

เอกสารอ้างอิง

- กรรณิการ์ กำมะเลศ, “การศึกษาต้นทุนโลจิสติกส์สำหรับการดำเนินงานกระจายสินค้าอิเล็กทรอนิกส์ด้วยการบริหารต้นทุนกิจกรรม” ,สาขาการจัดการการขนส่งและโลจิสติกส์ มหาวิทยาลัยบูรพา ,2549
- ชนม์เจริญ แสงรัตน์, “ปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนโลจิสติกส์ของหัตถอุตสาหกรรมไทย”,วิทยานิพนธ์, สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเชียงใหม่,2550
- ทีปพิพัฒน์ สุระพิพงษ์, “ การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการใช้แบบจำลองสถานการณ์ด้วยคอมพิวเตอร์ และผังงานสายธารแห่งคุณค่าในโรงงานผลิตกาแฟแบบคั่วบดกรณีศึกษา”, สาขาการจัดการเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์,2550
- นุชศรา เกษรประทุม “การเปรียบเทียบความแม่นยำในการพยากรณ์ราคาทองคำระหว่างแบบจำลองนิวรอลเน็ตเวิร์ค กับแบบจำลองอาร์มา แบบจำลองการ์ชเอ็ม” สาขาวิชาเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ 2550
- ปิยะเชษฐ โอภาสขวลิต, “การพยากรณ์ระดับสินค้าคงคลังโดยวิธีโครงข่ายประสาท”,สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเชียงใหม่,2549
- พรทิพย์ ตั้งจิตเจริญพนิช, “การศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบการกระจายสินค้าอุปโภคบริโภคระหว่าง การขนส่งผ่าน ศูนย์กระจายสินค้ากับการขนส่งตรง”,วิทยานิพนธ์,สาขาการจัดการ ด้านโลจิสติกส์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,2548
- พัชนียา ตรีहरา, “การแลกเปลี่ยนข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์”,ภาควิชาเทคโนโลยีขนถ่ายวัสดุ คณะ วิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ,2547
- วรรณ ชีวานุกูล, “การศึกษาต้นทุนค่าขนส่งการส่งออกสินค้ายางพาราจากภาคใต้ไปประเทศ ญี่ปุ่น: กรณีศึกษาท่าเรือสงขลาและท่าเรือป็นัง”,มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช,2547
- วิชัย วงศ์ภิรมย์รักษ์, “ระบบแลกเปลี่ยนข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์:ศึกษาจากความคิดเห็นของพนักงาน สุลกากรผู้มีหน้าที่ตรวจปล่อยสินค้า สำนักงานศุลกากรท่าอากาศยานกรุงเทพ”,สาขา รัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์,2548

- วุฒิชัย หงส์สันเหียะ, “ความคิดเห็นเกี่ยวกับการนำระบบแลกเปลี่ยนข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ (EDI) เวอร์ชัน Paperless (Customs มาตรฐาน ebXML) มาใช้กับงานพิธีการศุลกากร”, สาขาสำหรับผู้บริหารระดับสูง มหาวิทยาลัยธนบุรี, 2550
- ศศิพงษ์ อุ่นใจ, “การศึกษาสภาพและปัญหาการดำเนินงานของธุรกิจอุตสาหกรรมเครื่องใช้ที่ทำด้วยอลูมิเนียมบนโต๊ะอาหารและในครัวเพื่อการส่งออก”, สาขาธุรกิจอุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2548
- อรุณี ส่งภากรณ์รัตน์, “การวิเคราะห์ต้นทุนและประสิทธิผลของระบบการแลกเปลี่ยนข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ ในการดำเนินพิธีการนำเข้า สำนักงานศุลกากร ท่าเรือกรุงเทพฯ” สาขาวิชาเศรษฐศาสตร์การศึกษา มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ , 2547
- Christofer Kohn & Maria Huge Bodin, “Centralized distribution system and the environment : how to increased transport work can decrease the environmental impact of logistics, Division of Logistic Management”, Department of Management and Engineering (IEI), Linkoping University, SE 581 83 Linkoping, Sweden, 2010
- Jansen van de Vorst, “ Multi-compartment distribution in the catering supply chain Original Research Article International Transactions in Operational Research”, Volume 5, Issue 6, 1998
- Ruth Banomyoug, “Multimodel Transport corridors in south east asia: A case study approach”, Thesis Submitted in Candidature for the Degree of Philosophiae Doctor of the University of Wales, 2000
- Shokoofeh Asadi, “Logistics System: Information and Communication Technology”, Industrial Engineering Department, Amirkabir University of Technology, Tehran, Iran, 2011

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้า

ตารางที่ ก-1 ข้อมูลการส่งซื้อสินค้าย้อนหลัง 1 ปี

ชื่อสินค้า	ธ.ค.-53	ม.ค.-54	ก.พ.-54	มี.ค.-54	เม.ย.-54	พ.ค.-54	มิ.ย.-54	ก.ค.-54	ส.ค.-54	ก.ย.-54	ต.ค.-54	พ.ย.-54
MULTI CONNECTOR L (IN) KIT	128,408	202,388	215,320	173,800	181,800	136,200	235,464	454,320	405,520	268,780	424,800	363,740
S-T-NUT-S(M6)	200,000	232,000	272,000	254,000	366,580	248,000	226,000	226,000	226,000	382,000	226,000	226,000
Multi connector (OUTER) Kit	90,200	96,800	99,600	81,600	82,600	195,940	87,400	87,400	87,400	102,000	84,600	90,000
S-T-NUT-L(M8)	81,000	81,000	46,000	66,000	46,000	46,000	66,000	66,000	66,000	66,000	118,000	192,000
POINT CONNECTOR	15,900	18,700	18,600	17,500	23,300	23,300	23,300	23,300	23,300	23,300	23,000	20,700
FREE CONNECTOR L (IN) KIT	8,400	10,200	17,400	11,500	12,500	12,500	11,300	17,400	17,400	17,400	17,400	11,800
D BRACKET S	72,000	89,100	105,300	89,100	105,300	89,100	105,300	89,100	89,100	112,500	112,500	112,500
SLOT CAP L (GRAY)	9,300	5,100	4,500	11,400	29,400	69,070	15,900	27,600	28,500	28,500	47,400	19,200
D BRACKET L	34,000	43,250	42,500	48,500	39,500	17,990	53,500	37,250	49,250	46,750	60,000	34,250
D BRACKET S WITH TAP	54,000	63,000	54,000	58,500	64,800	64,800	86,400	55,800	55,800	53,100	53,100	84,600
Foot Connector M12 (Resin)	7,600	9,800	12,800	10,000	10,800	37,500	8,000	1,600	4,000	7,600	10,400	9,600
S-AFTER-NUT-S(M6)	70,000	10,000	10,000	70,000	64,000	27,000	52,000	52,000	40,000	52,000	52,000	40,000
CROSS CONNECTOR KIT	12,800	16,000	17,200	8,000	19,200	12,000	16,800	16,800	16,800	12,000	14,800	15,200
Corocon (L=3000)	624	624	624	832	832	312	832	832	832	312	1,456	312
MULTI CONNECTOR L (IN) KIT	128,408	202,388	215,320	173,800	181,800	136,200	235,464	454,320	405,520	268,780	424,800	363,740
S-T-NUT-S(M6)	200,000	232,000	272,000	254,000	366,580	248,000	226,000	226,000	226,000	382,000	226,000	226,000
Multi connector (OUTER) Kit	90,200	96,800	99,600	81,600	82,600	195,940	87,400	87,400	87,400	102,000	84,600	90,000
S-T-NUT-L(M8)	81,000	81,000	46,000	66,000	46,000	46,000	66,000	66,000	66,000	66,000	118,000	192,000
POINT CONNECTOR	15,900	18,700	18,600	17,500	23,300	23,300	23,300	23,300	23,300	23,300	23,000	20,700
FREE CONNECTOR L (IN) KIT	8,400	10,200	17,400	11,500	12,500	12,500	11,300	17,400	17,400	17,400	17,400	11,800
D BRACKET S	72,000	89,100	105,300	89,100	105,300	89,100	105,300	89,100	89,100	112,500	112,500	112,500
SLOT CAP L (GRAY)	9,300	5,100	4,500	11,400	29,400	69,070	15,900	27,600	28,500	28,500	47,400	19,200
D BRACKET L	34,000	43,250	42,500	48,500	39,500	17,990	53,500	37,250	49,250	46,750	60,000	34,250
D BRACKET S WITH TAP	54,000	63,000	54,000	58,500	64,800	64,800	86,400	55,800	55,800	53,100	53,100	84,600
Foot Connector M12 (Resin)	7,600	9,800	12,800	10,000	10,800	37,500	8,000	1,600	4,000	7,600	10,400	9,600

ภาคผนวก ข

ข้อมูลก่อนและหลังการปรับปรุง

ตารางที่ ข-1 ข้อมูลเวลาที่ใช้ในการทำกิจกรรมก่อนการปรับปรุง

กิจกรรม	ความหมาย	เวลาที่ใช้ในการทำกิจกรรม
A	การสั่งซื้อ	0.3,0.4,0.5,0.5,0.5,0.5,0.4,0.6,0.6,1
B	การผลิตสินค้า	3,4,6,7,7,7,9,10,11
C	สินค้าอยู่ในคลังสินค้า ตรวจสอบและบรรจุ	1,1,2,3,3,3,3,4,5,7
D	การขนส่งทางเรือ	8,8,9,9,9,9,9,9,10
E	สินค้าอยู่ที่ศูนย์กระจายสินค้า	3,5,9,12,15,15,15,23,26,30
F	ตรวจสอบและบรรจุใหม่	0.5,0.5,1,1,1,1,1,2,2
G	การขนส่งในประเทศญี่ปุ่น	0.5,0.5,1,1,1,1,1,2,2
H	สินค้าส่งถึงโรงงานประกอบ	0.5,0.5,1,1,1,1,1,2,2

ตารางที่ ข-2 ข้อมูลเวลาที่ใช้ในการทำกิจกรรมหลังการปรับปรุง

กิจกรรม	ความหมาย	เวลาที่ใช้ในการทำกิจกรรม
A	การสั่งซื้อ	0.1,0.1,0.3,0.3,0.3,0.5
B	การผลิตสินค้า	3,5,7,7,9,11
C	สินค้าอยู่ในคลังสินค้า ตรวจสอบและบรรจุ	1,3,3,3,5,7
D	การขนส่งทางเรือ	8,8,9,9,9,10
E	การขนส่งในประเทศญี่ปุ่น	0.5,1,1,1,1,2
F	สินค้าส่งถึงโรงงานประกอบ	0.5,1,1,1,1,2

ตารางที่ ข-3 ค่าใช้จ่ายในการคำนวณในการกระจายสินค้า

No.	Description	Current Method	
		20' Container	40" Container
1	Freight	12,900.00	23,400.00
2	B/L Fee	800.00	800.00
3	THC Charge	2,600.00	3,900.00
4	Handling /service Charge	500.00	500.00
5	Port Charge	635.00	1,063.00
6	Custom Inspection Fee	800.00	1,000.00
7	Custom Formality Charge (Clearance)		
	*1st Container	1,500.00	2,000.00
	*2nd, 3rd,... container	1,000.00	1,500.00
8	Inland Transportation charge	17,800.00	25,500.00
9	Overnight Charge / container	2,000.00	2,000.00
10	Container Stuffing Charge	4,500.00	4,500.00

ประวัติผู้เขียน



ชื่อ-สกุล

นายชานนนท์ รุ่งเรือง

วัน เดือน ปี เกิด

7 มิถุนายน 2520

ประวัติการศึกษา

สำเร็จการศึกษาประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สาขาไฟฟ้ากำลัง
วิทยาลัยเทคนิคเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2541

สำเร็จการศึกษาปริญญาคณะวิทยาศาสตร์ สาขาคอมพิวเตอร์
มหาวิทยาลัยราชภัฏลำปาง ปีการศึกษา 2543

