



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

การพัฒนาสร้างเครื่องและศึกษาอิทธิพลของตัวแปรที่มีผลต่ออัตราการบีบอัดน้ำมันงา
ด้วยเครื่องบีบอัดแบบเกลียวเดียว

Experiment Development and A study of parameters influenced to Productivity Rate
of the compress sesame oil process using a single screw compress machine

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศุภชัย เข้มเจริญ หัวหน้าโครงการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์สมศักดิ์ แก่นทอง ผู้วิจัยร่วม

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

งบประมาณประจำปี พ.ศ. 2554