

บทที่ ๓

ระเบียบวิธีวิจัย

ในการดำเนินงานวิจัยเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ จึงได้มีการวางแผนขั้นตอนการทำวิจัย ดังต่อไปนี้

3.1 การศึกษาข้อมูลและสภาพการทำงานปัจจุบัน

ในขั้นตอนนี้จะทำการศึกษาข้อมูลปัจจุบันและสภาพทั่วไปของโรงพยาบาลข้อมูลประวัติ โรงพยาบาลผลิตภัณฑ์ของโรงพยาบาล ขั้นตอนการผลิต จำนวนพนักงานและระยะเวลาที่ใช้ในแต่ละสายการผลิตเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการทำวิจัยรวมถึงศึกษาการวางแผนผังโรงพยาบาลและวิธีการทำงานของพนักงานและการบันทึกโดยใช้แผนภูมิกระบวนการผลิต โดยการใช้สัญลักษณ์ในการบันทึกวิธีการทำงานซึ่งจะทำให้สามารถอ่านและเข้าใจง่าย

3.2 การวิเคราะห์สภาพการทำงานปัจจุบันเพื่อหาแนวทางปรับปรุง

ในขั้นตอนนี้จะทำการวิเคราะห์กระบวนการผลิตเพื่อหาปัญหาสาเหตุของการเกิดปัญหา และหาวิธีในการแก้ไขปัญหาวิเคราะห์ปัญหาต่างๆที่เกิดขึ้นในสายการผลิตโดยการสังเกตวิธีการทำงานและสอบถามจากหัวหน้างานหรือตัวพนักงานเองในขั้นตอนที่มีปัญหาและมีการใช้เครื่องมือในการศึกษา วิเคราะห์ คือ การใช้แผนผังการ ไฟล แผนภูมิกระบวนการผลิต เทคนิคการตั้งคำถาม 5W-1H คือ What Who When Where How ใช้สำหรับตรวจสอบ และ Why เพื่อพัฒนาแนวทางการปรับปรุงวิธีการทำงาน และ หลักการ ECRS มาร่วมวิเคราะห์เพื่อหาแนวทางการปรับปรุงการทำงาน

3.3 การปรับปรุงการทำงาน

จากแนวทางการปรับปรุงที่ได้จาก 3.2 แนวทางที่ได้จะถูกนำมาใช้ในสถานการณ์จริง เพื่อให้เกิดการปรับเปลี่ยนวิธีการทำงานโดยการทำงานตามมาตรฐานการทำงานใหม่ขึ้นมาเพื่อให้ทำงานได้รวดเร็วขึ้น การกำจัดขั้นตอนการทำงานที่ไม่จำเป็นออกหรืองานที่ทำให้เกิดความสูญเปล่าออกไป และการจัดขั้นตอนและการวางแผนผังกระบวนการผลิตใหม่เพื่อให้การเคลื่อนไหวเป็นไปได้ง่ายขึ้น โดยการใช้แผนผังการ ไฟล และแผนภูมิกระบวนการผลิต บันทึกการทำงานหลังการปรับปรุง

3.4 วิเคราะห์และเปรียบเทียบประสิทธิภาพหลังการปรับปรุง

การวิเคราะห์และเปรียบเทียบประสิทธิภาพหลังการปรับปรุง โดยการเปรียบเทียบเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งก่อนและหลังการปรับปรุง เปรียบเทียบจำนวนขั้นตอนการทำงานก่อนและหลังการปรับปรุง โดยดูจากจำนวนของสัญลักษณ์ที่บันทึก และเปรียบเทียบระยะเวลาเดินทางทั้งสิ้นของการทำงานก่อนและหลังการปรับปรุง

3.5 สรุปผลการปรับปรุงและแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพ

ขั้นตอนสุดท้ายของการวิจัยฉบับนี้ คือ การสรุปผลการปรับปรุงและแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิต โดยใช้วิธีการทำงานที่เป็นมาตรฐานมากขึ้นจะช่วยลดเวลาในการทำงานและกำจัดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตออกໄไปได้ทำให้ในแต่ละวันสามารถผลิตสินค้าได้ในปริมาณที่เพิ่มมากขึ้น

ในบทดังไปจะได้นำเสนอผลที่ได้จากการดำเนินการวิจัยตามขั้นตอนที่กล่าวข้างต้น