

บรรณานุกรม

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน. 2549. การนำของเสียจากการผลิตเชื้อเพลิงออกจากแหล่งมาใช้ประโยชน์เพื่อเพิ่มมูลค่า. สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตผลทางการเกษตรและอุตสาหกรรมเกษตรมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน กระทรวงพลังงาน. 2553. “แหล่งพลังงานของประเทศไทย การวางแผนด้านแหล่งพลังงานเพื่ออนาคต”. [ออนไลน์]. แหล่งที่มา http://www.energy.go.th/?q=th/energy_sources (15 ธันวาคม 2553).

จาเรวัฒน์ เจริญจิต, จิรวรรณ เตีบารถสุวรรณ และ นานะ ออมกิจบำรุง. 2548. การศึกษาเปรียบเทียบสมรรถนะการกลั่นเชื้อเพลิงด้วยตัวรับรังสีแสงอาทิตย์แบบท่อความร้อนสูญญากาศกับชนิดแผ่นเรียง. เทคโนโลยีอุณหภพ คณะพัฒนาและวัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

จิตติ พานิชกุล. 2548. การจัดการเชิงความร้อนของการกลั่นเชื้อเพลิงด้วยตัวเก็บรังสีอาทิตย์แบบท่อแก้วสูญญากาศ. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

จิรวรรณ เตีบารถสุวรรณ. 2551. วิถีการพัฒนาในการผลิตเชื้อเพลิงจากขยะ. คณะพัฒนาสิ่งแวดล้อมและวัสดุ, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

ณรงค์ชัย สถารวิจิตร. 2549. การศึกษาวิธีพิ่มผิวผลตอบสนองโดยแผนกราฟคลื่นแบบบีโอกซ์-เบินเกน. การค้นคว้าแบบอิสระ วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาสถิติประยุกต์, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

นาวรัตน์ มูลใจ, กนกวรรณ สาระแก้ว และ จันทร์จิรา สถาบันเชื้อ. 2548. การศึกษาความเป็นไปได้ใน การผลิตไบโอดีเซลจากผลผลิตที่ได้จากการปลูกข้าว. คณะวิทยาศาสตร์มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี.

นุชนาด ลดยจิร. 2551. การวิเคราะห์ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตลอดวัสดุกรชีวิตของระบบผลิตเชื้อเพลิงแก๊สโซฮอล์ในประเทศไทย. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมพัฒนา, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.



พณิชย์ จิตตะย โศธร. 2551. การวิเคราะห์สมรรถนะการกลั่นเอทานอลสองขั้นตอนในเครื่องกลั่นแบบบีมฟอง. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมพลังงาน, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

พีรพันธ์ บางพาณ. 2546. การประเมินผลเครื่องแก๊สเมล็ดลำไยชนิดงานหมุนโดยใช้เทคนิคการออกแบบการทดลอง. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

รัชกุล กุลดิลก. 2550. การปรับปรุงประสิทธิภาพการอบชั้นงานในกระบวนการหล่อขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ ควรด แฟล็ก โน ลีด โดยใช้เทคนิคการออกแบบการทดลอง. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

สมคิด สมนักพงษ์. 2549. การหาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตอัลกอฮอล์ด้วยเครื่องกลั่นสูรพื้นบ้านโดยการใช้เทคนิคการออกแบบการทดลอง. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาศึกษาอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

สัมพันธ์ ไชยเทพ, ปียะพร ประระมะ และ สฤทธิ์พร วิทยพุด. 2551. อิทธิพลของข้าวเปลือกของต่อการหมักให้เกิดแอลกอฮอล์. การประชุมวิชาการเครือข่ายงานวิศวกรรมเครื่องกลครั้งที่ 23, เชียงใหม่, ประเทศไทย, 4-7 พฤษภาคม 2552.

สายใจ ชัยศิริน. 2550. การพัฒนาคุณภาพของการผลิตชาฝรั่งโดยแนวทางการออกแบบการทดลอง. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาศึกษาอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

สุรพงษ์ บางพาณ. 2547. การปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องสีข้าวกล้องโดยใช้เทคนิคการออกแบบการทดลอง. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาศึกษาอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

อภินันท์ กาวิโล. 2545. การคัดเลือกเพื่อบริมาณอะมิโนส์ในข้าวสูญเสียระหว่างข้าวเหนี้ยวคำและข้าวเจ้าขาว. วิทยานิพนธ์วิทยศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาเคมีศาสตร์, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

เอกสารชู เมนะจินดา. 2541. การหาระดับที่เหมาะสมของปัจจัยในการทดลองแบบแฟกторเรียล. การค้นคว้าแบบอิสระ วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาสถิติประยุกต์, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.

- Anderson, M.J. and Kraber, S.L. Cost-effective and information-efficient robust design for optimizing processes and accomplishing six sigma objectives.
- Bai, F.W., Anderson, W.A. and Moo-Young, M. 2008. Ethanol fermentation technologies from sugar and starch feedstocks. **Biotechnology advances**. 26, 89-105.
- Baig, M.N. Zetzl, C. and Brunner, G. 2005. Conversion of extracted rice bran and isolation of pure bio-ethanol by means of supercritical fluid technology. **Technische University Hamburg-Hamburg**.
- Bandaru, V.V.R., Somalanka, S.R., Mendu, D.R., Madicherla, N.R. and Chityala, A. 2006. Optimization of fermentation conditions for the production of ethanol from sago starch by co-immobilize amyloglucosidase and cells of *Zymomonas mobilis* using response surface methodology. **Enzyme and microbial technology**. 38, 209-214.
- Cazetta, M.L., Celligoi, M.A.P.C., Buzato, J.B. and Scarmino, I.S. 2007. Fermentation of molasses by *Zymomonas mobilis*: Effects of temperature and sugar concentration on ethanol production. **Bioresource technology**. 98, 2824-2828.
- Chen, M.J., Chen, K.N. and Lin, C.W. 2005. Optimization on response surface models for the optimal manufacturing conditions of dairy tofu. **Journal of food engineering**. 68, 471-480.
- Dai, D., Hu, Z., Pu, G., Li, H. and Wang, C. 2006. Energy efficiency and potentials of cassava fuel ethanol in Guangxi region of China. **Energy conversion and Management**. 47, 1689-1699.
- Dragone, G., Silva, D.P. and Silva, J.B.D.A. 2004. Factor influencing ethanol production rates at high-gravity brewing. **Lebensm.-Wiss.u.-Technology**. 37, 797-802.
- Lee, W.C., Yusof, S., Hamid, N.S.A. and Baharin, B.S. 2006. Optimizing conditions for enzymatic clarification of banana juice using response surface methodology (RSM). **Journal of food engineering**. 73, 55-63.
- Moonjai, N., Srakaew, K. and Salubchua, J. 2006. The feasibility study of bio-ethanol production from rice crop by products.

- Nguyen, T.T., Gheewala, H.S. and Garivait, S. 2006. Life Cycle Cost analysis of Fuel Ethanol Produced from Cassava in Thailand. The 2nd Joint International Conference on “Sustainable Energy and Environment”, Bangkok, Thailand, Nov.21-23, 2006: 1-7.
- Ozkal, S.G., Yener, M.E. and Bayindirli, L. 2005. Response surfaces of apricot kernel oil yield in supercritical carbon dioxide. **LWT**. 38, 611-616.
- Pimentel, D. and Patzek, W.T. 2005. Ethanol Production Using Corn, Switchgrass, and Wood; Biodiesel production Using Soybean and Sunflower. **Natural Resources Research**.14, 65-76.
- Prasad, S., Singh, A. and Joshi, H.C. 2006. Ethanol as an alternative fuel from agricultural, industrial and urban residues. **Resources Conservation & Recycling**. 50, 1-39.
- Rafiqul, I., Lugang, B., Yan, Y. and Li, T. 2000. Study on co-liquefaction of coal and bagasse by factorial experiment design method. **Fuel processing technology**. 63, 3-12.
- Raiassi, S. and Eslamin Farsani, R. 2009. Statistical Process Optimization Through Multi-Response Surface Methodology. **World Academy of Science,Engineering and Technology**. 51, 267-271.
- Sankh, N.S and Arvindekar, U.A. 2004. Availability of substratum enhances ethanol production in *Saccharomyces cerevisiae*. **Biotechnology Letters**. 26, 1821-1824.
- Suresh, K., Kiran sree. N., and Venkateswar Rao. L. 1998. Utilization of damaged sorghum and rice grains for ethanol production by simultaneous saccharification and fermentation. **Bioresource Technology**. 68, 301-304.
- Teixeira, C.L., Linden, C. J., and Schroeder, A.H. 1999. Alkaline and Peracetic Acid Pretreatments of Biomass for Ethanol Production. **Applied Biochemistry and Biotechnology**. 99, 77-79.
- Verma, G., Nigam, P., Singh, D. and Chaudhary, K. 2000. Bioconversion of starch to ethanol in a single-step process by coculture of amylolytic yeasts and *Saccharomyces cerevisiae* 21. **Bioresource technology**. 72, 261-266.

- Wang, R., Melikoglu, Y.J.M., Koutinas, A. and Webb, C. 2007. Optimization of innovative ethanol production from wheat by response surface methodology. **Institution of chemical Engineers.** 85, 404-412.
- Wang, Q., Ma, H., Xu, W., Gong, L., Zhang, W. and Zou, D. 2008. Ethanol production from kitchen garbage using response surface methodology. **Biochemical Engineering Journal.** 39, 604-610.
- Yoosin, S. and Sorapipatana, C. 2007. A study of ethanol production cost for gasoline substitution in Thailand and its competitiveness. **Tammasat Institute Journal Scientific Technology.** 12, 69-80

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

รายละเอียดการหมัก醪糟จากข้าว

ตาราง 1ก แสดงค่าของปัจจัยที่ระดับต่างๆที่ใช้ในการทดลอง

ปัจจัยที่ศึกษา	ระดับของปัจจัย	
	ต่ำ (-1)	สูง (+1)
ชนิดของข้าวที่ใช้ในการหมัก (A)	ข้าวเหนียวสันป่าตอง (Sanpahtawng Glutinous Rice)	ข้าวเหนียวดำ/คอร์ก (Black Glutinous Rice)
วิธีย้อมเปลี่ยนเป็นน้ำตาล (B)	เชื้อรา Aspergillus oryzae และ Aspergillus sake	เอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase
อุณหภูมิที่ใช้ในการหมัก (C)	20 °C	37 °C
เวลาที่ใช้ในการหมัก (D)	7 วัน	14 วัน

ตาราง 2ก แสดงปริมาณของเบียงที่วัดได้ ($^{\circ}$ Brix), ความเข้มข้นของ醪糟(%), และกากที่ได้จากการหมัก醪糟จากข้าว (kg)

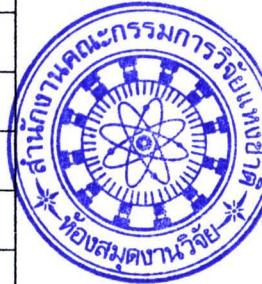
StdOrder	A	B	C	D	$^{\circ}$ Brix	% Alc.	น้ำ (liter)	กาก (kg)
1	-	-	-	-	24.6	6.4	4.8	0.7
2	+	-	-	-	21.0	5.4	4.7	0.7
3	-	+	-	-	17.0	2.2	5.0	0.6
4	+	+	-	-	16.6	8.6	4.8	0.7
5	-	-	+	-	20.8	9.0	4.8	0.5
6	+	-	+	-	18.0	9.5	4.5	0.6
7	-	+	+	-	12.0	5.3	5.0	0.4
8	+	+	+	-	12.4	9.6	4.4	0.8
9	-	-	-	+	13.0	13.0	4.9	0.4
10	+	-	-	+	14.2	11.6	4.5	0.7

ตาราง 2 ก แสดงปริมาณของแข็งที่วัดได้ ($^{\circ}$ Brix), ความเข้มข้นของเอทานอล(%) และกากที่ได้จากการหมักเอทานอลจากข้าว (kg) (ต่อ)

StdOrder	A	B	C	D	$^{\circ}$ Brix	% Alc.	น้ำ (liter)	กาก (kg)
11	-	+	-	+	6.0	10.0	5.2	0.6
12	+	+	-	+	6.8	12.4	4.6	0.6
13	-	-	+	+	18.4	9.7	4.6	0.5
14	+	-	+	+	13.0	14.7	4.6	0.5
15	-	+	+	+	6.0	11.5	4.8	0.6
16	+	+	+	+	6.5	13.5	4.7	0.6
17	-	-	-	-	15.0	8.0	4.7	0.4
18	+	-	-	-	13.0	9.6	4.9	0.4
19	-	+	-	-	17.0	3.7	4.6	0.6
20	+	+	-	-	13.0	5.8	4.4	0.7
21	-	-	+	-	17.0	6.9	5.1	0.3
22	+	-	+	-	15.0	9.1	4.6	0.4
23	-	+	+	-	14.0	5.5	4.5	0.7
24	+	+	+	-	11.0	7.2	4.3	0.8
25	-	-	-	+	13.0	9.0	4.8	0.4
26	+	-	-	+	12.0	10.8	4.6	0.4
27	-	+	-	+	17.0	3.5	4.6	0.6
28	+	+	-	+	13.0	6.2	4.3	0.8
29	-	-	+	+	14.0	8.6	5.1	0.3
30	+	-	+	+	14.0	14.0	4.7	0.5
31	-	+	+	+	13.0	6.6	4.4	0.7
32	+	+	+	+	11.0	8.2	4.4	0.7
33	-	-	-	-	15.0	8.3	4.8	0.4

ตาราง 2 ก แสดงปริมาณของเบร์ทีวัค ได้ ($^{\circ}$ Brix), ความเข้มข้นของเอทานอล(%) และกากที่ได้จากการหมักเอทานอลจากข้าว (kg) (ต่อ)

StdOrder	A	B	C	D	$^{\circ}$ Brix	% Alc.	น้ำ (liter)	กาก (kg)
34	+	-	-	-	14.0	10.5	4.6	0.5
35	-	+	-	-	17.0	2.8	4.6	0.6
36	+	+	-	-	13.0	5.5	4.4	0.7
37	-	-	+	-	16.0	7.0	5.0	0.3
38	+	-	+	-	15.0	8.8	5.1	0.4
39	-	+	+	-	14.0	5.6	4.5	0.6
40	+	+	+	-	12.0	7.5	4.3	0.8
41	-	-	-	+	13.0	9.4	4.8	0.4
42	+	-	-	+	11.0	11.3	4.7	0.4
43	-	+	-	+	17.0	3.0	4.5	0.7
44	+	+	-	+	12.0	7.7	4.4	0.7
45	-	-	+	+	14.0	8.1	4.9	0.4
46	+	-	+	+	12.0	10.2	5.0	0.4
47	-	+	+	+	13.0	5.8	4.4	0.7
48	+	+	+	+	12.0	8.1	4.3	0.8



ตาราง 3ก แสดงค่าเฉลี่ยของความเข้มข้นของอุตสาหกรรมที่ทดลอง สภาวะเดียวกัน

A	B	C	D	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
-	-	-	-	6.4	8.0	8.3	7.6
-	-	+	-	9.0	6.9	7.0	7.6
-	-	-	+	13.0	9.0	9.4	10.5
-	-	+	+	9.7	8.6	8.1	8.8
+	-	-	-	5.4	9.6	10.5	8.5
+	-	+	-	9.5	9.1	8.8	9.1
+	-	-	+	11.6	10.8	11.3	11.2
+	-	+	+	14.7	14.0	10.2	13.0
-	+	-	-	2.2	3.7	2.8	2.9
-	+	+	-	5.3	5.5	5.6	5.5
-	+	-	+	10.0	3.5	3.0	5.5
-	+	+	+	11.5	6.6	5.8	8.0
+	+	-	-	8.6	5.8	5.5	6.6
+	+	+	-	9.6	7.2	7.5	8.1
+	+	-	+	12.4	6.2	7.7	8.8
+	+	+	+	13.5	8.2	8.1	9.9

ตาราง 4ก แสดงผลรวมของปริมาณน้ำที่ได้จากการหมักอุตสาหกรรมที่ทดลอง สภาวะเดียวกัน

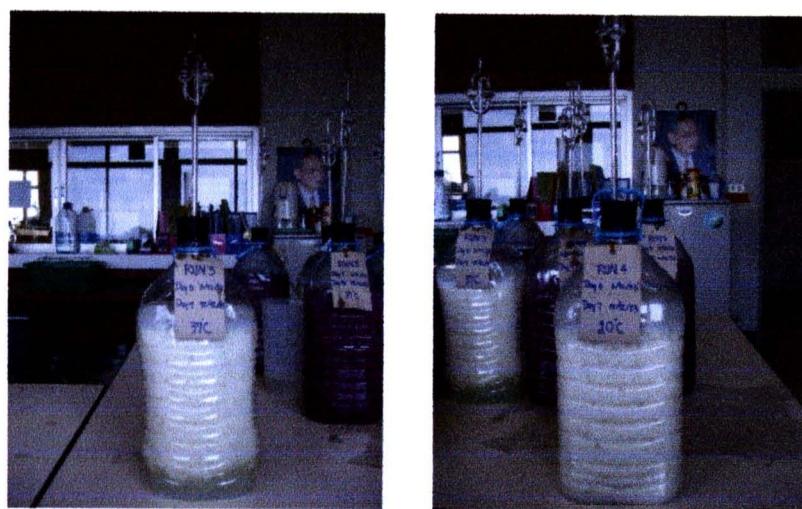
A	B	C	D	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	รวม
-	-	-	-	4.8	4.7	4.8	14.3
-	-	+	-	4.8	5.1	5.0	14.9
-	-	-	+	4.9	4.8	4.8	14.5
-	-	+	+	4.6	5.1	4.9	14.6
+	-	-	-	4.7	4.9	4.6	14.2
+	-	+	-	4.5	4.6	5.1	14.2
+	-	-	+	4.5	4.6	4.7	13.8
+	-	+	+	4.6	4.7	5.0	14.3
-	+	-	-	5.0	4.6	4.6	14.2
-	+	+	-	5.0	4.5	4.5	13.9
-	+	-	+	5.2	4.6	4.5	14.3
-	+	+	+	4.8	4.4	4.4	13.6
+	+	-	-	4.8	4.4	4.4	13.6
+	+	+	-	4.4	4.3	4.3	13.0
+	+	-	+	4.6	4.3	4.4	13.3
+	+	+	+	4.7	4.4	4.3	13.4

ภาคผนวก ข

รูปภาพการหมัก醪糟จากข้าวเหนียวสันป่าตองด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake*



รูป 1ข ข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake* ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 0



รูป 2x ข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเชื้อราก *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake* ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 7



รูป 3x ข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเชื้อราก *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake* ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 14



รูป 4x ข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake* ผ่านการกรองกาากอก



รูป 5x กากที่ได้จากการกรองข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake*

ภาคผนวก ค

รูปภาพการหมัก醪ทานอลจากข้าวเหนียวดอย/คำด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae*

และ *Aspergillus Sake*

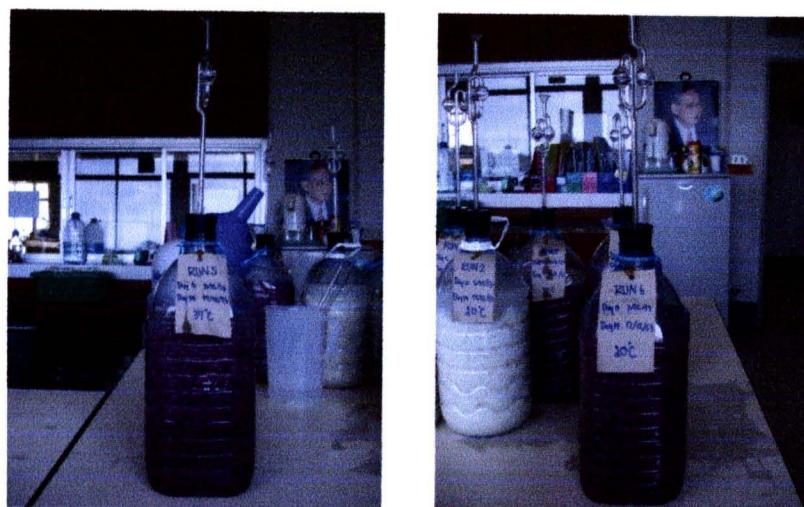


รูป 1ค ข้าวเหนียวดอย/คำที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake* ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 0





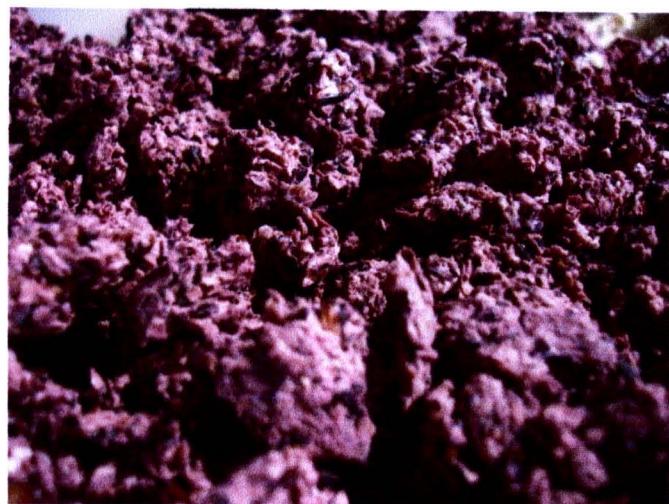
รูป 2ค ข้าวเหนียวดอย/ดำที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus sakei* ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 7



รูป 3ค ข้าวเหนียวดอย/ดำที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus sakei* ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 14



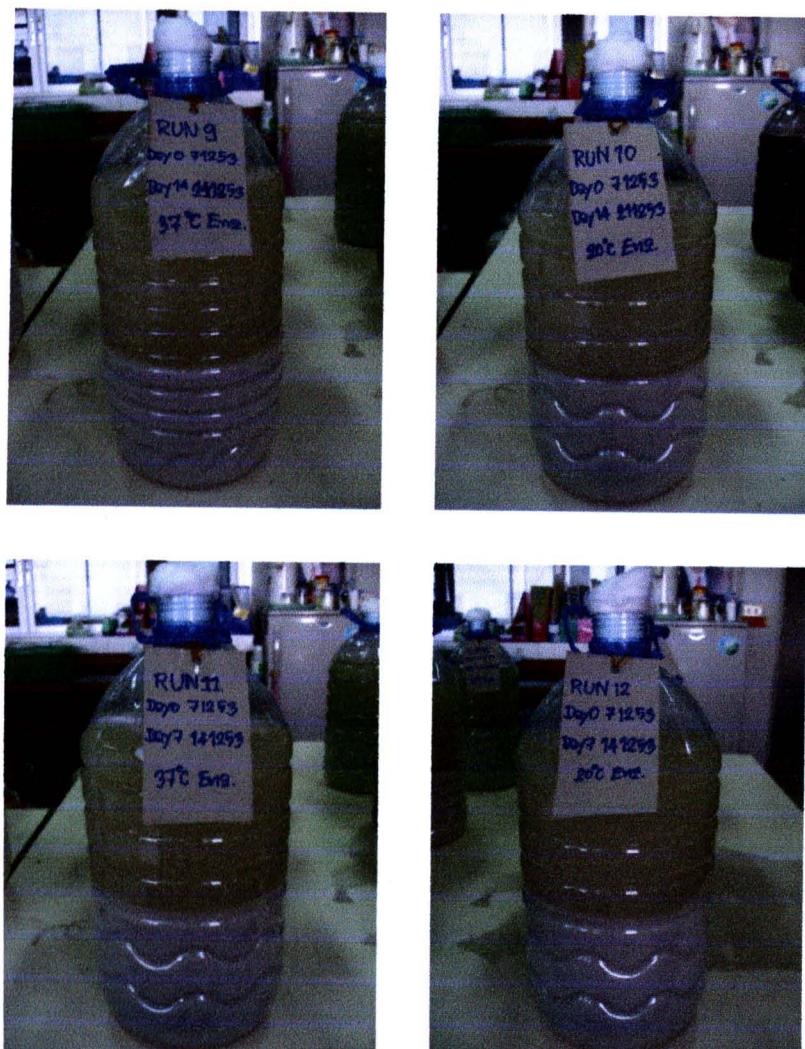
รูป 4ค ข้าวเหนียวดอย/คำที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake* ที่ผ่านการกรองกากรอก



รูป 5ค กากรที่ได้จากการกรองข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเชื้อรา *Aspergillus oryzae* และ *Aspergillus Sake*

ภาคผนวก ง

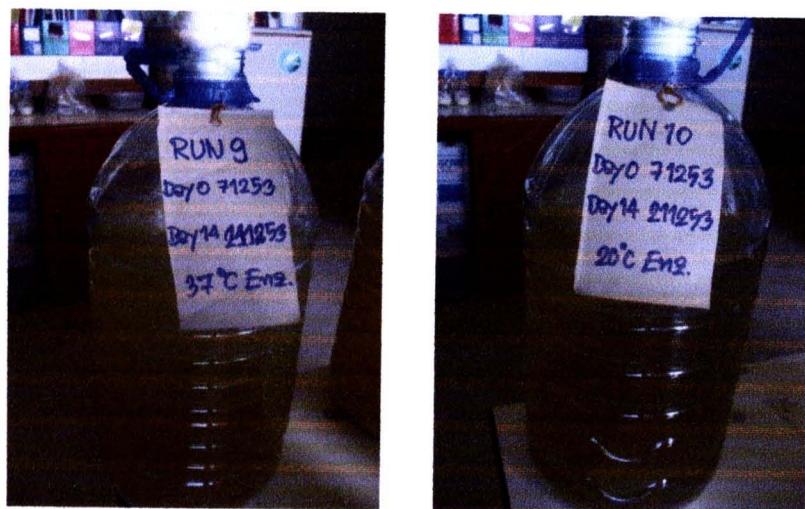
รูปภาพการหมัก醪ทานอลจากข้าวเหนียวสันป่าตองด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase



รูป 1ง ข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 0



รูป 2ง ข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 7



รูป 3ง ข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 14



รูป 4ง การที่ได้จากการกรองข้าวเหนียวสันป่าตองที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase

ภาคผนวก ๖

รูปภาพการหมัก醪ทานออลจากข้าวเหนียวดอย/คำด้วยเอนไซม์ α -Amylase

และ Amyloglucosidase



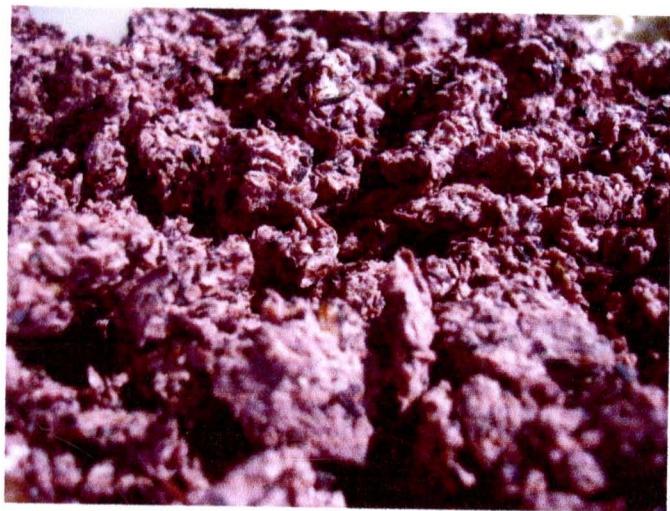
รูป 1จ ข้าวเหนียวดอย/คำที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 0



รูป 29 ข้าวเหนียวคุอย/คำที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 7



รูป 30 ข้าวเหนียวคุอย/คำที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase ที่อุณหภูมิ 20 และ 37 °C ณ วันที่ 14



รูป 4จ ภาพที่ได้จากการกรองข้าวเหนียวคดอย/คำที่หมักด้วยเอนไซม์ α -Amylase และ Amyloglucosidase

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ-สกุล

นางสาว夷าลักษณ์ วัฒนาวรสกุล

วัน เดือน ปีเกิด

14 มกราคม 2530



ประวัติการศึกษา

- สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนพระฤทธิ์ จังหวัดเชียงใหม่
- สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนยุพราชวิทยาลัย จังหวัดเชียงใหม่
- สำเร็จการศึกษาปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีการบรรจุ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2551
- วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

