

วัตถุประสงค์ของการวิจัยนี้คือ การหาขนาดไม้ยางพาราเพื่อกำหนดราคารับซื้อที่เหมาะสมในโรงงานผลิตไม้อัด ซึ่งเป็นการจูงใจให้ผู้ขายนำไม้ในกลุ่มเป้าหมายมาขายเพิ่มมากขึ้น โดยการเปรียบเทียบสัดส่วนไม้แต่ละขนาด ปริมาณการผลิต เวลา และมูลค่าของวีเนียร์ที่ผลิตได้ จากการศึกษาขนาดพบว่า ขนาดของไม้ยางพารามีผลกระทบต่อเวลาที่ใช้ในการปอกวีเนียร์และคุณภาพของวีเนียร์ซึ่งมีผลต่อปริมาณและมูลค่าของวีเนียร์ที่ผลิตได้ และขนาดของไม้ที่โรงงานผลิตได้ใน 1 ปี โดยแยกเป็นไม้ขนาดเล็ก(ขนาด Ø 5-6 นิ้ว) ขนาดกลาง(ขนาด Ø 7-9 นิ้ว) และขนาดใหญ่(ขนาด Ø 10-12 นิ้ว) คือ 18,460 ต้นต่อปี มีมูลค่าของวีเนียร์ 30,983,058 บาท; ขนาดกลาง 19,778 ต้นต่อปี มีมูลค่า 44,143,852 บาทและขนาดใหญ่ 5,713 ต้นต่อปี มีมูลค่า 14,293,189 บาท ตามลำดับหรือมีสัดส่วน 42%, 45% และ 13% ตามลำดับ และไม้ขนาดที่เหมาะสมคือไม้ขนาดกลาง เพราะได้ผลผลิตวีเนียร์ในสัดส่วนที่เหมาะสม หากเราสามารถหาไม้ขนาดกลางมาทดแทนไม้ขนาดเล็กในสัดส่วนที่มากขึ้นโดยการจูงใจด้วยราคารับซื้อไม้แยกตามขนาดแทนการซื้อโดยวิธีเหมารวมที่ใช้อยู่ปัจจุบัน จึงได้สร้างโปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อคำนวณหาราคาไม้จูงใจที่เหมาะสมตามราคาตลาดปัจจุบัน ซึ่งจะมีราคารับซื้อไม้ขนาดเล็กต่ำกว่าราคารับซื้อไม้กระแบบเดิม และราคารับซื้อของไม้ขนาดกลางและขนาดใหญ่สูงกว่าราคารับซื้อไม้กระแบบเดิม ในขณะที่ทำการศึกษาราคาไม้กระแบบเดิม 1.2 บาทต่อกิโลกรัม จะมีราคาจูงใจที่ได้จากโปรแกรมที่สร้างขึ้น คือ ไม้ขนาดเล็ก ขนาดกลางและขนาดใหญ่เป็น 0.9, 1.35 และ 1.35 บาทต่อกิโลกรัม ถ้าสัดส่วนไม้ขนาดเล็กลดลง 50% โดยถูกทดแทนด้วยไม้ขนาดกลางและไม้ขนาดใหญ่คงที่ จะผลิตวีเนียร์ได้เพิ่มขึ้นถึง 8.37% เพิ่มกำไรได้ 9.7 ล้านบาทหรือ 52.21% และผู้ขายจะมีรายได้เพิ่มขึ้น 7 ล้านบาทหรือ 13.36%

The objective of this research was to determine the sizes of Para-wood to specify the appropriate buying price of a plywood factory. This was also to motivate the supplies of the factory to supply more suitable sizes and more amount of the wood. By comparing the ratios of the sizes, the amount of production, time, and the value of veneer produced, the ratios of the small sizes (Ø 5"-6"), the medium sizes (Ø 7"-9") and the large sizes (Ø 10"-12") were 42%, 45% and 13% respectively. The production of the factory in 1 year according to the sizes was 18, 460 tons for the value of veneer of 30,983,058 baht, 19,778 tons to the value of 44,143,852 baht, and 5,713 tons for the value of 14,293,189 baht for the small, medium and large sizes, respectively. The medium size was the ideal one because of the more value of veneer obtained. Therefore, if the factory could have more of the medium size input, the income of would be better off for the factory. The computer program to calculate the incentive prices was made. According to the results from the program, the price for the small size wood was cheaper than mixed size buying but for the medium and large size, the prices from the program were better. At the time of this study, the mixed size price was 1.2 baht per kg. The prices from the program for the small, medium and large sizes were 0.9, 1.35 and 1.35 baht per kg, respectively. If the ratio of the small size decreased by 50% and substitute by the medium size and the large size still the same ratio, the factory will get 8.37% more veneer and the profit increases approximately 9.7 millions baht or 52.21%. The suppliers will increase their income about 7 millions baht or 13.36%.