

บทที่ 3

การออกแบบและการสร้างอุปกรณ์ต้นแบบแอปติกอินเตอร์เฟส

จากบทที่ผ่านมาได้ทราบถึงการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์และโครงสร้างที่ใช้ในการควบคุมระบบ สำหรับที่จะกล่าวถึงแนวทางการออกแบบและเลือกใช้อุปกรณ์ในส่วนต่างๆ เพื่อสร้างระบบแอปติกอินเตอร์เฟส 1 องศาอิสระสำหรับการทดสอบ

3.1 การออกแบบอุปกรณ์แอปติก

การพัฒนาระบบแอปติกจากงานวิจัยที่ผ่านมา [1, 3, 16, 23] สามารถสรุปลักษณะเฉพาะที่จำเป็นต่อการออกแบบโครงสร้างของอุปกรณ์แอปติกได้ดังนี้

3.1.1 ความสามารถในการขับกลับ (Back-drivability) คือความสามารถที่ผู้ควบคุมสามารถควบคุมแขนกลให้เคลื่อนที่ได้อย่างอิสระโดยไม่ต้องออกแรงผลักดันมาก แขนกลที่มีความสามารถในการขับกลับที่ดีมีข้อดีคือ สามารถใช้โครงสร้างการควบคุมแบบ position error base ในกระบวนการซึ่งใช้อุปกรณ์วัดตำแหน่งเพื่อวัดสัญญาณการเคลื่อนที่สำหรับควบคุมระบบเพียงอย่างเดียวโดยไม่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์วัดแรง (force sensor)

3.1.2 พื้นที่หรือบริเวณของการทำงาน คือพื้นที่ในการทำงานของอุปกรณ์แอปติกควรมีขนาดที่เหมาะสมไม่มากหรือน้อยเกินไปจนอุปกรณ์แอปติกไม่สามารถเข้าไปทำงานได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของการใช้งาน

3.1.3 ความหลวมของชุดอุปกรณ์ส่งผ่านกำลัง (Backlash) คือความหลวมของสกรูชุดเพื่องหด หรือสายพาน ซึ่งเป็นอุปกรณ์ส่งผ่านกำลังจากอุปกรณ์ขึ้น หากกลไกของอุปกรณ์แอปติกมีความหลวมของชุดอุปกรณ์ส่งผ่านกำลังก็จะทำให้เกิดพฤติกรรมแบบไม่เป็นเชิงเส้นซึ่งมีผลต่อความเสถียรของแรงที่เกิดจากการสัมผัสและทำให้การออกแบบการควบคุมมีความซับซ้อน

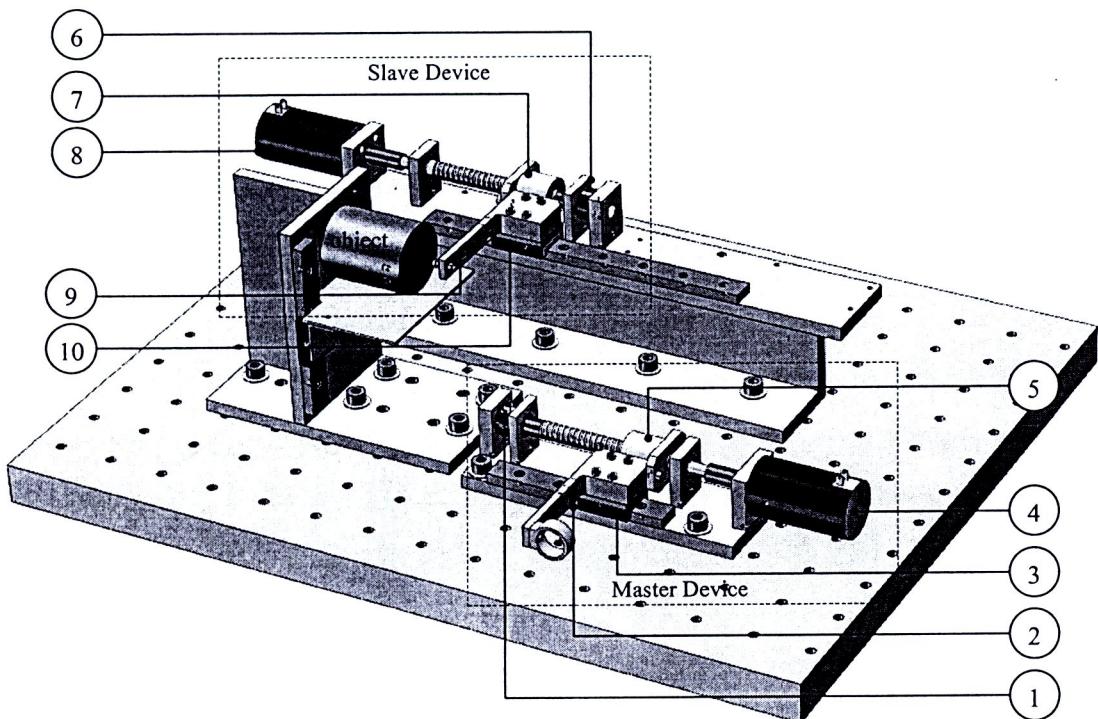
3.1.4 ความเรือยของแขนกล (Inertia) โครงสร้างของอุปกรณ์แอปติกควรออกแบบและสร้างให้มีขนาดเล็กและน้ำหนักเบา ถ้าหากโครงสร้างมีขนาดใหญ่ซึ่งมีความเรือยก็จะทำให้การสร้างแรงเพื่อตอบสนองต่อผู้ควบคุมไม่ถูกต้องตามความเป็นจริง เนื่องจากแรงบางส่วนจะหายไปเพื่อชดเชยผลกระทบที่เกิดขึ้นจากความเรือยก นอกจากนั้นโครงสร้างของอุปกรณ์แอปติกที่มีขนาดใหญ่ยังทำให้เกิดความเมื่อยล้าขึ้นกับผู้ควบคุมขณะทำการควบคุมอีกด้วย

3.1.5 ความแข็งแรง (Stiffness) ของส่วนประกอบต่าง ๆ ของโครงสร้างของอุปกรณ์ เช่น ก้านต่อโยง ข้อต่อ และอุปกรณ์ส่งผ่านกำลังต้องมีความแข็งแรง หากไม่แข็งแรง เพียงพอจะทำให้เกิดการสั่น (vibration) ของโครงสร้างและส่งผลต่อกำลังในการควบคุม

3.1.6 แรงเสียดทาน (Friction) คือความฝิดที่เกิดจากส่วนต่าง ๆ ที่มีการเชื่อมต่อกันของโครงสร้าง เช่น ข้อต่อและอุปกรณ์ส่งผ่านกำลังควรออกแบบหรือเลือกใช้อุปกรณ์ที่มีความฝิดน้อย เนื่องจากความฝิดทำให้เกิด non-linear effect ทำให้มีความซับซ้อนในการควบคุม นอกจากนี้ ความฝิดยังมีผลผลกระทบต่อการสร้างแรงให้เกิดขึ้นกับผู้ควบคุม เนื่องจากแรงบางส่วนต้องไปชดเชยให้กับความฝิดทำให้ความรู้สึกที่เกิดขึ้นไม่ถูกต้องตามความเป็นจริง

3.2 ชนิดของอุปกรณ์แอปติก

สำหรับอุปกรณ์แอปติกแล้วเราสามารถจำแนกประเภทตามหลักการทำงานได้สองชนิด คือ กลไกชนิดอิมพีเดนซ์ (Impedance-Type Devices) เป็นกลไกที่ผู้ใช้งานสามารถควบคุม ตำแหน่งการเคลื่อนที่ของแขนกลได้อย่างอิสระมีความสามารถในการขับกลับสูงและมีความฝิดน้อย เนื่องจากกลไกชนิดนี้ใช้ตำแหน่งการเคลื่อนที่เป็นสัญญาณอินพุตเป็นหลัก ดังนั้นจึงมีขนาดเล็กและน้ำหนักเบา ด้วยเหตุนี้กลไกชนิดอิมพีเดนซ์จึงมีข้อเสียคือ การติดตั้งอุปกรณ์ขับของกลไกจะต้องมีขนาดเล็กจึงทำให้สามารถทำงานภายใต้แรงกระทำที่มีขนาดจำกัด สำหรับอิเกชนิดหนึ่งคือ กลไกชนิดแอดมิตตันซ์ (Admittance-Type Device) เป็นกลไกที่ผู้ใช้งานไม่สามารถควบคุม ตำแหน่งการเคลื่อนที่ของแขนกลได้อย่างอิสระเนื่องจากมีอุปกรณ์ส่งผ่านกำลัง เช่น ชุดเพ้อท์ หรือสกรูที่มีอัตราทดสูง ดังนั้นกลไกนี้จึงต้องใช้อุปกรณ์วัดแรงเพื่อวัดขนาดของแรงและใช้เป็นสัญญาณอินพุตในการควบคุมให้แขนกลเกิดการเคลื่อนที่อย่างไรก็ตามกลไกชนิดนี้สามารถออกแบบให้มีขนาดใหญ่หรือเล็กได้ นอกจากนั้นยังสามารถทำงานภายใต้แรงกระทำที่มีขนาดมากกว่ากลไกชนิดอิมพีเดนซ์ ในงานวิจัยนี้ได้ออกแบบโครงสร้างของอุปกรณ์แอปติกเป็นกลไกชนิดแอดมิตตันซ์เนื่องจากสร้างได้ง่าย



รูป 3.1 อุปกรณ์ต้านแบบระบบแข็งติกอินเตอร์เฟสแบบ 1 องศาอิสระ

โดยที่

- หมายเลข ① คือ อุปกรณ์วัดมุมแบบ incremental encoder สำหรับด้านมาสเตอร์
- หมายเลข ② คือ แขนควบคุมการเคลื่อนที่ด้านมาสเตอร์
- หมายเลข ③ คือ ชุดบังคับทิศทางการเคลื่อนที่ linear guide ด้านมาสเตอร์
- หมายเลข ④ คือ อุปกรณ์ขับด้านมาสเตอร์ประเภทมอเตอร์กระแสตรง
- หมายเลข ⑤ คือ precision ball screw ด้านมาสเตอร์
- หมายเลข ⑥ คือ อุปกรณ์วัดมุมแบบ incremental encoder สำหรับด้านสเตฟ
- หมายเลข ⑦ คือ precision ball screw ด้านสเตฟ
- หมายเลข ⑧ คือ อุปกรณ์ขับด้านสเตฟประเภทมอเตอร์กระแสตรง
- หมายเลข ⑨ คือ gripper ด้านสเตฟ
- หมายเลข ⑩ คือ ชุดบังคับทิศทางการเคลื่อนที่ linear guide ด้านสเตฟ

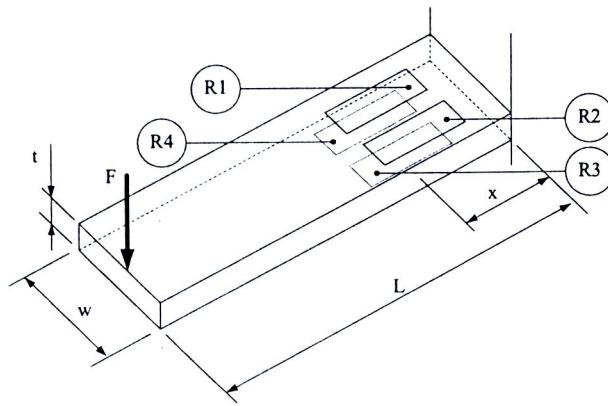
งานวิจัยนี้ได้ออกแบบอุปกรณ์แฮปติกด้านมาสเตอร์และสเลฟให้มีลักษณะเช่นเดียวกันแสดงดังรูป 3.1 โดยอุปกรณ์แฮปติกด้านมาสเตอร์ประกอบไปด้วยอุปกรณ์วัดมุม incremental encoder ① ใช้เพื่อวัดตำแหน่งการเคลื่อนที่ของแขนควบคุมการเคลื่อนที่ด้านมาสเตอร์ ② สำหรับให้ผู้ใช้งานทำ การควบคุม โดยติดสเตรนเกจ (strain gauge) เพื่อใช้ในการวัดแรงกระทำที่เกิดจากผู้ใช้งาน โดยที่แขนควบคุมการเคลื่อนที่ถูกติดตั้งให้ยึดติดกับ linear guide ③ เพื่อบังคับการเคลื่อนที่ให้อยู่ใน แนวตรง และใช้อุปกรณ์ขับประเกณมอเตอร์กระแสตรง ④ ขับเพลาทำให้ precision ball-screw ⑤ ที่ถูกยึดติดกับแขนควบคุมการเคลื่อนที่ด้านมาสเตอร์เกิดการเคลื่อนที่ สำหรับอุปกรณ์แฮปติก ด้านสเลฟประกอบไปด้วย อุปกรณ์วัดมุมแบบ incremental encoder ⑥ ใช้สำหรับวัดตำแหน่งการ เคลื่อนที่ของ gripper ด้านสเลฟ ⑨ โดยติดสเตรนเกจเพื่อใช้ในการวัดแรงกระทำที่เกิดจาก การสัมผัสกับวัตถุ โดยที่ gripper ถูกติดตั้งให้ยึดติดกับ linear guide ⑩ เพื่อบังคับการเคลื่อนที่ ของ gripper ให้อยู่ในแนวตรงและใช้อุปกรณ์ขับประเกณมอเตอร์กระแสตรง ⑧ ขับเพลาทำให้ precision ball screw ⑦ ที่ถูกยึดติดกับ gripper ด้านสเลฟเกิดการเคลื่อนที่ โดยอุปกรณ์แฮปติกที่ ได้ออกแบบนั้นประกอบด้วยอุปกรณ์ทางกลและอุปกรณ์ทางไฟฟ้าต่าง ๆ เพื่อใช้ในการเชื่อมต่อ และควบคุมระบบ โดยมีรายละเอียดของอุปกรณ์แฮปติกที่ได้ออกแบบและเลือกใช้งานดังนี้

3.3 การออกแบบอุปกรณ์วัดแรง

การออกแบบและสร้างอุปกรณ์แฮปติกนั้นมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องการวัดค่า สัญญาณต่าง ๆ ที่มีความละเอียดและแม่นยำเพื่อป้อนสัญญาณเหล่านั้นให้กับตัวควบคุมของระบบ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเพียงพอที่จะทำให้ผู้ควบคุมรับรู้ถึงการสัมผัสผ่านการ ควบคุมอุปกรณ์แฮปติกเหมือนได้สัมผัสกับวัตถุโดยตรง

3.3.1 การออกแบบ gripper ในลักษณะคานยื่น

งานวิจัยนี้ออกแบบ gripper เป็นลักษณะคานยื่นโดยติดตั้งสเตรนเกจเพื่อใช้เป็นเครื่องมือ ในการวัดความเครียดที่เกิดขึ้นกับวัสดุซึ่งมีความสัมพันธ์กับแรงกระทำแบบเชิงเส้น รูป 3.2 แสดง ลักษณะของคานยื่น โดยวัสดุที่ใช้ในการออกแบบคือ Stainless Steel มีพารามิเตอร์ของการออกแบบ คานยื่นตามตารางที่ 3.1



รูป 3.2 gripper ที่ออกแบบเป็นลักษณะงานยื่น

ตาราง 3.1 พารามิเตอร์ของการออกแบบงานยื่น

| สัญลักษณ์ | ขนาด | หน่วย |
|---------------------------|------|----------|
| W (ความกว้าง) | 15 | mm |
| t (ความหนา) | 4 | mm |
| L (ความยาว) | 65 | mm |
| x (ตำแหน่ง strain gage) | 12 | mm |
| R (strain gage) | 120 | Ω |

งานยื่นถูกออกแบบโดยต้องการให้มีความถี่ธรรมชาติสูงกว่าช่วงความถี่ของสัญญาณแรงที่ใช้ในการควบคุมระบบ จากการวิเคราะห์ค่าความถี่ธรรมชาติของงานยื่นที่ได้ออกแบบพบว่ามีค่าความถี่ธรรมชาติในโหนดที่ 1 เท่ากับ 661.48 เฮิรตซ์

โดยมีความสัมพันธ์ระหว่างความเครียดที่เกิดขึ้นกับวัสดุและแรงกระทำแสดงได้ดังสมการที่ (3.1)

$$\varepsilon = \frac{F(L-x)t}{2EI} \quad (3.1)$$

เมื่อ $I = \frac{1}{12}wt^3$

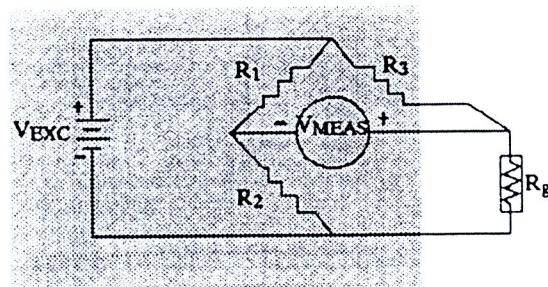
โดยที่

- ε คือ ความเครียดที่ดำเนินการที่ติดสเตรนเกจ
- L คือ ความยาวของ杆
- x คือ ระยะที่ติดสเตรนเกจเทียบกับจุดที่ถูกยืด
- t คือ ความหนาของ杆
- E ค่าโมดูลัสของยัง
- I คือ โนเมนต์ความเนื้อยของพื้นที่หน้าตัด杆
- F คือ แรงกระทำที่ดำเนินการที่ป้าย杆
- R คือ ความต้านทานของสเตรนเกจ

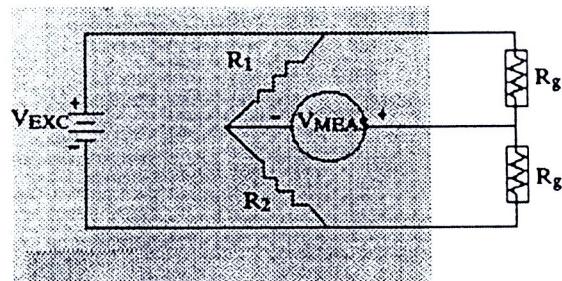
ความเครียดที่วัดได้จากสเตรนเกจถูกเปลี่ยนเป็นสัญญาณแรงดันไฟฟ้าในสัดส่วนโดยตรงกับแรงที่มากระทำไม่ว่าจะเป็นแรงกดหรือแรงดึง โดยใช้วงจรไฟฟ้าและวงจรขยายสัญญาณเพื่อให้ได้ขนาดของแรงดันไฟฟ้าที่เหมาะสมสำหรับนำไปใช้งานควบคุมระบบ

3.3.2 การออกแบบวงจรไฟฟ้าและวงจรขยายสัญญาณ

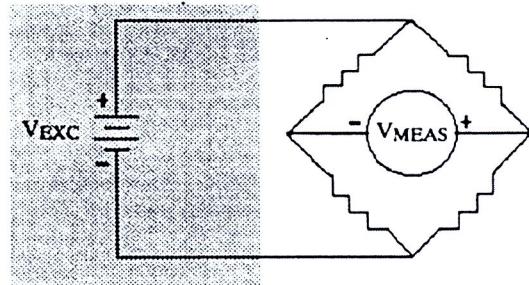
การติดตั้งสเตรนเกจโดยทั่วไปจะใช้วงจร Wheatstone bridge ซึ่งสามารถติดตั้งได้สามลักษณะคือ quarter bridge haft bridge และ full bridge และแสดงดังรูป 3.3 (ก) - 3.3 (ค)



(ก) quarter bridge

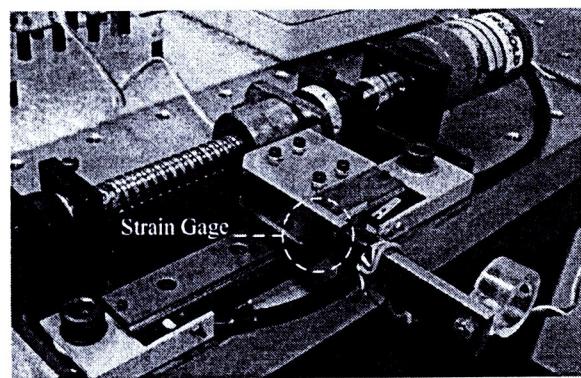


(ฎ) half bridge



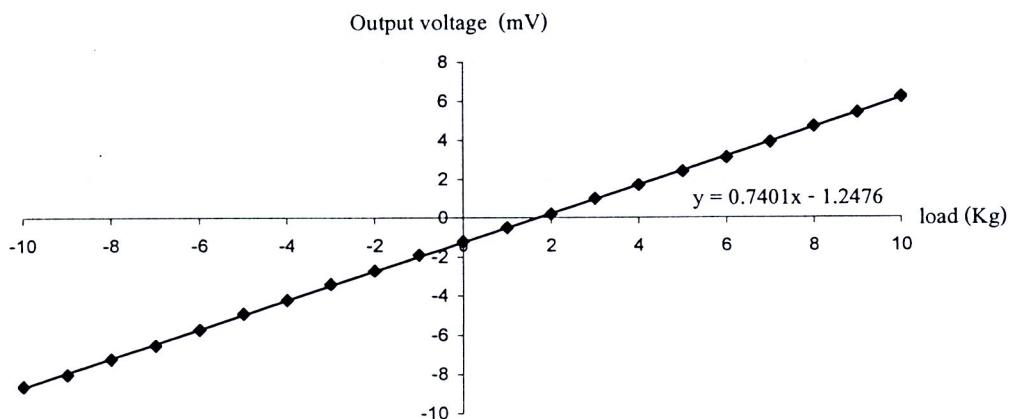
(ດ) full bridge

รูป 3.3 วงจร Wheatstone bridge ในลักษณะต่าง ๆ



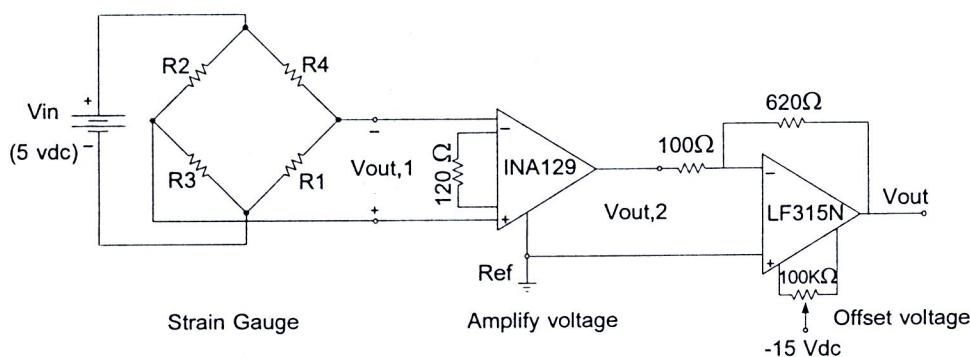
รูป 3.4 อุปกรณ์วัดแรง

การติดตั้งสเตรนเกจในงานวิจัยนี้ใช้สเตรนเกจชนิด KFG-5-120-C1-11 ยี่ห้อ KYOWA โดยใช้วงจร full bridge ในการติดตั้งแสดงดังรูป 3.4 เนื่องจากมีความไว (sensitivity) สูงที่สุด และสามารถลดผลกระทบที่เกิดจากสัญญาณรบกวนจากแหล่งจ่าย นอกจากนี้สเตรนเกจทั้งสี่ตัวมีสัมประสิทธิ์การขยายตัวเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ (Temperature Coefficient) ที่เท่ากัน เมื่อถูกติดตั้งในบริเวณเดียวกันจึงลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงความด้านทานที่เกิดจากการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิได้ดีที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับวงจร quarter bridge และ half bridge

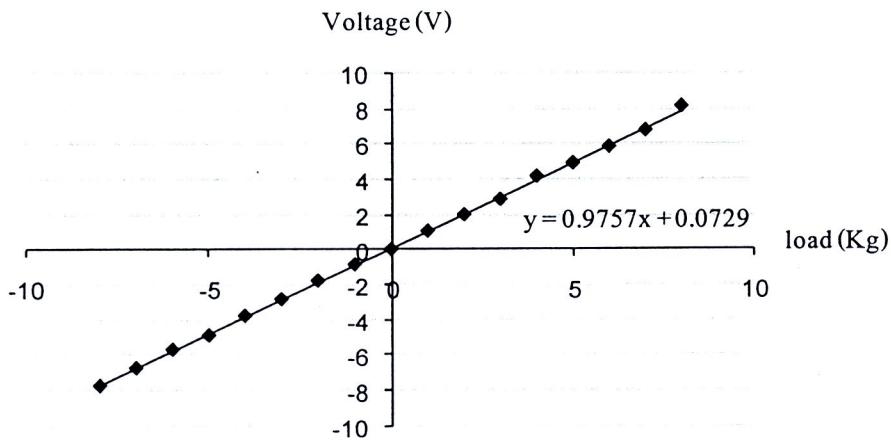


รูป 3.5 ความสัมพันธ์ระหว่างมวลทดสอบและแรงดันไฟฟ้าที่วัดได้จากการ Wheatstone bridge

สัญญาณแรงดันไฟฟ้าเอาท์พุตที่ได้จากการ full bridge มีขนาดของแรงดันไฟฟ้าในหน่วย มิลลิโวลต์ แสดงดังรูป 3.5 ซึ่งไม่เพียงพอที่จะนำสัญญาณไฟฟ้านี้ไปทำการควบคุมระบบได้โดยตรง ดังนั้นสัญญาณแรงดันไฟฟ้าจะถูกนำมาไปขยายสัญญาณเพื่อให้ได้ขนาดที่เหมาะสมโดยใช้วงจรขยายสัญญาณดังรูป 3.6



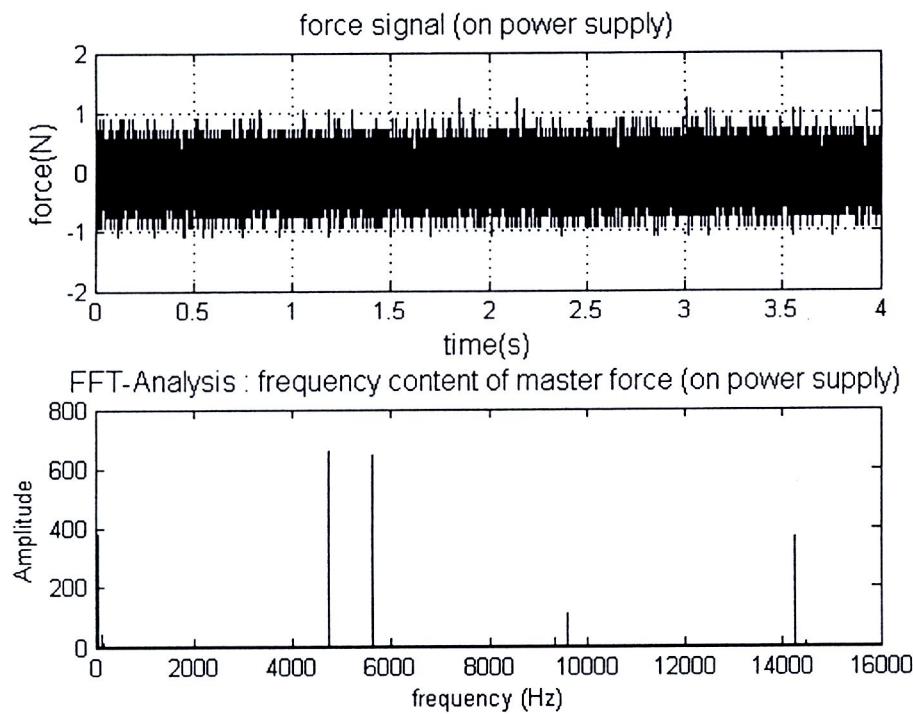
รูป 3.6 วงจรขยายและ Offset สัญญาณ



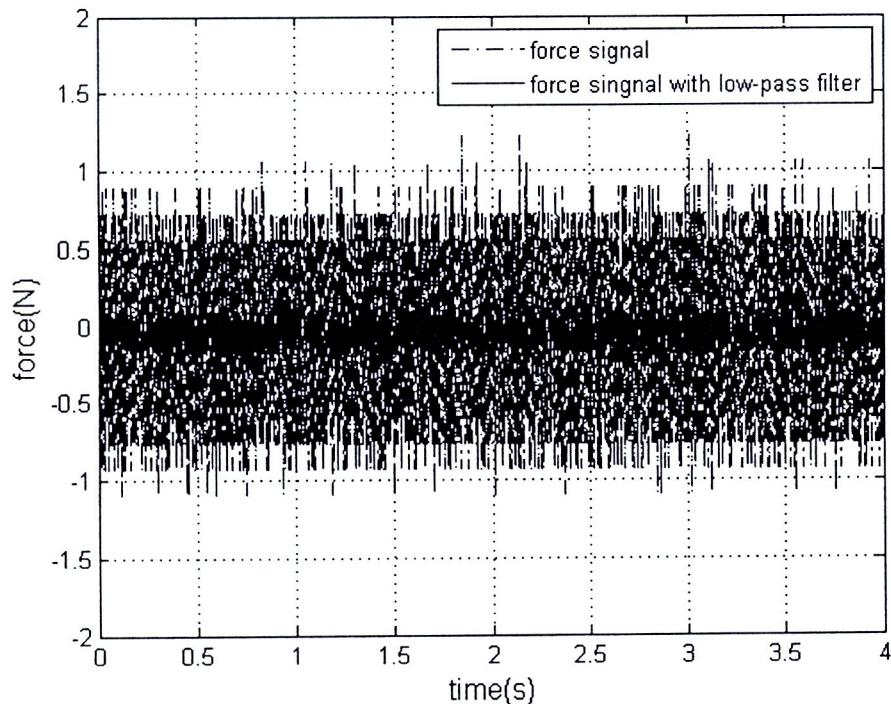
รูป 3.7 ความสัมพันธ์ระหว่างมวลทดสอบและแรงดันไฟฟ้าที่วัดได้จากการขยายสัญญาณ

รูป 3.7 แสดงผลการทดสอบของความสัมพันธ์ระหว่างแรงกระทำโดยใช้มวลทดสอบ และแรงดันไฟฟ้าเอาท์พุต โดยแสดงให้เห็นว่าขนาดของแรงเป็นสัดส่วนโดยตรงกับแรงดันไฟฟ้า และยังหมายถึงความน่าเชื่อถือได้ที่จะนำสัญญาณแรงดันไฟฟ้ามาใช้งานควบคุมระบบได้อย่างน้อย ในช่วงของแรงกระทำตั้งแต่ -70 ถึง 70 นิวตัน

อย่างไรก็ตามในทางปฏิบัติจะมีสัญญาณรบกวนจากหลาย ๆ แหล่งเข้ามาสู่ระบบ เช่น สัญญาณรบกวนจากอุปกรณ์เหล่านี้จ่ายไฟฟ้าและมอเตอร์เป็นต้น โดยสัญญาณแรงที่วัดได้หากมีสัญญาณรบกวนมาก ๆ ก็อาจทำให้ไม่สามารถใช้ควบคุมระบบได้ ดังนั้นต้องการลดผลกระทบที่เกิดจากสัญญาณรบกวนซึ่งอยู่ในช่วงความถี่สูง สามารถวิเคราะห์ได้จาก FFT-Analysis โดยวัดสัญญาณด้วยเวลาในการ sampling เท่ากับ 0.00003 วินาที แสดงดังรูป 3.8 อย่างไรก็ตามในการควบคุมอุปกรณ์แทปติกเป็นการควบคุมให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพในช่วงความถี่ต่ำเนื่องจากการเคลื่อนไหวของมือผู้ควบคุมไม่สามารถเคลื่อนไหวได้เกิน 10 เฮิรตซ์ ซึ่งกล่าวไว้โดย Thurston L. Brooks [21] ดังนั้นจึงนำสัญญาณแรงที่วัดได้ผ่านตัวกรองสัญญาณความถี่ต่ำผ่าน (low pass filter) ก่อนที่จะส่งให้กับหน่วยควบคุม โดยออกแบบที่ cut-off frequency เท่ากับ 100 เฮิรตซ์ ในการกรองสัญญาณแรงเพื่อนำไปใช้ในการควบคุมในช่วงความถี่ต่ำกว่า 100 เฮิรตซ์ และลดผลกระทบที่เกิดจากสัญญาณรบกวนในช่วงความถี่สูง



รูป 3.8 สัญญาณแรงที่มีสัญญาณรบกวนในช่วงความถี่สูง



รูป 3.9 แสดงการเปรียบเทียบสัญญาณแรงที่ผ่านการกรองสัญญาณรบกวน

รูป 3.9 แสดงให้เห็นว่าเมื่อนำสัญญาณแรงมาผ่านตัวรองสัญญาณความถี่ต่ำผ่านจะทำให้ลดผลกระทบจากสัญญาณรบกวนได้ดีขึ้น นอกจากนี้ gripper ที่ถูกออกแบบเป็นลักษณะคนยืนมีค่าความถี่ธรรมชาติเท่ากับ 661.48 เฮิรตซ์ ซึ่งมีค่าสูงกว่าช่วงความถี่ของสัญญาณแรงที่นำมาใช้ควบคุมระบบคือช่วงความถี่ 0 ถึง 100 เฮิรตซ์ ดังนั้นพลวัต (dynamic) ของคนยืนจะไม่มีผลกระทบต่อค่าของสัญญาณแรงที่วัดได้

3.4 อุปกรณ์วัดตำแหน่ง

สำหรับงานวิจัยนี้ใช้ incremental encoder ในการวัดการเคลื่อนที่ของ gripper ทั้งทางด้านมาสเตอร์และสเลฟคือ อุปกรณ์รุ่น E4P-300-237-HM ของบริษัท US digital ซึ่งมีขนาดเล็ก และต้องการแหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสตรงแรงดันต่ำขนาด 5 โวลต์ ถูกเชื่อมต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์เพื่อใช้ในการวัดตำแหน่งการเคลื่อนที่สำหรับควบคุมระบบ นอกจากนี้ incremental encoder ยังมีความละเอียดสูงสามารถสร้างสัญญาณพัลส์ 1200 พัลส์ต่อการหมุนหนึ่งรอบของแกนเพลา precision ball screw ซึ่งมีระยะ pitch เท่ากับ 4 มิลลิเมตรให้ความละเอียดสูงสุด 3.33 ไมโครเมตร

3.5 อุปกรณ์ขับกระแส

ในการจ่ายกระแสให้กับอุปกรณ์ขับกระแสเกณฑ์มอเตอร์ได้ใช้ตัวขับกระแสยี่ห้อ Copley model 4122Z ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ต้องการแหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสตรงแรงดันขนาด 22 ถึง 90 โวลต์ สามารถขับกระแสไฟฟ้าได้สูงสุด 20 แอมป์ โดยทำหน้าที่ควบคุมปริมาณกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับมอเตอร์ซึ่งแบร์พันต์รังกับปริมาณแรงดันอินพุตค่าวิอัตราส่วนเท่ากับ 20 แอมป์ต่อ 6 โวลต์ ทำให้สามารถควบคุมแรงบิดของมอเตอร์ได้

3.6 อุปกรณ์ขับ (actuator)

ในการสร้างแรงเร่งเนื่องจากเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องเลือกใช้อุปกรณ์ขับที่เหมาะสม เพื่อลดข้อบกพร่องต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นพื้นที่การทำงาน น้ำหนักและขนาดในการสร้างแรง ดังที่ได้กล่าวไว้ในตอนต้นโดยความละเอียดของแรงที่ทำให้เกิดความรู้สึกถึงการสัมผัสได้นั้นจะขึ้นกับชนิดหรือประเภทของอุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน เช่น ไฮดรอลิก นิวเมติก หรือมอเตอร์ โดยในงานวิจัยที่ผ่านมาสามารถยกย่องบดีของอุปกรณ์ขับที่ใช้งานด้านแม่ปิ๊กพอสั่งเปล่าได้ดังนี้

อุปกรณ์ประเภทนิวเมติก (Pneumatic) โดย L. Spirkovska ได้กล่าวถึงข้อดีของการใช้อุปกรณ์ประเภทนี้ว่าเป็นอุปกรณ์ที่สามารถเนื่องจากใช้อากาศอัดเป็นตัวสร้างแรง เมื่อมีการรั่วซึมของอากาศจะไม่เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งานและไม่ทำให้พื้นที่ใช้งานสกปรก อย่างไรก็ตามการใช้งาน

อุปกรณ์นิวเมติกก็มีข้อเสียคือเป็นอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักและต้องการพื้นที่ในการติดตั้งมาก นอกจานนั้นยังยากต่อการควบคุมตำแหน่งเนื่องจากความสามารถอัดตัวได้และการร้าวซึมถึงแม้ว่าอุปกรณ์ชนิดนี้จะสามารถสร้างแรงเรเมื่อนให้เกิดขึ้นกับมือผู้ควบคุมได้หลายระดับอย่างไรก็ตามอุปกรณ์นิวเมติกสามารถใช้งานได้ในช่วงความถี่ที่จำกัด ดังนั้นจึงไม่นิยมใช้งานกันมากนัก

อุปกรณ์ประเภทไฮดรอลิก (Hydraulic) เป็นอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีโครงสร้างขนาดใหญ่ และมีน้ำหนักมาก มีความสามารถในการสร้างแรงได้มากเนื่องจากใช้ของเหลวที่มีการอัดตัวได้น้อยกว่าอุปกรณ์ประเภทนิวเมติก ดังนั้นระบบจึงมีการตอบสนองที่รวดเร็ว สามารถใช้งานในช่วงความถี่สูงได้ อย่างไรก็ตามระบบบางมีปัญหาต่อการควบคุมตำแหน่งเนื่องจากอุปกรณ์ประเภทนี้ส่วนมากแรงที่สร้างขึ้นเกิดจากการอัดตัวของน้ำมันซึ่งความหนืดจะแปรผันตามอุณหภูมิที่เป็นสิ่งรบกวนจากสภาพแวดล้อมภายนอก นอกจานนั้นยังสร้างความสกปรกให้กับพื้นที่ใช้งานเนื่องจากการร้าวซึมของน้ำมันและอาจเป็นอันตรายต่อผู้ใช้งานได้

อุปกรณ์ประเภทมอเตอร์ไฟฟ้า (electric motor) เป็นอุปกรณ์ที่มีความนิยมมากที่สุดในงานด้านแอปพลิเคชัน [18] เนื่องจากสามารถควบคุมได้ง่าย งานวิจัยนี้จึงได้เลือกใช้อุปกรณ์ประเภทมอเตอร์กระแสตรงที่มีขนาดเล็กและมีความเร็วต่อรอบต่ำ สามารถสร้างแรงบิดเพื่อสร้างแรงเรเมื่อนให้เกิดขึ้นกับมือผู้ใช้งานได้เพียงพอต่อความต้องการ โดยใช้มอเตอร์กระแสตรงแบบ Brushed DC Permanent Magnet Motor - 32W, 24V ของยี่ห้อ hansen-motor เป็นอุปกรณ์ขับสามารถให้แรงบิดสูงสุด 0.212 นิวตัน-เมตร หรือสามารถสร้างแรงต้านให้กับมือผู้ควบคุมได้สูงสุดเท่ากับ 333 นิวตันซึ่งมากเพียงพอสำหรับการใช้งาน

3.7 dSpace System

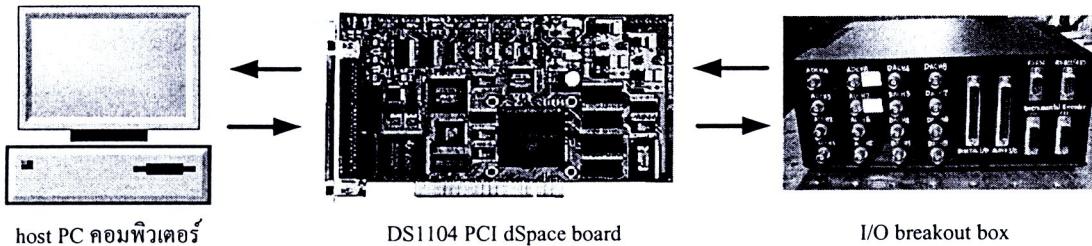
งานวิจัยนี้ใช้ระบบ dSpace ในการควบคุมการทำงานของมอเตอร์เพื่อควบคุมการเคลื่อนที่ของ gripper ระบบ dSpace จะรับส่งข้อมูลด้วยรูปแบบการใช้งาน Real-Time Interface (RTI) โดยประกอบด้วยส่วนของการ interface ต่าง ๆ ดังนี้

- 4 multiplexed inputs ขนาด 16-bit analog to digital converter (ADC), 4 inputs with independent 16-bit ADCs และ 8-output digital to analog converter (DAC)
- 2 incremental Encoders
- Onboard independent 64-bit floating point processor
- Onboard Slave DSP

- Onboard memory
- Other digital I/O capabilities

โดยระบบจะประกอบไปด้วยการทำงานร่วมกันของสามส่วนหลัก ๆ คือ

- DS1104 PCI dSpace board
- I/O breakout box
- โปรแกรม ControlDesk และ MATLAB/SIMULINK ที่ถูกติดตั้งไว้ใน host PC คอมพิวเตอร์

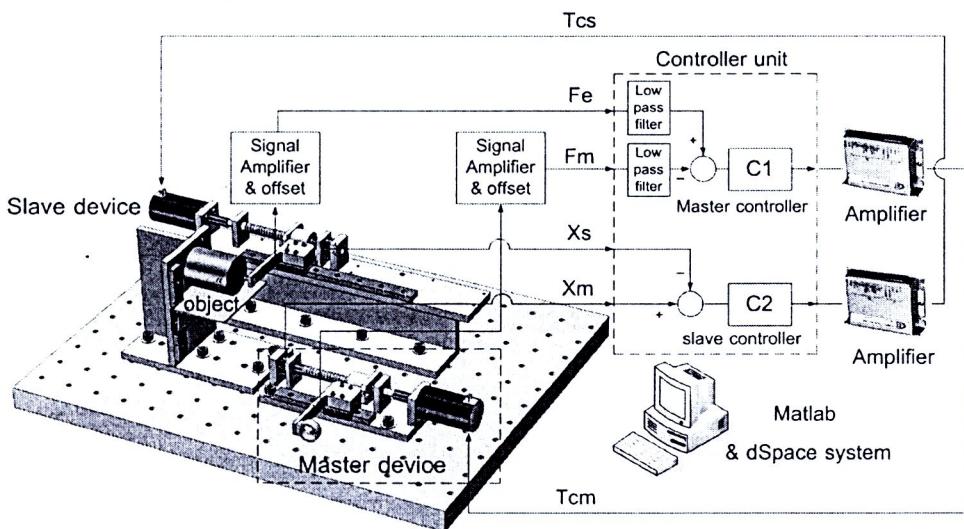


รูป 3.10 ระบบ dSpace สำหรับใช้ Interface เพื่อควบคุมอุปกรณ์ภายนอก

ระบบ dSpace แสดงดังรูป 3.10 มีรูปแบบการใช้งาน Real-Time Interface (RTI) โดยระบบจะทำให้โปรแกรม MATLAB/SIMULINK สามารถสั่งงานการ์ดควบคุม PCI dSpace Board ที่ถูกติดตั้งเข้ากับ host PC คอมพิวเตอร์ให้ทำงานได้แบบเวลาจริงร่วมกับโปรแกรม ControlDesk โดยผู้ใช้สามารถเปลี่ยนค่าพารามิเตอร์ของตัวควบคุมและสามารถรับหรือส่งสัญญาณที่ใช้ในการควบคุมไปยังอุปกรณ์ภายนอกโดยใช้ SIMULINK Library ของ DS1104 PCI dSpace board ซึ่งจะทำหน้าที่รับหรือส่งสัญญาณจาก I/O Breakout Box ที่เชื่อมต่อ กับ อุปกรณ์ภายนอกต่าง ๆ เช่น สัญญาณควบคุมที่วัดได้จากอุปกรณ์วัดแรงและสัญญาณควบคุมของตำแหน่งที่วัดได้จาก incremental encoder เป็นต้น หลังจากนั้นเมื่อ Build ซอฟต์แวร์ RTI เพื่อทำการคอมไพล์ไฟล์และดาวน์โหลดโค้ดลงไปยังโปรแกรมเซอร์เบนบอร์ดควบคุม จะทำให้บอร์ดควบคุมทำการควบคุมระบบแบบเวลาจริงตามที่กำหนดไว้ สำหรับในส่วนของการสังเกตค่าพารามิเตอร์ที่เปลี่ยนแปลงไปขณะควบคุมนั้นผู้ใช้สามารถใช้โปรแกรม ControlDesk ของ dSpace ในการสร้าง GUI (Graphical User Interface) ของผู้ใช้เพื่อการสังเกตค่าพารามิเตอร์ที่เปลี่ยนแปลงไปได้

3.8 แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับการทดสอบ

ในการเขื่อมต่อระบบจะมีการเขื่อมต่ออุปกรณ์ภายนอกและอุปกรณ์ควบคุมที่สามารถแสดงได้ดังรูป 3.11



รูป 3.11 แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ด้านบนระบบแฮปปิดิกอินเตอร์เฟส

การทำงานของระบบจะเริ่มพิจารณาจากตำแหน่งการเคลื่อนที่ของ gripper ด้านมาสเตอร์ที่ถูกวัดโดย incremental encoder ใช้เป็นสัญญาณอ้างอิงในการควบคุมการเคลื่อนที่ของ gripper ด้านสเตฟ โดยสัญญาณตำแหน่งที่วัดได้เป็นสัญญาณดิจิทัลถูกเชื่อมต่อเข้ากับ I/O breakout box ของระบบ dSpace ซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวรับส่งสัญญาณที่ทำงานร่วมกับคอมพิวเตอร์ประมวลผลเพื่อส่งสัญญาณแบบอนาล็อกในรูปแรงดันไฟฟ้าเพื่อใช้ในการควบคุมอุปกรณ์ขับกระแสให้ส่งกระแสไฟฟ้าไปควบคุมมอเตอร์เพื่อขับเพลาทำให้ precision ball screws ที่ถูกยึดติดกับ gripper ด้านสเตฟเกิดการเคลื่อนที่ โดยสัญญาณตำแหน่งที่วัดได้จาก incremental encoder ด้านสเตฟซึ่งเป็นสัญญาณดิจิทัลเชื่อมต่อเข้ากับ I/O breakout box ใช้เป็นสัญญาณป้อนกลับเพื่อควบคุมให้ตำแหน่งการเคลื่อนที่ของ gripper ด้านสเตฟให้มีการเคลื่อนที่ตามด้านมาสเตอร์ ขณะที่ gripper ด้านสเตฟเคลื่อนที่ไปสัมผัสนกับวัตถุ สัญญาณแรงดึงซึ่งเป็นสัญญาโนนาล็อกจะถูกวัดได้จากอุปกรณ์วัดแรงและใช้เป็นสัญญาณอ้างอิงจะถูกป้อนเข้าสู่ I/O breakout box ในส่วนของ ADC เพื่อให้คอมพิวเตอร์ประมวลผลและส่งสัญญาโนนาล็อกออกมายังจากคอมพิวเตอร์ควบคุมในส่วนของ DAC ในรูปแรงดันไฟฟ้าเพื่อใช้ในการควบคุมอุปกรณ์ขับกระแสเพื่อส่งกระแสไฟฟ้าให้กับมอเตอร์ด้าน

มาสเตอร์เพื่อขับเพลาทำให้ precision ball screws ที่ถูกยึดติดกับ gripper ด้านมาสเตอร์เกิดการเคลื่อนที่ด้านการควบคุมจากมือผู้ควบคุมและเกิดแรงด้านสัมผัสเกิดขึ้นกับผู้ควบคุมในขณะที่ gripper ด้านสเลฟสัมผัสกับวัสดุ โดยสัญญาณแรงที่วัดได้จากผู้ควบคุมซึ่งเป็นสัญญาณอนาล็อกจะถูกใช้เป็นสัญญาณป้อนกลับและเชื่อมต่อเข้าสู่ I/O breakout box ในส่วนของ ADC เพื่อให้คอมพิวเตอร์ประมวลผลและควบคุมระบบทำให้สัญญาณแรงที่เกิดจากผู้ควบคุมมีขนาดเท่ากับแรงปฏิกิริยาที่ gripper ด้านสเลฟไปสัมผัสกับวัสดุ จึงทำให้ผู้ควบคุมรู้สึกเหมือนได้สัมผัสกับวัสดุนั้นจริง