

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้มุ่งศึกษาถึงแผนภูมิควบคุมค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักแบบเอกซ์โพเนนเชียลสำหรับ  
หลายตัวแปร แผนภูมิควบคุมไฮเทลลิง ไคสแควร์และคิวชาร์ทในการผีที่ข้อมูลมีสองตัวแปรและ  
ข้อมูลมีการแจกแจงไม่ปกติได้แก่การแจกแจงที่และการแจกแจงแคนนามะและทำการหาประสิทธิภาพ  
ของแผนภูมิโดยนับจำนวนครั้งเฉลี่ย (ARL) ของแผนภูมิ ผลการวิจัยพบว่าในการผีที่ข้อมูลมีการ  
แจกแจงปกติสองตัวแปรหากไม่มีการเคลื่อนที่แผนภูมิที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดคือคิวชาร์ท ( $r = 1$ )  
หากมีการเคลื่อนที่  $0.100, 1.000, 2.000$  แผนภูมิที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดคือแผนภูมิควบคุมค่า  
เฉลี่ยถ่วงน้ำหนักแบบเอกซ์โพเนนเชียลสำหรับหลายตัวแปร ในกรณีที่ข้อมูลมีการแจกแจงที่สอง  
ตัวแปรเมื่อระดับความเป็นอิสระเท่ากับ  $6, 10, 20$  หากไม่มีการเคลื่อนที่แผนภูมิที่มีประสิทธิภาพ  
มากที่สุดคือคิวชาร์ทหากมีการเคลื่อนที่  $1.000, 2.000$  แผนภูมิที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดคือแผนภูมิ  
ควบคุมค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักแบบเอกซ์โพเนนเชียลสำหรับหลายตัวแปร ในกรณีที่ข้อมูลมีการแจก  
แจงแคนนามะสองตัวแปรเมื่อพารามิเตอร์รูป่างเท่ากับ  $4, 16, 64$  โดยพารามิเตอร์ตัวแหน่งเท่ากับ  $1$   
หากไม่มีการเคลื่อนที่แผนภูมิที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดคือคิวชาร์ทหากมีการเคลื่อนที่  $1.000, 2.000$   
แผนภูมิที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดคือแผนภูมิควบคุมค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักแบบเอกซ์โพเนนเชียล  
สำหรับหลายตัวแปร

The objective of this research was to study and analyze on MEWMA (Multivariate exponentially weighted moving average) ; Hotelling's  $\chi^2$  and Q chart in case of the data having two variables together with the data having non – normality such as t distribution gamma distribution effectiveness by counting average called "Average Run Length : ARL ." The findings were as follows: In case of the bivariate normal if there was no shift , the most effective control chart was Q chart which  $r$  equal to 1 : if there was a shift at  $0.100, 1.000, 2.000$  the most effective chart was MEWMA. In case of bivariate t which degrees of freedom equal to  $6, 10, 20$  in normal process , the most effective chart was Q chart . If there was a shift, MEWMA will be the most effective. In case of bivariate gamma, when shape parameter equal to  $4, 16, 64$  and the scale parameter equals to 1. In normal process , Q chart will be the most effective . If there was a shift, MEWMA will be the most effective.