็นการขึ้นรูปที่ไม่มีเศษวัสดุหลงเหลือจากการขึ้นรูปเพียงแต่ในขั้นตอนการขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์โดยวิธีการแบบฉีดเป่านี้ จำเป็นต้องทำการขึ้นรูปตัว Preform มาก่อนแล้วจึงนำตัว Preform นั้นมาทำการขึ้นรูปเป็น ตัวบรรจุภัณฑ์อีกครั้ง ซึ่งจากขั้นตอนตั้งแต่การขึ้นรูป Preform ไปจนถึงการเป่าออกเป็นตัว ผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จแล้วนั้นรูปแบบของตัว Preform จะมีผลต่อการขึ้นรูปเป็นตัวบรรจุภัณฑ์ทั้งในเรื่องของขนาดและลักษณะรูปร่างของตัว Preform และในงานวิจัยนี้เราจะศึกษาเกี่ยวกับการ ออกแบบตัว Preform ว่ามีตัวแปรอะไรบ้างที่เกี่ยวข้องและมีผลในการเป่าขึ้นรูปเป็นตัวผลิตภัณฑ์ที่ สำเร็จ

In the process of forging of vessels in type of bottles by injection blow, injection blow process is widely used; as in the process, there is no material waste left from the injection blow. In the injection blow process of vessels, it is only necessary to forge Preform first, then forge it to be vessels again. From the stage of Preform until blowing out to be a finished product, the form of such Preform will effect the injection blow to be the vessel, both the size and shape of such Preform. In this research, we study about the design of Preform to study what the variables related with and effect the injection blow to be the finished product.