

4.1 ขั้นตอนการพัฒนาโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์

1. การหาแนวคิดรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์

จากผลการศึกษาข้อมูลสรุปเป็นแนวทางในการออกแบบ เพื่อทำการออกแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์จำนวนหลายแบบ โดยการออกแบบร่างแนวคิดรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ แสดงรูปร่างลักษณะและส่วนประกอบของโครงสร้าง เพื่อเสนอแนวคิดสร้างสรรค์ ขึ้นต้นหลายแบบ จากนั้นพิจารณาคัดเลือกแบบที่เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์เป้าหมายจำนวน 3 แบบเพื่อนำไปพัฒนาแนวคิด



ภาพที่ 49 แบบร่างการหาแนวคิดรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์

2. การพัฒนาแนวคิดรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม

จากผลการพิจารณาคัดเลือก แบบร่างแนวคิดรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ (Sketch Design) จำนวน 3 แบบ เพื่อนำไปพัฒนาโครงสร้างที่เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว

2.1 แบบที่ 1 แนวคิดในการออกแบบจะคำนึงถึง การโชว์สินค้าได้และสะดวกในการขนส่ง โดยรูปทรงของกล่องจะเป็นรูปทรงสี่เหลี่ยม สามารถวางเรียงซ้อนกล่องด้านบนได้เพื่อสะดวกในการขนส่ง เมื่อเปิดกล่องออกมา สามารถโชว์ผลิตภัณฑ์เป่าแก้วได้ รูปทรงของกล่องจะคล้ายนกกำลังกางปีก มีระบบล็อกฐานผลิตภัณฑ์เป่าแก้วด้านล่างเพื่อป้องกันไม่ให้ผลิตภัณฑ์เคลื่อนที่ได้ สามารถเปิดกล่องนำผลิตภัณฑ์เป่าแก้วออกจากด้านบนได้



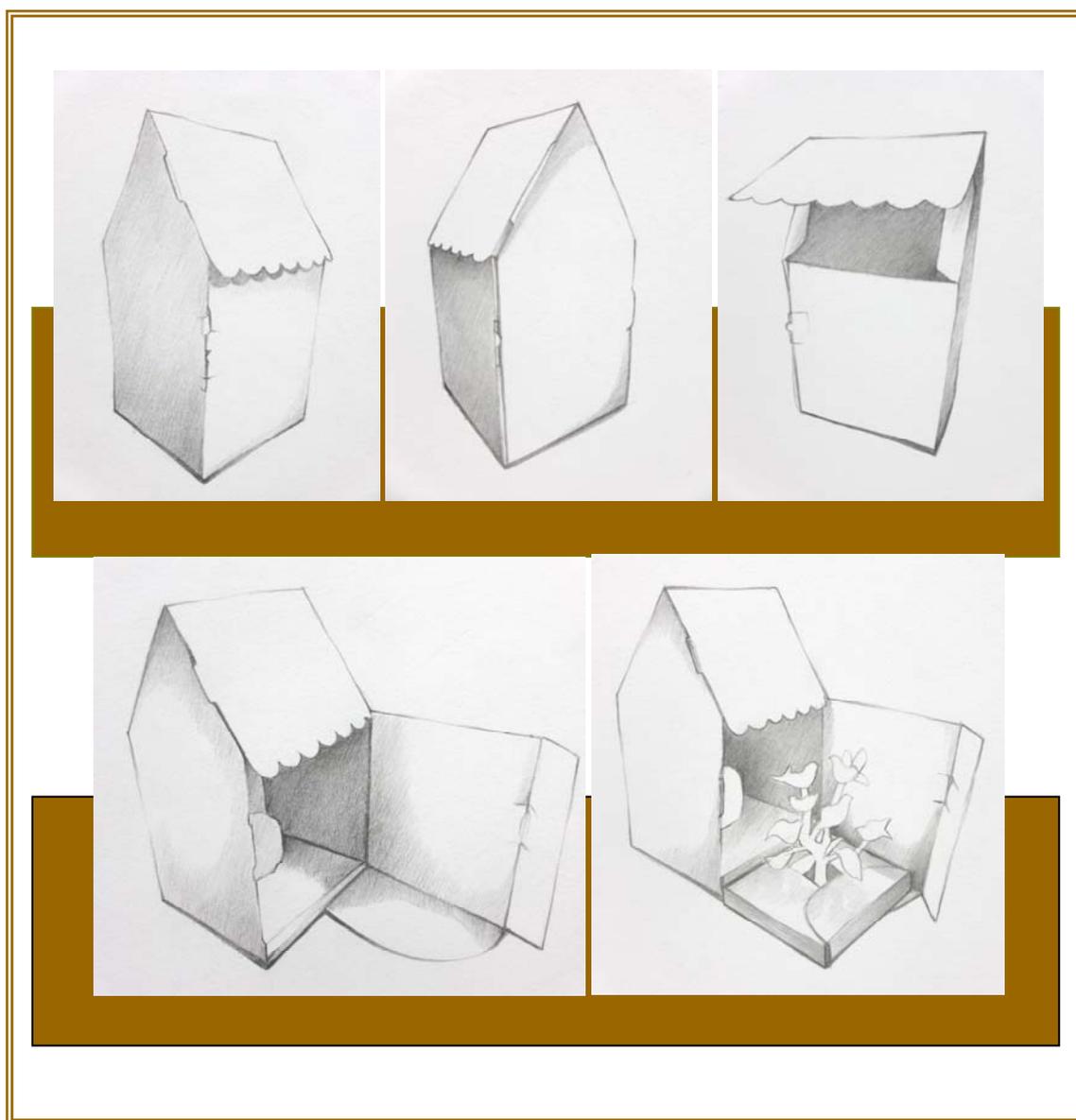
ภาพที่ 50 แบบร่างรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ แบบที่ 1

2.2 แบบที่ 2 แนวคิดในการออกแบบจะคำนึงถึง การสะดวกในนำพา สามารถถือหิ้วกล่องได้ โดยรูปทรงของกล่องจะเป็นรูปทรงสี่เหลี่ยม สามารถวางเรียงซ้อนกล่องด้านบนได้เพื่อสะดวกในการขนส่ง เมื่อเปิดกล่องออกมา สามารถโชว์ผลิตภัณฑ์เป่าแก้วได้ ด้านหน้าจะมีกระดาษเสริมความแข็งแรงของกล่อง จะระบบล็อกฐานผลิตภัณฑ์เป่าแก้วด้านล่างเพื่อป้องกันไม่ให้ผลิตภัณฑ์เคลื่อนที่ได้ สามารถเปิดกล่องนำผลิตภัณฑ์เป่าแก้วออกจากด้านบนได้



ภาพที่ 51 แบบร่างรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ แบบที่ 2

2.3 แบบที่ 3 แนวคิดในการออกแบบจะคำนึงถึง การโชว์สินค้าผลิตภัณฑ์เป่าแก้วได้ โดยรูปทรงของกล่องจะเป็นรูปทรงบ้านทรงไทย เมื่อเปิดกล่องด้านหน้าสามารถโชว์ผลิตภัณฑ์เป่าแก้วได้ มีระบบล็อกฐานผลิตภัณฑ์เป่าแก้วด้านล่างเพื่อป้องกันไม่ให้ผลิตภัณฑ์เคลื่อนที่ได้ สามารถเปิดกล่องนำผลิตภัณฑ์เป่าแก้วออกจากด้านหน้าได้



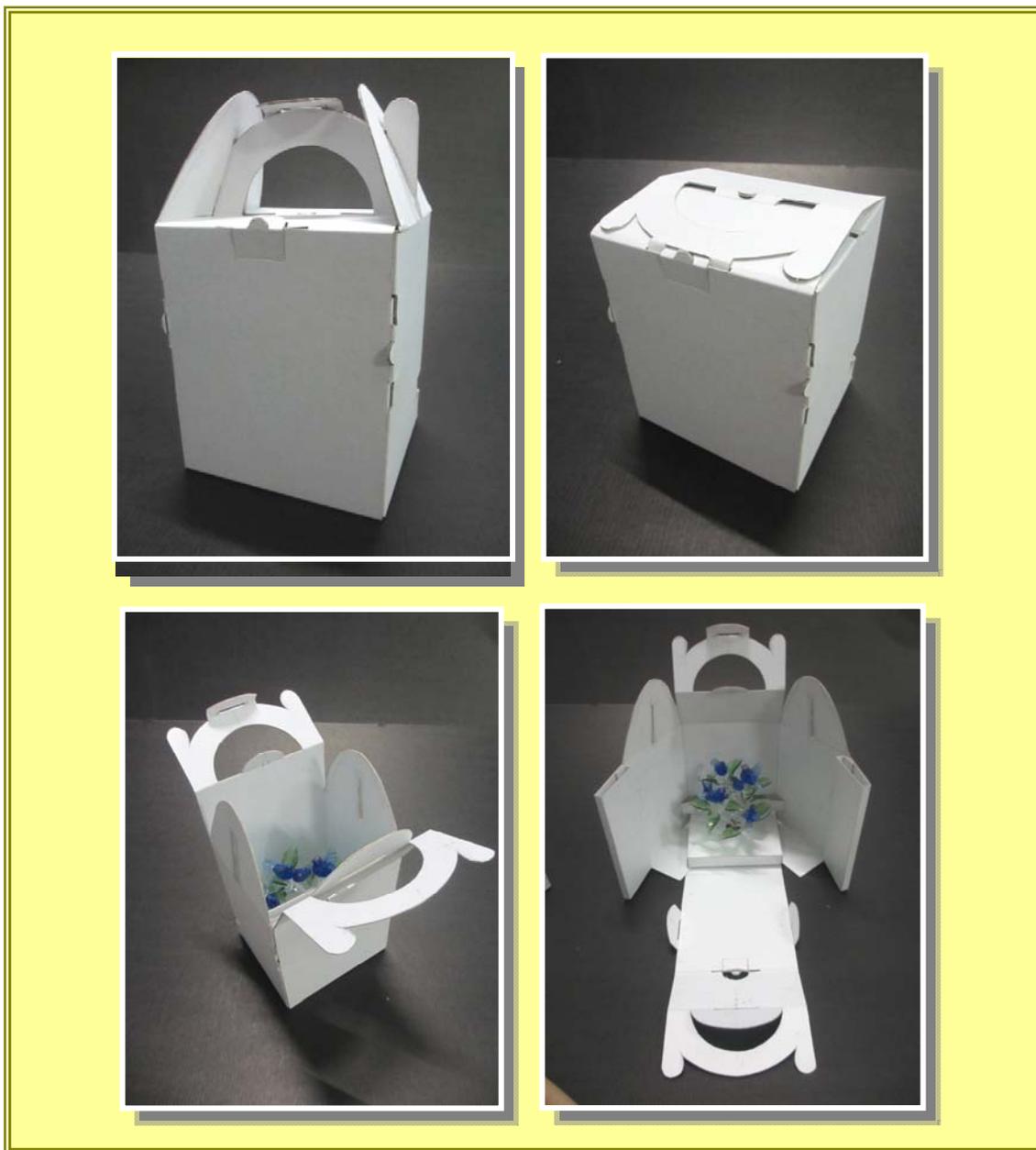
ภาพที่ 52 แบบร่างรูปแบบโครงสร้างของบรรจุภัณฑ์ แบบที่ 3

3.การสร้างแบบจำลองบรรจุภัณฑ์ขนาดเท่าจริง (Mock Up)

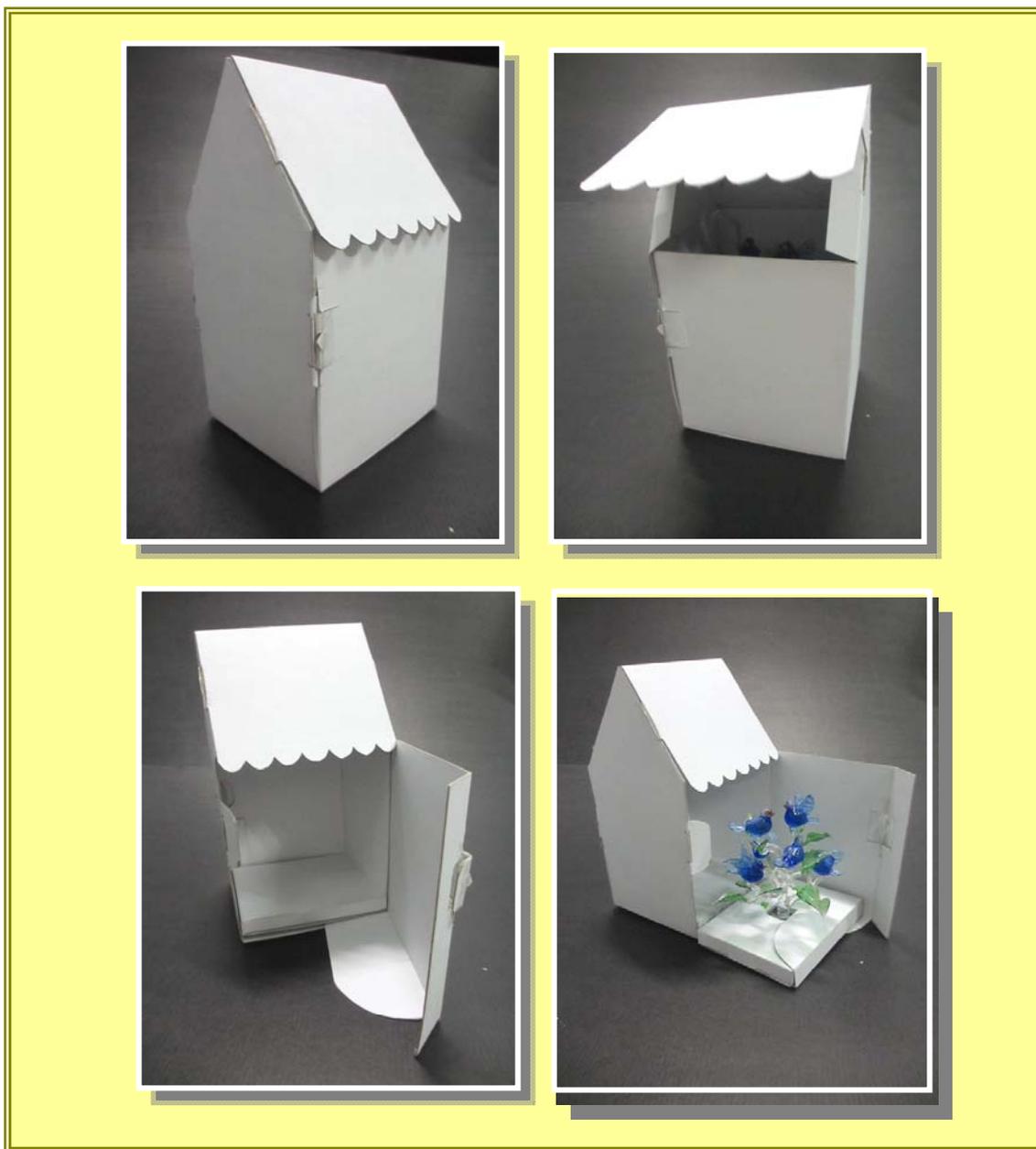
เป็นการสร้างบรรจุภัณฑ์ขนาดเท่าจริง รูปแบบเหมือนจริง และวัสดุชนิดเดียวกับของจริง จำนวน 3แบบ แบบละ 1ชิ้นงานตัวอย่าง สำหรับใช้เป็นเครื่องมือประกอบการสอบถามข้อมูลเพื่อประเมินผล โดยใช้แบบสอบถามอย่างมีรูปแบบ ทำแบบจำลองโครงสร้างเพื่อศึกษาถึงวิธีการบรรจุ ความเหมาะสมของรูปแบบ ขนาด หน้าที่ของบรรจุภัณฑ์และวัสดุของบรรจุภัณฑ์ ก่อนนำไปปรับปรุง สร้างต้นแบบบรรจุภัณฑ์สมบูรณ์ (Prototype)



ภาพที่ 53. โครงสร้างแบบจำลองบรรจุภัณฑ์ขนาดเท่าจริง (mock up) รูปแบบที่ 1



ภาพที่ 54 โครงสร้างแบบจำลองบรรจุภัณฑ์ขนาดเท่าจริง (mock up) รูปแบบที่ 2



ภาพที่ 55 โครงสร้างแบบจำลองบรรจุภัณฑ์ขนาดเท่าจริง (mock up) รูปแบบที่ 3



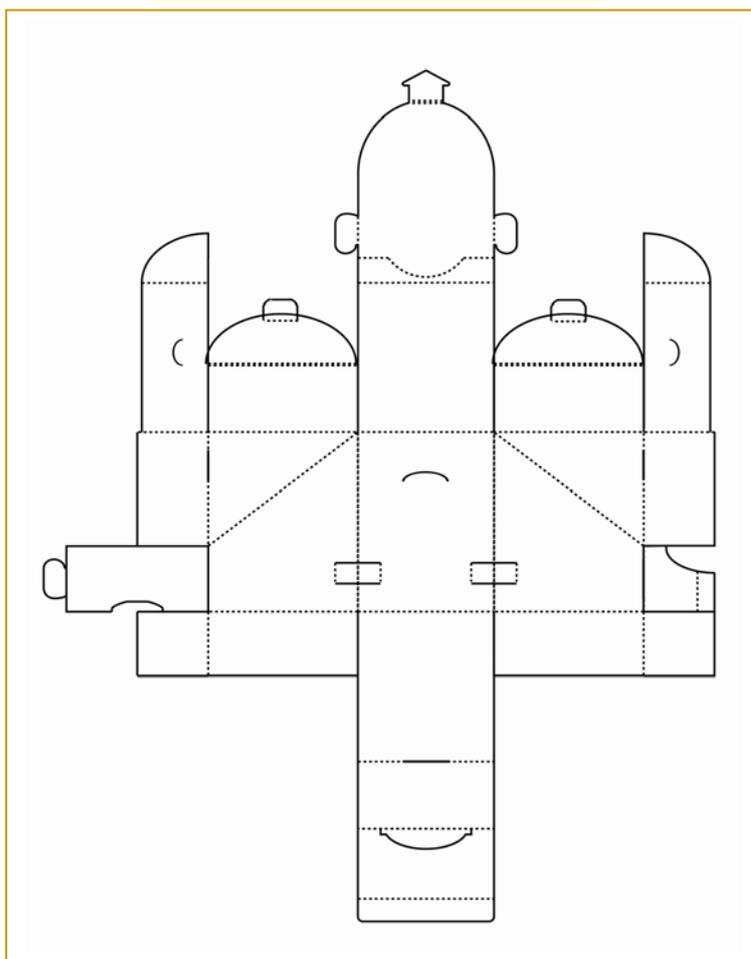
4.การสร้างแบบจำลองบรรจุภัณฑ์สมบูรณ์ (Prototype)



ภาพที่ 56 ต้นแบบบรรจุภัณฑ์สมบูรณ์ (Prototype)รูปแบบที่ 1

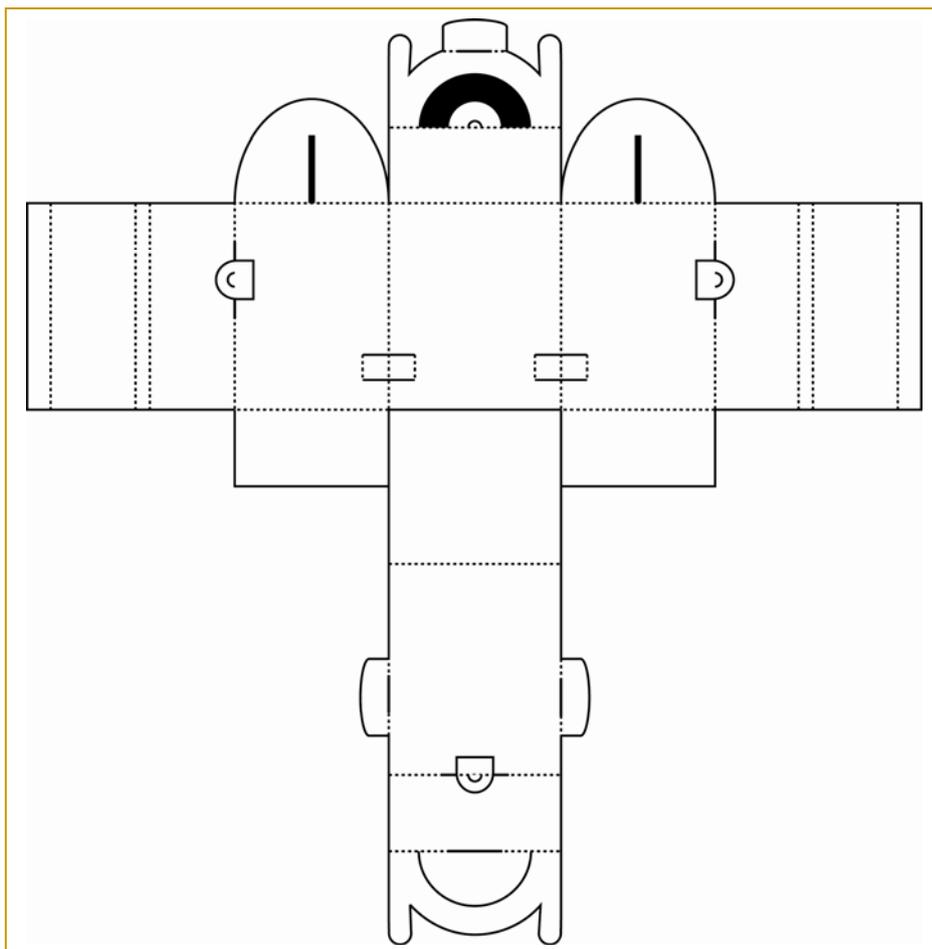


โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ แบบจำลองบรรจุภัณฑ์เป่าแก้วขนาดเท่าจริง (mock up) จำนวน 3 รูปแบบ



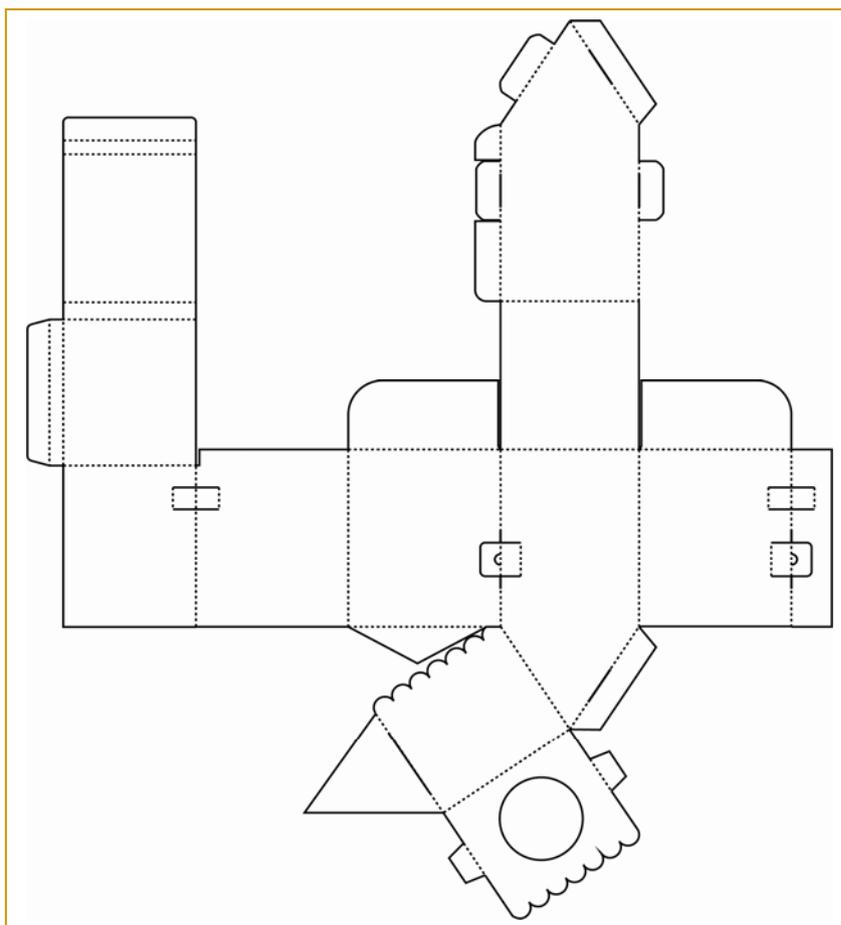
ภาพที่ 57 โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ และการเขียนแบบภาพคลี่บรรจุภัณฑ์ รูปแบบที่ 1

โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ แบบจำลองบรรจุภัณฑ์เป่าแก้วขนาดเท่าจริง (mock up)



ภาพที่ 58 โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ และการเขียนแบบภาพคลี่บรรจุภัณฑ์ รูปแบบที่ 2

โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ แบบจำลองบรรจุภัณฑ์เป่าแก้วขนาดเท่าจริง (mock up)



ภาพที่ 59 โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ และการเขียนแบบภาพคลี่บรรจุภัณฑ์ รูปแบบที่ 3

4.2 ผลวิเคราะห์ข้อมูลความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับโครงสร้างของบรรจุกณฑ์

จากการสอบถามข้อมูลเพื่อประเมินผลโดยใช้แบบสอบถามพร้อมแบบจำลอง (Mock Up) จำนวน 3 แบบทางเลือก สำหรับผู้เชี่ยวชาญ สรุปผลได้ดังนี้

ตารางที่ 20 แสดงจำนวนและค่าร้อยละเกี่ยวกับสถานภาพของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุกณฑ์

ลำดับที่	รายการ	จำนวน N=(10)	ร้อยละ
1. เพศ	ชาย	6	60
	หญิง	4	40
2. อายุ	31 - 40 ปี	1	10
	41 - 50 ปี	4	40
	51 - 60 ปี	4	40
	60 ปี ขึ้นไป	1	10
3. วุฒิการศึกษา	ปริญญาตรี	3	30
	ปริญญาโท	4	40
	ปริญญาเอก	3	30
4. ประสบการณ์	1-5 ปี		
	ทำงาน		
	5-10 ปี		
	11-15 ปี	1	10
	15-20 ปี	1	10
	20 ปีขึ้นไป	8	80

จากตารางที่ 20 แสดงจำนวนและค่าร้อยละเกี่ยวกับสถานภาพของกลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุกณฑ์ พบว่า เป็นเพศชายมากที่สุด คิดเป็นร้อยละ 60 รองลงมาเป็นเพศหญิง คิดเป็นร้อยละ 40 มีอายุ 41 - 50 ปี และมีอายุ 51 - 60 ปี เท่ากัน คิดเป็นร้อยละ 40 มีวุฒิการศึกษาระดับปริญญาโทมากที่สุด คิดเป็นร้อยละ 40 รองลงมา ปริญญาตรี และ ปริญญาเอก คิดเป็นร้อยละ 30 ประสบการณ์ทำงาน 20 ปีขึ้นไป มากที่สุดคิดเป็นร้อยละ 80 รองลงมา 11-15 ปีและ 15-20ปี คิดเป็นร้อยละ 10

ตารางที่ 21 แสดงค่าเฉลี่ย (\bar{X}) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อ โครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว รูปแบบที่ 1

ข้อที่		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ รูปแบบที่ 1	รวม		
			n=10		ระดับความ พึงพอใจ
			\bar{X}	SD	
1		มีความเป็นไปได้ในขั้นการผลิตบรรจุภัณฑ์	4.30	.67	มาก
2		มีความง่ายไม่ยุ่งยากในการผลิตบรรจุภัณฑ์	3.60	.84	มาก
3		ใช้วัสดุเหมาะสมกับโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	4.70	.48	มากที่สุด
4		ประหยัดต้นทุนในการผลิตบรรจุภัณฑ์	4.20	.63	มาก
5		เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง	4.70	.48	มากที่สุด
6		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความเหมาะสมในการบรรจุใส่ผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว	4.10	.56	มาก
7		รูปแบบบรรจุภัณฑ์ พับขึ้นรูปได้ง่าย	3.90	.73	มาก
8		บรรจุภัณฑ์มีความสะดวกในการใช้งานสามารถเปิด-ปิดกล่องได้ง่าย	4.20	.91	มาก
9		บรรจุภัณฑ์มีฐานล็อกผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ที่เหมาะสมสะดวกในการนำผลิตภัณฑ์ออกจากกล่องได้ง่าย	4.20	.78	มาก
10		บรรจุภัณฑ์สามารถ ปกป้องคุ้มครองสินค้าผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ไม่ให้แตกหักเสียหายขณะนำพา	4.10	.56	มาก
11		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความ แข็งแรงเหมาะสม	4.40	.51	มาก
12		บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่สะดวกในการเคลื่อนย้าย และนำพา	4.10	.73	มาก
13		บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง	4.80	.42	มากที่สุด
14		บรรจุภัณฑ์ มีความเหมาะสม กับการวางจำหน่าย ที่ชั้นวางสินค้า สามารถโชว์สินค้าได้	4.60	.69	มากที่สุด
15		รูปแบบโครงสร้างมีความแปลกใหม่สวยงาม	4.20	.91	มาก
		รวม	4.27	0.66	มาก

จากตารางที่ 21 แสดงค่าเฉลี่ย และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว ด้านกระบวนการผลิต รูปแบบที่ 1 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว รูปแบบที่ 1 อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.27$) (SD.= 0.66)

เมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น บางข้อที่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด จำนวน 4 ข้อ ได้แก่

ข้อที่ 13. บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.80$) (SD.= .42)

ข้อที่ 3. วัสดุเหมาะสมกับ โครงสร้างบรรจุภัณฑ์

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.70$) (SD.= .48)

ข้อที่ 5. เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.70$) (SD.= .48)

ข้อที่ 14. บรรจุภัณฑ์ มีความเหมาะสม กับการวางจำหน่าย ที่ชั้นวางสินค้า สามารถโชว์

สินค้าได้ขนส่ง มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.60$) (SD.= .69)

ตามลำดับ

ตารางที่ 22 แสดงค่าเฉลี่ย (\bar{X}) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อ โครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว รูปแบบที่ 2

ข้อที่		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ รูปแบบที่ 2	รวม		
			n=10		ระดับความ พึงพอใจ
			\bar{X}	SD	
1		มีความเป็นไปได้ในขั้นการผลิตบรรจุภัณฑ์	4.30	.48	มาก
2		มีความง่ายไม่ยุ่งยากในการผลิตบรรจุภัณฑ์	3.80	.63	มาก
3		ใช้วัสดุเหมาะสมกับโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	4.70	.48	มากที่สุด
4		ประหยัดต้นทุนในการผลิตบรรจุภัณฑ์	3.80	.63	มาก
5		เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง	4.60	.69	มากที่สุด
6		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความเหมาะสมในการบรรจุใส่ผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว	3.80	.42	มาก
7		รูปแบบบรรจุภัณฑ์ พับขึ้นรูปได้ง่าย	4.20	.78	มาก
8		บรรจุภัณฑ์มีความสะดวกในการใช้งานสามารถเปิด-ปิดกล่องได้ง่าย	3.90	.87	มาก
9		บรรจุภัณฑ์มีฐานล็อกผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ที่เหมาะสมสะดวกในการนำผลิตภัณฑ์ออกจากกล่องได้ง่าย	4.30	.67	มาก
10		บรรจุภัณฑ์สามารถ ปกป้องคุ้มครองสินค้าผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ไม่ให้แตกหักเสียหายขณะนำพา	4.10	.56	มาก
11		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความ แข็งแรงเหมาะสม	4.30	.94	มาก
12		บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่สะดวกในการเคลื่อนย้าย และนำพา	4.70	.48	มากที่สุด
13		บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง	4.60	.69	มากที่สุด
14		บรรจุภัณฑ์ มีความเหมาะสม กับการวางจำหน่าย ที่ชั้นวางสินค้า สามารถโชว์สินค้าได้	3.20	1.03	ปานกลาง
15		รูปแบบโครงสร้างมีความแปลกใหม่สวยงาม	3.20	.78	ปานกลาง
		รวม	4.10	.67	มาก

จากตารางที่ 22 แสดงค่าเฉลี่ย และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว ด้านกระบวนการผลิต รูปแบบที่ 2 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว รูปแบบที่ 2 อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.10$) (SD = 0.67)

เมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น บางข้อที่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด จำนวน 4 ข้อ ได้แก่

ข้อที่ 3. ใช้วัสดุเหมาะสมกับโครงสร้างบรรจุภัณฑ์

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.70$) (SD = .48)

ข้อที่ 12. บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่สะดวกในการเคลื่อนย้าย และ นำพา

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.70$) (SD = .48)

ข้อที่ 5. เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.60$) (SD = .69)

ข้อที่ 13. บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.60$) (SD = .69)

และบางข้อที่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง จำนวน 2 ข้อ ได้แก่

ข้อที่ 2.9 บรรจุภัณฑ์ มีความเหมาะสม กับการวางจำหน่าย ที่ชั้นวางสินค้า สามารถโชว์

สินค้าได้ขนส่ง มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.20$) (SD = 1.03)

ข้อที่ 2.10 รูปแบบโครงสร้างมีความแปลกใหม่สวยงาม

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.20$) (SD = .78)

ตารางที่ 23 แสดงค่าเฉลี่ย (\bar{X}) และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) ของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว รูปแบบที่ 3

ข้อที่		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ รูปแบบที่ 3	รวม		
			n=10		ระดับความ พึงพอใจ
			\bar{X}	SD	
1		มีความเป็นไปได้ในขั้นการผลิตบรรจุภัณฑ์	3.90	.99	มาก
2		มีความง่ายไม่ยุ่งยากในการผลิตบรรจุภัณฑ์	3.20	.91	ปานกลาง
3		ใช้วัสดุเหมาะสมกับโครงสร้างบรรจุภัณฑ์	4.70	.48	มากที่สุด
4		ประหยัดต้นทุนในการผลิตบรรจุภัณฑ์	3.20	.78	ปานกลาง
5		เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง	2.80	.42	ปานกลาง
6		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความเหมาะสมในการบรรจุใส่ผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว	3.70	.48	มาก
7		รูปแบบบรรจุภัณฑ์ พับขึ้นรูปได้ง่าย	3.30	.82	ปานกลาง
8		บรรจุภัณฑ์มีความสะดวกในการใช้งานสามารถเปิด-ปิดกล่องได้ง่าย	3.70	.82	มาก
9		บรรจุภัณฑ์มีฐานล็อกผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ที่เหมาะสมสะดวกในการนำผลิตภัณฑ์ออกจากกล่องได้ง่าย	4.40	.769	มาก
10		บรรจุภัณฑ์สามารถ ปกป้องคุ้มครองสินค้าผลิตภัณฑ์เป่าแก้ว ไม่ให้แตกหักเสียหายขณะนำพา	3.70	.82	มาก
11		โครงสร้างบรรจุภัณฑ์มีความ แข็งแรงเหมาะสม	3.90	.87	มาก
12		บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่สะดวกในการเคลื่อนย้าย และนำพา	3.00	.47	ปานกลาง
13		บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง	3.20	.63	ปานกลาง
14		บรรจุภัณฑ์ มีความเหมาะสม กับการวางจำหน่าย ที่ชั้นวางสินค้า สามารถโชว์สินค้าได้	4.00	.81	มาก
15		รูปแบบโครงสร้างมีความแปลกใหม่สวยงาม	3.70	.67	มาก
		รวม	3.62	.71	มาก

จากตารางที่ 23 แสดงค่าเฉลี่ย และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ที่มีต่อโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว ด้านกระบวนการผลิต รูปแบบที่ 3 พบว่า กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ ในภาพรวมมีความพึงพอใจโครงสร้างบรรจุภัณฑ์เป่าแก้ว รูปแบบที่ 3 อยู่ในระดับมาก ($\bar{X}=3.62$) (SD.= 0.71)

เมื่อพิจารณารายข้อพบว่า ส่วนใหญ่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ยกเว้น บางข้อที่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด จำนวน 1 ข้อ ได้แก่

ข้อที่ 3. ใช้วัสดุเหมาะสมกับโครงสร้างบรรจุภัณฑ์

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X}=4.70$) (SD.= .48)

และบางข้อที่มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง จำนวน 6 ข้อ ได้แก่

ข้อที่ 7. รูปแบบบรรจุภัณฑ์ พับขึ้นรูปได้ง่าย

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}=3.30$) (SD.= .82)

ข้อที่ 2. มีความง่ายไม่ยุ่งยากในการผลิตบรรจุภัณฑ์

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}=3.20$) (SD.= .91)

ข้อที่ 4. ประหยัดต้นทุนในการผลิตบรรจุภัณฑ์

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}=3.20$) (SD.= .78)

ข้อที่ 13. บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบ ประหยัดพื้นที่ ในการจัดเก็บและเพื่อการขนส่ง

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}=3.20$) (SD.= .63)

ข้อที่ 12. บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่สะดวกในการเคลื่อนย้าย และ นำพา

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}=3.00$) (SD.= .47)

ข้อที่ 5. เหมาะสมกับการใช้พื้นที่เพื่อการขนส่ง

มีความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}=2.80$) (SD.= .42) ตามลำดับ