

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลการดำเนินงานของสถานประกอบการที่ได้รับการรับรองให้เป็นโรงงานสีขาวในด้าน ประโยชน์และปัญหา-อุปสรรค กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้ คือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือผู้ที่ทำหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงของสถานประกอบการที่ได้รับการรับรองให้เป็นโรงงานสีขาว ในภาคกลาง ประจำปี พ.ศ. 2549 จำนวน 246 แห่ง เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยคือ แบบสอบถาม สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลได้แก่ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ANOVA และวิเคราะห์ความแตกต่างรายคู่ด้วย Scheffe Analysis การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS

ผลการวิจัยพบว่า สถานประกอบการส่วนใหญ่ใช้เวลาในการเตรียมความพร้อมเพื่อขอการรับรองให้เป็นโรงงานสีขาว ระหว่าง 6 เดือนถึง 1 ปี และ ระยะเวลาที่เจ้าหน้าที่ของรัฐมาทำการตรวจเพื่อให้การรับรองตั้งแต่แจ้งความจำนงค์จนกระทั่งผ่านการรับรอง ระหว่าง 1 เดือนถึง 2 เดือน

ผลการศึกษา ประโยชน์ที่ได้รับหลังจากสถานประกอบการได้รับการรับรองให้เป็นโรงงานสีขาว พบว่าโดยภาพรวมได้รับประโยชน์อยู่ในระดับมาก เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ทั้งด้านประโยชน์ที่พนักงานได้รับ และประโยชน์ที่สถานประกอบการได้รับอยู่ในระดับมาก เมื่อพิจารณาในแต่ละประเภทของธุรกิจและแต่ละขนาดของสถานประกอบ พบว่าทั้งด้านประโยชน์ที่พนักงานได้รับ และประโยชน์ที่สถานประกอบการได้รับอยู่ในระดับมาก

ผลการการศึกษาปัญหาและอุปสรรคเกี่ยวกับการขอการรับรองให้เป็นโรงงานสีขาว โดยภาพรวมมีปัญหาอยู่ในระดับปานกลางคือ เมื่อพิจารณาแต่ละประเภทของธุรกิจและแต่ละขนาดของสถานประกอบการ พบว่ามีปัญหาอยู่ในระดับปานกลาง

ผลการเปรียบเทียบระดับประโยชน์ของผลการดำเนินงานของการขอการรับรองให้เป็นโรงงานสีขาว โดยภาพรวมมีความแตกต่างกัน เมื่อจำแนกตามประเภทของธุรกิจ พบว่ามีความแตกต่างกันจำนวน 9 ข้อ เมื่อจำแนกตามขนาดของสถานประกอบการ พบว่าไม่มีความแตกต่างกัน

ผลการเปรียบเทียบระดับปัญหาและอุปสรรค โดยภาพรวมไม่มีความแตกต่างกัน เมื่อจำแนกตามประเภทของธุรกิจ พบว่ามีความแตกต่างจำนวน 1 ข้อ เมื่อจำแนกตามขนาดของสถานประกอบการ พบว่ามีความแตกต่างจำนวน 5 ข้อ การวิจัยครั้งนี้กำหนดความมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05

The purpose of this study was to follow-up the operations of the establishments granted White Factory Certification. Aspects related to benefits, problems and obstacles were examined. The informants of the study were 246 safety officers or those responsible for the White Factory projects in the establishments granted White Factory Certification in year 2006. Questionnaires were used to collect the data. Percentage, arithmetic mean, standard deviation, ANOVA and Scheffe were used to analyze the data via SPSS software.

It was found that most establishments spent 6 months to one year on preparation to apply for the certification. It took one to two months for the government authority to examine the establishments before granting the awards.

Regarding the benefits gained from being awarded, it was found that the following benefits were rated at a high level; overall benefits between employees and factory, individual employee benefits and factory benefits.

With respect to the problems in relation to applying for White Factory Certification, those regarded as moderately serious were overall problems and obstacles, business segments and business sizes.

The comparison of the degree of the benefits gained by the establishments with different types revealed 9 items different. No differences in benefits gained after being certified with White Factory were found among the establishments with different sizes. The comparison of the degree of seriousness of the problems encountered by the establishments running different business revealed one item different while five problems were faced differently by the establishments with different sizes. The statistical significance level of this study was set at .05.