

## กิตติกรรมประกาศ

การดำเนินโครงการวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี คณะผู้วิจัยขอขอบพระคุณภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ที่ให้ความอนุเคราะห์สถานที่ เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ สำหรับใช้ทำการทดลอง ขอขอบคุณ บริษัท รัตนกิจไพศาล จำกัด ที่ให้ความอนุเคราะห์สถานที่ผลิตและประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักร และขอขอบคุณมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ที่ให้การสนับสนุนงบประมาณในการทำวิจัยครั้งนี้

คณะผู้วิจัยหวังเป็นอย่างยิ่งว่าการวิจัยนี้เป็นประโยชน์ต่อผู้สนใจ ที่จะทำการศึกษาเกี่ยวกับเครื่องบีบอัดน้ำมันจาแบบเกลียวเดี่ยว และยินดีที่จะเผยแพร่ผลงานวิจัยนี้ให้กับผู้ที่สนใจทุกท่าน

คณะผู้วิจัย