

## 1. บทนำ

### 1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย

ก๊าซชีวภาพ (Biogas) ที่ได้จากกระบวนการบำบัดของเสียแบบไม่ใช้อากาศ สามารถนำมาใช้เป็นแหล่งพลังงานทดแทนได้ ในปัจจุบันประเทศไทยได้มีการนำก๊าซดังกล่าวนี้มาใช้เป็นพลังงานทดแทน (Renewable Energy) ทั้งในภาคเกษตรกรรมและภาคอุตสาหกรรม ในภาคเกษตรกรรมโดยเฉพาะการเลี้ยงสุกร ซึ่งเบื้องต้นรัฐได้มุ่งเน้นเพื่อใช้เป็นเครื่องมือในการพัฒนาสาธารณสุขชุมชนโดยการบำบัดมูลสัตว์ซึ่งเป็นแหล่งเพาะพันธุ์เชื้อโรคเท่านั้น แต่ต่อมารัฐได้มีนโยบายในเรื่องการผลิตพลังงานทดแทน จึงได้สนับสนุนการผลิตและใช้ก๊าซชีวภาพเรื่อยมา ดังเช่นโครงการส่งเสริมการผลิตก๊าซชีวภาพในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ขนาดกลาง-ใหญ่ของสถานก๊าซชีวภาพ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ การส่งเสริมการผลิตก๊าซชีวภาพในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ของเกษตรกรรายย่อยของกรมส่งเสริมการเกษตรและกรมปศุสัตว์ (สรบ., 2543) ส่วนภาคอุตสาหกรรมมีการผลิตและใช้ก๊าซชีวภาพในโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรประเภทแป้งมันสำปะหลัง สุรา เบียร์ (มรกด ดันติเจริญ, 2537; ปิยธิดา สนิทไชย, 2544) และได้เริ่มมีการนำก๊าซชีวภาพจากหลุมฝังกลบมูลฝอยมาใช้ด้วย การนำก๊าซชีวภาพไปใช้ประโยชน์ส่วนใหญ่จะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเพื่อผลิตพลังงานความร้อน เช่น ใช้สำหรับหุงต้มในระดับครัวเรือน จนถึงระดับอุตสาหกรรมคือใช้กับหัวเผา (Burner) หม้อไอน้ำ (Boiler) หรือนำก๊าซชีวภาพไปใช้ผลิตไฟฟ้าโดยใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ ซึ่งนิยมใช้กันมากในฟาร์มเลี้ยงสุกรขนาดใหญ่ แต่พลังงานที่ผลิตได้จากก๊าซชีวภาพส่วนใหญ่ถูกใช้ภายในโรงงานอุตสาหกรรม หรือในฟาร์มเท่านั้น มีบางแห่งซึ่งสามารถผลิตพลังงานทดแทนดังกล่าวนี้ได้มากกว่าความต้องการใช้ (สรบ., 2543) จึงเกิดปัญหาพลังงานเหลือทิ้งซึ่งภาครัฐได้แก้ไขปัญหานี้โดยได้วางนโยบายสนับสนุนการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานทดแทนเพื่อขายในกับการไฟฟ้า ในรูปแบบการรับซื้อไฟฟ้าจากผู้ผลิตไฟฟ้าพลังงานหมุนเวียนขนาดเล็กมาก และก๊าซชีวภาพก็เป็นหนึ่งในพลังงานทดแทนที่สามารถขายได้ (การไฟฟ้านครหลวง, 2545) ถึงแม้ว่าจะมีการผลิตและใช้ก๊าซชีวภาพเพื่อเป็นพลังงานทดแทนกันอย่างแพร่หลาย ประกอบกับการเข้ามาช่วยเหลือทั้งในเรื่องเงินทุนและนโยบายของภาครัฐ แต่การนำก๊าซชีวภาพมาใช้อย่างมีประสิทธิภาพ หรือนำมาใช้อย่างยั่งยืนในทางปฏิบัติยังคงมีปัญหา โดยเฉพาะปัญหาการกัดกร่อนของเครื่องยนต์ ท่อนำก๊าซ หรืออุปกรณ์ใช้ก๊าซ ซึ่งเกิดจากก๊าซบางตัวที่เป็นองค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ ทำให้ต้องเสียค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนอุปกรณ์ และบำบัดสารปนเปื้อนนั่น เนื่องจากก๊าซชีวภาพเป็นก๊าซผสม (Mixed gas) ที่ประกอบด้วยมีเทน ( $\text{CH}_4$ ) ร้อยละ 55-60 คาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ ) ร้อยละ 39-44 และอื่นๆ ประมาณร้อยละ 1 ได้แก่ ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) และไอน้ำ (Pipatmanomai, 2009) ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) นี้เป็นสาเหตุหลักที่ทำให้เกิดการกัดกร่อนของเครื่องยนต์และอุปกรณ์ที่ใช้ก๊าซ จากข้อมูลการสำรวจจากแหล่งต่างๆ พบว่าในก๊าซชีวภาพมีไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) ประกอบอยู่ประมาณ 2,000 ppm จะก่อให้เกิดปัญหาดังกล่าว (Wellinger and Linberg, 2002) นอกจากนี้ยังเป็นสาเหตุของการเกิดฝนกรด โดยเมื่อไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) ถูกปล่อยสู่บรรยากาศ จะถูกออกซิไดส์เป็นซัลเฟต ( $\text{SO}_4^{2-}$ ) เมื่อรวมตัวกับไอน้ำหรือฝนกลายเป็นฝนกรด (Collis, 1997) และแม้ว่าไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) จะมีปริมาณน้อยมากในก๊าซชีวภาพแต่ก็มีอันตรายต่อสุขภาพ และส่งผลกระทบต่อสุขภาพ โดยมาตรฐานความเข้มข้นของไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) ในระดับความปลอดภัยต่อสุขภาพที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) ค่า TWA (สัมผัสในช่วง 8 ชั่วโมง) ต้องมีค่าไม่เกิน 10 ppm สัมผัสในระยะ 1 ชั่วโมง ต้องมีค่าไม่เกิน 300 ppm และถ้าความเข้มข้น 600 ppm และสัมผัสในเวลา 30 นาที ทำให้ตายได้ (OSHA, 2003) จากปัญหาดังกล่าวจึงมีความจำเป็นที่จะต้องมีการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) ก่อนนำไปใช้ประโยชน์

โดยทั่วไปการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) สามารถบำบัดได้ทั้งวิธีทางเคมี และทางชีวภาพ สำหรับวิธีทางเคมีจะอาศัยปฏิกิริยาเคมีในการเปลี่ยนรูปให้อยู่ในรูปอื่นเพื่อให้ง่ายต่อการบำบัด โดยใช้กลไกในการดูดซับ (Absorption) และการดูดซึม (Adsorption) ซึ่งสารที่ใช้ในการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $\text{H}_2\text{S}$ ) ได้แก่ Iron Oxides, Zinc Oxides, Alkaline Solid, Molecular Sieves (Zeolites), Activated Carbon, Activated Alumina, Silica gel, Alkaline Salt Solution, Amine Solution เป็นต้น (Kohl and Neilson, 1997; Walsh et al., 1989) แม้ว่าการใช้วิธีบำบัดทางเคมีจะนิยมใช้มากในเชิงพาณิชย์ แต่การบำบัดโดยวิธีดังกล่าว อาจจะทำให้มีสารมลพิษตกค้าง เนื่องจากวิธีนี้ไม่ได้เป็นการบำบัดซัลไฟด์แบบถาวร แต่เป็นการเปลี่ยน



รูปสารเท่านั้น และบางวิธีต้องใช้ที่ระดับความดันและอุณหภูมิสูง (ในอุตสาหกรรมปิโตรเลียม) บางวิธีสารที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ เช่น ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) และประเด็นที่สำคัญคือการบำบัดทางเคมีจะมีค่าใช้จ่ายสูงมากทั้งราคาสารเคมีและสารเร่งปฏิกิริยา เช่น ถ้าใช้ Iron Oxides ของ บริษัท Sulfa Treat<sup>®</sup> Company of St. Louis ที่ประสิทธิภาพการบำบัด 0.55-0.72 kg H<sub>2</sub>S/Kg iron oxide ราคาขายอยู่ที่ \$0.88/Kg (ประมาณ 40 บาท) หรือถ้าขนาดระบบก๊าซชีวภาพ 1,000 ลบ.ม. ความเข้มข้นของ H<sub>2</sub>S ~4,000 ppm จะเสียค่าใช้จ่ายประมาณ 7,000 บาท/วัน และถ้าใช้ Activated Carbon-KOH ราคาขายอยู่ที่ \$5/Kg (ประมาณ 227 บาท) หรือถ้าขนาดระบบก๊าซชีวภาพ 1,000 ลบ.ม. ความเข้มข้นของ H<sub>2</sub>S ~4,000 ppm จะเสียค่าใช้จ่ายประมาณ 2,800 บาท/วัน (Zicari, 2003) ส่วนในประเทศไทยพบว่าระบบบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) ของระบบก๊าซชีวภาพที่โรงงานแห่งหนึ่งมีค่าก่อสร้างประมาณ 1-2 แสนบาท ค่าเดินระบบประมาณ 0.5 บาท/ม<sup>3</sup> ก๊าซชีวภาพ นอกจากนี้ในก๊าซชีวภาพมีปริมาณความเข้มข้นของไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) ในระดับไม่สูงมากเท่าในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ซึ่งนิยมใช้กระบวนการทางเคมีบำบัด การนำเอาวิธีที่มีคุณภาพสูงและราคาแพงอาจไม่เหมาะสม ดังนั้นวิธีการบำบัดทางชีวภาพจึงน่าจะเป็นแนวทางที่เหมาะสมกว่า

วิธีการทางชีวภาพเป็นการใช้เชื้อจุลินทรีย์เปลี่ยนก๊าซให้อยู่ในรูปที่มีความเป็นพิษต่ำ โดยเป็นจุลินทรีย์ประเภท Sulfur Oxidizing Bacteria ซึ่งสามารถออกซิไดส์สารประกอบซัลไฟด์เป็นธาตุซัลเฟอร์ได้ โดยใช้สารประกอบซัลไฟด์เป็น Electron Donor และคาร์บอนไดออกไซด์เป็นแหล่งคาร์บอน สามารถเจริญเติบโตได้ทั้งในสภาวะที่ใช้อากาศและไม่ใช้อากาศ แบ่งกลุ่มจุลินทรีย์พวกนี้เป็น 2 ประเภทใหญ่ คือ Phototrophic Bacteria และ Chemolithophic Bacteria (Garbriel, 1994) แต่จากงานวิจัยต่างๆ พบว่ากลุ่มจุลินทรีย์ที่เหมาะสมกับการนำมาใช้บำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) จะเป็นแบคทีเรียพวก Chemolithophic Bacteria ซึ่งเติบโตในสภาวะมีอากาศ ได้แก่ กลุ่ม *Thiobacillus* ใช้ออกซิเจนเป็น Electron Acceptor ใช้คาร์บอนไดออกไซด์เป็นแหล่งคาร์บอน สามารถออกซิไดส์สารประกอบซัลไฟด์เป็นธาตุซัลเฟอร์ได้ภายใต้ปริมาณออกซิเจนที่จำกัด และปลดปล่อยธาตุซัลเฟอร์ออกนอกเซลล์ (Christon et al., 1997; Oliver et al., 1996) มีเทคนิคการบำบัดหลายแบบ เช่น Biofilter, Fixed-film bioscrubber และ Suspended-growth bioscrubber (Zicari, 2003) และเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มดังกล่าวนี้เจริญบน Media โดยมีหลายชนิดๆ สามารถเลือกใช้ให้เหมาะสมกับสถานที่นั้นๆ หรือเพื่อแก้ไขปัญหาการอุดตันที่ทำให้ความดันก๊าซลดลง ซึ่งได้แก่ พวกที่เป็น Organic Media เช่น ดินPeat ปุ๋ย สลัดจ์ มูลสุกร ขี้เลื่อย เปลือกไม้ และพวกที่เป็น Inorganic Media เช่น หิน Lava, Poly-propylene Rings, Calcium-alginate Beads, Fuyolite-Ceramics เป็นต้น (Nishimura and Yoda, 1997; Koe and Yang, 2000; KoeZicari, 2003)

Nishimura และ Yoda (1997) ศึกษาการบำบัด H<sub>2</sub>S ในถังปฏิกรณ์โดยใช้น้ำเสียที่ผ่านการเติมอากาศ แล้ว feed จากบนลงล่างผ่าน Bubber-tray ที่มีเชื้อจุลินทรีย์กลุ่ม *Thiobacillus* ส่วนก๊าซชีวภาพจะผ่านจากทางด้านล่างขึ้นบน สวนทางกับน้ำเสียที่ผ่านการเติมอากาศ ก๊าซชีวภาพมี CH<sub>4</sub> ร้อยละ 80 CO<sub>2</sub> ร้อยละ 20 และมี H<sub>2</sub>S ประมาณ 2,000 ppm) พบว่าสามารถบำบัด H<sub>2</sub>S ได้ร้อยละ 99.5 (น้อยกว่า 20 ppm) อัตราการไหลของก๊าซชีวภาพ 40 m<sup>3</sup>/hr

Koe และ Yang (2000) ได้ศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้น้ำจากระบบบำบัดมาหมวนเวียนผ่าน Bioscrubber แบบ fixed film โดยมีแบคทีเรียกลุ่ม *Thiobacillus* ซึ่งแยกเชื้อดังกล่าวจากสลัดส์น้ำเสียชุมชน ใช้ Media พลาสติก และปั๊มอากาศ ที่มี H<sub>2</sub>S ที่ความเข้มข้น 5 ppm อัตราการไหลของอากาศ 2 ลิตร/นาที พบว่าประสิทธิภาพการบำบัด H<sub>2</sub>S ร้อยละ 40-90 โดย H<sub>2</sub>S Loading ~90 g H<sub>2</sub>S /m<sup>3</sup> /hr และGRTs (Gas retention times) ต้องมากกว่า 5 วินาที และเมื่อตรวจสอบเชื้อโดยใช้ SEM 3500 เท่า พบว่ามีแบคทีเรียชนิด *Thiobacillus thiooxidans* มีลักษณะเป็น Filament ยึดบนผิวของ Media เป็นจำนวนมาก

ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้จึงได้เริ่มศึกษาเทคโนโลยีการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) เบื้องต้น โดยเริ่มศึกษาจากระดับห้องปฏิบัติการ เรือมือเชื้อจุลินทรีย์ ปัจจัยต่างๆ ที่มีผลต่อการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานเบื้องต้นสำหรับพัฒนาไปในระดับใหญ่ขึ้น โดยการศึกษาครั้งนั้นนอกจากจะเป็นการเริ่มพัฒนาเทคโนโลยีการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์

(H<sub>2</sub>S) โดยวิธีทางชีวภาพในประเทศแล้ว ยังเป็นการยกระดับองค์ความรู้ เพิ่มความสามารถในการแข่งขันกับต่างประเทศ และนำไปสู่การพัฒนาที่ยั่งยืนต่อไป

1.2 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

เพื่อหาแหล่งจุลินทรีย์ที่มีประสิทธิภาพโดยใช้เทคนิคที่พัฒนาเพื่อทดสอบเบื้องต้นและนำมาประยุกต์ใช้ในการหาหัวเชื้อเริ่มต้นสำหรับระบบบำบัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพสูงในการกำจัด

1.3 หน่วยงานที่นำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

โรงงานอุตสาหกรรมที่มีระบบผลิตก๊าซชีวภาพ

1.4 ทฤษฎี สมมุติฐานหรือกรอบแนวคิดของงานวิจัย

กรอบแนวคิดหลัก: ใช้หลักการจัดการของเสียโดยการบำบัด เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและพลังงาน

ทฤษฎี

1.4.1 องค์ประกอบและคุณสมบัติของก๊าซชีวภาพ

ก๊าซชีวภาพ biogas หรือ marsh gas เป็นผลพลอยได้จากการย่อยสลายสารอินทรีย์ ได้แก่ วัสดุเหลือใช้ทางการเกษตร มูลสัตว์ น้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปผลผลิตทางการเกษตร เป็นต้น โดยการย่อยของจุลินทรีย์กลุ่มหนึ่งในสภาพไม่มีอากาศ ก๊าซชีวภาพประกอบด้วยก๊าซต่างๆ มากมาย ได้แก่ CH<sub>4</sub>, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S และอื่นๆ โดยก๊าซมีเทน (CH<sub>4</sub>) เป็นองค์ประกอบสำคัญ ซึ่งค่าความร้อนของก๊าซชีวภาพขึ้นกับปริมาณของก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพนั้น ส่วนประกอบของก๊าซที่ได้จะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับชนิดของ Substrates, Organic loading, อุณหภูมิ และเวลาในการย่อยสลาย แต่โดยทั่วไปจะมีส่วนประกอบของก๊าซชีวภาพ (Pipatmanomai, 2009) ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ

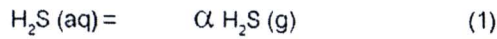
| ก๊าซชีวภาพ                          | องค์ประกอบ (%) โดยปริมาตร |
|-------------------------------------|---------------------------|
| methane (CH <sub>4</sub> )          | 40-80                     |
| carbon dioxide (CO <sub>2</sub> )   | 30-60                     |
| hydrogen (H <sub>2</sub> )          | 0-1                       |
| hydrogen sulfide (H <sub>2</sub> S) | 0-3                       |

ส่วนประกอบสำคัญของก๊าซชีวภาพ คือ ก๊าซมีเทน เนื่องจากเป็นก๊าซที่มีค่าความร้อนสูงที่สามารถนำไปใช้เป็นแหล่งพลังงานได้โดยปกติมีเทนบริสุทธิ์ที่อุณหภูมิและความดันมาตรฐาน จะมีค่าความร้อนประมาณ 34,000 kJ/m<sup>3</sup> สำหรับก๊าซชีวภาพที่มี CH<sub>4</sub> เป็นองค์ประกอบโดยเฉลี่ยประมาณ 40-80% จะให้ค่าความร้อนประมาณ 13,720-27,440 kJ/m<sup>3</sup> นอกจากค่าความร้อนดังกล่าวจะเป็นเงื่อนไขสำคัญต่อการพิจารณาสำหรับเลือกเทคโนโลยีที่จะนำเอาก๊าซชีวภาพไปใช้เป็นพลังงานทดแทนแล้ว คุณสมบัติอื่นๆ ได้แก่ อัตราส่วนระหว่างเชื้อเพลิงต่ออากาศ Flame velocity และอุณหภูมิของเปลวไฟที่ได้จากการเผาไหม้ก็เป็นปัจจัยสำคัญต่อการนำก๊าซชีวภาพไปใช้ทดแทนเชื้อเพลิงอื่นด้วย ได้แก่ การใช้แทนน้ำมันดีเซลในการเดินเครื่องยนต์ การผลิตไฟฟ้า เป็นต้น



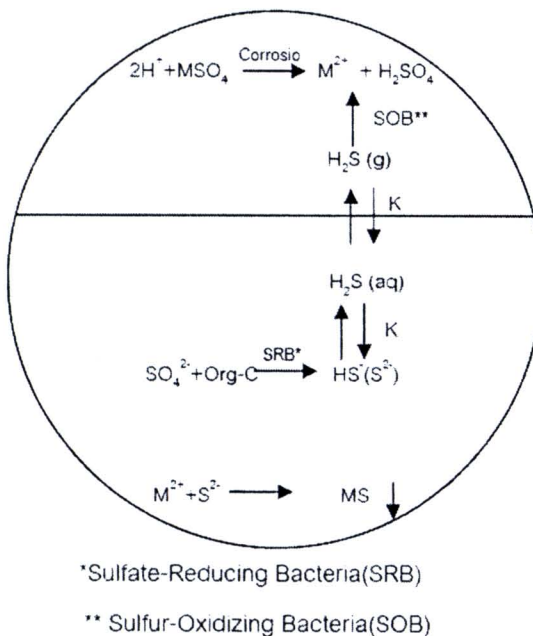
#### 1.4.2 คุณสมบัติของไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) และผลกระทบที่มีต่อการนำก๊าซชีวภาพไปใช้ประโยชน์

ไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) เป็นสารประกอบพวก Weak Diprotic Acid และสามารถเปลี่ยนสถานะไปมาระหว่างของเหลวและแก๊ส ความเข้มข้นของ  $H_2S$  โดยสมมูลของ  $H_2S$  (g) กับ  $H_2S$  (aq) สามารถหาได้จาก Henry's Law ตามสมการที่ 1 เห็นว่าปริมาณของ  $H_2S$  (g) ที่ปล่อยสู่บรรยากาศต่ำกว่าปริมาณ  $H_2S$  (aq) ที่ละลายอยู่ในน้ำ (Garbriel, 1994)



โดยที่  $\alpha$  คือ Absorption Coefficient of  $H_2S$  มีค่าเท่ากับ 1.99 ที่  $30^\circ C$

คุณสมบัติดังกล่าวไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) ที่อยู่ในก๊าซชีวภาพจะรวมตัวกับความชื้นหรือไอน้ำในก๊าซชีวภาพเกิดเป็นสารกัดกร่อน ซึ่งจุลินทรีย์พวก Sulfur-Oxidizing Bacteria ได้แก่ *Thiobacillus* sp. สามารถออกซิไดส์ไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) จนกลายเป็นกรดซัลฟริกในสภาวะที่มีอากาศ ดังแสดงในรูปที่ 1 เมื่อกรดซัลฟริกทำปฏิกิริยากับคอนกรีตได้ยิปซัม ทำให้แคลเซียมในคอนกรีตหายไป และผนังคอนกรีตเกิดการผุกร่อนแล้วพังทลายในเวลาต่อมา ในขณะที่ทำปฏิกิริยากับโลหะได้  $MSO_4$  (Metal Sulfate) ทำให้ Metal Ion หายไป จนเกิดการผุกร่อนของโลหะ (Oliver et al., 1996; Smet et al., 1998)



รูปที่ 1 การกัดกร่อนในท่อ โดย Sulfur-Oxidizing Bacteria (Oliver et al., 1996)

#### 1.4.3 การบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) ในก๊าซชีวภาพ

การทำความเข้าใจความสะอาดก๊าซชีวภาพที่มี  $H_2S$  อยู่ ความจำเป็นในการบำบัดก๊าซปนเปื้อนเหล่านี้ขึ้นกับทางเลือกในการนำก๊าซชีวภาพไปใช้ซึ่งสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2 ที่แสดงเงื่อนไขการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) เทียบกับก๊าซปนเปื้อนอื่นๆที่มีอยู่ในก๊าซชีวภาพ แยกตามประเภทการนำการไปใช้ประโยชน์

ตารางที่ 2 เงื่อนไขการทำความสะอาดก๊าซ แยกตามประเภทการนำการไปใช้ประโยชน์ (Constant et al., 1981; Information networks, 2000)

| Biogas end-use            | Water vapor removal* | H <sub>2</sub> S removal | CO <sub>2</sub> removal |
|---------------------------|----------------------|--------------------------|-------------------------|
| Cooking                   | No                   | Yes                      | No                      |
| Boiler/Burner             | Yes                  | No                       | No                      |
| Stationary engine         | No                   | No                       | No                      |
| Vehicle                   | Yes                  | Yes                      | Yes                     |
| Delivery as pipe-line gas | Yes                  | Yes                      | Yes/No                  |

\*ระดับอุณหภูมิที่ความชื้นในก๊าซชีวภาพเกิดการกลั่นตัวเป็นน้ำ

จากตารางที่ 2 จะเห็นได้ว่าการนำก๊าซชีวภาพไปใช้ประโยชน์ทุกวิธีจะต้องมีการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) ก่อน โดยตารางที่ 3 แสดงปริมาณไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) ที่ยอมให้มีอยู่ในก๊าซชีวภาพในแต่ละแนวทางการใช้ประโยชน์

ตารางที่ 3 ปริมาณไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) ที่ยอมให้มีอยู่ในก๊าซชีวภาพในแต่ละแนวทางการใช้ ประโยชน์ (Wellinger and Linberg, 2002)

| Biogas end-use                 | Recommened H <sub>2</sub> S Requirements    |
|--------------------------------|---------------------------------------------|
| Cooking                        | <10 ppm                                     |
| Boiler/Burner/Stirling Engines | <1000 ppm, 0.8-2.5 kPar pressure condensate |
| Internal Combustion Engines    | <100 ppm, 0.8-2.5 kPar pressure condensate  |
| Natural Gas Upgrade            | <4 ppm, >3,000 kPar pressure                |

การบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) ในก๊าซชีวภาพ จะใช้หลักการออกซิไดส์สารประกอบซัลไฟด์ให้เป็นธาตุซัลเฟอร์ เพราะธาตุซัลเฟอร์มีคุณสมบัติเป็นของแข็งที่ไม่ละลายน้ำทำให้สามารถดึงออกจากระบบได้ วิธีการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) มีดังนี้

1.4.3.1 การบำบัดด้วยวิธีทางเคมี

สารเคมีที่ใช้ในการบำบัดเป็นพวกที่มีคุณสมบัติเป็น Oxidizing Agent ซึ่ง Product ที่ได้จากระบวนการทางเคมี เป็นได้ทั้งธาตุซัลเฟอร์และซัลเฟต ขึ้นอยู่กับปริมาณของ Oxidizing Agent กับ pH ในระบบ ซึ่งสาร Oxidizing Agent ที่นิยมใช้ในการกำจัดสารประกอบซัลไฟด์มีดังนี้

- Ferric oxide/ Ferric Salts/ Ferous ในการออกซิไดส์โดยสารที่ใช้ได้แก่ Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, FeSO<sub>4</sub> และ FeCl (SO<sub>4</sub>) ซึ่งเมื่อเกิดปฏิกิริยาแล้วได้ตะกอนของ Ferous/Ferric Sulfides ดังแสดงในสมการที่ 2 ถึง 4 (Mamta and Tamama, 1994; Zicari, 2003)





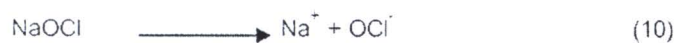
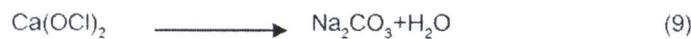
- Zinc Oxides (ZnO) จะนิยมบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) ที่อุณหภูมิก๊าซสูงๆ ประมาณ 200 °C-400°C Maximum sulfur loading ประมาณ 30-40 kg sulfur/100 kg sorbent ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) จะทำปฏิกิริยากับ Zinc Oxides ได้ insoluble zinc sulfide ดังสมการที่ 5 (Mamta and Tamama, 1994; Zicari, 2003)



- Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> สามารถใช้กำจัด H<sub>2</sub>S ในก๊าซชีวภาพได้ ซึ่ง Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> เกิดขึ้นจากการแยก CO<sub>2</sub> ที่อยู่ในก๊าซชีวภาพ โดยใช้ NaOH ดังสมการที่ 6 ถึง 8 (Mamta and Tamama, 1994; Zicari, 2003)



- ใช้ NaOCl หรือ Ca(OCl)<sub>2</sub> โดยปริมาณที่ต้องการใช้คือ 2.2 g/g Sulfide และ 2.1 g/g Sulfide ตามลำดับ ที่ pH~7.5 ดังสมการที่ 9 ถึง 11 (Mamta and Tamama, 1994; Zicari, 2003)



#### 1.4.3.2 การบำบัดด้วยวิธีทางชีวภาพ

วิธีการทางชีวภาพเป็นการใช้เชื้อจุลินทรีย์เปลี่ยนก๊าซให้อยู่ในรูปที่มีความเป็นพิษต่ำ โดยเกิดจากกิจกรรมจุลินทรีย์ ประเภท Sulfur Oxidizing Bacteria ซึ่งสามารถออกซิไดส์สารประกอบซัลไฟด์เป็นธาตุซัลเฟอร์ได้ โดยใช้สารประกอบซัลไฟด์เป็น Electron Donor และคาร์บอนไดออกไซด์เป็นแหล่งคาร์บอน สามารถเจริญเติบโตได้ทั้งในสภาวะที่ใช้อากาศและไม่ใช้อากาศ แบ่งกลุ่มจุลินทรีย์พวกนี้เป็น 2 ประเภทใหญ่ (Garbriel, 1994; Zicari, 2003) คือ

ก) เติบโตในสภาวะที่ไม่ใช้อากาศ

- จุลินทรีย์ประเภท Green Sulfur Bacteria ได้แก่ *Chlorobium* sp.
- จุลินทรีย์ประเภท Purple Sulfur Bacteria ได้แก่ *Chromatium* sp. และ *Thiocapsa* sp.

ข) เติบโตในสภาวะที่ใช้อากาศ

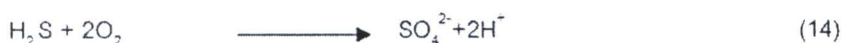


- จุลินทรีย์ประเภท Colorless Sulfur Bacteria ได้แก่ *Thiobacillus* sp.
- จุลินทรีย์ประเภท Filamentous Sulfur Bacteria ได้แก่ *Beggiatoa* sp. และ *Thiothrix* sp.

จุลินทรีย์พวกที่เติบโตในสภาวะที่ไม่ใช้อากาศ หรือ พวก Green Sulfur Bacteria และ Purple Sulfur Bacteria จะใช้สารประกอบซัลไฟด์เป็น Electron Donor ใช้คาร์บอนไดออกไซด์เป็นแหล่งคาร์บอน และใช้แสงเป็นแหล่งพลังงาน โดยจุลินทรีย์พวก Purple Sulfur Bacteria ผลิตธาตุซัลเฟอร์แล้วเก็บไว้ในเซลล์ แต่จุลินทรีย์พวก Green Sulfur Bacteria ผลิตธาตุซัลเฟอร์แล้วปล่อยออกนอกเซลล์ ดังสมการที่ 12 และ 13 แต่จากการที่จุลินทรีย์ทั้ง 2 กลุ่มนี้ ใช้แสงเป็นแหล่งพลังงานทำให้เกิดปัญหาการส่องผ่านของแสงผ่านถึงปฏิกรณ์ เกิดปัญหาการบังแสงของตะกอนจุลินทรีย์เมื่อความหนาแน่นของเซลล์ในระบบมากขึ้น จึงไม่เหมาะที่จะใช้จุลินทรีย์กลุ่มนี้ในการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) และจากงานวิจัยต่างๆ พบว่ากลุ่มจุลินทรีย์ที่เหมาะสมกับการนำมาใช้บำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) จะเป็นแบคทีเรียพวก Chemolithophic Bacteria ซึ่งเติบโตในสภาวะที่มีอากาศมากกว่า



จุลินทรีย์พวกที่เติบโตในสภาวะที่ใช้อากาศ หรือ พวก Colorless Sulfur Bacteria และ Filamentous Sulfur Bacteria พวก Filamentous Sulfur Bacteria ที่ ได้แก่ *Beggiatoa* spp. และ *Thiothrix* sp. สามารถเปลี่ยนไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) ให้เป็นธาตุซัลเฟอร์ แล้วเก็บไว้ในเซลล์โดยเก็บไว้ใน Filamentous ซึ่งทำให้แยกธาตุซัลเฟอร์ออกจากเซลล์ได้ง่าย ส่วนพวก Colorless Sulfur Bacteria ซึ่ง ได้แก่ *Thiobacillus* sp. มีรูปร่างเป็น Rod ย้อมติดสีแดง (Gram Negative) Non-spore-forming เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 0.3 ไมโครเมตร เคลื่อนที่โดยใช้ Polar Flagella จัดอยู่ในจำพวก Chemolithophic Bacteria ตารางที่ 4 เป็นตัวอย่างของจุลินทรีย์ที่นำมาศึกษาใน Biofilter โดยจุลินทรีย์กลุ่มนี้สามารถใช้ Reduced Sulfur Compound เป็น Electron Donor ได้ ดังสมการที่ 14 ถึง 17



ตารางที่ 4 Specific Microorganisms for Biofiltration of H<sub>2</sub>S

| Microorganism                     | Reference                                                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Thiobacillus species</i>       | Degorce-Dumas, et al. (1997), Nishimura and Yoda (1997), Koe and Yang (2000) |
| <i>Thiobacillus thiooxidans</i>   | Cho, et al. (2000)                                                           |
| <i>Thiobacillus denitrificans</i> | Sublette, et al. (1994)                                                      |
| <i>Thiobacillus thioparus</i>     | Cho, et al. (1992), Cadenhead and Sublette (1990)                            |
| <i>Thiobacillus ferrooxidans</i>  | Jensen and Webb (1995)                                                       |
| <i>Thiobacillus novellas</i>      | Chung, et al. (1998)                                                         |
| <i>Thiobacillus versutus</i>      | Cadenhead and Sublette (1990)                                                |
| <i>Thiobacillus neopolitanus</i>  | Cadenhead and Sublette (1990)                                                |
| <i>Pseudomonas putida</i>         | Chung, et al. (1996, 2001)                                                   |
| <i>Hyphomicrobium</i>             | Zhang, et al. (1991)                                                         |
| <i>Xanthamonas species DY44</i>   | Cho, et al. (1992)                                                           |

1.4.4 Real-time polymerase chain reaction (qPCR)

Real-time polymerase chain reaction หรือ quantitative polymerase chain reaction เป็นเทคนิคที่อาศัยพื้นฐานมาจากเทคนิค polymerase chain reaction (PCR) ซึ่งเป็นการเพิ่มปริมาณและดูจำนวนของดีเอ็นเอเป้าหมายไปพร้อมๆ กัน โดยสามารถที่จะตรวจหาและดูปริมาณของดีเอ็นเอที่มีลำดับเบสที่จำเพาะเจาะจง โดยการทำงานของมันคือ จะเก็บสัญญาณฟลูออเรสเซนซ์ของแต่ละรอบการทำปฏิกิริยา และจะมีการเปลี่ยนแปลงสัญญาณที่ได้ไปเป็นตัวเลข (Dorak, 2006) ข้อดีของเทคนิคนี้คือ มีประสิทธิภาพและสามารถที่จะดูปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นได้ นอกจากนี้ยังไม่ต้องทำการรันเจลเพื่อดูผลิตภัณฑ์ที่ซอร์ที่ที่เกิดขึ้นอีกด้วยหลังจากเสร็จสิ้นปฏิกิริยา เมื่อสัญญาณฟลูออเรสเซนซ์สูงขึ้นมันจะมีการตรวจสอบระดับจากนั้นจึงทำการกราฟการเพิ่มปริมาณเพื่อแสดงให้เห็น (Applied Biosystems) ซึ่งในกราฟจะมีข้อมูลสำหรับการวัดจำนวนดีเอ็นเอหรืออาร์เอ็นเอ นอกจากนี้ยังมีเส้น Threshold ซึ่งคือ ระดับของการตรวจเช็คหรือจุดที่ปฏิกิริยาได้ถึงจุดที่สัญญาณฟลูออเรสเซนซ์ที่กำหนดไว้ โดยเส้น Threshold นี้จะตั้งไว้ในส่วนของ exponential phase ของการเพิ่มปริมาณสำหรับการอ่านค่าที่มีความแม่นยำ ในส่วนของรอบที่ตัวอย่างจะเข้าสู่ระดับนี้เรียกว่า Cycle Threshold (Ct) สำหรับ qPCR นี้มี 2 วิธี ได้แก่ 1 คือ การใช้ fluorescent dyes ที่จะไปแทรกอยู่ระหว่างดีเอ็นเอสายคู่ และ 2 คือ modified DNA oligonucleotide probes สำหรับในส่วนของ fluorescent dyes เช่น SYBR green ซึ่งเป็นวิธีที่ง่ายและถูกที่สุดที่ใช้ใน qPCR นี้ (Pfaffl, 2001) โดยสีนี้จะเข้าไปแทรกบริเวณดีเอ็นเอสายคู่เท่านั้น ดังนั้นเมื่อจำนวนดีเอ็นเอเพิ่มขึ้นในปฏิกิริยาสัญญาณฟลูออเรสเซนซ์ก็จะสูงขึ้นด้วย แต่วิธีนี้มีข้อเสียคืออาจมีความจำเพาะเจาะจงขาดหายไปบ้าง

ในส่วนของวิธีที่ 2 คือใช้ probe โดยที่นิยมใช้คือ Taqman-type probe (Dorak, 2006) โดยจะมีการติดสัญญาณด้วยตัวรายงานสัญญาณฟลูออเรสเซนซ์ที่ปลายแต่ละด้านคือ one end และ quencher molecule ดังนั้นในสภาวะที่ปกติสัญญาณฟลูออเรสเซนซ์จะต่ำ อย่างไรก็ตามในระหว่างที่มีการเพิ่มปริมาณดีเอ็นเอโพรบจะเข้าไปจับกับยีนที่สนใจและมารวมกันด้วยเอนไซม์ Taq polymerase ดังนั้นตัวรายงานและตัว quencher ก็จะแยกออกจากกันแล้วทำให้สัญญาณฟลูออเรสเซนซ์เพิ่มมากขึ้น นอกจากนี้ยังมีการใช้โพรบที่เรียกว่า molecular beacon (Mhlanga and Malmberg, 2001) ซึ่งเป็นชิ้นส่วนของดีเอ็นเอที่เข้าคู่กับยีนที่สนใจแล้วติดฉลากด้วยตัวรายงานฟลูออเรสเซนซ์และมีโมเลกุล quencher molecule ที่ด้านตรงข้าม ซึ่งในการออกแบบโพรบนี้จะให้โค้งหรือม้วนตัวเข้าหากันเพื่อให้ตัว reporter และ quencher ใกล้เคียงกันให้มากที่สุด เมื่อ



โฟรบจับกันยีนที่สนใจแล้วจะทำให้กลายเป็นเส้นตรงจากนั้น reporter และ quencher ก็จะแยกออกจากกันซึ่งผลก็คือการเพิ่มขึ้นของสัญญาณฟลูออเรสเซนส์

สำหรับสัญญาณ Real-Time นั้น มีไว้สำหรับการตรวจนับสัญญาณการเพิ่มปริมาณด้วยเทคนิค PCR ระหว่างช่วงเริ่มต้นของปฏิกิริยานั้นดังที่แสดงในภาพที่ 2.8 ซึ่งจะมีการวัดปฏิกิริยาในช่วงการเริ่มต้นของการทำ PCR ซึ่งเป็นข้อดีที่สามารถตรวจสอบได้ที่มากกว่า PCR ธรรมดา (Klein, 2002) ซึ่งใน PCR ธรรมดานั้นจะใช้อะกาโรสเจลในการตรวจสอบการเพิ่มปริมาณที่ระยะสุดท้ายหรือที่จุดสิ้นสุดของปฏิกิริยา PCR เทคนิคนี้ได้ถูกนำมาใช้เพื่อที่จะเพิ่มปริมาณและดูจำนวนของดีเอ็นเอเป้าหมาย ซึ่งมีข้อดีมากกว่า PCR ธรรมดา เนื่องจากสามารถที่จะเก็บข้อมูลในช่วงของ exponential growth phase ได้ โดยมีการนำเทคนิคนี้ไปใช้ในงานหลายๆด้าน ดังนั้นจะเห็นได้ว่าเทคนิค real-time polymerase chain reaction นั้นมีประโยชน์อย่างยิ่งในงานวิจัย

### 1.5 วัตถุประสงค์ของโครงการ

โดยรวมของวัตถุประสงค์หลัก เพื่อศึกษาตัวแปรทางกายภาพที่สำคัญในการออกแบบและขยายขนาดถึงปฏิกรณ์ในการบำบัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ ( $H_2S$ ) ในก๊าซชีวภาพ (biofilter) ได้แก่ อัตราการรับภาระซัลไฟด์สูงสุด ระยะเวลาในการกักเก็บก๊าซ (GRTs)

#### โดยระยะที่ 1

เพื่อศึกษานาแหล่งของจุลินทรีย์ที่มีความสามารถในการกำจัดไฮโดรเจนซัลไฟด์ในก๊าซชีวภาพ โดยพัฒนาเทคนิคในการทดสอบความสามารถของเชื้อเริ่มต้น (starter seed) เพื่อสามารถคัดเลือกจุลินทรีย์ที่มีประสิทธิภาพและควบคุมการทำงานของจุลินทรีย์ เพื่อให้ระบบ Biofilter มีประสิทธิภาพการทำงานสูง

### 1.6 ขอบเขตของการวิจัย

1.6.1 แหล่งของตะกอนจุลินทรีย์เริ่มต้นมาจาก 3 แหล่ง ได้แก่ โรงงานผลิตแอมโมเนียปอแตสเซียม โรงงานผลิตน้ำมันปาล์ม และฟาร์มสุกร โดยทำการศึกษาคุณสมบัติของจุลินทรีย์จากแหล่งต่างๆ เช่น ปริมาณชีวมวล (Volatile Suspended Solids; VSS) กิจกรรมของจุลินทรีย์ และจำนวนจุลินทรีย์

1.6.2 คัดเลือกจุลินทรีย์ที่เหมาะสมจากข้อ 1.6.1 และทำการควบคุมสภาวะที่เหมาะสมในการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ คือ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และความเข้มข้นออกซิเจนในของเหลว โดยทำการทดลองในถังปฏิกรณ์ขนาด 18 ลิตร ป้อนด้วยก๊าซสังเคราะห์ที่มีความเข้มข้นของไฮโดรเจนซัลไฟด์ 3,000 ppm และทำการศึกษานาภาระสูงสุดในการรับไฮโดรเจนซัลไฟด์ (sulfide loading rate; SLR) และ ระยะเวลาในการกักเก็บก๊าซ (gas retention time; GRTs) ที่เหมาะสม