

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา

จากสภาพเหตุการณ์ปัจจุบันอุตสาหกรรมเครื่องดื่มมีการแข่งขันกันสูงขึ้น ทั้งในด้านต้นทุน คุณภาพ และ ความสามารถในการตอบสนองความต้องการของลูกค้า วิธีการปรับปรุงประสิทธิภาพ การผลิตจึงเป็นเรื่องสำคัญที่ควรพิจารณาเพื่อเพิ่มศักยภาพในการผลิตสินค้าและยังช่วยให้เกิดการลด ต้นทุนในการผลิตให้แก่บริษัท ซึ่งหมายถึงรายได้ที่เพิ่มขึ้นของบริษัทอีกด้วย ในอุตสาหกรรม เครื่องดื่มผู้ประกอบการจำนวนมากไม่ได้เลือกเห็นถึงปัญหาในด้านการผลิต เพราะส่วนมากจะเน้น การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าท่านั้น เช่น การเพิ่มจำนวนคนงาน การเพิ่มเวลาในการทำงาน ซึ่งวิธีการ เพิ่มกำลังการผลิต โดยวิธีการที่ก่อภาระ ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการจ้างงานล่วงเวลา โดยมองข้าม สาเหตุภายในที่เกิดจากสภาพการทำงานที่ไม่เหมาะสมภายในสายการผลิต ดังนั้น การแก้ปัญหาที่ ถูกต้องจึงควรมุ่งเน้นในการแก้ไขที่กระบวนการการทำงานก่อน เพื่อให้สามารถเกิดการผลิตได้อย่าง เต็มประสิทธิภาพ ซึ่งจะเป็นการแก้ไขปัญหาแบบระบบทั้งหมด ยังไงให้ได้

บริษัท เบบี้บี เบบี้ฟาร์ม จำกัด เป็นบริษัทผลิตเครื่องดื่มน้ำส้มพาสเจอร์ไรส์โดยมีพนักงาน ฝ่ายผลิตแบ่งเป็นส่วนต่างๆคือ ฝ่ายคัดแยกส้ม ฝ่ายแกะส้มและคั้นน้ำส้ม ฝ่ายพาสเจอร์ไรส์และปรุง ผสม บรรจุภัณฑ์ โดยทางโรงงานประสบปัญหาในเรื่องของการไม่สามารถผลิตสินค้าส่งได้ตาม จำนวนในสั่งซื้อ (Order) ที่มีเข้ามาทั้งหมดทำให้ต้องสูญเสียการขายสินค้าในใบสั่งซื้อไป ทั้งที่ ประสิทธิภาพของการผลิตที่มืออยู่สามารถรับใบสั่งซื้อในปริมาณที่มากกว่าจำนวนที่ผลิตได้ ณ ปัจจุบัน แต่ในการผลิตจริงเกิดการทำงานที่ไม่มีประสิทธิภาพ จึงทำให้ปริมาณที่ผลิตได้น้อยกว่า ความสามารถของกระบวนการผลิตจริง ด้วยเหตุนี้ งานวิจัยฉบับนี้จึงนำเทคนิคการศึกษาการ เคลื่อนไหวและเวลาเข้ามาใช้ในการวิเคราะห์เพื่อศึกษากระบวนการผลิตปัจจุบัน และเพื่อหาสาเหตุ

ที่การทำงานเกิดความไม่มีประสิทธิภาพ เนื่องจากในกระบวนการผลิตส่วนใหญ่จะใช้แรงงานคนมากกว่าการใช้เครื่องจักรดังนั้น เทคนิคการศึกษาการเคลื่อนไหวและเวลา จึงถูกใช้เพื่อช่วยวิเคราะห์ และหาวิธีการทำงานที่เหมาะสม เพื่อจะนำไปสู่การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตและช่วยการลดต้นทุนการผลิตด้วยอีกทางหนึ่ง

## 1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา

เพื่อลดรอบเวลาการผลิตในกระบวนการผลิตเครื่องคิ่มน้ำส้มพาสเจอร์ไรส์

## 1.3 ขอบเขตการวิจัย

1.3.1 ศึกษาและเก็บข้อมูล ณ บริษัท เปบีบี เบฟเวอร์เจ จำกัด เนพะสายการผลิตเครื่องคิ่มน้ำส้มพาสเจอร์ไรส์

1.3.2 ใช้เทคนิคการศึกษาการเคลื่อนไหวและเวลา เป็นหลักในการศึกษาและการวิเคราะห์

## 1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.4.1 ได้การทำงานที่เป็นมาตรฐานสำหรับพนักงานในสายการผลิต

1.4.2 ประสิทธิภาพในการทำงานเพิ่มขึ้น