

ตารางที่ 24 สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว

ข้อที่	ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	รูปแบบที่ 1			รูปแบบที่ 2			รูปแบบที่ 3		
		n=10		ระดับความ พึงพอใจ	n=10		ระดับความ พึงพอใจ	n=10		ระดับความ พึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD	
1	มีความเป็นไปได้ในขั้นการผลิตบรรจุภัณฑ์	4.30	.67	มาก	4.30	.48	มาก	3.90	.99	มาก
2	มีความง่ายไม่ยุ่งยากในการผลิตบรรจุภัณฑ์	3.60	.84	มาก	3.80	.63	มาก	3.20	.91	ปานกลาง
3	ใช้วัสดุเหมาะสมกับโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	4.70	.48	มากที่สุด	4.70	.48	มากที่สุด	4.70	.48	มากที่สุด
4	ประหยัดต้นทุนในการผลิตบรรจุภัณฑ์	4.20	.63	มาก	3.80	.63	มาก	3.20	.78	ปานกลาง
5	เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง	4.70	.48	มากที่สุด	4.60	.69	มากที่สุด	2.80	.42	ปานกลาง

ตารางที่ 24 (ต่อ) สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว

ข้อที่	ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	รูปแบบที่ 1			รูปแบบที่ 2			รูปแบบที่ 3		
		n=10		ระดับความ พึงพอใจ	n=10		ระดับความ พึงพอใจ	n=10		ระดับความ พึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD	
6	โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความเหมาะสมในการบรรจุใส่ผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว	4.10	.56	มาก	3.80	.42	มาก	3.70	.48	มาก
7	รูปแบบบรรจุภัณฑ์ พับขึ้นรูปได้ง่าย	3.90	.73	มาก	4.20	.78	มาก	3.30	.82	ปานกลาง
8	บรรจุภัณฑ์มีความสะดวกในการใช้งานสามารถเปิด-ปิดกล่องได้ง่าย	4.20	.91	มาก	3.90	.87	มาก	3.70	.82	มาก
9	บรรจุภัณฑ์มีฐานล็อกผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ที่เหมาะสม สะดวกในการนำผลิตภัณฑ์ออกจากกล่องได้ง่าย	4.20	.78	มาก	4.30	.67	มาก	4.40	.76	มาก
10	บรรจุภัณฑ์สามารถ ปกป้องคุ้มครองสินค้าผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ไม่ให้แตกหักเสียหายขณะนำพา	4.10	.56	มาก	4.10	.56	มาก	3.70	.82	มาก
11	โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความ แข็งแรงเหมาะสม	4.40	.51	มาก	4.30	.94	มาก	3.90	.87	มาก

ตารางที่ 24(ต่อ) สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรณกิจณ์ท์ ที่มีต่อโครงสร้างบรรณกิจณ์ท์เป่าแก้ว

ข้อที่	ด้านโครงสร้างบรรณกิจณ์ท์	รูปแบบที่ 1			รูปแบบที่ 2			รูปแบบที่ 3		
		n=10		ระดับความ พึงพอใจ	n=10		ระดับความ พึงพอใจ	n=10		ระดับความ พึงพอใจ
		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD		$\bar{X}$	SD	
12	บรรณกิจณ์ท์มีรูปแบบที่สะดวกในการเคลื่อนย้าย และ นำพา	4.10	.73	มาก	4.70	.48	มากที่สุด	3.00	.47	ปานกลาง
13	บรรณกิจณ์ท์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง	4.80	.42	มากที่สุด	4.60	.69	มากที่สุด	3.20	.63	ปานกลาง
14	บรรณกิจณ์ท์ มีความเหมาะสม กับการวางจำหน่าย ที่ชั้นวางสินค้า สามารถโชว์สินค้าได้	4.60	.69	มากที่สุด	3.20	1.03	ปานกลาง	4.00	.81	มาก
15	รูปแบบโครงสร้างมีความแปลกใหม่สวยงาม	4.20	.91	มาก	3.20	.78	ปานกลาง	3.70	.67	มาก
	รวม	4.27	0.66	มาก	4.10	.67	มาก	3.62	.71	มาก

จากตารางที่ 24 สรุปผลแสดงค่าเฉลี่ยและค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ของระดับความพึงพอใจของกลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ รวมในภาพที่มีต่อรูปแบบโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจรูปแบบโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว อยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) จากมากไปหาน้อย ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.27$ ) (SD.= .66) รองลงมา รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.10$ ) (SD.= .67) รูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 3.62$ ) (SD.= .71) (ดังแสดงในภาพที่ 60)

#### เมื่อพิจารณารายข้อพบว่า

**ข้อที่ 1** มีความเป็นไปได้ในชั้นการผลิตบรรจุภัณฑ์ โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ทั้ง 3 แบบ พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่มีค่าเฉลี่ยเท่ากัน 2 แบบ ได้แก่ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.30$ ) (SD.= .67) รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.30$ ) (SD.= .48) รองลงมา รูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 3.90$ ) (SD.= .99) ตามลำดับ

**ข้อที่ 2** มีความง่ายไม่ยุ่งยากในการผลิตบรรจุภัณฑ์ พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ดังนี้ รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 3.80$ ) (SD.= .63) และรูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 3.60$ ) (SD.= .84) ยกเว้น รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ( $\bar{X} = 3.20$ ) (SD.= .91)

**ข้อที่ 3.** ใช้วัสดุเหมาะสมกับโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ค่าเฉลี่ยเท่ากันทั้ง 3 แบบ ได้แก่ รูปแบบที่ 1 รูปแบบที่ 2 และรูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 4.70$ ) (SD.= .48)

**ข้อที่ 4** ประหยัดต้นทุนในการผลิตบรรจุภัณฑ์ พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.20$ ) (SD.= .63) และรูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 3.80$ ) (SD.= .63) ยกเว้น รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ( $\bar{X} = 3.20$ ) (SD.= .78)

**ข้อที่ 5** เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.70$ ) (SD.= .48) และรูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.60$ ) (SD.= .69) ยกเว้นรูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ( $\bar{X} = 2.80$ ) (SD.= .42)

**ข้อที่ 6** โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความเหมาะสมในการบรรจุใส่ ผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) จากมากไปหาน้อย ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.10$ ) (SD.= .56) รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 3.80$ ) (SD.= .42) และรูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 3.70$ ) (SD.= .48)

ข้อที่ 7 รูปแบบบรรจุภัณฑ์ พับขึ้นรูปได้ง่าย พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ดังนี้ รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.20$ ) (SD.= .78) และรูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 3.90$ ) (SD.= .73) ยกเว้น รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ( $\bar{X} = 3.30$ ) (SD.= .82)

ข้อที่ 8 บรรจุภัณฑ์ที่มีความสะดวกในการใช้งานสามารถเปิด-ปิดกล่องได้ง่าย พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) จากมากไปหาน้อย ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.20$ ) (SD.= .91) รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 3.90$ ) (SD.= .87) และรูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 3.70$ ) (SD.= .82)

ข้อที่ 9 บรรจุภัณฑ์มีฐานล้อผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ที่เหมาะสม สะดวกในการนำผลิตภัณฑ์ออกจากกล่องได้ง่าย พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) จากมากไปหาน้อย ดังนี้ รูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 4.40$ ) (SD.= .76) รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.30$ ) (SD.= .67) และ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.20$ ) (SD.= .78)

ข้อที่ 10 บรรจุภัณฑ์สามารถ ปกป้องคุ้มครองสินค้าผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ไม่ให้แตกหักเสียหายขณะนำพา พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2 แบบ ได้แก่ รูปแบบที่ 1 และรูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.10$ ) (SD.= .56) รองลงมา รูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 3.70$ ) (SD.= .82) ตามลำดับ

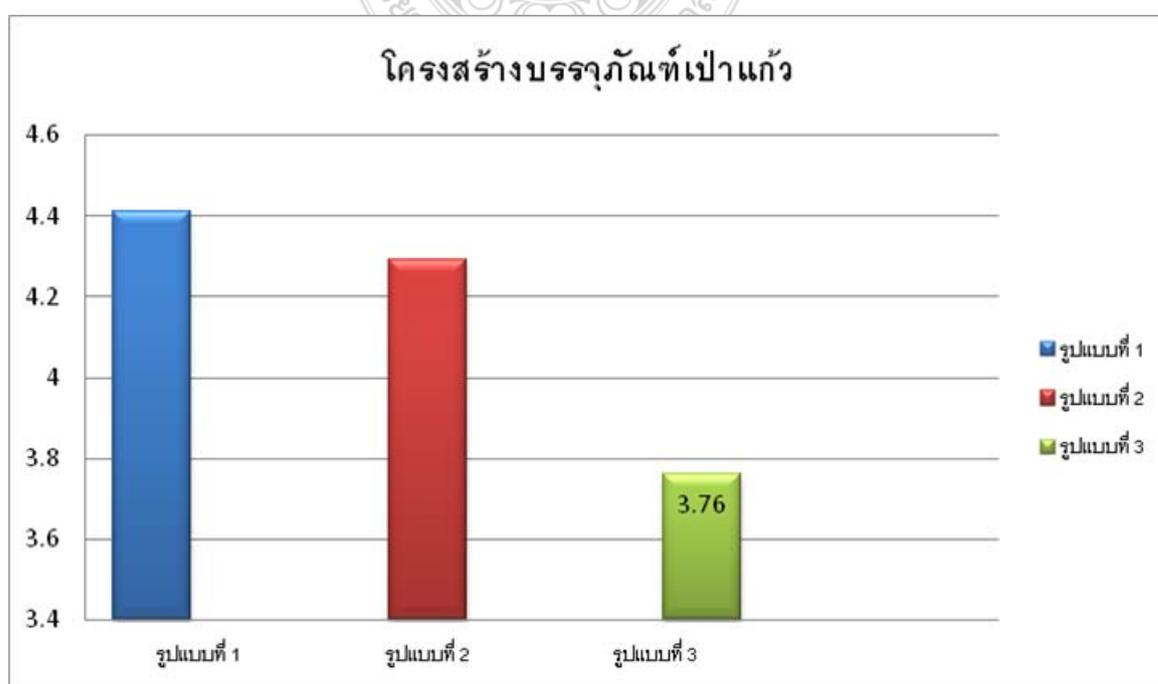
ข้อที่ 11 โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความ แข็งแรงเหมาะสม พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก โดยเรียงลำดับตามค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) จากมากไปหาน้อย ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.40$ ) (SD.= .51) รูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.30$ ) (SD.= .94) และ รูปแบบที่ 3 ( $\bar{X} = 3.90$ ) (SD.= .87)

ข้อที่ 12 .บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่สะดวกในการเคลื่อนย้าย และ นำพา พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจ รูปแบบที่ 2 อยู่ในระดับมากที่สุด ( $\bar{X} = 4.70$ ) (SD.= .48) รองลงมา รูปแบบที่ 1 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ( $\bar{X} = 4.10$ ) (SD.= .73) รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ( $\bar{X} = 3.00$ ) (SD.= .47)

ข้อที่ 13. บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.80$ ) (SD.= .42) และรูปแบบที่ 2 ( $\bar{X} = 4.60$ ) (SD.= .69) ยกเว้น รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ( $\bar{X} = 3.20$ ) (SD.= .63)

ข้อที่ 14 .บรรจุกณฑ์ มีความเหมาะสม กับการวางจำหน่าย ที่ชั้นวางสินค้า สามารถโชว์สินค้าได้ พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุกณฑ์มีความพึงพอใจ รูปแบบที่ 1 อยู่ในระดับมากที่สุด ( $\bar{X} = 4.60$ ) (SD.= .69)รองลงมา รูปแบบที่ 3 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ( $\bar{X} = 4.00$ )(SD.= .81) รูปแบบที่ 2 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง( $\bar{X} = 3.20$ ) (SD.= 1.03)

ข้อที่15.รูปแบบโครงสร้างมีความแปลกใหม่สวยงาม พบว่า พบว่า กลุ่มเชี่ยวชาญด้านบรรจุกณฑ์ มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ดังนี้ รูปแบบที่ 1 ( $\bar{X} = 4.20$ ) (SD.= .91) และรูปแบบที่ 3( $\bar{X} = 3.70$ ) (SD.= .67) ยกเว้น รูปแบบที่ 2 มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง( $\bar{X} = 3.20$ ) (SD.= .78)



ภาพที่ 60 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุกณฑ์ที่มีต่อรูปแบบบรรจุกณฑ์เป่าแก้ว