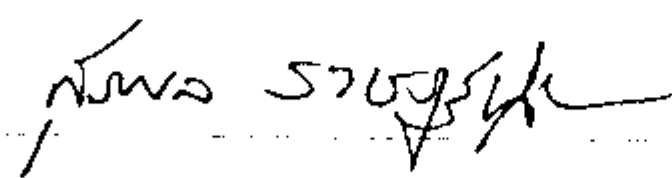


ชื่อ : นาย สุรพงษ์ ธรรมานุสติ
ชื่อเรื่อง : การประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักรแบบทวิผลที่
ทุกคนมีส่วนร่วมกับสายงานการผลิตวงจรรวมอิเล็กทรอนิกส์
สาขา : วิศวกรรมการจัดการอุตสาหกรรม
ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : ดร. สุรพล ราชภูรนุ้ย
ปีการศึกษา : 2540

บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้มุ่งเสนอถึงการประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักรแบบทวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM) โดยทำการวิจัยกับกลุ่มคนที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและกลุ่มเครื่องจักรตัวอย่างในอุตสาหกรรมการผลิตวงจรรวมอิเล็กทรอนิกส์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการออกแบบระบบและการจัดตั้งองค์กร เพื่อการดูแลรักษาและควบคุมรวมถึงความเป็นไปได้ในเชิงปฏิบัติของการประยุกต์ใช้เทคนิคการบำรุงรักษาเครื่องจักรแบบทวิผลนี้กับงานอุตสาหกรรมการผลิตวงจรรวมอิเล็กทรอนิกส์ในประเทศไทย การที่จะทำได้ผลิตภัณฑ์ที่ดีมีคุณภาพและค่าใช้จ่ายที่ลดลงนั้น อัตราการหยุดทำงานของเครื่องจักร (MACHINE DOWNTIME) เวลาเฉลี่ยในการซ่อมแซมเครื่องจักร (MEAN TIME TO REPAIR, MTTR) ต้องอยู่ในระดับต่ำและสามารถควบคุมได้ โดยมีเป้าหมายที่ต้องการลดอัตราการหยุดทำงานของเครื่องจักรให้อยู่ในอัตราที่ไม่เกิน 60 นาทีต่อเครื่องต่อวัน และควบคุมระยะเวลาเฉลี่ยในการซ่อมแซมเครื่องจักร ให้อยู่ในอัตราเฉลี่ยที่ไม่เกิน 20 นาที ต่อการซ่อมแซมเครื่องจักรหนึ่งครั้ง โดยมุ่งหวังให้เกิดระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร ที่มีประสิทธิภาพและก่อให้เกิดการผลิต ที่มี คุณภาพรวมถึงค่าใช้จ่ายในการผลิตที่ลดลงในที่สุด การบำรุงรักษาเครื่องจักรแบบทวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM) นั้น มีเป้าหมายในการที่จะทำให้จุดมุ่งหมายดังกล่าวนั้นบรรลุและประสบ ความสำเร็จ



ประธานคณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์