

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 แสดงขนาดระบุของเพลตามาตรฐาน ISO / R 755 – 1969	22
2.2 แฟกเตอร์ความแข็ง ณ อุณหภูมิใช้งาน	33
2.3 แสดงความสัมพันธ์ของความเร็วรอบของมอเตอร์ ที่มีจำนวนขั้วแม่เหล็กที่แตกต่างกัน	34
2.4 วัสดุประสมต่างๆที่อยู่ในเหล็กกล้าไร้สนิม	37
2.5 แสดงคุณสมบัติทางกลของเหล็กกล้าไร้สนิม	37
3.1 แผนการทดลองการบีบอัดน้ำมันงา	55
3.2 แสดงผลของอัตราการผลิต (กก./ชม.)	55
3.3 แสดงผลของประสิทธิภาพในการบีบอัด (%)	55