

การวางแผนการผลิตเป็นอีกกระบวนการที่มีความสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจในปัจจุบัน เพราะมีข้อมูลปริมาณมากและซับซ้อนซึ่งกับหลายแผนก เพื่อให้แผนกที่เกี่ยวข้องประสานงานกัน ได้อย่างประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องมีระบบที่เป็นศูนย์กลางการจัดการข้อมูลและการสื่อสาร ที่สามารถประมวลผลและนำเสนอข้อมูลเพื่อให้สามารถตัดสินใจได้อย่างเหมาะสมมากขึ้น งานวิจัย ฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างระบบสารสนเทศเพื่อสนับสนุนการวางแผนการผลิตอัตโนมัติ ให้กับโรงงานตัวอย่าง โดยใช้โปรแกรมประยุกต์ในโครงซอฟท์แวร์เชส จากการวิจัยพบว่าหลังจาก นำระบบมาใช้งาน โรงงานตัวอย่างสามารถวางแผนการผลิตได้เร็วกว่าเดิมถึงใช้เวลาทั้งสิ้นกว่า 14 ชั่วโมง ลดลงเหลือเพียง 4 ชั่วโมง ซึ่งเร็วขึ้นกว่าเดิมถึง 71.43% เปอร์เซ็นต์การจัดส่งสินค้าไม่ตรง เวลาลดลงจากเดิมถึงกว่า 50% ของงานปริมาณงานใน 1 เดือน นอกจากนี้โปรแกรมยังสามารถ ประมวลผลข้อมูลต่างๆ ที่เดิมไม่สามารถทำได้ เช่น กำลังผลิตคงเหลือ ความหนาแน่นของงาน กำหนดส่งของงาน เพื่อให้แผนกวางแผนการผลิตสามารถตัดสินใจสั่งเบิกงานล่วงเวลาให้กับแผนก ที่จำเป็นได้เหมาะสมมากขึ้น ทำให้ข้อมูลในระบบการวางแผนการผลิตของโรงงานตัวอย่างมีความ เป็นอันหนึ่งอันเดียวกันมากขึ้น และให้ข้อมูลเพื่อการจัดเตรียมทรัพยากรในการผลิต ได้อย่างรวดเร็ว ถูกต้องและเหมาะสมมากยิ่งขึ้น

(วิทยานิพนธ์มีจำนวนทั้งสิ้น 101 หน้า)

Abstract

179822

Production planning system is one of important processes for running business today. There are more information and many departments related with production planning process. The system must be able to analyze data correctly and automatically for making effective decision and cooperation with other departments. The objective of this research is to design an automatic production planning system in order to support production planning process by using Microsoft Access. The result from a case study has demonstrated that the system can reduce planning time from 14 hours to 4 hours or 71.43% faster than planning time in the past. On time delivery is increased by 50% within 1 month. Moreover this program can be analyzed production capacity, job density and due date. The advantages of this system are planning data becomes more centralized, resource preparation is faster, more correct and appropriate.

(Total 101 Pages)