

บทที่ 4

สรุปผลการทดลอง

ผลการวิจัยจากโครงการนี้ทำให้สามารถสรุปได้ว่าการเพิ่มคุณภาพของสารสกัดในฝรั่งควรกระทำด้วยการควบคุมปัจจัยต่าง ๆ ในการสกัด ได้แก่ปัจจัยจากขบวนการทำให้แห้ง วิธีการสกัด และอายุของใบฝรั่ง เนื่องจากปัจจัยเหล่านี้มีผลต่อทั้งปริมาณและฤทธิ์ของสารสกัดที่ได้ ขบวนการทำให้แห้งที่ทำให้ได้สารสกัดที่มีฤทธิ์ที่สูดคือการลวกใบฝรั่งก่อนแล้วนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส วิธีการสกัดที่ทำให้ได้สารสกัดที่มีฤทธิ์ที่สูด และทำได้รวดเร็วที่สุดคือวิธี Sonication extraction และการใช้ Ethanol 95% เป็นตัวทำละลายในการเตรียมสารสกัดหมายของใบฝรั่งจะได้สารสกัดที่มีปริมาณและฤทธิ์กว่าการใช้ Absolute ethanol เป็นตัวทำละลายในการสกัด ใบฝรั่งที่มีอายุอ่อนให้สารสกัดที่มีฤทธิ์ที่สูด ในที่มีอายุปานกลางและอายุแก่เมรุที Antioxidant ใกล้เคียงกัน

การเตรียมสารสกัดแยกส่วนเป็นการทำให้ได้สารสกัดที่บริสุทธิ์มากขึ้น จากการเตรียมสารสกัดแยกส่วนของใบฝรั่ง โดยใช้ตัวทำละลายต่างๆ เริ่มต้นจากที่มีขั้นตอนอยู่ที่สูดไปสู่ที่มีขั้นมากที่สุด คือ n-Hexane, Ethyl acetate, n-Butanol, Ethanol, Methanol และน้ำกลั่นตามลำดับ สามารถสรุปผลการทดลองได้ว่าสารสกัดแยกส่วนของใบฝรั่งที่แยกได้จาก Ethanol และ Methanol ให้ฤทธิ์ Antioxidant สูงกว่าที่ได้จากการทำละลายชนิดอื่น การทำ HPLC Finger print ของสารสกัดแยกส่วนจากใบฝรั่งที่ได้จาก Ethyl acetate แสดง Quercetin ในปริมาณมากที่สุด รองลงมาเป็นสารสกัดแยกส่วนจาก Butanol, Ethanol และ Methanol ตามลำดับ สารสกัดแยกส่วนจาก Hexane ไม่มี Quercetin ผลการทดลองนี้สรุปได้ว่าในใบฝรั่งนอกจาก Quercetin แล้ว ยังมีสารออกฤทธิ์ตัวอื่น ๆ อีกหลายชนิดอยู่ในปริมาณที่แตกต่างกัน ได้แก่ Gallic acid และ Ellagic acid

การศึกษาสมบัติการละลายและฤทธิกรรมเมื่อได้รับความร้อน สรุปได้ว่าสารสกัดแยกส่วนของใบฝรั่งมีสมบัติการละลายที่ค่อนข้างแตกต่างจากสารมาตรฐาน Quercetin อีกทั้งมีฤทธิกรรมเมื่อได้รับความร้อนที่แตกต่างกัน ผลการทดลองนี้ทำให้พิจารณาสารสกัดสารบริสุทธิ์ Quercetin ออกจากใบฝรั่งเพื่อใช้ในการพัฒนาเป็นอนุภาชนะโน่นต่อไป

การพัฒนาอนุภาชนะโน่นของสารสำคัญจากใบฝรั่งได้พิจารณาใช้ไครโตรานเป็นสารช่วยหลักในการก่ออนุภาชนะโน่น ได้มีการศึกษาปัจจัยต่าง ๆ ที่อาจมีผลต่ออนุภาชนะโน่นที่

เตรียมได้ ผลการทดลองสามารถสรุปได้ว่า ไคโটซานที่มีความแตกต่างกันในด้าน molecular weight (MW) และ degree of deacetylation (DD) รวมถึงแหล่งที่มา เช่น ไคโಟซานจากสัตว์ ต่างชนิดกัน และขบวนการเตรียมอนุภาคนาโน เน้น ระบบตัวทำละลาย ความเข้มข้นของอัลจิเนต และลำดับการเติมสารต่าง ๆ ล้วนมีผลต่อสมบัติเคมีกายภาพของอนุภาคนาโน ทั้งสิ้น โดยสรุปผลของแต่ละปัจจัยได้ดังต่อไปนี้

ปัจจัยด้านลำดับการเติมสารเพื่อให้เกิดอนุภาคนาโน สรุปได้ว่า การผสมสารละลายอัลจิเนตเข้ากับสารละลายของสารสำคัญก่อน แล้วจึงเติมสารละลายของ calcium chloride และสารละลายของไคโটซานตามลงไปตามลำดับ จะทำให้ได้ออนุภาคนาโนไคโটซานที่มีสมบัติเหมาะสมที่สุด กล่าวคือ มีขนาดเล็กและการกระจายขนาดน้อยที่สุด

ปัจจัยด้านไคโটซาน สรุปได้ว่า ไคโটซานชนิดโอลิโกเมอร์ที่ได้จากเปลือกหุ้งเป็นชนิดที่เหมาะสมที่สุด ไคโটซานที่มี MW ต่ำ สามารถเตรียมอนุภาคนาโนได้ดีกว่าที่มี MW สูง โดยจะให้ออนุภาคที่มีขนาดเล็กกว่าแต่มีประสิทธิภาพในการกักเก็บสารสำคัญ ได้มากกว่า นอกจากนี้ ไคโটซานที่มี DD ต่ำจะให้ออนุภาคนาโนที่มีขนาดเล็กกว่า แต่มีประสิทธิภาพการกักเก็บน้อยกว่า ไคโটซานที่มี DD สูง แต่ทั้ง MW และ DD ของไคโটซานไม่มีผลต่อ zeta potential ของอนุภาคที่เตรียมได้ นอกจากนี้ การเพิ่มปริมาณสารสำคัญ จะทำให้ขนาดและการกระจายขนาดอนุภาคเพิ่มขึ้นแต่ประสิทธิภาพการกักเก็บสารสกัดลดลง การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเนื้อหาเดียวกันในไคโটซานที่มี DD ต่ำมากกว่า ไคโटซานที่มี DD สูง

ปัจจัยด้านระบบตัวทำละลายสารสำคัญ สามารถสรุปได้ว่า ระบบตัวทำละลายมีผลต่อขนาด และการกระจายขนาดของอนุภาค รวมทั้งประสิทธิภาพในการกักเก็บสารสำคัญ แต่ไม่มีผลต่อ zeta potential ของอนุภาค ระบบตัวทำละลายที่ให้ผลดีที่สุดในการกักเก็บสารสำคัญ คือระบบ water-PEG โดยที่ระบบนี้เป็นระบบที่ให้ออนุภาคนาโนที่มีขนาดเล็กที่สุดและมีการกระจายขนาดน้อยที่สุดที่ยังคงให้ประสิทธิภาพการกักเก็บมากที่สุด

ปัจจัยด้านความเข้มข้นของอัลจิเนต สามารถสรุปได้ว่า อัลจิเนตมีผลต่อ zeta potential ของอนุภาคที่เตรียมได้ เมื่อปริมาณอัลจิเนตเพิ่มขึ้นจะทำให้ zeta potential ของอนุภาคเป็นลบมากขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ ซึ่งจะมีผลทำให้ออนุภาคนาโนมีโอกาสเกิด aggregation น้อยลง สามารถแหวนloyตัวได้นานขึ้น และมีความคงสภาพดีขึ้น ผลของอัลจิเนตต่อขนาดและประสิทธิภาพการกักเก็บของอนุภาคต้องพิจารณาร่วมกับปัจจัยอื่น ๆ เช่น ความเข้มข้นของสารสำคัญและระบบตัวทำละลาย เป็นต้น

การศึกษาด้านการปลดปล่อยสารสำคัญ สามารถสรุปได้ว่า อนุภาคนาโนไคโಟซานสามารถปลดปล่อยสารสำคัญได้ในระดับที่แตกต่างกันทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ MW และ DD รวมทั้ง

สมบัติการละลายของไคโตซาน ไคโตซานที่มี DD ต่ำ จะปลดปล่อยสารสำคัญมากกว่าที่มี DD สูง และไคโตซานที่มี MW ต่ำ จะสามารถปลดปล่อยสารสำคัญได้เร็วกว่าที่มี MW สูง นอกจากนั้นผลการทดลองนี้ยังสรุปได้อีกว่า อนุภาคนาโนของอนุพันธ์ของไคโตซานที่มีสมบัติละลายน้ำได้ดีกว่าจะสามารถปลดปล่อยสารสำคัญได้มากกว่า

การศึกษาด้านความคงตัว สามารถสรุปได้ว่าอนุภาคนาโนที่เตรียมได้มีความคงสภาพทางเคมีภายในพอดี และสามารถรักษาความคงตัวของสารสำคัญไว้ได้ดีในระดับหนึ่ง สารสำคัญที่ไม่ถูกกัดเก็บในอนุภาคนาโนมีการสลายตัวอย่างรวดเร็วและเป็นแบบ First order kinetic degradation อนุภาคนาโนไคโตซานสามารถเพิ่มความคงตัวให้สารสำคัญได้โดยการกัดเก็บสารสำคัญไว้ภายในอนุภาค การสลายตัวของสารสำคัญที่ถูกกัดเก็บในอนุภาคนาโนไคโตซานยังคงเป็นแบบ First order kinetic degradation แต่มี Degradation rate constant ต่ำกว่าที่ไม่ถูกกัดเก็บในอนุภาคนาโนอย่างมีนัยสำคัญ

ดังนั้นในการวิจัยครั้งนี้จึงสามารถกล่าวได้ว่า โครงการวิจัยนี้สามารถเพิ่มคุณภาพและสร้างมาตรฐานให้สารสกัดใบฟรัง HPLC finger print ที่สร้างขึ้นมาสามารถใช้เป็นตัวควบคุมมาตรฐานของสารสกัดได้เป็นอย่างดี และสามารถเพิ่มความคงสภาพสารสำคัญของใบฟรังด้วยหลักการของ nano เทคโนโลยี นอกจากนั้นการที่โครงการสามารถนำไคโตซานจากเปลือกถุงซึ่งเป็นของเหลือใช้และผลิตในประเทศไทยเป็นสารช่วยให้เกิดอนุภาคนาโนกักเก็บสารสำคัญของใบฟรังได้สำเร็จ จึงสามารถสรุปได้ว่าโครงการนี้เป็นโครงการที่น่าสนใจและแสดงถึงความสามารถในการเพิ่มคุณภาพและมาตรฐานให้กับสมุนไพรไทยแล้ว ยังช่วยเพิ่มนญล่าให้กับการของเหลือใช้ในประเทศไทยได้อีกด้วย ซึ่งเป็นไปตามวัตถุประสงค์ของโครงการที่ตั้งไว้ทุกประการ

