

ข้อมูลการคำนวณออกแบบสกรูอาร์ชีมีดีส

ตารางคำนวณออกแบบ ที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	20	2.92	0.30	9.75	0.10	2.32	165.26	0.38	3.74	4.91	0.76	0.22	0.57
6.26	0.08	0.08	0.5	2	20	5.85	0.30	19.49	0.10	2.74	131.98	0.36	7.05	9.81	0.72	0.18	0.64
7.67	0.07	0.07	0.5	3	20	8.77	0.30	29.24	0.10	2.98	117.24	0.35	10.22	14.72	0.69	0.17	0.66
8.86	0.06	0.06	0.5	4	20	11.70	0.30	38.98	0.10	3.14	108.45	0.34	13.29	19.62	0.68	0.16	0.68
9.90	0.05	0.05	0.5	5	20	14.62	0.30	48.73	0.10	3.27	102.45	0.33	16.31	24.53	0.66	0.15	0.69
10.85	0.05	0.05	0.5	6	20	17.54	0.30	58.48	0.10	3.36	98.03	0.33	19.28	29.43	0.65	0.15	0.70
11.72	0.04	0.04	0.5	7	20	20.47	0.30	68.22	0.10	3.44	94.58	0.33	22.21	34.34	0.65	0.15	0.71
12.53	0.04	0.04	0.5	8	20	23.39	0.30	77.97	0.10	3.51	91.81	0.32	25.11	39.24	0.64	0.14	0.71
13.29	0.04	0.04	0.5	9	20	26.31	0.30	87.71	0.10	3.57	89.51	0.32	27.99	44.15	0.63	0.14	0.72

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 20 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	20	2.92	0.30	9.75	0.10	3.05	278.88	0.85	8.28	9.81	0.84	0.33	0.34
6.26	0.16	0.16	1	2	20	5.85	0.30	19.49	0.10	3.81	212.33	0.81	15.78	19.62	0.80	0.26	0.48
7.67	0.13	0.13	1	3	20	8.77	0.30	29.24	0.10	4.29	182.84	0.78	22.95	29.43	0.78	0.23	0.53
8.86	0.11	0.11	1	4	20	11.70	0.30	38.98	0.10	4.64	165.26	0.77	29.90	39.24	0.76	0.22	0.57
9.90	0.10	0.10	1	5	20	14.62	0.30	48.73	0.10	4.91	153.27	0.75	36.69	49.05	0.75	0.20	0.59
10.85	0.09	0.09	1	6	20	17.54	0.30	58.48	0.10	5.13	144.41	0.74	43.36	58.86	0.74	0.19	0.61
11.72	0.09	0.09	1	7	20	20.47	0.30	68.22	0.10	5.32	137.53	0.73	49.92	68.67	0.73	0.19	0.62
12.53	0.08	0.08	1	8	20	23.39	0.30	77.97	0.10	5.48	131.98	0.72	56.41	78.48	0.72	0.18	0.64
13.29	0.08	0.08	1	9	20	26.31	0.30	87.71	0.10	5.62	127.39	0.72	62.82	88.29	0.71	0.18	0.64

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	20	2.92	0.30	9.75	0.10	3.40	392.51	1.33	13.00	14.72	0.88	0.44	0.12
6.26	0.24	0.24	1.5	2	20	5.85	0.30	19.49	0.10	4.39	292.67	1.28	25.02	29.43	0.85	0.34	0.32
7.67	0.20	0.20	1.5	3	20	8.77	0.30	29.24	0.10	5.03	248.44	1.25	36.55	44.15	0.83	0.30	0.40
8.86	0.17	0.17	1.5	4	20	11.70	0.30	38.98	0.10	5.52	222.07	1.22	47.76	58.86	0.81	0.27	0.46
9.90	0.15	0.15	1.5	5	20	14.62	0.30	48.73	0.10	5.90	204.08	1.20	58.72	73.58	0.80	0.25	0.49
10.85	0.14	0.14	1.5	6	20	17.54	0.30	58.48	0.10	6.23	190.80	1.19	69.48	88.29	0.79	0.24	0.52
11.72	0.13	0.13	1.5	7	20	20.47	0.30	68.22	0.10	6.50	180.48	1.17	80.09	103.01	0.78	0.23	0.54
12.53	0.12	0.12	1.5	8	20	23.39	0.30	77.97	0.10	6.75	172.15	1.16	90.56	117.72	0.77	0.22	0.56
13.29	0.11	0.11	1.5	9	20	26.31	0.30	87.71	0.10	6.96	165.26	1.15	100.90	132.44	0.76	0.22	0.57

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	20	2.92	0.30	9.75	0.10	3.61	506.13	1.83	17.80	19.62	0.91	0.55	-0.11
6.26	0.32	0.32	2	2	20	5.85	0.30	19.49	0.10	4.74	373.01	1.77	34.47	39.24	0.88	0.42	0.16
7.67	0.26	0.26	2	3	20	8.77	0.30	29.24	0.10	5.51	314.04	1.73	50.55	58.86	0.86	0.36	0.27
8.86	0.23	0.23	2	4	20	11.70	0.30	38.98	0.10	6.09	278.88	1.70	66.22	78.48	0.84	0.33	0.34
9.90	0.20	0.20	2	5	20	14.62	0.30	48.73	0.10	6.57	254.89	1.67	81.57	98.10	0.83	0.30	0.39
10.85	0.18	0.18	2	6	20	17.54	0.30	58.48	0.10	6.97	237.18	1.65	96.67	117.72	0.82	0.29	0.43
11.72	0.17	0.17	2	7	20	20.47	0.30	68.22	0.10	7.32	223.42	1.64	111.56	137.34	0.81	0.27	0.45
12.53	0.16	0.16	2	8	20	23.39	0.30	77.97	0.10	7.63	212.33	1.62	126.25	156.96	0.80	0.26	0.48
13.29	0.15	0.15	2	9	20	26.31	0.30	87.71	0.10	7.90	203.14	1.61	140.79	176.58	0.80	0.25	0.49

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	20	2.92	0.30	9.75	0.10	3.75	619.75	2.32	22.64	24.53	0.92	0.67	-0.33
6.26	0.40	0.40	2.5	2	20	5.85	0.30	19.49	0.10	4.98	453.35	2.26	44.03	49.05	0.90	0.50	0.00
7.67	0.33	0.33	2.5	3	20	8.77	0.30	29.24	0.10	5.83	379.64	2.22	64.77	73.58	0.88	0.43	0.14
8.86	0.28	0.28	2.5	4	20	11.70	0.30	38.98	0.10	6.50	335.69	2.18	85.02	98.10	0.87	0.38	0.23
9.90	0.25	0.25	2.5	5	20	14.62	0.30	48.73	0.10	7.04	305.71	2.15	104.90	122.63	0.86	0.36	0.29
10.85	0.23	0.23	2.5	6	20	17.54	0.30	58.48	0.10	7.51	283.57	2.13	124.48	147.15	0.85	0.33	0.33
11.72	0.21	0.21	2.5	7	20	20.47	0.30	68.22	0.10	7.91	266.37	2.11	143.80	171.68	0.84	0.32	0.37
12.53	0.20	0.20	2.5	8	20	23.39	0.30	77.97	0.10	8.27	252.50	2.09	162.89	196.20	0.83	0.30	0.40
13.29	0.19	0.19	2.5	9	20	26.31	0.30	87.71	0.10	8.60	241.01	2.07	181.78	220.73	0.82	0.29	0.42

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	22	2.67	0.30	8.90	0.11	2.22	186.40	0.41	3.68	4.91	0.75	0.23	0.55
6.26	0.08	0.08	0.5	2	22	5.34	0.30	17.80	0.11	2.60	149.95	0.39	6.94	9.81	0.71	0.19	0.62
7.67	0.07	0.07	0.5	3	22	8.01	0.30	26.69	0.11	2.82	133.80	0.38	10.06	14.72	0.68	0.18	0.64
8.86	0.06	0.06	0.5	4	22	10.68	0.30	35.59	0.11	2.96	124.17	0.37	13.09	19.62	0.67	0.17	0.66
9.90	0.05	0.05	0.5	5	22	13.35	0.30	44.49	0.11	3.07	117.60	0.36	16.06	24.53	0.65	0.16	0.67
10.85	0.05	0.05	0.5	6	22	16.02	0.30	53.39	0.11	3.16	112.75	0.36	18.99	29.43	0.65	0.16	0.68
11.72	0.04	0.04	0.5	7	22	18.69	0.30	62.29	0.11	3.22	108.99	0.35	21.89	34.34	0.64	0.16	0.69
12.53	0.04	0.04	0.5	8	22	21.36	0.30	71.19	0.11	3.28	105.95	0.35	24.76	39.24	0.63	0.15	0.70
13.29	0.04	0.04	0.50	9	22	24.03	0.30	80.08	0.11	3.33	103.43	0.34	27.61	44.15	0.63	0.15	0.70

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 22 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	22	2.67	0.30	8.90	0.11	2.96	310.84	0.92	8.18	9.81	0.83	0.34	0.32
6.26	0.16	0.16	1	2	22	5.34	0.30	17.80	0.11	3.68	237.94	0.87	15.57	19.62	0.79	0.27	0.46
7.67	0.13	0.13	1	3	22	8.01	0.30	26.69	0.11	4.12	205.65	0.85	22.62	29.43	0.77	0.24	0.51
8.86	0.11	0.11	1	4	22	10.68	0.30	35.59	0.11	4.44	186.40	0.83	29.45	39.24	0.75	0.23	0.55
9.90	0.10	0.10	1	5	22	13.35	0.30	44.49	0.11	4.69	173.26	0.81	36.13	49.05	0.74	0.21	0.57
10.85	0.09	0.09	1	6	22	16.02	0.30	53.39	0.11	4.89	163.56	0.80	42.69	58.86	0.73	0.20	0.59
11.72	0.09	0.09	1	7	22	18.69	0.30	62.29	0.11	5.06	156.02	0.79	49.15	68.67	0.72	0.20	0.60
12.53	0.08	0.08	1	8	22	21.36	0.30	71.19	0.11	5.20	149.95	0.78	55.54	78.48	0.71	0.19	0.62
13.29	0.08	0.08	1	9	22	24.03	0.30	80.08	0.11	5.33	144.91	0.77	61.85	88.29	0.70	0.19	0.62

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	22	2.67	0.30	8.90	0.11	3.33	435.29	1.45	12.88	14.72	0.88	0.45	0.10
6.26	0.24	0.24	1.5	2	22	5.34	0.30	17.80	0.11	4.26	325.94	1.39	24.73	29.43	0.84	0.35	0.30
7.67	0.20	0.20	1.5	3	22	8.01	0.30	26.69	0.11	4.87	277.50	1.35	36.09	44.15	0.82	0.31	0.38
8.86	0.17	0.17	1.5	4	22	10.68	0.30	35.59	0.11	5.32	248.62	1.32	47.12	58.86	0.80	0.28	0.44
9.90	0.15	0.15	1.5	5	22	13.35	0.30	44.49	0.11	5.69	228.91	1.30	57.90	73.58	0.79	0.26	0.47
10.85	0.14	0.14	1.5	6	22	16.02	0.30	53.39	0.11	5.98	214.37	1.28	68.50	88.29	0.78	0.25	0.50
11.72	0.13	0.13	1.5	7	22	18.69	0.30	62.29	0.11	6.24	203.06	1.27	78.93	103.01	0.77	0.24	0.52
12.53	0.12	0.12	1.5	8	22	21.36	0.30	71.19	0.11	6.46	193.95	1.25	89.22	117.72	0.76	0.23	0.54
13.29	0.11	0.11	1.5	9	22	24.03	0.30	80.08	0.11	6.66	186.40	1.24	99.40	132.44	0.75	0.23	0.55

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	22	2.67	0.30	8.90	0.11	3.55	559.74	1.99	17.66	19.62	0.90	0.56	-0.13
6.26	0.32	0.32	2	2	22	5.34	0.30	17.80	0.11	4.63	413.94	1.92	34.13	39.24	0.87	0.43	0.14
7.67	0.26	0.26	2	3	22	8.01	0.30	26.69	0.11	5.36	349.35	1.87	49.99	58.86	0.85	0.37	0.25
8.86	0.23	0.23	2	4	22	10.68	0.30	35.59	0.11	5.91	310.84	1.84	65.44	78.48	0.83	0.34	0.32
9.90	0.20	0.20	2	5	22	13.35	0.30	44.49	0.11	6.36	284.57	1.81	80.56	98.10	0.82	0.31	0.37
10.85	0.18	0.18	2	6	22	16.02	0.30	53.39	0.11	6.74	265.17	1.79	95.43	117.72	0.81	0.30	0.41
11.72	0.17	0.17	2	7	22	18.69	0.30	62.29	0.11	7.07	250.10	1.77	110.07	137.34	0.80	0.28	0.43
12.53	0.16	0.16	2	8	22	21.36	0.30	71.19	0.11	7.35	237.94	1.75	124.54	156.96	0.79	0.27	0.46
13.29	0.15	0.15	2	9	22	24.03	0.30	80.08	0.11	7.61	227.88	1.73	138.84	176.58	0.79	0.26	0.47

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	22	2.67	0.30	8.90	0.11	3.69	684.19	2.53	22.49	24.53	0.92	0.68	-0.35
6.26	0.40	0.40	2.5	2	22	5.34	0.30	17.80	0.11	4.89	501.94	2.45	43.66	49.05	0.89	0.51	-0.02
7.67	0.33	0.33	2.5	3	22	8.01	0.30	26.69	0.11	5.70	421.20	2.40	64.14	73.58	0.87	0.44	0.12
8.86	0.28	0.28	2.5	4	22	10.68	0.30	35.59	0.11	6.34	373.07	2.36	84.13	98.10	0.86	0.39	0.21
9.90	0.25	0.25	2.5	5	22	13.35	0.30	44.49	0.11	6.85	340.22	2.33	103.74	122.63	0.85	0.36	0.27
10.85	0.23	0.23	2.5	6	22	16.02	0.30	53.39	0.11	7.29	315.98	2.30	123.03	147.15	0.84	0.34	0.31
11.72	0.21	0.21	2.5	7	22	18.69	0.30	62.29	0.11	7.68	297.13	2.28	142.06	171.68	0.83	0.33	0.35
12.53	0.20	0.20	2.5	8	22	21.36	0.30	71.19	0.11	8.01	281.94	2.26	160.86	196.20	0.82	0.31	0.38
13.29	0.19	0.19	2.5	9	22	24.03	0.30	80.08	0.11	8.32	269.36	2.24	179.45	220.73	0.81	0.30	0.40

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	26	2.28	0.30	7.60	0.13	2.05	230.46	0.47	3.59	4.91	0.73	0.24	0.51
6.26	0.08	0.08	0.5	2	26	4.56	0.30	15.21	0.13	2.37	187.81	0.44	6.76	9.81	0.69	0.21	0.58
7.67	0.07	0.07	0.5	3	26	6.84	0.30	22.81	0.13	2.54	168.91	0.43	9.80	14.72	0.67	0.20	0.61
8.86	0.06	0.06	0.5	4	26	9.12	0.30	30.42	0.13	2.66	157.65	0.42	12.76	19.62	0.65	0.19	0.62
9.90	0.05	0.05	0.5	5	26	11.41	0.30	38.02	0.13	2.75	149.96	0.41	15.66	24.53	0.64	0.18	0.64
10.85	0.05	0.05	0.5	6	26	13.69	0.30	45.62	0.13	2.82	144.29	0.41	18.53	29.43	0.63	0.18	0.64
11.72	0.04	0.04	0.5	7	26	15.97	0.30	53.23	0.13	2.87	139.88	0.40	21.37	34.34	0.62	0.17	0.65
12.53	0.04	0.04	0.5	8	26	18.25	0.30	60.83	0.13	2.92	136.32	0.40	24.19	39.24	0.62	0.17	0.66
13.29	0.04	0.04	0.5	9	26	20.53	0.30	68.44	0.13	2.96	133.38	0.39	26.98	44.15	0.61	0.17	0.66

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 26 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	26	2.28	0.30	7.60	0.13	2.80	376.09	1.05	8.00	9.81	0.82	0.36	0.29
6.26	0.16	0.16	1	2	26	4.56	0.30	15.21	0.13	3.43	290.79	1.00	15.19	19.62	0.77	0.29	0.42
7.67	0.13	0.13	1	3	26	6.84	0.30	22.81	0.13	3.82	252.99	0.97	22.04	29.43	0.75	0.26	0.48
8.86	0.11	0.11	1	4	26	9.12	0.30	30.42	0.13	4.09	230.46	0.94	28.68	39.24	0.73	0.24	0.51
9.90	0.10	0.10	1	5	26	11.41	0.30	38.02	0.13	4.30	215.09	0.93	35.18	49.05	0.72	0.23	0.54
10.85	0.09	0.09	1	6	26	13.69	0.30	45.62	0.13	4.47	203.74	0.91	41.56	58.86	0.71	0.22	0.55
11.72	0.09	0.09	1	7	26	15.97	0.30	53.23	0.13	4.61	194.92	0.90	47.85	68.67	0.70	0.22	0.57
12.53	0.08	0.08	1	8	26	18.25	0.30	60.83	0.13	4.73	187.81	0.89	54.06	78.48	0.69	0.21	0.58
13.29	0.08	0.08	1	9	26	20.53	0.30	68.44	0.13	4.84	181.92	0.88	60.21	88.29	0.68	0.21	0.59

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	26	2.28	0.30	7.60	0.13	3.19	521.73	1.66	12.66	14.72	0.86	0.47	0.06
6.26	0.24	0.24	1.5	2	26	4.56	0.30	15.21	0.13	4.04	393.76	1.59	24.21	29.43	0.82	0.37	0.26
7.67	0.20	0.20	1.5	3	26	6.84	0.30	22.81	0.13	4.59	337.07	1.55	35.27	44.15	0.80	0.33	0.35
8.86	0.17	0.17	1.5	4	26	9.12	0.30	30.42	0.13	4.99	303.28	1.51	45.99	58.86	0.78	0.30	0.40
9.90	0.15	0.15	1.5	5	26	11.41	0.30	38.02	0.13	5.30	280.22	1.49	56.48	73.58	0.77	0.28	0.43
10.85	0.14	0.14	1.5	6	26	13.69	0.30	45.62	0.13	5.56	263.19	1.46	66.77	88.29	0.76	0.27	0.46
11.72	0.13	0.13	1.5	7	26	15.97	0.30	53.23	0.13	5.78	249.96	1.44	76.90	103.01	0.75	0.26	0.48
12.53	0.12	0.12	1.5	8	26	18.25	0.30	60.83	0.13	5.97	239.30	1.43	86.91	117.72	0.74	0.25	0.50
13.29	0.11	0.11	1.5	9	26	20.53	0.30	68.44	0.13	6.14	230.46	1.41	96.80	132.44	0.73	0.24	0.51

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	26	2.28	0.30	7.60	0.13	3.43	667.36	2.29	17.41	19.62	0.89	0.58	-0.17
6.26	0.32	0.32	2	2	26	4.56	0.30	15.21	0.13	4.44	496.74	2.20	33.52	39.24	0.85	0.45	0.10
7.67	0.26	0.26	2	3	26	6.84	0.30	22.81	0.13	5.10	421.15	2.15	48.99	58.86	0.83	0.39	0.22
8.86	0.23	0.23	2	4	26	9.12	0.30	30.42	0.13	5.60	376.09	2.11	64.04	78.48	0.82	0.36	0.29
9.90	0.20	0.20	2	5	26	11.41	0.30	38.02	0.13	6.00	345.35	2.07	78.75	98.10	0.80	0.33	0.33
10.85	0.18	0.18	2	6	26	13.69	0.30	45.62	0.13	6.33	322.65	2.04	93.21	117.72	0.79	0.32	0.37
11.72	0.17	0.17	2	7	26	15.97	0.30	53.23	0.13	6.62	305.01	2.02	107.45	137.34	0.78	0.30	0.40
12.53	0.16	0.16	2	8	26	18.25	0.30	60.83	0.13	6.87	290.79	2.00	121.51	156.96	0.77	0.29	0.42
13.29	0.15	0.15	2	9	26	20.53	0.30	68.44	0.13	7.09	279.01	1.98	135.41	176.58	0.77	0.28	0.44

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	26	2.28	0.30	7.60	0.13	3.59	812.99	2.92	22.21	24.53	0.91	0.70	-0.39
6.26	0.40	0.40	2.5	2	26	4.56	0.30	15.21	0.13	4.71	599.72	2.83	42.97	49.05	0.88	0.53	-0.06
7.67	0.33	0.33	2.5	3	26	6.84	0.30	22.81	0.13	5.47	505.23	2.76	63.00	73.58	0.86	0.46	0.09
8.86	0.28	0.28	2.5	4	26	9.12	0.30	30.42	0.13	6.04	448.91	2.71	82.51	98.10	0.84	0.41	0.17
9.90	0.25	0.25	2.5	5	26	11.41	0.30	38.02	0.13	6.51	410.47	2.67	101.62	122.63	0.83	0.38	0.23
10.85	0.23	0.23	2.5	6	26	13.69	0.30	45.62	0.13	6.91	382.10	2.64	120.42	147.15	0.82	0.36	0.28
11.72	0.21	0.21	2.5	7	26	15.97	0.30	53.23	0.13	7.25	360.05	2.61	138.94	171.68	0.81	0.34	0.31
12.53	0.20	0.20	2.5	8	26	18.25	0.30	60.83	0.13	7.55	342.27	2.58	157.23	196.20	0.80	0.33	0.34
13.29	0.19	0.19	2.5	9	26	20.53	0.30	68.44	0.13	7.82	327.55	2.56	175.32	220.73	0.79	0.32	0.36

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	30	2.00	0.30	6.67	0.15	1.90	276.47	0.53	3.51	4.91	0.71	0.26	0.47
6.26	0.08	0.08	0.5	2	30	4.00	0.30	13.33	0.15	2.18	227.82	0.50	6.61	9.81	0.67	0.23	0.54
7.67	0.07	0.07	0.5	3	30	6.00	0.30	20.00	0.15	2.32	206.26	0.48	9.59	14.72	0.65	0.22	0.57
8.86	0.06	0.06	0.5	4	30	8.00	0.30	26.67	0.15	2.42	193.41	0.47	12.49	19.62	0.64	0.21	0.59
9.90	0.05	0.05	0.5	5	30	10.00	0.30	33.33	0.15	2.49	184.65	0.46	15.35	24.53	0.63	0.20	0.60
10.85	0.05	0.05	0.5	6	30	12.00	0.30	40.00	0.15	2.55	178.17	0.45	18.17	29.43	0.62	0.20	0.61
11.72	0.04	0.04	0.5	7	30	14.00	0.30	46.67	0.15	2.60	173.14	0.45	20.97	34.34	0.61	0.19	0.61
12.53	0.04	0.04	0.5	8	30	16.00	0.30	53.33	0.15	2.63	169.09	0.45	23.74	39.24	0.61	0.19	0.62
13.29	0.04	0.04	0.5	9	30	18.00	0.30	60.00	0.15	2.66	165.73	0.44	26.50	44.15	0.60	0.19	0.62

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 30 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	30	2.00	0.30	6.67	0.15	2.66	442.57	1.18	7.85	9.81	0.80	0.38	0.25
6.26	0.16	0.16	1	2	30	4.00	0.30	13.33	0.15	3.23	345.27	1.12	14.87	19.62	0.76	0.31	0.38
7.67	0.13	0.13	1	3	30	6.00	0.30	20.00	0.15	3.57	302.16	1.08	21.56	29.43	0.73	0.28	0.44
8.86	0.11	0.11	1	4	30	8.00	0.30	26.67	0.15	3.80	276.47	1.05	28.04	39.24	0.71	0.26	0.47
9.90	0.10	0.10	1	5	30	10.00	0.30	33.33	0.15	3.98	258.93	1.03	34.39	49.05	0.70	0.25	0.50
10.85	0.09	0.09	1	6	30	12.00	0.30	40.00	0.15	4.13	245.99	1.02	40.63	58.86	0.69	0.24	0.52
11.72	0.09	0.09	1	7	30	14.00	0.30	46.67	0.15	4.25	235.93	1.00	46.78	68.67	0.68	0.24	0.53
12.53	0.08	0.08	1	8	30	16.00	0.30	53.33	0.15	4.35	227.82	0.99	52.87	78.48	0.67	0.23	0.54
13.29	0.08	0.08	1	9	30	18.00	0.30	60.00	0.15	4.44	221.10	0.98	58.89	88.29	0.67	0.23	0.55

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	30	2.28	0.30	6.67	0.15	3.07	608.68	1.87	12.46	14.72	0.85	0.49	0.02
6.26	0.24	0.24	1.5	2	30	4.56	0.30	13.33	0.15	3.85	462.72	1.78	23.76	29.43	0.81	0.39	0.22
7.67	0.20	0.20	1.5	3	30	6.84	0.30	20.00	0.15	4.34	398.06	1.73	34.56	44.15	0.78	0.35	0.31
8.86	0.17	0.17	1.5	4	30	9.12	0.30	26.67	0.15	4.70	359.52	1.69	45.04	58.86	0.77	0.32	0.36
9.90	0.15	0.15	1.5	5	30	11.41	0.30	33.33	0.15	4.98	333.21	1.66	55.27	73.58	0.75	0.30	0.40
10.85	0.14	0.14	1.5	6	30	13.69	0.30	40.00	0.15	5.20	313.80	1.63	65.32	88.29	0.74	0.29	0.42
11.72	0.13	0.13	1.5	7	30	15.97	0.30	46.67	0.15	5.40	298.71	1.61	75.22	103.01	0.73	0.28	0.44
12.53	0.12	0.12	1.5	8	30	18.25	0.30	53.33	0.15	5.56	286.54	1.59	84.99	117.72	0.72	0.27	0.46
13.29	0.11	0.11	1.5	9	30	20.53	0.30	60.00	0.15	5.71	276.47	1.58	94.65	132.44	0.71	0.26	0.47

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	30	2.28	0.30	6.67	0.15	3.32	774.78	2.58	17.17	19.62	0.88	0.60	-0.20
6.26	0.32	0.32	2	2	30	4.56	0.30	13.33	0.15	4.26	580.18	2.47	32.97	39.24	0.84	0.47	0.06
7.67	0.26	0.26	2	3	30	6.84	0.30	20.00	0.15	4.87	493.96	2.41	48.11	58.86	0.82	0.41	0.18
8.86	0.23	0.23	2	4	30	9.12	0.30	26.67	0.15	5.32	442.57	2.36	62.82	78.48	0.80	0.38	0.25
9.90	0.20	0.20	2	5	30	11.41	0.30	33.33	0.15	5.68	407.50	2.32	77.19	98.10	0.79	0.35	0.30
10.85	0.18	0.18	2	6	30	13.69	0.30	40.00	0.15	5.98	381.61	2.28	91.31	117.72	0.78	0.33	0.33
11.72	0.17	0.17	2	7	30	15.97	0.30	46.67	0.15	6.24	361.49	2.25	105.22	137.34	0.77	0.32	0.36
12.53	0.16	0.16	2	8	30	18.25	0.30	53.33	0.15	6.46	345.27	2.23	118.94	156.96	0.76	0.31	0.38
13.29	0.15	0.15	2	9	30	20.53	0.30	60.00	0.15	6.66	331.83	2.21	132.51	176.58	0.75	0.30	0.40

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.3 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	30	2.28	0.30	6.67	0.15	3.50	940.88	3.29	21.95	0.90	0.71	-0.43	0.90
6.26	0.40	0.40	2.5	2	30	4.56	0.30	13.33	0.15	4.55	697.63	3.18	42.35	0.86	0.55	-0.10	0.86
7.67	0.33	0.33	2.5	3	30	6.84	0.30	20.00	0.15	5.25	589.86	3.10	61.98	0.84	0.48	0.05	0.84
8.86	0.28	0.28	2.5	4	30	9.12	0.30	26.67	0.15	5.78	525.62	3.04	81.08	0.83	0.43	0.14	0.83
9.90	0.25	0.25	2.5	5	30	11.41	0.30	33.33	0.15	6.21	481.78	2.99	99.77	0.81	0.40	0.20	0.81
10.85	0.23	0.23	2.5	6	30	13.69	0.30	40.00	0.15	6.57	449.42	2.95	118.14	0.80	0.38	0.24	0.80
11.72	0.21	0.21	2.5	7	30	15.97	0.30	46.67	0.15	6.88	424.27	2.92	136.24	0.79	0.36	0.27	0.79
12.53	0.20	0.20	2.5	8	30	18.25	0.30	53.33	0.15	7.15	404.00	2.89	154.10	0.79	0.35	0.30	0.79
13.29	0.19	0.19	2.5	9	30	20.53	0.30	60.00	0.15	7.39	387.20	2.86	171.77	0.78	0.34	0.32	0.78

ตารางคำนวณออกแบบ ที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	20	2.92	0.50	5.85	0.17	1.76	332.81	0.59	3.43	4.91	0.70	0.28	0.43
6.26	0.08	0.08	0.5	2	20	5.85	0.50	11.70	0.17	1.99	277.35	0.55	6.47	9.81	0.66	0.25	0.50
7.67	0.07	0.07	0.5	3	20	8.77	0.50	17.54	0.17	2.12	252.78	0.54	9.39	14.72	0.64	0.24	0.53
8.86	0.06	0.06	0.5	4	20	11.70	0.50	23.39	0.17	2.20	238.13	0.52	12.24	19.62	0.62	0.23	0.55
9.90	0.05	0.05	0.5	5	20	14.62	0.50	29.24	0.17	2.26	228.13	0.51	15.06	24.53	0.61	0.22	0.56
10.85	0.05	0.05	0.5	6	20	17.54	0.50	35.09	0.17	2.30	220.75	0.51	17.84	29.43	0.61	0.22	0.57
11.72	0.04	0.04	0.5	7	20	20.47	0.50	40.93	0.17	2.34	215.02	0.50	20.60	34.34	0.60	0.21	0.57
12.53	0.04	0.04	0.5	8	20	23.39	0.50	46.78	0.17	2.37	210.40	0.50	23.33	39.24	0.59	0.21	0.58
13.29	0.04	0.04	0.5	9	20	26.31	0.50	52.63	0.17	2.40	206.57	0.50	26.05	44.15	0.59	0.21	0.58

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 20 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	20	2.92	0.50	5.85	0.17	2.52	522.18	1.32	7.70	9.81	0.78	0.40	0.21
6.26	0.16	0.16	1	2	20	5.85	0.50	11.70	0.17	3.02	411.25	1.24	14.55	19.62	0.74	0.33	0.34
7.67	0.13	0.13	1	3	20	8.77	0.50	17.54	0.17	3.32	362.11	1.20	21.08	29.43	0.72	0.30	0.40
8.86	0.11	0.11	1	4	20	11.70	0.50	23.39	0.17	3.52	332.81	1.17	27.42	39.24	0.70	0.28	0.43
9.90	0.10	0.10	1	5	20	14.62	0.50	29.24	0.17	3.68	312.82	1.15	33.63	49.05	0.69	0.27	0.46
10.85	0.09	0.09	1	6	20	17.54	0.50	35.09	0.17	3.80	298.06	1.13	39.74	58.86	0.68	0.26	0.47
11.72	0.09	0.09	1	7	20	20.47	0.50	40.93	0.17	3.90	286.59	1.12	45.76	68.67	0.67	0.26	0.49
12.53	0.08	0.08	1	8	20	23.39	0.50	46.78	0.17	3.99	277.35	1.11	51.73	78.48	0.66	0.25	0.50
13.29	0.08	0.08	1	9	20	26.31	0.50	52.63	0.17	4.06	269.69	1.10	57.63	88.29	0.65	0.25	0.51

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	20	2.92	0.50	5.85	0.17	2.94	711.55	2.09	12.25	14.72	0.83	0.51	-0.02
6.26	0.24	0.24	1.5	2	20	5.85	0.50	11.70	0.17	3.65	545.16	1.99	23.30	29.43	0.79	0.41	0.18
7.67	0.20	0.20	1.5	3	20	8.77	0.50	17.54	0.17	4.09	471.44	1.93	33.85	44.15	0.77	0.37	0.27
8.86	0.17	0.17	1.5	4	20	11.70	0.50	23.39	0.17	4.41	427.50	1.88	44.07	58.86	0.75	0.34	0.32
9.90	0.15	0.15	1.5	5	20	14.62	0.50	29.24	0.17	4.65	397.51	1.85	54.07	73.58	0.73	0.32	0.36
10.85	0.14	0.14	1.5	6	20	17.54	0.50	35.09	0.17	4.85	375.37	1.82	63.88	88.29	0.72	0.31	0.38
11.72	0.13	0.13	1.5	7	20	20.47	0.50	40.93	0.17	5.02	358.17	1.80	73.55	103.01	0.71	0.30	0.40
12.53	0.12	0.12	1.5	8	20	23.39	0.50	46.78	0.17	5.16	344.30	1.78	83.10	117.72	0.71	0.29	0.42
13.29	0.11	0.11	1.5	9	20	26.31	0.50	52.63	0.17	5.28	332.81	1.76	92.55	132.44	0.70	0.28	0.43

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	20	2.92	0.50	5.85	0.17	3.21	900.92	2.89	16.93	19.62	0.86	0.62	-0.25
6.26	0.32	0.32	2	2	20	5.85	0.50	11.70	0.17	4.08	679.06	2.77	32.40	39.24	0.83	0.49	0.02
7.67	0.26	0.26	2	3	20	8.77	0.50	17.54	0.17	4.63	580.78	2.69	47.20	58.86	0.80	0.43	0.14
8.86	0.23	0.23	2	4	20	11.70	0.50	23.39	0.17	5.04	522.18	2.63	61.57	78.48	0.78	0.40	0.21
9.90	0.20	0.20	2	5	20	14.62	0.50	29.24	0.17	5.36	482.20	2.59	75.61	98.10	0.77	0.37	0.25
10.85	0.18	0.18	2	6	20	17.54	0.50	35.09	0.17	5.63	452.68	2.55	89.39	117.72	0.76	0.36	0.29
11.72	0.17	0.17	2	7	20	20.47	0.50	40.93	0.17	5.85	429.74	2.52	102.97	137.34	0.75	0.34	0.32
12.53	0.16	0.16	2	8	20	23.39	0.50	46.78	0.17	6.05	411.25	2.49	116.37	156.96	0.74	0.33	0.34
13.29	0.15	0.15	2	9	20	26.31	0.50	52.63	0.17	6.22	395.94	2.46	129.62	176.58	0.73	0.32	0.36

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	20	2.92	0.50	5.85	0.17	3.40	1090.29	3.71	21.67	24.53	0.88	0.74	-0.47
6.26	0.40	0.40	2.5	2	20	5.85	0.50	11.70	0.17	4.39	812.97	3.56	41.69	49.05	0.85	0.57	-0.14
7.67	0.33	0.33	2.5	3	20	8.77	0.50	17.54	0.17	5.03	690.11	3.47	60.91	73.58	0.83	0.50	0.01
8.86	0.28	0.28	2.5	4	20	11.70	0.50	23.39	0.17	5.52	616.87	3.40	79.59	98.10	0.81	0.45	0.09
9.90	0.25	0.25	2.5	5	20	14.62	0.50	29.24	0.17	5.90	566.89	3.35	97.86	122.63	0.80	0.42	0.15
10.85	0.23	0.23	2.5	6	20	17.54	0.50	35.09	0.17	6.23	529.99	3.30	115.81	147.15	0.79	0.40	0.20
11.72	0.21	0.21	2.5	7	20	20.47	0.50	40.93	0.17	6.50	501.32	3.26	133.48	171.68	0.78	0.38	0.23
12.53	0.20	0.20	2.5	8	20	23.39	0.50	46.78	0.17	6.75	478.21	3.23	150.93	196.20	0.77	0.37	0.26
13.29	0.19	0.19	2.5	9	20	26.31	0.50	52.63	0.17	6.96	459.06	3.20	168.17	220.73	0.76	0.36	0.28

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P _{blade} (kW)	P (kW)	P _{hydro} (kW)	η	d _p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	22	0.37	2.67	0.50	5.34	0.19	1.67	379.49	0.63	3.37	0.69	0.30	0.40
6.26	0.08	0.08	0.5	2	22	0.37	5.34	0.50	10.68	0.19	1.87	318.74	0.60	6.37	0.65	0.27	0.47
7.67	0.07	0.07	0.5	3	22	0.37	8.01	0.50	16.02	0.19	1.98	291.83	0.58	9.26	0.63	0.25	0.50
8.86	0.06	0.06	0.5	4	22	0.37	10.68	0.50	21.36	0.19	2.05	275.79	0.57	12.08	0.62	0.24	0.51
9.90	0.05	0.05	0.5	5	22	0.37	13.35	0.50	26.69	0.19	2.10	264.84	0.56	14.87	0.61	0.24	0.52
10.85	0.05	0.05	0.5	6	22	0.37	16.02	0.50	32.03	0.19	2.14	256.76	0.55	17.62	0.60	0.23	0.53
11.72	0.04	0.04	0.5	7	22	0.37	18.69	0.50	37.37	0.19	2.17	250.47	0.54	20.35	0.59	0.23	0.54
12.53	0.04	0.04	0.5	8	22	0.37	21.36	0.50	42.71	0.19	2.20	245.41	0.54	23.07	0.59	0.23	0.55
13.29	0.04	0.04	0.50	9	22	0.37	24.03	0.50	48.05	0.19	2.22	241.22	0.54	25.76	0.58	0.22	0.55

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 22 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	22	2.67	0.50	5.34	0.19	2.42	586.90	1.42	7.59	9.81	0.77	0.41	0.17
6.26	0.16	0.16	1	2	22	5.34	0.50	10.68	0.19	2.88	465.41	1.34	14.32	19.62	0.73	0.35	0.31
7.67	0.13	0.13	1	3	22	8.01	0.50	16.02	0.19	3.15	411.58	1.30	20.75	29.43	0.71	0.32	0.36
8.86	0.11	0.11	1	4	22	10.68	0.50	21.36	0.19	3.33	379.49	1.26	27.00	39.24	0.69	0.30	0.40
9.90	0.10	0.10	1	5	22	13.35	0.50	26.69	0.19	3.47	357.60	1.24	33.11	49.05	0.68	0.29	0.42
10.85	0.09	0.09	1	6	22	16.02	0.50	32.03	0.19	3.58	341.43	1.22	39.14	58.86	0.66	0.28	0.44
11.72	0.09	0.09	1	7	22	18.69	0.50	37.37	0.19	3.67	328.87	1.21	45.08	68.67	0.66	0.27	0.45
12.53	0.08	0.08	1	8	22	21.36	0.50	42.71	0.19	3.74	318.74	1.19	50.97	78.48	0.65	0.27	0.47
13.29	0.08	0.08	1	9	22	24.03	0.50	48.05	0.19	3.81	310.35	1.18	56.80	88.29	0.64	0.26	0.47

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	22	2.67	0.50	5.34	0.19	2.85	794.32	2.27	12.09	14.72	0.82	0.53	-0.05
6.26	0.24	0.24	1.5	2	22	5.34	0.50	10.68	0.19	3.51	612.07	2.15	22.97	29.43	0.78	0.43	0.15
7.67	0.20	0.20	1.5	3	22	8.01	0.50	16.02	0.19	3.92	531.33	2.08	33.35	44.15	0.76	0.38	0.23
8.86	0.17	0.17	1.5	4	22	10.68	0.50	21.36	0.19	4.21	483.20	2.03	43.40	58.86	0.74	0.36	0.29
9.90	0.15	0.15	1.5	5	22	13.35	0.50	26.69	0.19	4.43	450.35	1.99	53.23	73.58	0.72	0.34	0.32
10.85	0.14	0.14	1.5	6	22	16.02	0.50	32.03	0.19	4.61	426.11	1.96	62.89	88.29	0.71	0.33	0.35
11.72	0.13	0.13	1.5	7	22	18.69	0.50	37.37	0.19	4.76	407.26	1.94	72.41	103.01	0.70	0.32	0.37
12.53	0.12	0.12	1.5	8	22	21.36	0.50	42.71	0.19	4.89	392.07	1.92	81.81	117.72	0.69	0.31	0.39
13.29	0.11	0.11	1.5	9	22	24.03	0.50	48.05	0.19	5.00	379.49	1.90	91.12	132.44	0.69	0.30	0.40

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	22	2.67	0.50	5.34	0.19	3.13	1001.73	3.14	16.74	19.62	0.85	0.64	-0.28
6.26	0.32	0.32	2	2	22	5.34	0.50	10.68	0.19	3.95	758.73	3.00	31.99	39.24	0.82	0.51	-0.01
7.67	0.26	0.26	2	3	22	8.01	0.50	16.02	0.19	4.46	651.08	2.91	46.56	58.86	0.79	0.45	0.10
8.86	0.23	0.23	2	4	22	10.68	0.50	21.36	0.19	4.84	586.90	2.84	60.69	78.48	0.77	0.41	0.17
9.90	0.20	0.20	2	5	22	13.35	0.50	26.69	0.19	5.14	543.11	2.79	74.50	98.10	0.76	0.39	0.22
10.85	0.18	0.18	2	6	22	16.02	0.50	32.03	0.19	5.38	510.78	2.75	88.05	117.72	0.75	0.37	0.26
11.72	0.17	0.17	2	7	22	18.69	0.50	37.37	0.19	5.59	485.66	2.71	101.41	137.34	0.74	0.36	0.28
12.53	0.16	0.16	2	8	22	21.36	0.50	42.71	0.19	5.76	465.41	2.68	114.59	156.96	0.73	0.35	0.31
13.29	0.15	0.15	2	9	22	24.03	0.50	48.05	0.19	5.92	448.63	2.66	127.63	176.58	0.72	0.34	0.32

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	22	2.67	0.50	5.34	0.19	3.33	1209.14	4.02	21.47	24.53	0.88	0.75	-0.50
6.26	0.40	0.40	2.5	2	22	5.34	0.50	10.68	0.19	4.26	905.39	3.86	41.22	49.05	0.84	0.59	-0.17
7.67	0.33	0.33	2.5	3	22	8.01	0.50	16.02	0.19	4.87	770.83	3.76	60.15	73.58	0.82	0.51	-0.03
8.86	0.28	0.28	2.5	4	22	10.68	0.50	21.36	0.19	5.32	690.61	3.68	78.53	98.10	0.80	0.47	0.06
9.90	0.25	0.25	2.5	5	22	13.35	0.50	26.69	0.19	5.69	635.87	3.62	96.51	122.63	0.79	0.44	0.12
10.85	0.23	0.23	2.5	6	22	16.02	0.50	32.03	0.19	5.98	595.46	3.56	114.16	147.15	0.78	0.42	0.16
11.72	0.21	0.21	2.5	7	22	18.69	0.50	37.37	0.19	6.24	564.05	3.52	131.54	171.68	0.77	0.40	0.20
12.53	0.20	0.20	2.5	8	22	21.36	0.50	42.71	0.19	6.46	538.74	3.48	148.70	196.20	0.76	0.39	0.23

13.29	0.19	0.19	2.5	9	22	24.03	0.50	48.05	0.19	6.66	517.77	3.45	165.67	220.73	0.75	0.38	0.25
-------	------	------	-----	---	----	-------	------	-------	------	------	--------	------	--------	--------	------	------	------

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	26	2.28	0.50	4.56	0.22	1.51	478.37	0.72	3.29	4.91	0.67	0.33	0.34
6.26	0.08	0.08	0.5	2	26	4.56	0.50	9.12	0.22	1.67	407.27	0.68	6.21	9.81	0.63	0.30	0.40
7.67	0.07	0.07	0.5	3	26	6.84	0.50	13.69	0.22	1.76	375.78	0.66	9.04	14.72	0.61	0.28	0.43
8.86	0.06	0.06	0.5	4	26	9.12	0.50	18.25	0.22	1.81	357.01	0.65	11.82	19.62	0.60	0.28	0.45
9.90	0.05	0.05	0.5	5	26	11.41	0.50	22.81	0.22	1.85	344.19	0.64	14.56	24.53	0.59	0.27	0.46
10.85	0.05	0.05	0.5	6	26	13.69	0.50	27.37	0.22	1.88	334.74	0.63	17.27	29.43	0.59	0.27	0.47
11.72	0.04	0.04	0.5	7	26	15.97	0.50	31.94	0.22	1.91	327.39	0.63	19.96	34.34	0.58	0.26	0.48
12.53	0.04	0.04	0.5	8	26	18.25	0.50	36.50	0.22	1.93	321.46	0.62	22.64	39.24	0.58	0.26	0.48

13.29	0.04	0.04	0.5	9	26	20.53	0.50	41.06	0.22	1.95	316.55	0.62	25.31	44.15	0.57	0.26	0.49
-------	------	------	-----	---	----	-------	------	-------	------	------	--------	------	-------	-------	------	------	------

ตารางออกแบบจำนวนที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 26 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	26	2.28	0.50	4.56	0.22	2.25	721.08	1.62	7.39	9.81	0.75	0.44	0.11
6.26	0.16	0.16	1	2	26	4.56	0.50	9.12	0.22	2.64	578.90	1.53	13.94	19.62	0.71	0.38	0.24
7.67	0.13	0.13	1	3	26	6.84	0.50	13.69	0.22	2.86	515.91	1.48	20.20	29.43	0.69	0.35	0.30
8.86	0.11	0.11	1	4	26	9.12	0.50	18.25	0.22	3.01	478.37	1.44	26.29	39.24	0.67	0.33	0.34
9.90	0.10	0.10	1	5	26	11.41	0.50	22.81	0.22	3.12	452.74	1.41	32.26	49.05	0.66	0.32	0.36
10.85	0.09	0.09	1	6	26	13.69	0.50	27.37	0.22	3.21	433.83	1.39	38.14	58.86	0.65	0.31	0.38
11.72	0.09	0.09	1	7	26	15.97	0.50	31.94	0.22	3.28	419.12	1.38	43.96	68.67	0.64	0.30	0.39
12.53	0.08	0.08	1	8	26	18.25	0.50	36.50	0.22	3.34	407.27	1.36	49.72	78.48	0.63	0.30	0.40

13.29	0.08	0.08	1	9	26	20.53	0.50	41.06	0.22	3.40	397.46	1.35	55.43	88.29	0.63	0.29	0.41
-------	------	------	---	---	----	-------	------	-------	------	------	--------	------	-------	-------	------	------	------

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	26	2.28	0.50	4.56	0.22	2.69	963.80	2.59	11.82	14.72	0.80	0.56	-0.12
6.26	0.24	0.24	1.5	2	26	4.56	0.50	9.12	0.22	3.27	750.53	2.45	22.40	29.43	0.76	0.46	0.08
7.67	0.20	0.20	1.5	3	26	6.84	0.50	13.69	0.22	3.62	656.05	2.37	32.48	44.15	0.74	0.41	0.17
8.86	0.17	0.17	1.5	4	26	9.12	0.50	18.25	0.22	3.86	599.72	2.32	42.26	58.86	0.72	0.39	0.22
9.90	0.15	0.15	1.5	5	26	11.41	0.50	22.81	0.22	4.05	561.29	2.27	51.82	73.58	0.70	0.37	0.26
10.85	0.14	0.14	1.5	6	26	13.69	0.50	27.37	0.22	4.20	532.91	2.24	61.22	88.29	0.69	0.36	0.29
11.72	0.13	0.13	1.5	7	26	15.97	0.50	31.94	0.22	4.32	510.86	2.21	70.49	103.01	0.68	0.35	0.31
12.53	0.12	0.12	1.5	8	26	18.25	0.50	36.50	0.22	4.43	493.09	2.18	79.65	117.72	0.68	0.34	0.32

13.29	0.11	0.11	1.5	9	26	20.53	0.50	41.06	0.22	4.52	478.37	2.16	88.73	132.44	0.67	0.33	0.34
-------	------	------	-----	---	----	-------	------	-------	------	------	--------	------	-------	--------	------	------	------

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	26	2.28	0.50	4.56	0.22	2.98	1206.52	3.60	16.41	19.62	0.84	0.67	-0.34
6.26	0.32	0.32	2	2	26	4.56	0.50	9.12	0.22	3.71	922.16	3.43	31.25	39.24	0.80	0.54	-0.08
7.67	0.26	0.26	2	3	26	6.84	0.50	13.69	0.22	4.17	796.18	3.32	45.42	58.86	0.77	0.48	0.04
8.86	0.23	0.23	2	4	26	9.12	0.50	18.25	0.22	4.49	721.08	3.24	59.15	78.48	0.75	0.44	0.11
9.90	0.20	0.20	2	5	26	11.41	0.50	22.81	0.22	4.75	669.83	3.18	72.57	98.10	0.74	0.42	0.16
10.85	0.18	0.18	2	6	26	13.69	0.50	27.37	0.22	4.96	632.00	3.13	85.75	117.72	0.73	0.40	0.19
11.72	0.17	0.17	2	7	26	15.97	0.50	31.94	0.22	5.13	602.60	3.09	98.73	137.34	0.72	0.39	0.22
12.53	0.16	0.16	2	8	26	18.25	0.50	36.50	0.22	5.28	578.90	3.06	111.55	156.96	0.71	0.38	0.24

13.29	0.15	0.15	2	9	26	20.53	0.50	41.06	0.22	5.41	559.27	3.03	124.23	176.58	0.70	0.37	0.26
-------	------	------	---	---	----	-------	------	-------	------	------	--------	------	--------	--------	------	------	------

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	26	2.28	0.50	4.56	0.22	3.19	1449.24	4.62	21.09	24.53	0.86	0.78	-0.57
6.26	0.40	0.40	2.5	2	26	4.56	0.50	9.12	0.22	4.04	1093.78	4.42	40.36	49.05	0.82	0.62	-0.24
7.67	0.33	0.33	2.5	3	26	6.84	0.50	13.69	0.22	4.59	936.31	4.29	58.78	73.58	0.80	0.55	-0.09
8.86	0.28	0.28	2.5	4	26	9.12	0.50	18.25	0.22	4.99	842.44	4.20	76.66	98.10	0.78	0.50	0.00
9.90	0.25	0.25	2.5	5	26	11.41	0.50	22.81	0.22	5.30	778.38	4.13	94.13	122.63	0.77	0.47	0.06
10.85	0.23	0.23	2.5	6	26	13.69	0.50	27.37	0.22	5.56	731.09	4.07	111.28	147.15	0.76	0.45	0.10
11.72	0.21	0.21	2.5	7	26	15.97	0.50	31.94	0.22	5.78	694.34	4.01	128.17	171.68	0.75	0.43	0.13
12.53	0.20	0.20	2.5	8	26	18.25	0.50	36.50	0.22	5.97	664.72	3.97	144.85	196.20	0.74	0.42	0.16

13.29	0.19	0.19	2.5	9	26	20.53	0.50	41.06	0.22	6.14	640.18	3.93	161.34	220.73	0.73	0.41	0.19
-------	------	------	-----	---	----	-------	------	-------	------	------	--------	------	--------	--------	------	------	------

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v_0 (m/s)	d_0 (m)	A (m ²)	Q (m ³ /s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v_1 (m/s)	F (N)	P _{blade} (kW)	P (kW)	P _{hydro} (kW)	η	d _p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	30	2.00	0.50	4.00	0.25	1.38	583.40	0.80	3.22	4.91	0.66	0.36	0.27
6.26	0.08	0.08	0.5	2	30	4.00	0.50	8.00	0.25	1.52	502.32	0.76	6.09	9.81	0.62	0.33	0.34
7.67	0.07	0.07	0.5	3	30	6.00	0.50	12.00	0.25	1.59	466.40	0.74	8.88	14.72	0.60	0.32	0.37
8.86	0.06	0.06	0.5	4	30	8.00	0.50	16.00	0.25	1.63	444.98	0.73	11.62	19.62	0.59	0.31	0.39
9.90	0.05	0.05	0.5	5	30	10.00	0.50	20.00	0.25	1.66	430.37	0.72	14.32	24.53	0.58	0.30	0.40
10.85	0.05	0.05	0.5	6	30	12.00	0.50	24.00	0.25	1.69	419.58	0.71	17.01	29.43	0.58	0.30	0.41
11.72	0.04	0.04	0.5	7	30	14.00	0.50	28.00	0.25	1.71	411.20	0.70	19.67	34.34	0.57	0.29	0.41

12.53	0.04	0.04	0.5	8	30	16.00	0.50	32.00	0.25	1.72	404.44	0.70	22.32	39.24	0.57	0.29	0.42
13.29	0.04	0.04	0.5	9	30	18.00	0.50	36.00	0.25	1.74	398.84	0.69	24.96	44.15	0.57	0.29	0.42

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 30 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	30	2.00	0.50	4.00	0.25	2.10	860.24	1.81	7.23	9.81	0.74	0.48	0.05
6.26	0.16	0.16	1	2	30	4.00	0.50	8.00	0.25	2.44	698.07	1.70	13.63	19.62	0.69	0.41	0.18
7.67	0.13	0.13	1	3	30	6.00	0.50	12.00	0.25	2.63	626.23	1.65	19.76	29.43	0.67	0.38	0.24
8.86	0.11	0.11	1	4	30	8.00	0.50	16.00	0.25	2.76	583.40	1.61	25.72	39.24	0.66	0.36	0.27
9.90	0.10	0.10	1	5	30	10.00	0.50	20.00	0.25	2.85	554.18	1.58	31.58	49.05	0.64	0.35	0.30
10.85	0.09	0.09	1	6	30	12.00	0.50	24.00	0.25	2.92	532.60	1.56	37.36	58.86	0.63	0.34	0.32
11.72	0.09	0.09	1	7	30	14.00	0.50	28.00	0.25	2.98	515.83	1.54	43.07	68.67	0.63	0.34	0.33

12.53	0.08	0.08	1	8	30	16.00	0.50	32.00	0.25	3.03	502.32	1.52	48.74	78.48	0.62	0.33	0.34
13.29	0.08	0.08	1	9	30	18.00	0.50	36.00	0.25	3.07	491.12	1.51	54.36	88.29	0.62	0.33	0.35

ตารางออกแบบปริมาณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	30	2.28	0.50	4.00	0.25	2.55	1137.08	2.90	11.59	14.72	0.79	0.59	-0.18
6.26	0.24	0.24	1.5	2	30	4.56	0.50	8.00	0.25	3.06	893.83	2.74	21.91	29.43	0.74	0.49	0.02
7.67	0.20	0.20	1.5	3	30	6.84	0.50	12.00	0.25	3.37	786.06	2.65	31.76	44.15	0.72	0.45	0.11
8.86	0.17	0.17	1.5	4	30	9.12	0.50	16.00	0.25	3.58	721.82	2.58	41.31	58.86	0.70	0.42	0.16
9.90	0.15	0.15	1.5	5	30	11.41	0.50	20.00	0.25	3.74	677.98	2.53	50.67	73.58	0.69	0.40	0.20
10.85	0.14	0.14	1.5	6	30	13.69	0.50	24.00	0.25	3.86	645.62	2.49	59.86	88.29	0.68	0.39	0.22
11.72	0.13	0.13	1.5	7	30	15.97	0.50	28.00	0.25	3.97	620.47	2.46	68.94	103.01	0.67	0.38	0.24

12.53	0.12	0.12	1.5	8	30	18.25	0.50	32.00	0.25	4.06	600.20	2.44	77.92	117.72	0.66	0.37	0.26
13.29	0.11	0.11	1.5	9	30	20.53	0.50	36.00	0.25	4.13	583.40	2.41	86.82	132.44	0.66	0.36	0.27

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.5 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	30	2.28	0.50	4.00	0.25	2.85	1413.92	4.03	16.12	19.62	0.82	0.70	-0.40
6.26	0.32	0.32	2	2	30	4.56	0.50	8.00	0.25	3.51	1089.59	3.83	30.62	39.24	0.78	0.57	-0.14
7.67	0.26	0.26	2	3	30	6.84	0.50	12.00	0.25	3.92	945.90	3.70	44.45	58.86	0.76	0.51	-0.02
8.86	0.23	0.23	2	4	30	9.12	0.50	16.00	0.25	4.20	860.24	3.62	57.86	78.48	0.74	0.48	0.05
9.90	0.20	0.20	2	5	30	11.41	0.50	20.00	0.25	4.43	801.79	3.55	70.97	98.10	0.72	0.45	0.10
10.85	0.18	0.18	2	6	30	13.69	0.50	24.00	0.25	4.60	758.64	3.49	83.84	117.72	0.71	0.43	0.13
11.72	0.17	0.17	2	7	30	15.97	0.50	28.00	0.25	4.75	725.11	3.45	96.53	137.34	0.70	0.42	0.16

12.53	0.16	0.16	2	8	30	18.25	0.50	32.00	0.25	4.88	698.07	3.41	109.06	156.96	0.69	0.41	0.18
13.29	0.15	0.15	2	9	30	20.53	0.50	36.00	0.25	4.99	675.68	3.37	121.47	176.58	0.69	0.40	0.20

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 30 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	30	2.28	0.50	4.00	0.25	3.07	1690.76	5.19	20.76	24.53	0.85	0.81	-0.63
6.26	0.40	0.40	2.5	2	30	4.56	0.50	8.00	0.25	3.85	1285.34	4.95	39.60	49.05	0.81	0.65	-0.30
7.67	0.33	0.33	2.5	3	30	6.84	0.50	12.00	0.25	4.34	1105.73	4.80	57.60	73.58	0.78	0.58	-0.15
8.86	0.28	0.28	2.5	4	30	9.12	0.50	16.00	0.25	4.70	998.66	4.69	75.06	98.10	0.77	0.53	-0.06
9.90	0.25	0.25	2.5	5	30	11.41	0.50	20.00	0.25	4.98	925.60	4.61	92.12	122.63	0.75	0.50	0.00
10.85	0.23	0.23	2.5	6	30	13.69	0.50	24.00	0.25	5.20	871.66	4.54	108.86	147.15	0.74	0.48	0.04

11.72	0.21	0.21	2.5	7	30	15.97	0.50	28.00	0.25	5.40	829.74	4.48	125.36	171.68	0.73	0.46	0.07
12.53	0.20	0.20	2.5	8	30	18.25	0.50	32.00	0.25	5.56	795.95	4.43	141.65	196.20	0.72	0.45	0.10
13.29	0.19	0.19	2.5	9	30	20.53	0.50	36.00	0.25	5.71	767.96	4.38	157.75	220.73	0.71	0.44	0.12

ตารางคำนวณออกแบบ ที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	20	2.92	0.70	4.18	0.24	1.42	546.27	0.78	3.24	4.91	0.66	0.35	0.30
6.26	0.08	0.08	0.5	2	20	5.85	0.70	8.35	0.24	1.57	468.62	0.73	6.13	9.81	0.63	0.32	0.36
7.67	0.07	0.07	0.5	3	20	8.77	0.70	12.53	0.24	1.64	434.22	0.71	8.93	14.72	0.61	0.30	0.39
8.86	0.06	0.06	0.5	4	20	11.70	0.70	16.71	0.24	1.69	413.71	0.70	11.68	19.62	0.60	0.30	0.41
9.90	0.05	0.05	0.5	5	20	14.62	0.70	20.88	0.24	1.72	399.71	0.69	14.40	24.53	0.59	0.29	0.42
10.85	0.05	0.05	0.5	6	20	17.54	0.70	25.06	0.24	1.75	389.38	0.68	17.09	29.43	0.58	0.29	0.43

11.72	0.04	0.04	0.5	7	20	20.47	0.70	29.24	0.24	1.77	381.36	0.68	19.76	34.34	0.58	0.28	0.44
12.53	0.04	0.04	0.5	8	20	23.39	0.70	33.41	0.24	1.79	374.88	0.67	22.42	39.24	0.57	0.28	0.44
13.29	0.04	0.04	0.5	9	20	26.31	0.70	37.59	0.24	1.80	369.52	0.67	25.07	44.15	0.57	0.28	0.45

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 20 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	20	2.92	0.70	4.18	0.24	2.15	811.39	1.74	7.29	9.81	0.74	0.47	0.07
6.26	0.16	0.16	1	2	20	5.85	0.70	8.35	0.24	2.51	656.08	1.64	13.73	19.62	0.70	0.40	0.20
7.67	0.13	0.13	1	3	20	8.77	0.70	12.53	0.24	2.70	587.28	1.59	19.90	29.43	0.68	0.37	0.26
8.86	0.11	0.11	1	4	20	11.70	0.70	16.71	0.24	2.84	546.27	1.55	25.91	39.24	0.66	0.35	0.30
9.90	0.10	0.10	1	5	20	14.62	0.70	20.88	0.24	2.94	518.28	1.52	31.80	49.05	0.65	0.34	0.32
10.85	0.09	0.09	1	6	20	17.54	0.70	25.06	0.24	3.02	497.62	1.50	37.61	58.86	0.64	0.33	0.34

11.72	0.09	0.09	1	7	20	20.47	0.70	29.24	0.24	3.08	481.56	1.48	43.36	68.67	0.63	0.32	0.35
12.53	0.08	0.08	1	8	20	23.39	0.70	33.41	0.24	3.13	468.62	1.47	49.05	78.48	0.63	0.32	0.36
13.29	0.08	0.08	1	9	20	26.31	0.70	37.59	0.24	3.18	457.90	1.46	54.70	88.29	0.62	0.31	0.37

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	20	2.92	0.70	4.18	0.24	2.59	1076.50	2.79	11.67	14.72	0.79	0.58	-0.16
6.26	0.24	0.24	1.5	2	20	5.85	0.70	8.35	0.24	3.13	843.55	2.64	22.07	29.43	0.75	0.48	0.04
7.67	0.20	0.20	1.5	3	20	8.77	0.70	12.53	0.24	3.45	740.35	2.55	31.99	44.15	0.72	0.43	0.13
8.86	0.17	0.17	1.5	4	20	11.70	0.70	16.71	0.24	3.67	678.83	2.49	41.62	58.86	0.71	0.41	0.18
9.90	0.15	0.15	1.5	5	20	14.62	0.70	20.88	0.24	3.84	636.84	2.44	51.04	73.58	0.69	0.39	0.22
10.85	0.14	0.14	1.5	6	20	17.54	0.70	25.06	0.24	3.97	605.85	2.41	60.31	88.29	0.68	0.38	0.24

11.72	0.13	0.13	1.5	7	20	20.47	0.70	29.24	0.24	4.08	581.77	2.38	69.44	103.01	0.67	0.37	0.27
12.53	0.12	0.12	1.5	8	20	23.39	0.70	33.41	0.24	4.18	562.35	2.35	78.48	117.72	0.67	0.36	0.28
13.29	0.11	0.11	1.5	9	20	26.31	0.70	37.59	0.24	4.26	546.27	2.33	87.43	132.44	0.66	0.35	0.30

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	20	2.92	0.70	4.18	0.24	2.89	1341.62	3.88	16.22	19.62	0.83	0.69	-0.38
6.26	0.32	0.32	2	2	20	5.85	0.70	8.35	0.24	3.58	1031.02	3.69	30.83	39.24	0.79	0.56	-0.12
7.67	0.26	0.26	2	3	20	8.77	0.70	12.53	0.24	4.00	893.41	3.57	44.77	58.86	0.76	0.50	0.00
8.86	0.23	0.23	2	4	20	11.70	0.70	16.71	0.24	4.30	811.39	3.49	58.28	78.48	0.74	0.47	0.07
9.90	0.20	0.20	2	5	20	14.62	0.70	20.88	0.24	4.53	755.41	3.42	71.49	98.10	0.73	0.44	0.12
10.85	0.18	0.18	2	6	20	17.54	0.70	25.06	0.24	4.72	714.09	3.37	84.46	117.72	0.72	0.42	0.15

11.72	0.17	0.17	2	7	20	20.47	0.70	29.24	0.24	4.88	681.97	3.33	97.25	137.34	0.71	0.41	0.18
12.53	0.16	0.16	2	8	20	23.39	0.70	33.41	0.24	5.01	656.08	3.29	109.88	156.96	0.70	0.40	0.20
13.29	0.15	0.15	2	9	20	26.31	0.70	37.59	0.24	5.13	634.64	3.26	122.37	176.58	0.69	0.39	0.22

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 20 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	20	2.92	0.70	4.18	0.24	3.11	1606.74	5.00	20.87	24.53	0.85	0.80	-0.61
6.26	0.40	0.40	2.5	2	20	5.85	0.70	8.35	0.24	3.92	1218.48	4.77	39.85	49.05	0.81	0.64	-0.28
7.67	0.33	0.33	2.5	3	20	8.77	0.70	12.53	0.24	4.42	1046.48	4.63	57.99	73.58	0.79	0.57	-0.13
8.86	0.28	0.28	2.5	4	20	11.70	0.70	16.71	0.24	4.79	943.95	4.52	75.59	98.10	0.77	0.52	-0.04
9.90	0.25	0.25	2.5	5	20	14.62	0.70	20.88	0.24	5.08	873.97	4.44	92.78	122.63	0.76	0.49	0.02
10.85	0.23	0.23	2.5	6	20	17.54	0.70	25.06	0.24	5.32	822.32	4.38	109.66	147.15	0.75	0.47	0.06

11.72	0.21	0.21	2.5	7	20	20.47	0.70	29.24	0.24	5.52	782.18	4.32	126.28	171.68	0.74	0.45	0.09
12.53	0.20	0.20	2.5	8	20	23.39	0.70	33.41	0.24	5.70	749.82	4.27	142.70	196.20	0.73	0.44	0.12
13.29	0.19	0.19	2.5	9	20	26.31	0.70	37.59	0.24	5.85	723.01	4.23	158.93	220.73	0.72	0.43	0.14

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	22	2.67	0.70	3.81	0.26	1.33	627.65	0.84	3.19	4.91	0.65	0.38	0.25
6.26	0.08	0.08	0.5	2	22	5.34	0.70	7.63	0.26	1.46	542.60	0.79	6.05	9.81	0.62	0.34	0.32
7.67	0.07	0.07	0.5	3	22	8.01	0.70	11.44	0.26	1.53	504.93	0.77	8.82	14.72	0.60	0.33	0.35
8.86	0.06	0.06	0.5	4	22	10.68	0.70	15.25	0.26	1.57	482.47	0.76	11.55	19.62	0.59	0.32	0.36
9.90	0.05	0.05	0.5	5	22	13.35	0.70	19.07	0.26	1.60	467.14	0.75	14.24	24.53	0.58	0.31	0.37
10.85	0.05	0.05	0.5	6	22	16.02	0.70	22.88	0.26	1.62	455.82	0.74	16.91	29.43	0.57	0.31	0.38

11.72	0.04	0.04	0.5	7	22	0.37	18.69	0.50	37.37	0.19	2.17	250.47	0.54	20.35	0.57	0.30	0.39
12.53	0.04	0.04	0.5	8	22	0.37	21.36	0.50	42.71	0.19	2.20	245.41	0.54	23.07	0.57	0.30	0.40
13.29	0.04	0.04	0.50	9	22	0.37	24.03	0.50	48.05	0.19	2.22	241.22	0.54	25.76	0.56	0.30	0.40

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 22 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	22	2.67	0.70	3.81	0.26	2.05	918.03	1.88	7.17	9.81	0.73	0.49	0.02
6.26	0.16	0.16	1	2	22	5.34	0.70	7.63	0.26	2.37	747.93	1.77	13.52	19.62	0.69	0.42	0.16
7.67	0.13	0.13	1	3	22	8.01	0.70	11.44	0.26	2.55	672.58	1.71	19.60	29.43	0.67	0.39	0.21
8.86	0.11	0.11	1	4	22	10.68	0.70	15.25	0.26	2.67	627.65	1.67	25.52	39.24	0.65	0.38	0.25
9.90	0.10	0.10	1	5	22	13.35	0.70	19.07	0.26	2.75	597.00	1.64	31.34	49.05	0.64	0.36	0.27
10.85	0.09	0.09	1	6	22	16.02	0.70	22.88	0.26	2.82	574.37	1.62	37.08	58.86	0.63	0.35	0.29

11.72	0.09	0.09	1	7	22	18.69	0.70	26.69	0.26	2.88	556.78	1.60	42.76	68.67	0.62	0.35	0.30
12.53	0.08	0.08	1	8	22	21.36	0.70	30.51	0.26	2.92	542.60	1.59	48.40	78.48	0.62	0.34	0.32
13.29	0.08	0.08	1	9	22	24.03	0.70	34.32	0.26	2.96	530.86	1.57	53.99	88.29	0.61	0.34	0.33

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	22	2.67	0.70	3.81	0.26	2.50	1208.41	3.02	11.50	14.72	0.78	0.60	-0.20
6.26	0.24	0.24	1.5	2	22	5.34	0.70	7.63	0.26	2.99	953.26	2.85	21.74	29.43	0.74	0.50	0.00
7.67	0.20	0.20	1.5	3	22	8.01	0.70	11.44	0.26	3.28	840.22	2.75	31.50	44.15	0.71	0.46	0.08
8.86	0.17	0.17	1.5	4	22	10.68	0.70	15.25	0.26	3.48	772.84	2.69	40.98	58.86	0.70	0.43	0.14
9.90	0.15	0.15	1.5	5	22	13.35	0.70	19.07	0.26	3.63	726.86	2.64	50.26	73.58	0.68	0.41	0.17
10.85	0.14	0.14	1.5	6	22	16.02	0.70	22.88	0.26	3.75	692.91	2.60	59.38	88.29	0.67	0.40	0.20

11.72	0.13	0.13	1.5	7	22	18.69	0.70	26.69	0.26	3.84	666.53	2.56	68.40	103.01	0.66	0.39	0.22
12.53	0.12	0.12	1.5	8	22	21.36	0.70	30.51	0.26	3.93	645.27	2.53	77.31	117.72	0.66	0.38	0.24
13.29	0.11	0.11	1.5	9	22	24.03	0.70	34.32	0.26	4.00	627.65	2.51	86.14	132.44	0.65	0.38	0.25

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	22	2.67	0.70	3.81	0.26	2.80	1498.79	4.20	16.02	19.62	0.82	0.71	-0.43
6.26	0.32	0.32	2	2	22	5.34	0.70	7.63	0.26	3.44	1158.59	3.98	30.39	39.24	0.77	0.58	-0.16
7.67	0.26	0.26	2	3	22	8.01	0.70	11.44	0.26	3.82	1007.87	3.85	44.10	58.86	0.75	0.52	-0.05
8.86	0.23	0.23	2	4	22	10.68	0.70	15.25	0.26	4.10	918.03	3.76	57.39	78.48	0.73	0.49	0.02
9.90	0.20	0.20	2	5	22	13.35	0.70	19.07	0.26	4.31	856.72	3.69	70.39	98.10	0.72	0.46	0.07

10.85	0.18	0.18	2	6	22	16.02	0.70	22.88	0.26	4.48	811.46	3.63	83.16	117.72	0.71	0.45	0.11
11.72	0.17	0.17	2	7	22	18.69	0.70	26.69	0.26	4.62	776.29	3.59	95.74	137.34	0.70	0.43	0.13
12.53	0.16	0.16	2	8	22	21.36	0.70	30.51	0.26	4.74	747.93	3.55	108.18	156.96	0.69	0.42	0.16
13.29	0.15	0.15	2	9	22	24.03	0.70	34.32	0.26	4.85	724.45	3.51	120.49	176.58	0.68	0.41	0.17

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 22 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	22	2.67	0.70	3.81	0.26	3.02	1789.16	5.41	20.64	24.53	0.84	0.83	-0.65
6.26	0.40	0.40	2.5	2	22	5.34	0.70	7.63	0.26	3.78	1363.92	5.16	39.33	49.05	0.80	0.66	-0.32
7.67	0.33	0.33	2.5	3	22	8.01	0.70	11.44	0.26	4.25	1175.52	5.00	57.17	73.58	0.78	0.59	-0.18
8.86	0.28	0.28	2.5	4	22	10.68	0.70	15.25	0.26	4.59	1063.22	4.88	74.47	98.10	0.76	0.54	-0.09
9.90	0.25	0.25	2.5	5	22	13.35	0.70	19.07	0.26	4.86	986.58	4.79	91.38	122.63	0.75	0.51	-0.03

10.85	0.23	0.23	2.5	6	22	16.02	0.70	22.88	0.26	5.07	930.01	4.72	107.99	147.15	0.73	0.49	0.01
11.72	0.21	0.21	2.5	7	22	18.69	0.70	26.69	0.26	5.26	886.04	4.66	124.34	171.68	0.72	0.48	0.05
12.53	0.20	0.20	2.5	8	22	21.36	0.70	30.51	0.26	5.41	850.60	4.61	140.49	196.20	0.72	0.46	0.08
13.29	0.19	0.19	2.5	9	22	24.03	0.70	34.32	0.26	5.55	821.24	4.56	156.47	220.73	0.71	0.45	0.10

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	26	2.28	0.70	3.26	0.31	1.19	801.67	0.95	3.11	4.91	0.63	0.42	0.16
6.26	0.08	0.08	0.5	2	26	4.56	0.70	6.52	0.31	1.29	702.15	0.91	5.92	9.81	0.60	0.39	0.23
7.67	0.07	0.07	0.5	3	26	6.84	0.70	9.78	0.31	1.34	658.06	0.88	8.65	14.72	0.59	0.37	0.26
8.86	0.06	0.06	0.5	4	26	9.12	0.70	13.04	0.31	1.38	631.77	0.87	11.33	19.62	0.58	0.36	0.27
9.90	0.05	0.05	0.5	5	26	11.41	0.70	16.29	0.31	1.40	613.83	0.86	13.99	24.53	0.57	0.36	0.29

10.85	0.05	0.05	0.5	6	26	13.69	0.70	19.55	0.31	1.42	600.59	0.85	16.64	29.43	0.57	0.35	0.29
11.72	0.04	0.04	0.5	7	26	15.97	0.70	22.81	0.31	1.43	590.30	0.84	19.26	34.34	0.56	0.35	0.30
12.53	0.04	0.04	0.5	8	26	18.25	0.70	26.07	0.31	1.44	582.01	0.84	21.88	39.24	0.56	0.35	0.31
13.29	0.04	0.04	0.5	9	26	20.53	0.70	29.33	0.31	1.45	575.14	0.83	24.48	44.15	0.55	0.34	0.31

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 26 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	26	2.28	0.70	3.26	0.31	1.88	1141.48	2.14	6.98	9.81	0.71	0.53	-0.07
6.26	0.16	0.16	1	2	26	4.56	0.70	6.52	0.31	2.14	942.43	2.02	13.17	19.62	0.67	0.47	0.07
7.67	0.13	0.13	1	3	26	6.84	0.70	9.78	0.31	2.29	854.24	1.95	19.10	29.43	0.65	0.44	0.13
8.86	0.11	0.11	1	4	26	9.12	0.70	13.04	0.31	2.38	801.67	1.91	24.90	39.24	0.63	0.42	0.16
9.90	0.10	0.10	1	5	26	11.41	0.70	16.29	0.31	2.45	765.80	1.88	30.60	49.05	0.62	0.41	0.18

10.85	0.09	0.09	1	6	26	13.69	0.70	19.55	0.31	2.51	739.32	1.85	36.23	58.86	0.62	0.40	0.20
11.72	0.09	0.09	1	7	26	15.97	0.70	22.81	0.31	2.55	718.74	1.83	41.81	68.67	0.61	0.39	0.22
12.53	0.08	0.08	1	8	26	18.25	0.70	26.07	0.31	2.59	702.15	1.82	47.34	78.48	0.60	0.39	0.23
13.29	0.08	0.08	1	9	26	20.53	0.70	29.33	0.31	2.62	688.41	1.80	52.84	88.29	0.60	0.38	0.24

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	26	2.28	0.70	3.26	0.31	2.32	1481.28	3.44	11.22	14.72	0.76	0.65	-0.29
6.26	0.24	0.24	1.5	2	26	4.56	0.70	6.52	0.31	2.75	1182.70	3.25	21.16	29.43	0.72	0.55	-0.09
7.67	0.20	0.20	1.5	3	26	6.84	0.70	9.78	0.31	2.99	1050.43	3.14	30.66	44.15	0.69	0.50	0.00
8.86	0.17	0.17	1.5	4	26	9.12	0.70	13.04	0.31	3.15	971.58	3.06	39.89	58.86	0.68	0.48	0.05
9.90	0.15	0.15	1.5	5	26	11.41	0.70	16.29	0.31	3.27	917.77	3.00	48.94	73.58	0.67	0.46	0.08

10.85	0.14	0.14	1.5	6	26	13.69	0.70	19.55	0.31	3.37	878.04	2.96	57.86	88.29	0.66	0.45	0.11
11.72	0.13	0.13	1.5	7	26	15.97	0.70	22.81	0.31	3.45	847.17	2.92	66.66	103.01	0.65	0.43	0.13
12.53	0.12	0.12	1.5	8	26	18.25	0.70	26.07	0.31	3.52	822.29	2.89	75.38	117.72	0.64	0.43	0.15
13.29	0.11	0.11	1.5	9	26	20.53	0.70	29.33	0.31	3.57	801.67	2.86	84.03	132.44	0.63	0.42	0.16

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	26	2.28	0.70	3.26	0.31	2.64	1821.09	4.80	15.65	19.62	0.80	0.76	-0.52
6.26	0.32	0.32	2	2	26	4.56	0.70	6.52	0.31	3.19	1422.98	4.55	29.62	39.24	0.75	0.63	-0.25
7.67	0.26	0.26	2	3	26	6.84	0.70	9.78	0.31	3.52	1246.61	4.39	42.95	58.86	0.73	0.57	-0.14
8.86	0.23	0.23	2	4	26	9.12	0.70	13.04	0.31	3.76	1141.48	4.29	55.87	78.48	0.71	0.53	-0.07
9.90	0.20	0.20	2	5	26	11.41	0.70	16.29	0.31	3.93	1069.73	4.21	68.52	98.10	0.70	0.51	-0.02

10.85	0.18	0.18	2	6	26	13.69	0.70	19.55	0.31	4.07	1016.77	4.14	80.95	117.72	0.69	0.49	0.02
11.72	0.17	0.17	2	7	26	15.97	0.70	22.81	0.31	4.19	975.61	4.09	93.21	137.34	0.68	0.48	0.04
12.53	0.16	0.16	2	8	26	18.25	0.70	26.07	0.31	4.29	942.43	4.04	105.34	156.96	0.67	0.47	0.07
13.29	0.15	0.15	2	9	26	20.53	0.70	29.33	0.31	4.37	914.94	4.00	117.34	176.58	0.66	0.46	0.09

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 26 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	26	2.28	0.70	3.26	0.31	2.87	2160.89	6.20	20.21	24.53	0.82	0.87	-0.74
6.26	0.40	0.40	2.5	2	26	4.56	0.70	6.52	0.31	3.54	1663.26	5.89	38.39	49.05	0.78	0.71	-0.41
7.67	0.33	0.33	2.5	3	26	6.84	0.70	9.78	0.31	3.95	1442.80	5.70	55.73	73.58	0.76	0.63	-0.27
8.86	0.28	0.28	2.5	4	26	9.12	0.70	13.04	0.31	4.24	1311.38	5.57	72.55	98.10	0.74	0.59	-0.18
9.90	0.25	0.25	2.5	5	26	11.41	0.70	16.29	0.31	4.47	1221.70	5.46	88.98	122.63	0.73	0.56	-0.12

10.85	0.23	0.23	2.5	6	26	13.69	0.70	19.55	0.31	4.65	1155.49	5.38	105.13	147.15	0.71	0.54	-0.07
11.72	0.21	0.21	2.5	7	26	15.97	0.70	22.81	0.31	4.81	1104.04	5.31	121.04	171.68	0.71	0.52	-0.04
12.53	0.20	0.20	2.5	8	26	18.25	0.70	26.07	0.31	4.94	1062.56	5.25	136.76	196.20	0.70	0.51	-0.01
13.29	0.19	0.19	2.5	9	26	20.53	0.70	29.33	0.31	5.05	1028.21	5.19	152.31	220.73	0.69	0.49	0.01

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 0.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.11	0.11	0.5	1	30	2.00	0.70	2.86	0.35	1.08	988.44	1.07	3.05	4.91	0.62	0.46	0.07
6.26	0.08	0.08	0.5	2	30	4.00	0.70	5.71	0.35	1.16	874.92	1.02	5.82	9.81	0.59	0.43	0.14
7.67	0.07	0.07	0.5	3	30	6.00	0.70	8.57	0.35	1.20	824.63	0.99	8.51	14.72	0.58	0.42	0.17
8.86	0.06	0.06	0.5	4	30	8.00	0.70	11.43	0.35	1.23	794.65	0.98	11.17	19.62	0.57	0.41	0.19
9.90	0.05	0.05	0.5	5	30	10.00	0.70	14.29	0.35	1.25	774.19	0.97	13.81	24.53	0.56	0.40	0.20

10.85	0.05	0.05	0.5	6	30	12.00	0.70	17.14	0.35	1.26	759.09	0.96	16.43	29.43	0.56	0.40	0.21
11.72	0.04	0.04	0.5	7	30	14.00	0.70	20.00	0.35	1.27	747.35	0.95	19.03	34.34	0.55	0.39	0.21
12.53	0.04	0.04	0.5	8	30	16.00	0.70	22.86	0.35	1.28	737.89	0.95	21.63	39.24	0.55	0.39	0.22
13.29	0.04	0.04	0.5	9	30	18.00	0.70	25.71	0.35	1.29	730.05	0.94	24.22	44.15	0.55	0.39	0.22

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข องศาการวาง เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, 30 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.23	0.23	1	1	30	2.00	0.70	2.86	0.35	1.74	1376.02	2.39	6.83	9.81	0.70	0.58	-0.15
6.26	0.16	0.16	1	2	30	4.00	0.70	5.71	0.35	1.96	1148.98	2.25	12.88	19.62	0.66	0.51	-0.02
7.67	0.13	0.13	1	3	30	6.00	0.70	8.57	0.35	2.08	1048.40	2.18	18.71	29.43	0.64	0.48	0.04
8.86	0.11	0.11	1	4	30	8.00	0.70	11.43	0.35	2.16	988.44	2.14	24.40	39.24	0.62	0.46	0.07
9.90	0.10	0.10	1	5	30	10.00	0.70	14.29	0.35	2.22	947.52	2.10	30.02	49.05	0.61	0.45	0.10

10.85	0.09	0.09	1	6	30	12.00	0.70	17.14	0.35	2.26	917.32	2.07	35.56	58.86	0.60	0.44	0.12
11.72	0.09	0.09	1	7	30	14.00	0.70	20.00	0.35	2.30	893.84	2.05	41.07	68.67	0.60	0.44	0.13
12.53	0.08	0.08	1	8	30	16.00	0.70	22.86	0.35	2.33	874.92	2.04	46.53	78.48	0.59	0.43	0.14
13.29	0.08	0.08	1	9	30	18.00	0.70	25.71	0.35	2.35	859.25	2.02	51.96	88.29	0.59	0.43	0.15

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 1.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.34	0.34	1.5	1	30	2.28	0.70	2.86	0.35	2.18	1763.59	3.84	10.98	14.72	0.75	0.69	-0.38
6.26	0.24	0.24	1.5	2	30	4.56	0.70	5.71	0.35	2.54	1423.04	3.62	20.69	29.43	0.70	0.59	-0.18
7.67	0.20	0.20	1.5	3	30	6.84	0.70	8.57	0.35	2.75	1272.16	3.50	29.98	44.15	0.68	0.55	-0.09
8.86	0.17	0.17	1.5	4	30	9.12	0.70	11.43	0.35	2.89	1182.23	3.41	39.03	58.86	0.66	0.52	-0.04
9.90	0.15	0.15	1.5	5	30	11.41	0.70	14.29	0.35	2.99	1120.85	3.35	47.90	73.58	0.65	0.50	0.00

10.85	0.14	0.14	1.5	6	30	13.69	0.70	17.14	0.35	3.07	1075.54	3.30	56.64	88.29	0.64	0.49	0.02
11.72	0.13	0.13	1.5	7	30	15.97	0.70	20.00	0.35	3.14	1040.33	3.26	65.29	103.01	0.63	0.48	0.04
12.53	0.12	0.12	1.5	8	30	18.25	0.70	22.86	0.35	3.19	1011.95	3.23	73.86	117.72	0.63	0.47	0.06
13.29	0.11	0.11	1.5	9	30	20.53	0.70	25.71	0.35	3.24	988.44	3.20	82.37	132.44	0.62	0.46	0.07

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.45	0.45	2	1	30	2.28	0.70	2.86	0.35	2.50	2151.17	5.37	15.34	19.62	0.78	0.80	-0.60
6.26	0.32	0.32	2	2	30	4.56	0.70	5.71	0.35	2.99	1697.09	5.07	28.98	39.24	0.74	0.67	-0.34
7.67	0.26	0.26	2	3	30	6.84	0.70	8.57	0.35	3.27	1495.93	4.90	41.99	58.86	0.71	0.61	-0.22
8.86	0.23	0.23	2	4	30	9.12	0.70	11.43	0.35	3.47	1376.02	4.78	54.63	78.48	0.70	0.58	-0.15
9.90	0.20	0.20	2	5	30	11.41	0.70	14.29	0.35	3.62	1294.18	4.69	67.00	98.10	0.68	0.55	-0.10

10.85	0.18	0.18	2	6	30	13.69	0.70	17.14	0.35	3.74	1233.77	4.62	79.17	117.72	0.67	0.53	-0.07
11.72	0.17	0.17	2	7	30	15.97	0.70	20.00	0.35	3.84	1186.82	4.56	91.18	137.34	0.66	0.52	-0.04
12.53	0.16	0.16	2	8	30	18.25	0.70	22.86	0.35	3.92	1148.98	4.51	103.06	156.96	0.66	0.51	-0.02
13.29	0.15	0.15	2	9	30	20.53	0.70	25.71	0.35	4.00	1117.63	4.47	114.84	176.58	0.65	0.50	0.00

ตารางออกแบบคำนวณที่เงื่อนไข เส้นผ่านศูนย์กลางสกรู 1 m, องศาการวาง 30 degree, ระยะพิทช์ 0.7 m และอัตราการไหล 2.5 m³/s

v₀ (m/s)	d₀ (m)	A (m²)	Q (m³/s)	H (m)	α (degree)	L (m)	p (m)	B (m)	Δd (m)	v₁ (m/s)	F (N)	P_{blade} (kW)	P (kW)	P_{hydro} (kW)	η	d_p (m)	d (m)
4.43	0.56	0.56	2.5	1	30	2.28	0.70	2.86	0.35	2.73	2538.75	6.94	19.83	24.53	0.81	0.91	-0.83
6.26	0.40	0.40	2.5	2	30	4.56	0.70	5.71	0.35	3.34	1971.15	6.58	37.59	49.05	0.77	0.75	-0.50
7.67	0.33	0.33	2.5	3	30	6.84	0.70	8.57	0.35	3.70	1719.70	6.36	54.52	73.58	0.74	0.68	-0.35
8.86	0.28	0.28	2.5	4	30	9.12	0.70	11.43	0.35	3.95	1569.80	6.21	70.94	98.10	0.72	0.63	-0.26
9.90	0.25	0.25	2.5	5	30	11.41	0.70	14.29	0.35	4.15	1467.51	6.09	87.00	122.63	0.71	0.60	-0.20

10.85	0.23	0.23	2.5	6	30	13.69	0.70	17.14	0.35	4.31	1392.00	6.00	102.78	147.15	0.70	0.58	-0.16
11.72	0.21	0.21	2.5	7	30	15.97	0.70	20.00	0.35	4.44	1333.31	5.92	118.34	171.68	0.69	0.56	-0.13
12.53	0.20	0.20	2.5	8	30	18.25	0.70	22.86	0.35	4.55	1286.01	5.85	133.72	196.20	0.68	0.55	-0.10
13.29	0.19	0.19	2.5	9	30	20.53	0.70	25.71	0.35	4.65	1246.82	5.79	148.95	220.73	0.67	0.54	-0.08