

บทที่ 2

การตรวจเอกสาร

การเจริญเติบโตของเนื้อแดงและเนื้อเยื่อไขมัน

วินัย (2527) กล่าวว่า สูกรเป็นสัตว์ประเททให้เนื้อที่สำคัญ เป็นสัตว์เศรษฐกิจที่สำคัญมาก เพราะให้อาหารโปรดีนแก่มวลมนุษย์ การลงทุนระดับอุตสาหกรรมนับได้ว่าการทำฟาร์มสูกรเป็นอาชีพที่มีความสำคัญมากในแง่เศรษฐกิจ เพราะสูกรเป็นสัตว์ที่เลี้ยงง่ายเจริญเติบโตเร็วประถมทิพย์ ใน การเปลี่ยนอาหารให้เป็นเนื้อสูง การเจริญเติบโตและการพัฒนาทางร่างกายของสุกรนั้นเกี่ยวข้องโดยตรงกับการให้อาหารสูกร สมคคล้องกับสมชัย (2532) ที่กล่าวว่า การเจริญเติบโตของสูกรหรือน้ำหนักตัวที่เพิ่มขึ้นเมื่อสูกรอายุมากขึ้น เป็นผลมาจากการสะสมปริมาณเนื้อเยื่อเนื้อแดง เนื้อเยื่อไขมันและกระดูก โดยระยะแรกสูกรอายุยังน้อยอย่างร่างกายของตัวสูกรประกอบด้วยกระดูกเป็นส่วนใหญ่ ในระยะเจริญเติบโตจะมีการสะสมเนื้อเยื่อเนื้อแดงมาก การสะสมเนื้อเยื่อไขมันและกระดูกจะเกิดขึ้นจำกัดความเกณฑ์ แต่ถ้ามีอาหารเหลือจากการสร้างสะสมเนื้อเยื่อเนื้อแดงจะเกิดการสะสมเนื้อเยื่อไขมันมากขึ้นจนถึงระยะโตเต็มที่

สมกิจ (2536) กล่าวว่า สูกรที่มีน้ำหนักตัว 60 กิโลกรัมถึงสี่ต่อต่อ ระยะนี้สูกรจะมีการสร้างเนื้อคล่อง แต่มีการสร้างหรือสะสมไขมันอย่างรวดเร็ว การให้อาหารสูกรอย่างเต็มที่จะมีผลทำให้น้ำหนักตัวเพิ่มอย่างรวดเร็ว แต่น้ำหนักตัวที่เพิ่มนั้นจะเป็นส่วนของไขมันมากทำให้ซากมีไขมันมาก ประถมทิพย์การใช้อาหารคล่อง ปัจจัยด้านอาหารนับว่ามีความสำคัญเป็นอย่างมาก โดยเฉพาะสำหรับสูกรสายพันธุ์ที่โตเร็วและให้คุณภาพมาก มีเนื้อแดงมากทั้งนี้เนื่องจากอาหารสัตว์มีบทบาทเป็นอย่างมากต่อคุณลักษณะ หากอาหารใช้เลี้ยงสูกรไม่ถูกต้องก็จะมีผลกระทบกับทุกลักษณะ ซึ่งจะส่งผลเสียทำให้สูกรมีการเจริญเติบโตช้าใช้อาหารมากในการเพิ่มน้ำหนัก เนื้อแดงน้อย ไขมันมาก สูกรป่วยง่าย ต้องใช้ยาและสารเคมีมากในการเลี้ยง อายุการใช้งานของสัตว์คล่องสุดท้ายต้นทุนการเลี้ยงสูกรแพงขึ้นและเนื้อสูกรที่ผลิตได้อาจไม่ถูกสูตรอนามัยและไม่ปลอดภัยต่อผู้บริโภค ดังนั้นให้อาหารสูกรที่มีคุณภาพดีจึงถือว่าเป็นปัจจัยสำคัญในการเลี้ยงสูกรให้ประสบผลสำเร็จและเป็นปัจจัยจำเป็นอย่างยิ่งในการผลิตสูกรให้ถูกสูตรอนามัย

การศึกษาของ สมชัย (2532) รายงานว่า การเจริญเติบโตของสูกร โดยทั่วไปมีลักษณะเป็นรูปตัวเอส (S-shaped) หรือ growth curve กล่าวคือในระยะแรกเมื่อสูกรอายุน้อยการเจริญเติบโตเกิดขึ้นได้ช้าน้ำหนักตัวที่เพิ่มต่อวันมีค่าต่ำ จนเมื่อสูกรมีน้ำหนักตัวประมาณ 30 กิโลกรัม สูกรจะมีอัตราการเพิ่มน้ำหนักตัวต่อวันสูงขึ้นเรื่อยๆ จนถึงระยะโตเต็มที่ (mature) เมื่อสูกรมีน้ำหนักประมาณ 100 กิโลกรัม อัตราการเจริญเติบโตจึงเริ่มลดลง ซึ่งการเจริญเติบโตของสูกรหรือน้ำหนัก

ตัวที่เพิ่มขึ้น เมื่อสูตรอายุมากขึ้น เป็นผลมาจากการสะสมปริมาณเนื้อแดง เนื้อเยื่อไขมันและกระดูก ระยะแรกเมื่อสูตรยังมีอายุน้อย ร่างกายจะประกอบด้วยกระดูกเป็นส่วนใหญ่ ในระยะเริ่มต้น โดยจะมีการสะสมเนื้อแดงมาก การสะสมเนื้อแดงมาก อาหารที่กินเข้าไปจะถูกนำไปสะสมเป็นไขมันมากขึ้น

สุทัศน์ (2540) รายงานว่า สูตรน้ำหนักตัว 30-60 กิโลกรัม เป็นช่วงที่มีการเจริญเติบโตของกล้ามเนื้อเกิดขึ้นสูงที่สุด สำหรับประสิทธิภาพการใช้อาหารของสูตรจะสูงในช่วงที่ยังเล็กอยู่ เพราะสูตรมีขนาดน้ำหนักน้อย ปริมาณการกินอาหารยังไม่มากแต่อัตราการเพิ่มน้ำหนักจะมาก โดยสูตรที่โตแล้วแม้ว่าจะมีอัตราเพิ่มน้ำหนักสูงกว่า ปริมาณการกินอาหารก็จะเพิ่มตามขนาดน้ำหนักตัวจึงทำให้ประสิทธิภาพการใช้อาหารลดลง

คุณภาพชาอก (carcass quality)

ในการผลิตสูตรเพื่อการค้า นอกจากจะให้ความสำคัญในด้านประสิทธิภาพการผลิตแล้วนั้น ต้องหันมาสนใจที่ผู้ผลิตต่างก็ให้ความสำคัญไม่น้อยไปกว่ากันคือ คุณภาพชาอกของสูตรอันเป็นผลมาจากการหลังการฆ่าแล้ว ซึ่งหลายฝ่ายมักเข้าใจว่าคุณภาพชาอกเป็นเรื่องปริมาณเนื้อแดงและไขมันเป็นหลัก ซึ่งผู้เลี้ยงเองต้องการผลิตสูตรให้มีเนื้อแดงมาก ไขมันน้อย จึงมีการปรับปรุงและจัดการด้านการผลิตเรื่อยมา เช่น การคัดเลือกสายพันธุ์ ระบบการให้อาหาร การเสริมสารอาหารบางอย่าง (feed additives) เป็นต้น ซึ่งให้ผลดีในระดับหนึ่ง

คุณภาพชาอกหมายถึง ลักษณะร่วมกันทั้งคุณสมบัติทางกายภาพ ซึ่งได้แก่ สี ลักษณะของเนื้อ คงทน ไขมันที่แห้ง แข็ง ไม่นุ่มเยิ่ม หรือหมายถึง ความละเอียดของโครงสร้างเนื้อ ยกล้านเป็นแคลงและคุณภาพทางเคมีได้แก่ เปอร์เซ็นต์ของโปรตีน ไขมัน ความชื้น และวิตามินต่าง ๆ ที่ได้จากเนื้อ ซึ่งมีผลต่อผู้บริโภคในการยอมรับสูงสุด (สัญชัย, 2534) โดยปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อคุณภาพชาอก แบ่งเป็นปัจจัยภายในตัวสัตว์ เช่น พันธุ์ เพศ น้ำหนัก และอายุ ส่วนปัจจัยภายนอกตัวสัตว์ เช่น ลักษณะ อุณหภูมิ และอาหาร เป็นต้น รวมทั้งปัจจัยในด้านน้ำหนักที่เข้ามายกมิผลต่อคุณภาพชาอก สูตรเช่นกัน เห็นได้จากการศึกษาของ จุฬารัตน์ (2528) ที่รายงานว่า น้ำหนักและอายุของสูตรมีความสัมพันธ์โดยตรงกับคุณภาพชาอกคือ สูตรที่มีน้ำหนักตัวน้อย มีปริมาณเนื้อสูง ไขมันต่ำ เมื่อคิดเทียบเป็นเปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักชาอก หรือการคิดคันหาวัตถุคิบอาหารสัตว์ที่มีคุณภาพดี เพื่อเปลี่ยนเป็นเนื้อและสะโพกในร่างกายสัตว์ หรือแม้กระทั่งการพัฒนารูปแบบในการจัดการภายในฟาร์มให้ดีขึ้น อย่างไรก็ตาม การพัฒนาดังกล่าวยังไม่เป็นที่พอใจ ส่งผลให้มีผู้ที่พยายามเอาสารเร่งเนื้อแดงมาผสมอาหารสัตว์ในการเสียบสูตร สารเร่งการสร้างเนื้อแดงมีชื่อสามัญที่เรียกว่าหนูเงยตกรกรว่า เล่นดอต เป็นสารเบต้าอะโภโนนิสต์ (β -agonist) โดยสารในกลุ่มนี้ได้แก่ Cimaterol,

Clenbuterol, Ractopamine และ Salbutamol กลไกการทำงานของสารกลุ่มนี้จะคล้ายกับการทำงานของสารในกลุ่ม Cathecolamine, Adrenaline และ Noradrenaline สามารถกระตุ้นการสลายกรดไขมันอิสระออกจากเนื้อเยื่อไขมัน และเพิ่มการสังเคราะห์และสะสมโปรตีนในชาบูสูตรให้สูงขึ้น (พันทิพา, 2541) สารนี้โดยทั่วไปใช้ในการรักษาผู้ป่วยที่เป็นโรคหอบหืด โดยจะช่วยขยายหลอดเลือด แต่เมื่อนำมาใช้ในส่วนผสมในสูตรอาหารสูตรทำให้สูตรมีความเครียดสูงขึ้น มีการเผาผลาญพลังงานสูงขึ้น และเร่งการสังเคราะห์และสะสมโปรตีน ทำให้มีปริมาณเนื้อแดงเพิ่มสูงขึ้น

ในการพิจารณาว่าชาบูดีคุณภาพดีหรือไม่นั้น มาตรฐาน (2532) กล่าวว่า ต้องคำนึงถึงคุณสมบัติที่สำคัญ ดังนี้

1. สัตว์ส่วนของปริมาณกล้ามเนื้อและไขมันในชาบู ชาบูที่มีคุณภาพดีจะต้องมีอัตราส่วนของกล้ามเนื้อต่อไขมันสูง หรือมีปริมาณเนื้อแดงในชาบูสูงโดยสอดคล้องกับ ชัยแพรวงศ์ (2546) ที่กล่าวว่า การมีเนื้อแดงมากไขมันน้อยเป็นหลักสำคัญที่สุดของชาบูสูตรที่พึงประสงค์

2. คุณภาพของเนื้อ คุณภาพเนื้อสูตรเพื่อให้การผลิตสูตรขุนกรบวงขอควบคู่ไปกับสมรรถภาพการผลิต และคุณภาพ ซึ่งผู้บริโภคต่างมีความพึงพอใจในการบริโภคมากขึ้น ฉะนั้นในการผลิตสัตว์นี้ ไม่ว่าจะเป็นด้านการผลิต การให้อาหาร การคัดเลือกพันธุ์ จนกระทั่งการนำสัตว์จะต้องใช้ความสำคัญกันทุกขั้นตอนการเพื่อให้ได้เนื้อสูตรที่มีคุณภาพ สะอาด ปลอดภัย และเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคทั้งตามต้องการของผู้บริโภคที่มีต่อการพิจารณาชาบูรวมทั้งการเก็บรักษาเนื้อ

2.1 สีของเนื้อ (color) สีของเนื้อขึ้นอยู่กับชนิดของสัตว์ อายุ เพศ ลักษณะการทำงานของกล้ามเนื้อ ปริมาณรงค์วัตถุ ไมโโอลิบิน (myoglobin pigments) ในเนื้อ การเปลี่ยนแปลงทางชีวเคมีภายในกล้ามเนื้อภายหลังการฆ่า เช่น เนื้อโอมีสีแดงสดใส เนื้อสูตรควรมีสีชมพูอมแดง เนื้อไก่ควรมีสีออกขาวอมชมพูอ่อนเป็นต้น

สัญชาตย์ (2534) กล่าวว่า การเปลี่ยนแปลงกลไกทางเคมีโดยการสูญเสียหรือรับเอา Electron จะเกิดปฏิกิริยาการเปลี่ยนแปลงของสี และกล้ามเนื้อมักได้ทำงานหนักจำเป็นต้องใช้ Oxygen สูง ซึ่งมีสีเข้มกว่ากล้ามเนื้อที่ทำงานน้อย หรือเป็นโครงร่าง นอกจากนี้พันธุ์ของสัตว์จะให้สีแตกต่างกันไป สีของเนื้อโอมีจะแสดงกว่าสีของเนื้อสูตร แพะ และแกะ อายุก็เป็นตัวบ่งบอกถึงกล้ามเนื้อได้ สัตว์ที่มีอายุน้อยจะมีปริมาณ myoglobin ต่ำกว่าสัตว์ที่มีอายุมากกว่า เพศก็บ่งบอกถึงสีของกล้ามเนื้อได้ เช่นกัน สัตว์เพศผู้มี myoglobin สูงกว่าเพศเมีย

Ellis et al. (1996) รายงานว่าหนังเข้ามีผลต่อกุญแจพเนื้อ เช่นกัน เห็นได้จากสีเนื้อที่เข้มขึ้น ความแห้งมากขึ้น ปริมาณเม็ดสีในเนื้อ (myoglobin) และขนาดเส้นใยกล้ามเนื้อที่ใหญ่ขึ้น สอดคล้องกับรายงานของ Cisneros et al. (1994) พบว่า การเพิ่มน้ำหนักที่เข้ามามีความสัมพันธ์อย่างมีนัยสำคัญต่อกลไกการทำงานของผู้บริโภค พบร่วมกับสัตว์ที่ไม่ตอบสนองจะ

คงลักษณะของความเหนียว และสีคล้ำของเนื้อ ซึ่งไม่เป็นที่นิยมของผู้บริโภค จึงเป็นไปได้ว่าความนุ่มน้ำคงดล เมื่อสูกรเข้ามาที่น้ำหนักสูง เนื่องจากอัตราการเจริญเติบโตที่ลดลง การสร้างเนื้อแดงที่ค่อนข้างต่ำ ซึ่งมีผลต่อการทำงานของเอนไซม์ (proteolytic enzyme) ภายหลังการฆ่าและปริมาณคอลลาเจน (collagen) ในกล้ามเนื้อ ทำให้เนื้อเหนียวขึ้น (Kempster and Warkop, 1991)

2.2 ไขมันแทรกระหว่างเส้นใยของกล้ามเนื้อ (marbling) เนื้อที่มีคุณภาพดีควรมีไขมันกระจายในเนื้ออย่างสม่ำเสมอ ไขมันที่กระจายอยู่ในเนื้อเกิดจากการสะสมของไขมันที่พอกพูนแทรกอยู่ในเนื้อเยื่อเก็บพันชั้นใน (perimysium) ที่ห่อหุ้มระหว่างมัดกล้ามเนื้อแต่ละมัด ปริมาณไขมันที่กระจายในเนื้อจะไม่สูงเกินไป (cover cook) ขณะที่อุณหภูมิกายนокสูงหรือเมื่อนำเนื้อมาบดและทำให้สุกจะไม่หดตัวมาก มีรสชาติและความชุ่มชื้น Monin et al. (1999) รายงานว่าสูกรที่ช้ำเมื่อน้ำหนัก 127 กิโลกรัมจะไม่มีความแตกต่างกันต่อความเป็นกรดเป็นด่างภายหลังการฆ่า (pH) (45 นาทีภายหลังฆ่า) เมื่อเทียบกับสูกรที่ช้ำเมื่อน้ำหนัก 101 กิโลกรัม เนื่องจากจะมีความขาวของ sarcomeres มากกว่า และมีความชื้นน้อยกว่าถุงที่ม่านน้ำหนักเบา (101 กิโลกรัม) แต่ในลักษณะด้านอื่น ไม่พบความแตกต่างระหว่างน้ำหนักที่เข้ามา สอดคล้องกับ Sutton et al. (1997) และ Leach et al. (1996) ที่พบว่า ปริมาณไขมันแทรกในเนื้อ (intramuscular fat) จะเพิ่มขึ้นตามน้ำหนักที่เข้ามา โดยทำการศึกษาในสูกรที่ช้ำเมื่อน้ำหนัก 110 ถึง 140 กิโลกรัม

Candex et al. (1998) เสนอแนะว่า การเพิ่มน้ำหนักฆ่าจะเป็นการปรับปรุงคุณภาพเนื้อ เพียงเล็กน้อยเท่านั้น ทั้งในด้านสีเนื้อและปริมาณไขมันแทรกในเนื้อ (intramuscular fat) ซึ่งมีผลต่อลักษณะเนื้อและความรู้สึกในการยอมรับ (sensory evaluation) รวมทั้งจะมีโอกาสในการเกิดเนื้อซีดเหลว และแฉะ (pale soft exudative, PSE) เนื่องจากเป็นการเพิ่มกิจกรรมของสูกร (activity) และการหลั่งฮอร์โมนจากต่อมอะดรีนอล คอร์เทกซ์ (adrenal cortex) มากขึ้น ทำให้สูกรเกิดความเครียดได้ง่าย ถึงผลต่อคุณภาพเนื้อ สอดคล้องกับ Sather et al. (1991) รายงานถึง การยอมรับคุณภาพเนื้อที่มีไขมันแทรกประมาณ 10 กรัมต่อกิโลกรัม ต่อน้ำหนักแห้ง โดยทั่วไปสูกรจะมีไขมันแทรกอยู่ระหว่าง 7.6-7.9 กรัมต่อกิโลกรัม แต่ในด้านคุณค่าทางโภชนา (nutritive values) จะต้องพัฒนากับการเพิ่มปริมาณโปรตีนและไขมันแต่เปอร์เซ็นต์ความชื้นจะลดลง เมื่อน้ำหนักฆ่าเพิ่มขึ้น (Beattie et al., 1999)

2.3 ความนุ่มน้ำของเนื้อ (tenderness) หรือ ความเหนียว (toughness) ความนุ่มน้ำของเนื้อเป็นปัจจัยที่สำคัญต่อความน่ารับประทาน (palatability) เนื้อสัตว์ที่มีความนุ่มน้ำดีย่อมเป็นที่ชื่นชอบของผู้บริโภค เนื้อสัตว์จะนุ่มน้ำหรือไม่นั้นขึ้นอยู่กับชนิดของสัตว์ พันธุ์สัตว์ อายุ ชนิดของกล้ามเนื้อหรือเนื้อเยื่อเก็บพัน (connective tissue) ปริมาณไขมันที่แทรกอยู่ในกล้ามเนื้อ สอดคล้องกับ Ellis and Horsfield (1988) พบว่า ปัจจัยที่มีผลต่อการประเมินคุณค่าการบริโภคทั้ง อายุ ระดับ

ความเป็นหนุ่มเป็นสาว สายพันธุ์ น้ำหนักที่ส่งช่า คุณค่าทางโภชนา และคุณภาพบริโภค เนื้อสุกร ล้วนมีผลต่อการยอมรับของผู้บริโภคทั้งสิ้น ซึ่ง Ramaswami et al. (1933) ได้ศึกษาการประเมินคุณภาพของสุกรเพศผู้ดอนเข้าช่าที่น้ำหนักต่างกัน พบว่า ค้านการบริโภคนี้อสุกรที่น้ำหนักช่า 80 100 และ 120 กิโลกรัม จะดีกว่ากางลุ่มอื่น ๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ จึงเป็นไปได้ว่าผู้บริโภคยอมรับเนื้อสุกรที่ได้จากกลุ่มที่มีน้ำหนักน้อย

การเปลี่ยนแปลงทางเคมีภายในกล้ามเนื้อภายหลังการทำ อาจใช้มีพากที่บ่อยโปรตีน (proteolytic enzyme) จะทำให้โปรตีนอ่อนตัวลง ซึ่งการอ่อนตัวของกล้ามเนื้อทำให้เนื้อเกิดความนุ่ม (tenderness) ขึ้น ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นภายหลังจากเนื้อพัฒนาระบบทุก – เกร็งตัวไปแล้ว โดยทำการแพร่กระจายไว้ที่อุณหภูมิ 3 – 10 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 7 – 14 วัน ซึ่งระยะเวลาดังกล่าวเรียกว่าช่วงการบ่มเนื้อ (aging หรือ ripening) เยาวลักษณ์ (2536) กล่าวว่า เอ็นไซม์ที่สำคัญต่อการทำให้เนื้อสัตว์ในช่วงนี้มีความนุ่มคือ เอ็นไซม์คาเทปซิน (cathepsin) ซึ่งเป็นเอ็นไซม์ที่มีอยู่ในกล้ามเนื้อรับประทานมาจากการบ่มเก็บกักภายในเดือนไป กล้ามเนื้อในส่วนของไลโซโซม (lysosome) และทำ การย่อยสลายโปรตีนเนื้อเยื่อเกี่ยวพันร่วมไปกับการทำปฏิกิริยานะรดับ ชาร์โโคเมียร์ ทำให้โปรตีนแตกตัวเป็นเปปไทด์ (peptide) และสารแอคโตไมโอชินคลาชตัวออกจากกันเป็นโปรตีนแอคติน และโปรตีนไมโอชินบางส่วนมีผลทำให้เนื้อนุ่มขึ้น

2.4 กลิ่น (odor) และรสชาติ (tastes) เนื้อสัตว์ที่มีคุณภาพดีต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติ กลิ่นเป็นปัจจัยสำคัญของรสชาติ เนื้อสัตว์ มีกลิ่นบางเบามากและรสชาติออกไปทางเค็ม ๆ เกิดขึ้นจากน้ำ และส่วนของเลือดที่มีอยู่ในเนื้อ รสชาติที่แท้จริงของเนื้อสัตว์ที่มนุษย์รู้จักนั้นจะปรากฏออกมากเมื่อนำเนื้อนั้นไปทำให้สุก ทั้งนี้เพราะความร้อนจะเป็นตัวทำให้สารประเทกไหกลิ่นบางอย่างระเหยออกมานะ แต่กลิ่นนี้เองเป็นตัวกระตุ้นต่อมรับรสให้เกิดความรู้สึกอย่างรับประทานขึ้นมา เนื้อสัตว์ที่มีคุณภาพดีต้องไม่มีกลิ่นผิดปกติในเนื้อ ได้แก่ กลิ่นของเพศ กลิ่นอาหารที่ใช้เลี้ยงสัตว์ เช่น การใช้ปลาเป็นที่มีไขมันในระดับสูงกลิ่นอะซิโนน ที่เกิดปฏิกิริยาการทำลายของไขมันสะสมในร่างกายที่มากเกินไป และกลิ่นที่เนื้อดุดกลิ่นมาจากสารเวดล้อมภายนอก

Nold et al. (1997) พบว่า การยอมรับเนื้อสุกรเพศผู้ของผู้บริโภคที่มีผลเนื่องจากกลิ่นที่ต่างกันไป ซึ่งแบ่งผันไปตามความรู้สึก ตลอดจนสิ่งแวดล้อม ระบบการผลิต และความชำนาญในเรื่องการรับรู้สารของแต่ละคน ซึ่ง Bonneau et al. (1992) ประเมินในค้านคุณสมบัติการคุ้ดซึ่ง เป็นการยอมรับโดยประสานผัสแห่งการรับรู้ เช่น มอง คณกลิ่น ชิม และความรู้สึก เป็นต้น ความสำคัญของคุณสมบัติค้านนี้ คือ ลักษณะที่ปรากฏ ได้แก่ สี รูปร่าง ปริมาณไขมันแทรกรสชาติ ความชุ่มฉ่ำ และความนุ่ม เป็นต้น ส่วนกลิ่นนั้นเป็นผลมาจากการรวมตัวของสารประกอบนานาชนิด ซึ่งคุณสมบัติเรื่องกลิ่นนี้มักนิยมในรูปของการยอมรับเนื้อสัตว์

2.5 ความชุ่มฉ่ำของเนื้อหรือความชุ่มน้ำ (juiciness) ความชุ่มน้ำของสัตว์สด ได้ว่า เป็นปัจจัยที่มีความสำคัญต่อความน่ารับประทานของเนื้อ โดยที่ความชุ่มน้ำจะเป็นความรู้สึกที่ ปราสาทสัมผัสภายในปากได้รับจากการที่ของเหลวถูกบีบและกดดันออกมากจากก้อนเนื้อที่กำลังบด อยู่ในปาก ส่วนของเหลวที่ออกมากเป็นซีรัม (serum) และไขมันจะไปทำให้เกิดการเร่งเร้าให้ขับ น้ำลายไหล (salivation) เนื้อสัตว์ที่มีอายุน้อยจะทำให้ความรู้สึกที่มีความชุ่มน้ำสูงกว่าเนื้อสัตว์ที่มี อายุมาก แต่ถ้าเนื้อสัตว์ที่มีอายุมากมีไขมันแทรกสูงก็จะทำให้ความชุ่มน้ำของเนื้อเพิ่มขึ้นได้

2.6 ความแน่นของเนื้อ (firmness) ความแน่นของเนื้อมีความสำคัญต่อการตัด การหั่น การวางจำหน่ายที่ตลาด ตลอดจนการนำไปแปรรูป ปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อความหนาแน่น ของเนื้อได้แก่ สภาพการหดตัว – เกริงตัวของกล้ามเนื้อ (rigor mortis) ไขมันแทรก (marbling fat) เนื้อเยื่อเกี่ยวพัน ขนาดของมัดกล้ามเนื้อ ความสามารถในการอุ่มน้ำของเนื้อ อายุของสัตว์และ ชนิดของสัตว์ สองคล้องกับ Barton – Gade et al. (1987) ที่กล่าวว่า สูตรเพคผู้ดอนและสูตรสาว จะประกอบไปด้วยสัดส่วนของครดไขมันที่ไม่อิ่มตัวเป็นส่วนใหญ่ จึงส่งผลให้ความแน่นของ ไขมันสันหลัง (firmness) ลดลง เมื่อจากปริมาณไขมันที่อิ่มตัวน้อยทำให้ไขมันเหลว ซึ่งเป็น ปัญหาต่อผู้บริโภค และมีโอกาสที่จะเกิดการหืน (rancidity) ได้มากกว่า รวมทั้งในการใช้เป็น ส่วนประกอบการทำผลิตภัณฑ์ที่ได้จากเนื้อสูตรเพคผู้ และ สัญชาตย (2543) พบว่า ไขมันที่สกัดมา จากเนื้อเยื่อไขมันสูตรเพคผู้ดอนโดยเปรียบเทียบที่น้ำหนักซากเท่ากัน และปริมาณกรด linoleic สูง รวมทั้งมีอัตราส่วนของ monoene : saturated สูงกว่าของจากเนื้อสูตรเพคผู้ยังมีปริมาณไขมันอิสระใน รูปวัตถุแห้งในไขมันสันหลังสูง แต่ไม่มีความแตกต่างต่อคุณภาพโดยรวมต่อคุณภาพไขมัน ส่วน ความแน่น (firmness) จะเห็นได้ว่า ไขมันสูตรเพคผู้จะมีความหนาแน่นกว่าสูตรเพคผู้ดอน อย่างไร ก็ตามเมื่อพิจารณาโดยรวมสูตรเพคผู้มีคุณภาพไขมันดีกว่าสูตรเพคผู้ดอนเนื่องจากมีเนื้อมากกว่า

2.7 ลักษณะเนื้อและขนาดของเส้นใย (texture and fiber size) ลักษณะเนื้อเป็น สัดส่วนโดยตรงกับขนาดของเส้นใยในเนื้อเนื่องจากสัตว์ที่มีอายุมากจะมีลักษณะหนา (coarseness) ซึ่งถ้านำมัดกล้ามเนื้อมาตรวจสอบภายใต้กล้องจุลทรรศน์จะเห็นว่าเนื้อที่มีลักษณะหยาบอาจเกิดจาก การเพิ่มขนาดของเส้นใย ปริมาณเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน การหด เกริงของกล้ามเนื้อ เนื้อที่มีคุณภาพดีควร มีลักษณะเนื้อดense (fine)

2.8 ความสามารถของการอุ่มน้ำ (water holding capacity) เนื้อในสภาพปกติจะมี pH ประมาณ 6.8–7.0 ซึ่งในสภาพเข่นนี้ไม่เกิดข้อปฏิกัดของโปรตีนในเนื้อจะมีความเป็นมีประจำ (ข่าววก หรือ ขัวลบ) สูง เนื่องจากมีกลุ่มของ cabonyl, amino, carbonyl, hydroxyl, sulphydryl, imidazole อยู่ภายใน ซึ่งกลุ่มเหล่านี้จะขับน้ำที่อยู่ในเซลล์ของเนื้อไว้ด้วยแรงดึงดูดไฮโดรเจน (hydrogen

bond) ทำให้เนื้อมีความสามารถในการอุ้มน้ำสูง และนำไปใช้ประโยชน์จากเนื้อ เมื่อเซลล์ถูกตัดหั้น หรือ บด

การเปลี่ยนแปลงของเนื้อ ภายหลังจากสัตว์ตาย โดยเกิดจากกรดแลกติก津น์ในกระบวนการไก่โคล่าเซซิส มีผลโดยตรงต่อการลดกลุ่มต่าง ๆ ที่อยู่ในโมเลกุลของโปรตีน ทำให้การจับน้ำที่มีอยู่ในเซลล์ของเนื้อลดลง นอกจากนี้ยังทำให้โปรตีนเกิดการเสียสภาพตามธรรมชาติ (denature) และสูญเสียความสามารถในการละลาย (solubility) ของโปรตีนด้วย เป็นผลให้เนื้อมีความสามารถในการอุ้มน้ำแตกต่างกันไป พบว่าในเนื้อที่มีคุณภาพปกติ (normal meat) ประมาณหนึ่งในสามของการสูญเสียความสามารถในการอุ้มน้ำ เป็นผลมาจากการลดค่าต่ำลงของ pH ในเนื้อ ส่วนที่เหลือเป็นผลมาจากการเกิดการหด – เกร็งของกล้ามเนื้อ ความสามารถในการอุ้มน้ำของเนื้อจะมีค่าไม่เท่ากัน

Shuler et al. (1983) ศึกษาคุณภาพเนื้อสุกรเพศผู้ต่อน่าเมื่อน้ำหนัก 45.5 68.2 90.9 และ 113.6 กิโลกรัม ตามลำดับ พบว่าเบอร์เซ็นต์การสูญเสียเนื่องจากการปรุงอาหาร (cooking loss) และค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ (water holding capacity) ของเนื้อ ไม่ได้รับผลเนื่องจากน้ำหนักเข้ามาที่เพิ่มขึ้น ($P>0.05$) ส่วนเบอร์เซ็นต์ไขมันที่สกัดได้ (ether extract) และค่าการสูญเสียภายหลังการแช่แข็ง (thawing loss) จะมีความแตกต่างในกลุ่มที่เข้ามา 45.5 และ 68.2 กิโลกรัม มากกว่าเข้ามา 90.9 และ 113.6 กิโลกรัม ตามลำดับ ลดลงด้วยกับรายงานของ Stant et al. (1968) พบว่าเมื่อค่าไขมันที่สกัดได้เพิ่มขึ้นจะทำให้ความชื้นลดลง ตามน้ำหนักมาที่มากขึ้น และอาจเป็นไปได้ที่ความชื้นลดลง มีผลให้เบอร์เซ็นต์การสูญเสีย เนื่องจากการแช่แข็งลดลง สำหรับคุณภาพด้านอื่น ๆ ทั้งความแน่นของไขมัน (firmness) ค่าแรงตัวผ่านเนื้อและสีของเนื้อ ไม่พบความแตกต่างทางสถิติ ($P>0.05$)

ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำในด้านอื่นนั้น Kuhn et al. (1997) ศึกษาในสุกรที่มีเมื่อน้ำหนัก 100 120 140 และ 160 กิโลกรัม ตามลำดับ พบว่า น้ำหนักน่าที่เพิ่มขึ้น จะส่งผลต่อการสูญเสียน้ำเนื่องจากการย่างมากขึ้น ซึ่งจะมีความสัมพันธ์ในทางวงกบันน้ำหนักน่าที่เพิ่มขึ้น รวมทั้งการศึกษาของ Pour et al. (1976) รายงานว่า ค่าการสูญเสียน้ำเนื่องจากการย่าง (grilling loss) มีความสัมพันธ์ในทางลบกับค่า pH หลังน่าคือ เมื่อ pH ลดลง จะมีการสูญเสียน้ำมากขึ้น เนื่องจาก pH ที่ลดลงจะส่งผลต่อค่าความสามารถในการอุ้มน้ำที่ต่ำลง จึงมีการสูญเสียน้ำที่เพิ่มขึ้น

3. คุณภาพของไขมัน (fat quality) คุณภาพของไขมัน ได้แก่ สี ความแน่น และกลิ่น ไขมันที่มีคุณภาพดี จะต้องไม่มีสีที่ผิดปกติ ถ้าเป็นไขมันสุกรจะต้องมีสีขาว เช่นเดียวกับรายงานของ สัญชัย (2543) ที่กล่าวว่า คุณภาพไขมันส่วนใหญ่จะกล่าวถึงเนื้อเยื่อไขมันในชากระดับที่สามารถมองเห็นได้ โครงสร้างและคุณภาพความแข็งแรงที่ดี นอกจากนี้ไขมันจะต้องไม่เหลวทำให้

เสี่ยงสมบัติที่ดีเกี่ยวกับการเก็บรักษาและการทำผลิตภัณฑ์ ไขมันที่มีลักษณะค่อนข้างเหลว เมื่อจากมีพอกไขมันไม่อิ่มตัว (unsaturated fatty acid) สูงและทำให้เหม็นหืนได้ง่าย ไขมันจัดเป็นสารประกอบของเนื้อสัตว์ที่จะขาดไม่ได้ เพราะไขมันจะทำให้เนื้อของปรุงไม่แห้ง และยังทำให้เกิดกลิ่นที่ชวนให้น่ารับประทานเป็นอย่างยิ่ง จึงเป็นส่วนหนึ่งที่ทำให้เกิดความน่ากิน ความพึงพอใจโดยรวม เนื่องจากการตรวจขึ้นในขณะเดียว ก็บ่งบอกถึงอายุการเก็บรักษาของเนื้อ (shelf life) และผลิตภัณฑ์โดยพิจารณาจากโอกาสที่เกิดการหืนขึ้น (rancidity) เนื่องจากสูตรมีเนื้อแดงมาก ก dein ไป โดยเฉพาะสายพันธุ์สูตรที่ให้เนื้อแดงมาก ไขมันน้อย ทำให้ไขมันเหลวและการแยกตัวของไขมันจากเนื้อแดง ส่งผลต่อกำลังเข้มข้นของกรด ไขมันอิ่มตัวมีปริมาณสูงขึ้นซึ่งมีโอกาสเกิดการเหม็นของไขมัน Ellis et al. (1996) ทำการศึกษาการประเมินความแห้งของไขมันสูตรที่น้ำหนักต่า 80-100 และ 120 กิโลกรัม ตามลำดับ พบร่วมกับน้ำหนักเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ความแห้งของไขมันเพิ่มขึ้น ดังนั้น ทั้งอายุหรือน้ำหนักเข้ามา จึงอาจนำมาพิจารณาประยุกต์ใช้เมื่อประสบปัญหาด้านคุณภาพไขมันในชากระดับต่ำ เช่นเดียวกับ Wiseman and Agunbiade (1998) ศึกษาผลของอาหารไขมันต่อส่วนประกอบของชา และระดับกรด ไขมันในชากระดับต่ำเนื้อ จะมีแนวโน้มที่จะเป็นพวงกรด ไขมันอิ่มตัวมากกว่า สอดคล้องกับ Nicholl and Price (1987) ทำการศึกษาคุณภาพไขมันที่ได้จากสูตรเพศผู้ต่อนเข้ามาที่น้ำหนัก 110-120-130 และ 140 กิโลกรัม ตามลำดับ พบว่า ในกลุ่มสูตรเพศผู้ต่อนเข้ามาที่น้ำหนักต่ำกว่า 140 กิโลกรัม จะมีปริมาณไขมัน และระดับกรดไขมันอิ่มตัวต่ำกว่ากลุ่มที่มีน้ำหนักสูง ส่วนด้านคะแนนของกลิ่นจะลดลง เมื่อน้ำหนักเพิ่มขึ้น จึงอาจเป็นไปได้ว่า การนำสูตรเพศผู้ต่อนเข้ามาที่น้ำหนักตัวเท่ากัน 100-110 กิโลกรัม น่าจะเป็นที่ยอมรับต่อผู้บริโภคมากกว่า เทียบเท่ากับคุณภาพไขมันของสูตรเพศผู้ต่อนที่น้ำหนักเพิ่มเดียวกัน

ปัจจัยที่มีผลต่อกุณภาพชาของสูตร

วินัย (2527) กล่าวว่า การเลี้ยงสูตรให้มีอัตราการเจริญเติบโตและประสิทธิภาพในการใช้อาหารดีแล้ว จะต้องได้สูตรที่มีคุณภาพชาดีด้วย คือได้มาตรฐานสูงทั้งในแง่คุณภาพ (quality) และปริมาณ (quantity หรือ yield grade) ซึ่งหมายความว่าสุภาพเศรษฐกิจและความต้องการของตลาดคุณภาพของชา ต้องเป็นสูตรพันธุ์ดี เลี้ยงด้วยอาหารดีมีคุณภาพดี และสูตรต้องมีสุขภาพดี สอดคล้องกับ สัญชัย (2534) กล่าวว่า ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อกุณภาพชาแบบเบ่งเป็นปัจจัยภายในตัวสัตว์เอง เช่น พันธุ์ เพศ น้ำหนัก และอายุ ส่วนปัจจัยภายนอกสัตว์ เช่น สภาพแวดล้อม อุณหภูมิ และอาหาร เป็นต้น รวมทั้งปัจจัยในด้านน้ำหนักที่เข้ามาก็มีผลต่อกุณภาพชาของสูตร เช่นเดียวกับ จุฬารัตน์ (2528) กล่าวว่า ปัจจัยทางด้านการผลิตที่พบว่ามีส่วนสำคัญอย่างมากต่อ

คุณภาพเนื้อและไขมันสามารถที่จะแบ่งออกเป็นหัวข้อตามลำดับขั้นตอนของการผลิตเนื้อที่พร้อมจะถึงมือผู้บริโภค ได้ดังนี้

พันธุ์หรือสายพันธุ์

พันธุ์สัตว์คือ ปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อคุณภาพเนื้อเป็นอย่างมาก พบว่า ปริมาณไขมันแทรกในกล้ามเนื้อจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับอิทธิพลทางพันธุกรรมเป็นอย่างมาก สุกรสายพันธุ์ที่มีการสะسمกล้ามเนื้อสูง เช่น พันธุ์ลาร์จไวท์ แลนด์เรช และ เพย์เทียนจะมีปริมาณไขมันสะสมน้อยกว่าพันธุ์ครูร็อกหรือแมมเซียร์ทั้งหมดนี้รวมไปถึงลักษณะโครงสร้างร่างกายที่ถ่ายทอดทางพันธุกรรม เช่น เดียวกับ อุทัย (2546) กล่าวว่า พันธุ์สุกรที่ใช้ควรเป็นสายพันธุ์ที่มีการสะสมเนื้อแดงมาก มีไขมันขาว ซึ่งเป็นปัจจัยที่ได้มีการปฏิบัติในการเลี้ยงสุกรเป็นพื้นฐานทุกระดับทั้งรายเด็ก กลาง และใหญ่ นักจะใช้สุกรพันธุ์จากญี่ปุ่น เช่น เคนมาร์ก ไอร์แลนด์ พินแลนด์ ซึ่งจะเน้นการปรับปรุงพันธุ์ให้ซากมีคุณภาพดี เปอร์เซ็นต์เนื้อแดงสูง การเลี้ยงสุกรในบังกะโลเป็นสายพันธุ์ที่มีสมรรถนะสูง ต้องการอาหารที่มีคุณภาพดี และการเลี้ยงครุฑี สุกรมีความเครียดน้อย จึงจะทำให้สมรรถภาพการผลิตและคุณภาพซากตามสายพันธุ์

เพศ

ความแตกต่างระหว่างเพศ พบว่ามีผลต่อส่วนประกอบภายในซากโดยเฉพาะอย่างยิ่ง ปริมาณไขมัน ซากของสัตว์เพศผู้พบว่าจะมีปริมาณเนื้อแดงสูง ทั้งนี้เนื่องมาจากฮอร์โมนที่ผลิตโดยอณฑะในสัตว์ตัวผู้ คือ androgen ซึ่งจะเป็นตัวกระตุ้นการสะสมของโปรดีนในร่างกายซึ่งในสัตว์เพศเมียไม่มี ส่วนสุกรเพศผู้ที่ไม่ต่อนพบร่างกลิ่นที่เกิดจากฮอร์โมนเพศผู้ของมันจะมีผลทำให้เกิดกลิ่นที่ผิดปกติในเนื้อ (sexual odor) ดังนั้นจึงจำเป็นต้องถอนสุกรตัวผู้เพื่อกำจัดการสร้างฮอร์โมนตัวนี้ ซึ่งพบว่าทำให้การสะสมไขมันในซากสูงขึ้น ซากสุกรเพศผู้ถอนมีเปอร์เซ็นต์ไขมันสูงกว่าซากสุกรเพศเมียที่มีขนาดน้ำหนักเท่ากัน

อาหาร

อุทัย (2546) กล่าวว่า ปัจจัยด้านอาหารนับว่ามีความสำคัญเป็นอย่างมาก โดยเฉพาะสำหรับสุกรสายพันธุ์ที่โตเร็วและทำให้คุณภาพซากดี มีเนื้อแดงมากทั้งนี้เนื่องจากอาหารสัตว์มีบทบาทต่อคุณลักษณะต่อไปนี้ของสุกรและเกี่ยวข้องโดยตรงต่อต้นทุนการผลิตสุกร คือ อัตราการเจริญเติบโต ประสิทธิภาพการใช้อาหาร คุณภาพซาก โดย จุฬารัตน์ (2528) กล่าวว่า สัดส่วนของปริมาณกล้ามเนื้อและกล้ามเนื้อต่อไขมันสูง หรือมีปริมาณเนื้อแดงในซากสูง ปริมาณเนื้อแดงและไขมันโดยจะต้องมีสมรรถภาพการสึบพันธุ์ การให้ลูก สมรรถภาพของการคลอด สุขภาพและภูมิคุ้มกันทางโรคของตัว และความต้องการใช้งานของตัว

สมชัย (2532) กล่าวว่า การให้อาหารเป็นปัจจัยสำคัญอย่างหนึ่งที่มีผลต่อคุณภาพไขมัน การให้อาหารสูตรแบบจำกัดจะมีผลทำให้เกิดลักษณะไขมันเหลว ทั้งนี้เพราะปริมาณไขมันสะสมลดน้อยลง ทางด้านอาหารของสูตร ทั้งปริมาณของไขมันที่เป็นส่วนประกอบของอาหารและชนิดของกรดไขมันในไขมันมาก ทั้งนี้เพราะร่างกายสูตรสามารถนำไขมันในอาหารไปใช้ได้โดยตรง หากไขมันในอาหารเป็นไขมันที่ได้จากพืช ซึ่งประกอบด้วยกรดไขมันไม่อิ่มตัว (โดยเฉพาะอย่างยิ่งกรดไขมันลิโนเลอิก) เป็นส่วนใหญ่จะมีผลทำให้ไขมันมากสูตรเหลว เช่นเดียวกับ วินัย (2527) รายงานว่า การให้อาหารสูตรบุนอย่างจำกัด จะทำให้สูตรมีการเจริญเติบโตต่ำกว่าสูตรที่กินอาหารอย่างเต็มที่หรือมากกว่า แต่ปริมาณเนื้อแดง (คิดเป็นร้อยละของน้ำหนักชาบะ) ของสูตรที่ได้รับอาหารจำกัดจะมากกว่าสูตรที่กินอาหารอย่างเต็มที่และยังมีความหนาของมันหนาหลังบางกว่าอย่างไรก็ตาม Candek et al. (1998) ศึกษาผลของการเพิ่มอายุและน้ำหนักเข้ามาร์ท 100 และ 300 กิโลกรัม ภายใต้สภาวะการจำกัดอาหาร 30 เปอร์เซ็นต์ ผลที่ตามมาก็คือ การเติบโตที่ต่ำลง แต่มีประสิทธิภาพการใช้อาหารดีกว่าเล็กน้อย ขณะที่การให้อาหารแบบเต็มที่ สูตรที่เข้ามาน้ำหนัก 130 กิโลกรัม จะมีการเจริญเติบโตและการใช้อาหารต่ำกว่า แต่จะมีการสะสมไขมันเพิ่มขึ้น การจำกัดอาหารนั้นจะมีผลเพียงเล็กน้อยต่อน้ำหนักที่เข้ามาร์ท แต่จะเป็นการลดอัตราการเพิ่มน้ำหนัก และการเพิ่มระยะเวลาในการเลี้ยง สรุปผลต่อต้นทุนการผลิตตามมา ลดคล่องกับ จุหารัตน์ (2528) กล่าวว่า การจำกัดอาหารจะทำให้คุณภาพชาบะดีขึ้นเนื่องจากการลดปริมาณพลังงานที่สัตว์ได้รับจากอาหาร จะมีผลทำให้การสร้างไขมันลดลงในอัตราสูงกว่าการสร้างโปรตีนในร่างกาย วิธีการนี้จะพบว่า ได้ผลดีกับสูตรพันธุ์มัน หรือ สูตรพันธุ์ที่ไม่มีคุณสมบัติดีเลิศทางการให้เนื้อ แต่สูตรพันธุ์ที่ให้เนื้อมาก เช่น Landrace และ Pietrain พบว่า วิธีการจำกัดปริมาณอาหารไม่ช่วยในการปรับปรุงชาบักให้ดีขึ้น สัตว์ที่ได้รับอาหารที่มีโภชนาไม่สมดุลกับความต้องการของร่างกาย โดยเฉพาะอย่างยิ่งได้รับโปรตีนจากอาหารไม่เพียงพอ จะมีผลทำให้การสะสมของโปรตีนในกล้ามเนื้อลดลง และจะเกิดการสร้างเนื้อเยื่ออเก็บพันมากขึ้น

อธิบดีพลดีที่มีผลอย่างมากต่อคุณภาพเนื้อและไขมันในชาบะ คือ วัตถุคืนที่ผสมในอาหารสูตร เช่น พบร่วมกับการใช้ปลาป่นที่มีเปอร์เซ็นต์ไขมันสูง จะทำให้เนื้อมีกลิ่นเหมือนน้ำมันตับปลา หรือการใช้รำลีเอيدหรือข้าวโพด ผสมลงในสูตรอาหารมากจะมีผลทำให้ไขมันในชาบักสูตรค่อนข้างเหลว ซึ่งเป็นคุณสมบัติที่ไม่ดีของไขมัน จุหารัตน์ (2532) กล่าวว่า กลิ่นควาปลา (fishy meat) ในเนื้อสูตรเกิดขึ้นเนื่องจากในสูตรอาหารมีส่วนผสมของปลาป่นที่มีเมอร์เซ็นต์ไขมันไม่อิ่มตัวสูง ดังจะเห็นได้จากรายงานของ สมชัย (2532) สนับสนุนว่า เมื่อสูตรมีน้ำหนักมากขึ้นจะเกิดการสะสมไขมันที่มีอัตราส่วนของกรดไขมันอิ่มตัวหรือกรดไขมันไม่อิ่มตัวสูงขึ้น ไขมันจับตัว

กันแน่นยิ่งขึ้น สักส่วนของปริมาณน้ำและเนื้อเยื่อเกี่ยวกับลดลง ซึ่งปัจจัยเหล่านี้ล้วนมีผลทำให้ไขมันแน่น (firmness)

การปนเปื้อนและสารตกค้างในเนื้อสัตว์ จุฬารัตน์ (2528) ได้กล่าวว่าเกิดจากสาเหตุดังนี้

1. การปนเปื้อนจากเชื้อจุลินทรีย์ เชื้อจุลินทรีย์ที่สำคัญที่ตกปนเปื้อนอยู่ในเนื้อสัตว์ ได้แก่ ชัลโไมเนลลา ซึ่งเชื่อว่าอาจมา กับสภาพแวดล้อมในคอก และที่สำคัญส่วนใหญ่จะมา กับอาหาร สัตว์ โดยเฉพาะ กับวัตถุดินพากปลาป่น ซึ่งสอดคล้องกับ อุทัย (2546) รายงานว่า ปลาป่นคุณภาพ ต่ำ ปลาเหม็นเน่า เพราะจะมีการปนเปื้อนของเชื้อชัลโไมเนลลาสูง จะทำให้สูกร มีอาการห้องเสียง หรือ ประสิทธิภาพการใช้อาหารด้อยลง ส่วนข้าวโพดคุณภาพดี มีราขึ้น เพราะข้าวโพดดังกล่าวจะมี สารพิษ เชื้อร้า โดยเฉพาะสารพิษอะฟลาโทกซิน ซึ่งจะมีผลทำให้สูกร มีการเติบโตลดลง ประสิทธิภาพการใช้อาหารด้อยลง ขาดคุณภาพไม่ดี และทำให้สูกร มีการสร้างภูมิต้านทานโรค ต่ำลง สูกร ป่วยง่ายต้องใช้ยาปฏิชีวนะ และสารเคมีในการเลี้ยงมากขึ้น

2. สารตกค้าง ซึ่งมีอยู่หลายอย่าง คือ

2.1 ยาปฏิชีวนะและยารักษาโรค สารตกค้างที่มีอยู่ในเนื้อสัตว์ ซึ่งเกิดจากการ ใช้ยา_rักษาหรือใช้ยาปฏิชีวนะที่อยู่ในรูปของสารเร่งการเจริญเติบโต การใช้ในระดับเกินความ จำเป็น มีผลให้เกิดการสะสมขึ้น ในเนื้อสัตว์ การใช้ยาดังกล่าว ควรต้องมีกำหนดระยะเวลา ตาม ยา และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ อุทัย (2546) มีรายงานว่า การเลี้ยงสูกร ในปัจจุบัน ต้องมีการใช้ ยา และสารเคมีต่างๆ ในการเลี้ยงสูกร เพิ่มขึ้น ซึ่งนอกจากจะทำให้ต้นทุนการผลิตสูงขึ้น ยังมีผล ทำให้เกิดการตกค้างของยาปฏิชีวนะ และสารเคมี ในเนื้อสูกร ซึ่งเป็นอันตรายต่อผู้บริโภค

2.2 สารเสริมในอาหาร อุทัย (2546) กล่าวว่า ปัจจุบัน มีสารเสริมอาหาร หลากหลาย ชนิด ได้แก่ กรรมอินทรีย์ โปรไบโอติก น้ำย่อยสังเคราะห์ รวมทั้งสารดูดซับสารพิษ ที่ใช้ผสมอาหาร สูกร และมีผลทำให้สูกร มีการย่อยอาหาร การใช้ประโยชน์อาหารรวมทั้ง มีสุขภาพดีขึ้น ทำให้ลดการ ใช้ยา และสารเคมีในการเลี้ยงสูกร ได้ ซึ่งสารเสริมแต่ละชนิด จะมีกลไกในการทำงานต่างๆ กัน ดังนี้ กรรมอินทรีย์ ได้แก่ กรรมชีติก กรรมแลคติก กรรมพูมาริก และกรรมมาดิก ซึ่งกรรมเหล่านี้จะมีผล ทำให้กรรมในทางเดินอาหารสูงขึ้น นอกจากนี้ ความเป็นกรดในระบบทางเดินอาหาร จะไปยับยั้ง การ เจริญเติบโต จุลินทรีย์ ที่เป็นเชื้อโรค ในทางเดินอาหาร ซึ่งช่วยทำให้สัตว์ มีสุขภาพดีขึ้น ด้วย

โปรไบโอติก เป็นจุลินทรีย์ กลุ่ม เป็นประโยชน์ ต่อร่างกาย เช่น แบคทีเรีย กลุ่มแลคโต บาซิลลัส (Lactobacillus spp.) และกลุ่มจุลินทรีย์ ประเภทบีต์ เป็นต้น ซึ่งจุลินทรีย์ ที่ผสมในอาหาร ของสูกร และจะช่วยลดปริมาณจุลินทรีย์ กลุ่ม ที่เป็นเชื้อโรค และทำให้สัตว์ มีสุขภาพดีขึ้น

น้ำย่อยสังเคราะห์ ได้แก่ น้ำย่อยโปรตีน น้ำย่อยแป้ง น้ำย่อยไขมัน และน้ำย่อยโพลีแซคคา ไรด์ ที่ไม่ใช่แป้ง ซึ่งน้ำย่อยเหล่านี้ จะเสริมกับน้ำย่อยธรรมชาติ ที่มีในระบบทางเดินอาหาร ทำให้

อาหารคุดย่อยและใช้ประโยชน์ได้มากขึ้น อาหารคงเหลือในระบบทางเดินอาหารน้อยลง เป็นการจำกัดการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ ประเภทเชื้อโรคไปในตัว และทำให้สัตว์มีสุขภาพดีขึ้น

สารคุดซับสารพิษในอาหาร ได้แก่ สารพารอกลูมิโนซิลิกेट เช่น สารซีโอลิท เบนโทไนท์ เพอไไลท์ ฯลฯ ซึ่งมีคุณสมบัติในการคุดซับสารพิษในอาหาร เช่น สารพิษอะฟลาทอกซิน จากเชื้อรา ให้คิดกับโมเลกุลของสารคุดซับเหล่านี้และขับถ่ายออกนอกร่างกายทางอุจจาระ ร่างกายไม่ได้รับผลกระทบจากสารพิษในอาหาร ทำให้สูกรไม่เครียดและทำให้ร่างกายสามารถสร้างภูมิคุ้มกันทานโรค ได้เดิมที่ มีสุขภาพแข็งแรง และสามารถลดการใช้ยา และสารเคมีในการเลี้ยงลงได้ การใช้วัตถุดับอาหารที่มีโอกาสปนเปื้อนด้วยสารพิษ เช่น ข้าวโพดคุณภาพต่ำจึงควรมีการเสริมสารคุดซับสารพิษลงไปจะช่วยทำให้สัตว์มีสุขภาพดีขึ้น

2.3 สารเร่งการเจริญเติบโต เป็นผลมาจากการความสำคัญในเรื่องปริมาณการสะสมไขมันในสูกรเป็นอย่างมาก ทั้งนี้เพื่อผลตอบแทนสารเร่งการสร้างเนื้อแดง สารที่เป็นที่รู้จักกันแพร่หลายคือ เบต้าอะโกลนิสต์ และพอร์ชิน โซมาโทโตรพินซึ่งในหลายประเทศได้ห้ามการใช้สารดังกล่าว ทั้งนี้เนื่องจากคำนึงถึงเรื่องความปลอดภัยในการบริโภคและสนับสนุนให้มีการเลี้ยงสัตว์อย่างมีมนุษยธรรม เช่นเดียวกับ อุทัย (2546) รายงานว่า การพัฒนาสารเร่งเนื้อแดงเพื่อช่วยให้สูกรมีคุณภาพดีขึ้น (มีปอร์เซ็นต์เนื้อแดงมากขึ้น) ซึ่งสารเร่งเนื้อแดงดังกล่าว ก็สามารถลดครึ้งในเนื้อสูกรและเป็นอันตรายต่อผู้บริโภค ซึ่งพัฒนาการดังกล่าวขัดแย้งกับกระแสความนิยมของผู้บริโภคเนื้อสูกรที่ต้องการเนื้อสูกรที่มีสุขอนามัยปลอดภัยต่อการบริโภค จุหารัตน์ (2538) กล่าวว่า สารในกลุ่มนี้เริ่มนماตั้งแต่ปี 1989 ภายหลังกลุ่มประเทศยุโรปได้มีกฎหมายห้ามใช้ออร์โนนหรือสารคล้ายออร์โนน เพื่อใช้ในการเลี้ยงสัตว์โดยอ้างการนำสารเบต้าอะโกลนิสต์มาใช้เพื่อการรักษาไม่ได้ใช้ในรูปของสารเติมในอาหาร ซึ่งการใช้สารดังกล่าว พนว่าให้ผลตอบแทนทางเศรษฐกิจสูงขึ้นอย่างน่าพอใจ

การคุ้มครอง

อุทัย (2546) กล่าวว่า การเลี้ยงสูกรเพื่อการผลิตอาหารปลอดภัยแก่ผู้บริโภคในการเลี้ยงจะต้องประกอบด้วยปัจจัยพื้นฐานดังนี้

1. สายพันธุ์สัตว์มีการสะสมเนื้อแดงมากมีปอร์เซ็นต์เนื้อแดงสูง
2. ตัวสัตว์ได้รับอาหารคุณภาพดี โภชนาต่าง ๆ ครบตามความต้องการในแต่ละวัน
3. ตัวสัตว์อยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีความเครียดน้อยหรือไม่เครียด
4. มีการควบคุมและป้องกันโรคอย่างดีพอ ซึ่งสภาพดังกล่าว ตัวสัตว์จะไม่เกิดการเติบโต และการสะสมเนื้อแดงเดิมที่ ในขณะเดียวกันตัวสัตว์จะมีการสร้างภูมิคุ้มกันทานโรคโดยธรรมชาติในร่างกาย เพื่อต่อสู้กับเชื้อโรคชนิดต่าง ๆ ที่มีในร่างกายและในสภาพแวดล้อม ที่ให้สัตว์มีความ

เช่นเดียวกันที่การเกิดโรคได้เป็นอย่างดี และไม่จำเป็นต้องใช้ยาปฏิชีวนะหรือสารเคมีในการเลี้ยงไม่ว่าสุกรนั้นจะเลี้ยงในสภาพโรงเรือนอย่างใด ซึ่งโรงเรือนแต่ละชนิดต้องมีการจัดการเลี้ยงสุกรแตกต่างกันเพื่อให้สุกรได้รับความเครียดจากสภาพแวดล้อมน้อยที่สุด แต่ถ้าในการเลี้ยงสุกรสุกรไม่ได้รับปัจจัยที่เป็นพื้นฐานดังกล่าวข้างต้นครบถ้วนปัจจัย หรือขาดปัจจัยใดปัจจัยหนึ่งก็จะทำให้มีคุณภาพซากด้อยลงและสารเคมีในการเลี้ยง จะทำให้การจัดการสุกรไม่ถูกสุขอนามัย สุกรที่เลี้ยงอาจไม่เป็นอาหารปลดปล่อยตามความต้องการของผู้บริโภค ผู้เลี้ยงจึงจำเป็นต้องทำความเข้าใจในปัจจัยจำเป็นแต่ละอย่างในการเลี้ยงสุกรเป็นอย่างดี จึงจะสามารถผลิตสุกรถูกสุขอนามัย ปลดปล่อยแก่ผู้บริโภคได้ จุฬารัตน์ (2528) กล่าวว่า นอกจากการเลี้ยงสุกรให้ได้ผลดีแล้วยังต้องมีการจัดการด้านมูลสัตว์ มีการถ่ายเทนูลสมำเสมออย่างให้มีการหมักหมมมาก เพราะว่าในมูลสัตว์จะมีเชื้อโรคที่เป็นสาเหตุทำให้คุณภาพของเนื้อด้อยลง เนื่องจากการติดเชื้อจากมูลคือเชื้อ Salmonella เชื้อโรคดังกล่าวจะติดอยู่กับมูลสัตว์ และติดไปกับขนของสัตว์หรือบริเวณผิวนังของสัตว์ ความสกปรกดังกล่าวจะเป็นสิ่งทำให้ต้องเพิ่มความระมัดระวังมากขึ้นในกระบวนการฆ่าสัตว์ เพราะถ้าโรงฆ่าสัตว์ไม่หมั่นตรวจสอบความสกปรกภายในห้องฆ่า เครื่องไม้เครื่องมือในการฆ่า จะทำให้หากที่ได้จากโรงฆ่าสัตว์แห่งนี้มีเชื้อโรคสูง

การเปลี่ยนแปลงของกล้ามเนื้อเป็นเนื้อสัตว์ภายหลังการฆ่า

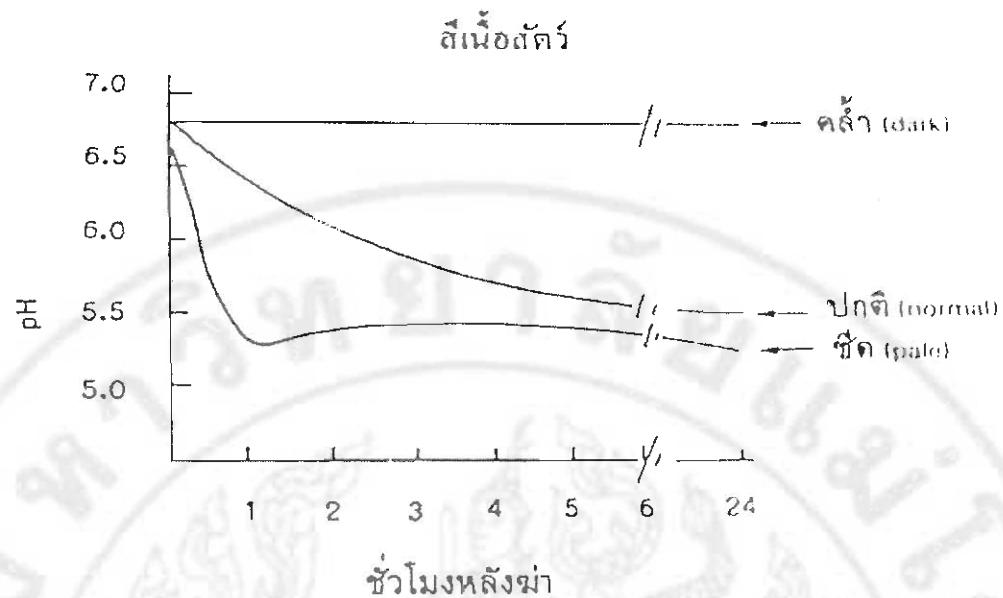
จุฬารัตน์ (2528) และ เยาวลักษณ์ (2536) ได้กล่าวว่าสอดคล้องกันถึงการเปลี่ยนแปลงของกล้ามเนื้อสัตว์ภายหลังการฆ่าไว้ว่า สัตว์ที่ถูกฆ่าเพื่อนำมาใช้สำหรับบริโภค กล้ามเนื้อในร่างกายสัตว์จะมีการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ เกิดขึ้นภายหลังการฆ่าซึ่งการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นนี้ เป็นปรากฏการทางธรรมชาติที่เกิดขึ้นทำให้สภาพของกล้ามเนื้อเปลี่ยนไปโดยมีปฏิกรรมทางเคมี และสภาวะทางสรีรวิทยาต่าง ๆ เช่นมาเกี้ยวข้อง ทำให้กล้ามเนื้อมีคุณสมบัติเปลี่ยนแปลงไปเป็นเนื้อเพื่อการบริโภคของมนุษย์ในที่สุด คณะกรรมการการกลุ่มผลิต (2535) ได้มีการค้นคว้าและวิจัยเนื้อสัตว์ไม่สมำเสมอ จึงพบว่ามีรากฐานหลายประการที่สืบเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นหลังการฆ่า ทั้งนี้ก็เพราะหลังจากที่สัตว์ถูกฆ่าแล้ว กล้ามเนื้อไม่ได้หยุดการทำงานอย่างทันทีทันใด จะมีการเปลี่ยนแปลงทั้งทางเคมีและฟิสิกส์ เกิดขึ้นต่ออีกเป็นเวลาหลายชั่วโมงหรือหลายวัน

การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นกับกล้ามเนื้อสัตว์ภายหลังการฆ่า เยาวลักษณ์ (2536) ได้กล่าวไว้ว่า มีอยู่ 3 ประการ ดังนี้

- ค่าความเป็นกรด-ด่าง หรือ ค่า พี-เอช (pH) ของกล้ามเนื้อ หลังจากการที่สัตว์ถูกฆ่าตาย จะเกิดการเปลี่ยนแปลงทั้งทางเคมีและทางกายภาพ ลักษณะเนื้อสัตว์หลังการตายจะมีลักษณะนุ่ม อุณหภูมิประมาณ 38.5 องศาเซลเซียส ความเป็นกรดเป็นด่างประมาณ 7.4 หลังการเปลี่ยนแปลง

ต่าง ๆ เพื่อที่กล้ามเนื้อจะกล้ายเป็นเนื้อสัตว์ซึ่งการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ ๆ โดยการลดของ pH หลังจากที่สัตว์ถูกทำให้หมดความรู้สึกแล้วจะมีการปล่อยให้เลือดไหลออกจากหัวสัตว์ให้นากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ทั้งนี้ เพราะถ้าไม่เลือดค้างอยู่ในกล้ามเนื้อ และอวัยวะต่าง ๆ ในปริมาณมาก จะทำให้เนื้อสัตว์เสียได้ง่าย เพราะเลือดเป็นอาหารที่ดีที่สุดของจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเสีย และนอกจานนี้เลือดที่ค้างอยู่ในปริมาณมากเกินไปยังทำให้เนื้อสัตว์มีลักษณะไม่ชวนบริโภค เมื่อสัตว์ยังมีชีวิตอยู่เลือดมีหน้าที่นำสารอาหารที่จำเป็นและออกซิเจนมาส่งให้กับกล้ามเนื้อและอวัยวะภายในพร้อมทั้งรับของเสียต่าง ๆ เช่น กรดแอลกติก (lactic acid) กลับออกไประดูกติดในกล้ามเนื้อสัตว์ที่ยังมีชีวิตอยู่ กรดแอลกติกซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์สุดท้ายจากการกระบวนการไกโอลิโคไซส์ (glycolysis) จะถูกนำไปยังตับเพื่อสังเคราะห์เป็นกลูโคส (glucose) และไกโอลิโคเจน (glycogen) สำหรับใช้เป็นพลังงานของกล้ามเนื้อ แต่เมื่อไม่มีการหมุนเวียนของโลหิตหลังม่า กรดแอลกติกจะไม่ถูกนำออกไปจากกล้ามเนื้อ และจะเกิดการสะสมอันเป็นเหตุให้ pH ของกล้ามเนื้อลดต่ำลง ถ้าการลดของ pH ที่เกิดขึ้นเป็นแบบปกติจะเป็นการลดจาก pH ตั้งต้นประมาณ 7.0 ไปเป็น 5.6-5.7 ในเวลา 6-8 ชั่วโมง และจากนั้นจะลดลงต่อไปถึง pH สุดท้ายตามปกติคือ 5.3-5.4 ภายใน 24 ชั่วโมงหลังการม่า

การลดแบบไม่ปกติเกิดขึ้นได้ 2 ลักษณะ คือ อย่างแรกลดลงเพียง 0.2-0.3 หน่วย pH ระหว่างชั่วโมงแรกหลังการม่าอยู่ที่ pH สุดท้ายประมาณ 6.5-6.8 จะเป็นเนื้อที่มีสีคล้ำ ผิวนอกแห้ง เพราะน้ำซึ่งมีอยู่ในเนื้อยังคงเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจและถูกดูดซึมน้ำโดยส่วนใหญ่เป็นโปรตีน การลดของ pH แบบไม่ปกติอีกลักษณะหนึ่งเป็นแบบซึ่ง pH สุดท้ายของกล้ามเนื้อจะประมาณ 5.3-5.5 (ภาพที่ 1) ในกรณีนี้เนื้อที่ได้จะมีสีค่อนข้างซีด ผิวนอกมีลักษณะเปียกและถ้าเป็นชิ้นเนื้อที่ pH อยู่ข้างต่ำมาก ๆ จะมีน้ำหยดจากผิวนี้ เนื่องจากโปรตีนในโนเลกูลนมีความสามารถจับน้ำในระดับต่ำมาก



ภาพ 1 การลดลงของ pH ในกล้ามเนื้อหลังการฆ่า

ที่มา: คณะกรรมการกลุ่มผลิต (2535)

2. การแข็งและเกร็งตัวของกล้ามเนื้อ ภายหลังการฆ่ากล้ามเนื้อจะเกิดการแข็งและเกร็งตัว (rigor mortis) ขึ้น เชลต์กล้ามเนื้อจะทดสอบเข้ามา ทำให้กล้ามเนื้อสูญเสียความยืดหยุ่น (elasticity) และความโปร่งตาก (transparency) เนื้อสัตว์จะบุ่นมัว (dull) เมื่อจากไม่มีการหักเหของแสงและข้อต่อ ๆ ในโครงกระดูกจะยืดแน่นไม่เคลื่อนไหว ปรากฏการณ์เช่นนี้จะเกิดขึ้นและกินเวลาประมาณ 1-24 ชั่วโมง ขึ้นอยู่กับขนาดและชนิดของร่างกายสัตว์ภายหลังการฆ่า เช่น ชากรูมีช่วงเวลาหดเกร็งตัวประมาณ 10 ชั่วโมง การแข็งและเกร็งตัวของกล้ามเนื้อเกิดขึ้น เมื่อจากหน่วยพื้นฐานที่ย่อยที่สุดของกล้ามเนื้อที่เรียกว่า ชาร์โโคเมียร์ (sarcomere) เกิดการหดตัวในสภาพที่สัตว์มีชีวิตอยู่ ชาร์โโคเมียร์มีบทบาทสำคัญต่อการหดตัว (contraction) และการคลายตัวหรือยืดตัว (relaxation) ของกล้ามเนื้อ ซึ่งเกิดจากการเคลื่อนที่ I-band, A-band และ H-zone ในชาร์โโคเมียร์ การเคลื่อนไหวนี้ทำให้แห่งแผลดิน และแห่งไมโนซินเคลื่อนข้ายกเข้าอกผ่านกันและกัน มีส่วนสำคัญต่อความเหนียวของเนื้อสัตว์ กล่าวคือ ส่วนใหญ่ของชาร์โโคเมียร์ในสัตว์จะอยู่ในสภาพหดตัว เนื่องจากความเหนียวแต่ทางตรงกันข้ามถ้าอยู่ในสภาพยืดตัวเนื่องจากน้ำรับประทาน

3. การย่อยสลายตัวของกล้ามเนื้อ เส้นใยกล้ามเนื้อจะมีชีวิตนั้น จะมีสารย่อยโปรตีนได้ชนิดหนึ่งเก็บไว้ภายในไลโซโซมเรียกว่า cathepsin เมื่อสัตว์ตายค่า pH ของกล้ามเนื้อจะลดต่ำลง จึงทำให้สารย่อยเหล่านี้ถูกปลดปล่อยออกมายกขึ้นออกเส้นไปได้ ดังนั้นจึงเริ่มย่อยสลายโปรตีน

เนื้อเยื่อเกี่ยวกับของเส้นใยกล้ามเนื้อ ได้เป็นบางส่วน และนี่คือสาเหตุที่ต้องผ่านกระบวนการแซ่เย็นนาน (aging) โดย เยาวลักษณ์ (2536) กล่าวว่า เมื่อทิ้งซากสัตว์ไว้ในห้องเย็นหลังจากที่ผ่านภาวะแข็งเกร็งตัวของกล้ามเนื้อแล้ว เนื้อสัตว์จะมีลักษณะอ่อนนุ่มลง โดยปกตินิยมบ่มเนื้อสัตว์ไว้ในห้องเย็นอีกช่วงระยะเวลาหนึ่งทำให้เนื้อสัตว์นุ่มมากขึ้น รศชาติดลองความชุ่มน้ำหลังการเตรียมเพื่อบริโภคจะดีขึ้น การที่เนื้อนุ่มนี้หลังการบ่ม เนื่องจากแรงที่ทำให้เกิดการเขื่อนต่อระหว่างพิลาเม็นท์ แต่ละเส้นภายในมัดกล้ามเนื้ออ่อนกำลังลงจากการสลายตัวของเนื้อเยื่อเกี่ยวกับของเส้นใยกล้ามเนื้อ ระหว่างการบ่มยังมีการย่อยสลายโดยตีนเส้นใยกล้ามเนื้อบางส่วน โดยอีนไซม์ที่ย่อยสลายโดยตีนได้ เช่น อีนไซม์кар์ เซปซิน (cathepsin) ที่มีอยู่ในกล้ามเนื้อ

การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพของกล้ามเนื้อหลัง死

สุจิตรา (2536) กล่าวไว้ว่าดังนี้

1. สี (color) กล้ามเนื้อในขณะสัตว์ยังมีชีวิตนั้น จะมีออกซิเจนเพียงพอ จึงทำให้มีสีแดงสด แต่เมื่อออกซิเจนขาดนั้นสีก็จะแดงคล้ำหรือออกม่วง ในกล้ามเนื้อของสัตว์ที่ตายแล้วนั้นออกซิเจนหมดไป ดังนั้นกล้ามเนื้อจึงมีสีแดงคล้ำ ๆ หรือออกม่วง แต่เมื่อเราใช้มีดตัดจะทำให้ผิวตัดของเนื้อได้รับออกซิเจนจึงค่อย ๆ เปลี่ยนแปลงมาเป็นสีแดงสด ทั้งนี้ เพราะไม่ได้กลบบินเกิดการออกซิเจนเนท (oxygenated) กับออกซิเจนในบรรยายกาศรอบ ๆ แต่ถ้ากล้ามเนื้อมีการทำให้เปลี่ยนลักษณะ (denature) อย่างหนักมาแล้ว เช่นในกรณีที่ pH ลดต่ำลงอย่างรวดเร็วใน 1 ชั่วโมง หลังการผ่าตัดนั้น เนื้อจะมีสีเข้มมากกว่า (PSE)

2. ความแน่น (firmness) กล้ามเนื้อของสัตว์จะมีชีวิตอยู่นั้น จะมีลักษณะที่ค่อนข้างแน่น และสามารถคงรูปร่างที่แน่นอน ได้ต่อเวลา แต่เมื่อสัตว์ตายไปแล้วและกล้ามเนื้อกำลังเกิดการแข็งตัวนั้น (rigor mortis) ลักษณะจะเปลี่ยนไปเป็นแน่นและแข็งทื่อจนเมื่อเวลาผ่านไปก็จะเกิดการย่อยสลายของสารย่อย และเกิดการเสียสภาพของโดยตีน กล้ามเนื้อจะเริ่มอ่อนกำลัง แต่ถ้าเป็นกรณีที่โดยตีนเกิดการเสียสภาพลักษณะอย่างรุนแรงมากกล้ามเนื้อจะเริ่มอ่อนตัวจนเข้าลักษณะเหลว เยาวลักษณ์ (2536) ได้สรุปว่า ขนาดของมัดกล้ามเนื้อและความสามารถในการอุ่มน้ำของเนื้อ การวัดค่าความแน่นของเนื้อสามารถกระทำได้ โดยการใช้สายตาคาดคะเนจากความชำนาญ หรือเพื่อให้ได้ค่าที่แน่นอนควรใช้เครื่องมือที่เรียกว่า penetrometer วัด

3. ความสามารถในการจับน้ำ ในกล้ามเนื้อจะมีน้ำอยู่ประมาณ 65-80 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักกล้ามเนื้อทั้งหมด น้ำเหล่านี้ส่วนใหญ่จะถูกจับไว้ภายในเส้นใยกล้ามเนื้อ โดยเฉพาะตัวที่อยู่กับโดยตีน ถ้าหากโดยตีนเหล่านี้ไม่เสียสภาพ ก็จะจับน้ำไว้ได้เกือบทั้งหมด แต่ในกรณีที่เกิดการเสียสภาพ อยู่น้ำเหล่านี้จะถูกปลดปล่อยออกมานาได้ ดังนั้น เมื่อ pH ของเนื้อลดต่ำลงอย่างรวดเร็วใน

1 ชั่วโมง หลังจากจะทำให้น้ำไหลซึมออกกล้ามเนื้อ และความสามารถในการจับตัวจะถูกจับไว้โดยโปรตีนส่วนใหญ่

เปลือกกุ้ง (shrimp meal)

ประจำวัน (2534) ได้กล่าวไว้ว่า เป็นผลิตผลที่ได้จากกุ้ง ซึ่งปัจจุบันเป็นอุตสาหกรรมที่มีการขยายตัวมากขึ้นทั้งในการผลิต และการแปรรูป โดยเฉพาะการผลิตกุ้งคุณภาพดี ซึ่งเป็นสัตว์ที่นิยมเลี้ยงเพื่อการค้ามากที่สุด สามารถส่งออกผลิตภัณฑ์กุ้งแซ่บยอดเยี่ยมไปยังประเทศ 150,146 ตัน คิดเป็นมูลค่าถึง 58,343.325 ล้านบาท ซึ่งจะเห็นได้ว่ากุ้งเป็นสินค้าที่น่ารายได้มาสู่ประเทศไทย เป็นผลทำให้อุตสาหกรรมกุ้งได้รับความนิยมอย่างสูงจนถึงปัจจุบัน แม้ว่าจะสร้างรายได้ให้แก่ผู้ประกอบการแต่ปัญหาของคนเหลือทั้งจากการแปรรูปผลิตภัณฑ์ คือ เปลือกกุ้งมีประมาณ 42-50 เปอร์เซ็นต์ของตัวกุ้ง ซึ่งอาจเป็นผลพิษถ้านำไปทิ้งหรือกำจัดไม่ถูกวิธีส่วนใหญ่จะนำไปใช้ในการทำอาหาร สัตว์และปูยำหารพืชแต่เมื่อมีการศึกษาถึงองค์ประกอบของเปลือกกุ้ง แล้วจะเห็นได้ว่าเปลือกกุ้งมีคุณประโยชน์ทางอาหารมากกว่าแค่ทำเป็นปูยำและอาหารสัตว์โดยทั่วไป คือมีประโยชน์ทางด้านสิ่งแวดล้อม การแพทย์ อุตสาหกรรมอาหารรวมถึงประโยชน์ในด้านการเลี้ยงสัตว์ สามารถทำให้สัตว์กินอาหารได้ลดลงแต่ผลผลิตเพิ่มขึ้น และที่สำคัญคือช่วยลดคราบคลอเรสเทอรอลได้ เปลือก กุ้ง ถูกนำมาใช้เป็นอาหารสัตว์เพื่อใช้เป็นสารเร่งการเจริญเติบโตได้ในสัตว์ ในเปลือกกุ้งสามารถพบสารชีวภาพที่มีโครงสร้างเป็นเส้นใยที่ได้จากธรรมชาติคือ “ไคโตซาน” เป็นสารโพลิเมอร์ชีวภาพชนิดหนึ่งที่อยู่ในธรรมชาติจะเป็นสารประกอบประเภทคาร์โบไฮเดรต เป็นสารสกัดได้จากพืชและสัตว์โดยส่วนมากจะสกัดได้จากของเสียจากกุ้ง ไคโตซานจะไม่เป็นพิษต่อร่างกายคนและสัตว์ มีประโยชน์ในการแพทย์และอุตสาหกรรมอาหารที่สำคัญนำมาใช้ในด้านการเกษตร ไคโตซานมีคุณสมบัติในการช่วยย่อยอาหาร ลดไขมัน รวมทั้งการลดกิจกรรมของเชื้อแบคทีเรียจำพวกเชื้อ *E. coli* และ *Salmonella* (สมรส, 2544)

สูตรคือสัตว์เศรษฐกิจระดับต้น ๆ ของไทยที่มีการผลิตเป็นเนื้อส่งออกไปสู่ตลาดทั่วโลกในและภายนอกประเทศไทย ซึ่งเนื้อสัตว์ที่มีคุณภาพดีต้องการสูงอยู่ตลอด ทำรายได้ให้กับประเทศไทย ปัจจุบันพันล้านบาทซึ่งผู้บริโภคส่วนใหญ่ต้องการคุณภาพเนื้อที่มีสีสันสวยงาม และมีชั้นของไขมันน้อย คั่นน้ำมัน การที่เราจะทำการผลิตให้ได้ตรงกับความต้องการโดยไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้บริโภคทั้งทางตรงและทางอ้อมและยังช่วยให้ผู้ผลิตสามารถลดต้นทุนการผลิตลงได้ การนำเปลือกกุ้งมาผสมในอาหารสัตว์จะเป็นทางเลือกที่น่าสนใจอีกด้วย

ประโยชน์ของเพลือกถุงน้ำ

จิราภรณ์ (2544) ได้กล่าวไว้ว่า สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยมีรายงานเกี่ยวกับการนำไปใช้ประโยชน์ได้หลากหลายไม่ว่าจะใช้ในด้านโภชนาการ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการแพทย์ ด้านอุตสาหกรรมอาหารและด้านอื่น ๆ อีกมาก many

1. ด้านโภชนา ใช้เป็นแหล่งอาหารเสริม ลดคอเลสเตอรอล ลดอาการท้องร่วง เป็นสารช่วยลดน้ำหนัก

2. ด้านสิ่งแวดล้อม ใช้ในการบำบัดน้ำเสียได้โดยการจับตะไคร่ของโภชนาคที่มีวนคลอยอยู่ในน้ำ เช่น proto แอดเมียม ตะกั่ว และยังสามารถใช้จับสารกัมมันตภารังสีพลูโตเนียมและยูเรเนียม รวมทั้งการจับคราบไขมัน

3. ด้านการแพทย์ ใช้เป็นโปรไบโอติกส์เกี่ยวกับการย่อยในลำไส้ ช่วยในการต่อต้านมะเร็ง ลดการขับปัสสาวะ เช่น *E. coli* และ *Salmonella* ช่วยในการห้ามเลือดและระยะเวลาในการขนส่งยาปรับ pH และสามารถนำมารักษาโรคต้อกระจกได้ และมีบทบาทในอาหารเสริมที่ใช้ลดไขมัน การช่วยให้เลือดแข็งตัวเร็วขึ้น

4. ด้านอุตสาหกรรมอาหาร ใช้เสริมในอาหารผลิตภัณฑ์ที่ทำมาจากแป้ง เช่น ก๋วยเตี๋ยว มะกะโนนี คูกี้ บะหมี่ และขนมปัง ช่วยเพิ่มความเหนียวของถุงขี้น ใช้ทำไวน์ น้ำผลไม้ สร้าง และเบียร์ ใช้เป็นส่วนประกอบของอาหารที่ควบคุมไขมันและคอเลสเตอรอลในร่างกายได้

5. ด้านอื่น ๆ ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตกระดาษ ชุดชั้นใน สิ่งทอ ยาน้ำเมลง รวมทั้งในการกระตุ้นการงอกของเมล็ดพืช พบร่วมกับเมล็ดข้าวสามารถทำให้ข้าวงอกสูงกว่าปกติ 30 – 40 เปลอร์เซนต์ ของการงอกปกติ

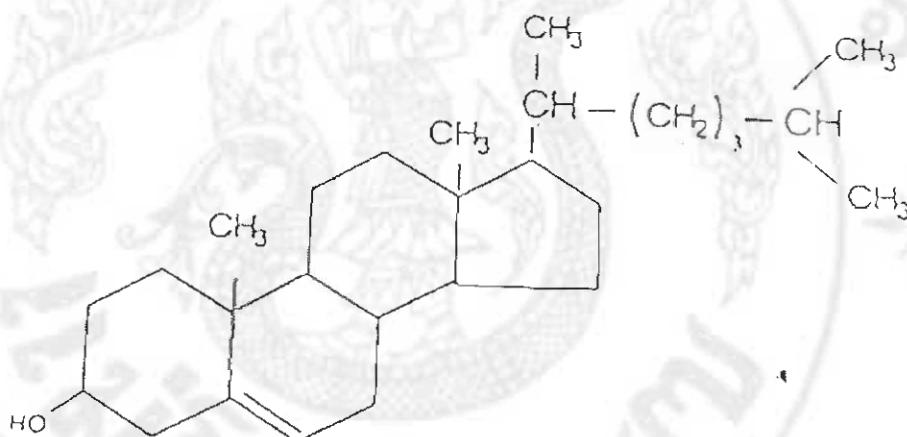
อุตสาหกรรมปศุสัตว์ในปัจจุบันได้มีการนำเข้าพันธุ์สัตว์จากต่างประเทศ ที่ให้ผลผลิตสูงมาก ด้วยเพื่อผลิตเป็นการค้าและปรับปรุงสายพันธุ์สัตว์เดี่ยงในบ้านเรายาให้ดีขึ้น การเลี้ยงสัตว์เพื่อให้มีการผลิตสูงขึ้นและต้นทุนต่ำลง สัตว์มีการเจริญเติบโตอย่างรวดเร็ว แต่คุณภาพซากสัตว์เดี่ยงมักจะมีไขมันและคอเลสเตอรอล (cholesterol) ในระดับที่สูง

คอเลสเตอรอลส่วนเกินจะสะสมในส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย เช่น กล้ามเนื้อไขมัน (adipose tissue) และเยื่อหุ้มเซลล์ (cellular membrane) โดยเฉพาะอย่างยิ่งเส้นเลือดผองที่หล่อเลี้ยงหัวใจและสมอง เมื่อเกิดการสะสมมากๆ คอเลสเตอรอลจะบีบเวียนภายในหลอดเลือด ทำให้เส้นผ่าศูนย์กลางของหลอดเลือดแคบลง แรงดันเลือดสูงขึ้นเป็นผลให้มีแคลเซียมมาเกาะผนังของเส้นเลือดมากขึ้น ทำให้เส้นเลือดประะและขาดความยืดหยุ่น เป็นผลให้ผนังเส้นเลือดแตกได้ง่าย เมื่อเหตุการณ์นี้เกิดกับเส้นเลือดที่มีหล่อเลี้ยงหัวใจ จะทำให้กล้ามเนื้อหัวใจบริเวณนั้นขาดเลือด

หล่อเลี้ยงเกิดการตายของกล้ามเนื้อ (necrosis) และถ้าเกิดขึ้นกับสมองอาจทำให้อัมพาตและถึงแก่ชีวิตได้

ຄອເຮສເຕອຣອດ (cholesterol)

นิโลบล (2542) ได้กล่าวไว้ว่า คอเลสเทอรอลในร่างกายมีสองชนิด คือ คอเลสเทอรอลอิสระ (free cholesterol, มีร้อยละ 30) และคอเลสเทอรอลเอสเทอร์ (esterified cholesterol, มีร้อยละ 70) ซึ่งจับตัวอยู่กับกรดไขมัน คอเลสเทอรอลในอาหารถูกเปลี่ยนให้เป็นคอเลสเทอรอลอิสระที่ตับ และถูกเปลี่ยนต่อไปเป็น cholic acid และเกลือน้ำดี (bile salts) ตามลำดับ ร่างกายใช้คอเลสเทอรอลบางส่วนในการสร้างฮอร์โมนที่ผลิตจากรังไข่ ต่อมลูกหมาก และต่อมหมวกไต (adrenal gland)



ภาพ 2 แสดงสูตร โครงสร้างของค่าเสื่อมร้อน

ที่ [1]: Bartley (1989)

คอเลสเตอรอลมีแหล่งที่มา 2 ทาง คือ ผลิตในร่างกาย ร้อยละ 90 โดยตับและลำไส้ อีกส่วนมาจากอาหารที่มาจากการสัตว์ เช่น เนื้อสัตว์ อาหารทะเล และผลิตภัณฑ์จากนม คอเลสเตอรอลที่มาจากการจะเป็นชนิดคอเลสเตอรอลเอสเตอโรล ถูกไฮโดรไลซ์ที่ลำไส้ทำให้เป็นคอเลสเตอรอลอิสระ และกรดไขมันอิสระ (ประมาณ 30 - 60 เปอร์เซ็นต์ของคอเลสเตอรอลที่ลำไส้) โดยปฏิกิริยาของเอนไซม์คอเลสเตอรอลเอสเทอเรส (cholesterol esterase) ซึ่งระดับของคอเลสเตอรอลที่ลำไส้นี้สามารถบัญชีการสร้างคอเลสเตอรอลที่ตับได้ ดังนั้นจำนวนคอเลสเตอรอลที่ถูกดูดซึมจากลำไส้จึงเป็นตัวควบคุมการสร้างคอเลสเตอรอลในร่างกาย

การสังเคราะห์คอเลสเตอรอล

นิโลบล (2542) กล่าวว่า การสังเคราะห์คอเลสเตอรอลในร่างกายเกิดขึ้นจากปฏิกิริยาการรวมตัวของอะซิติลโคเอ (acetyl CoA) ซึ่งได้มาจากเมแทบอลิซึมของคาร์โบไฮเดรต กรดอะมิโน และกรดไขมัน ตับเป็นอวัยวะหลักในการสังเคราะห์รองลงมาคือ ทางเดินอาหารและผิวนัง ตามลำดับ อายุ่รีกีด พบร่วาต่อมต่าง ๆ ที่มีการสร้างสเตอรอยด์หรือโมนกีสามารถสร้างคอเลสเตอรอลได้ การสังเคราะห์เกิดในส่วนไทดพลาสเซ็มของเซลล์ แต่เอนไซม์ที่ใช้ในปฏิกิริยาอยู่ในเอนโดพลาสมิก เรติคิวลัม (endoplasmic reticulum)

อุษณีย์ (2538) กล่าวถึง การสังเคราะห์เริ่มจากหน่วยย่อยที่เรียกว่า ไอโซพรีน (isoprene) จะถูกสร้างขึ้นมา ก่อน แล้วจึงนำไปสร้างคอเลสเตอรอลและลิพิดอื่นที่มีโครงสร้างไอโซพรีนในโมเลกุล การสร้างคอเลสเตอรอลในร่างกาย มีขั้นตอนสำคัญ 5 ขั้นตอน ดังนี้

1. การสร้าง mevalonate (C_6) โดยการรวม acetyl CoA 3 ตัวเข้าด้วยกัน เกิดเป็น β -hydroxyl, β -methylglutaryl-CoA (HMG - CoA) ก่อนแล้วถูกเรดักซ์เป็น mevalonate โดย NADPH และเอนไซม์ HMG-CoA reductase ซึ่งเป็น regulatory enzyme ควบคุม rate-limiting step ของการสังเคราะห์คอเลสเตอรอล ขั้นตอนนี้ถูกจำกัด และการบัญชีได้โดยคอเลสเตอรอลจากอาหาร

2. การสร้าง isoprenoid (C_5) เป็นโครงสร้างของสารพากสเตอรอยด์ โดยการเติมหมู่ฟอสเฟต (phosphorylation) จาก ATP ให้กับ mevalonate จนเป็น isopentenyl pyrophosphate (IPPP) และ isomerize ได้เป็น 3,3 - dimethylalanyl pyrophosphate (DMAPP)

3. เป็นการรวม IPPP และ DMAPP เข้าด้วยกัน กลายเป็น squalene (C_{30}) โดยปฏิกิริยา decarboxylation ใช้พลังงานจากการสลาย ATP 3 โมเลกุล และ condense ไปเป็น squalene

4. การเปลี่ยนจาก squalene ไปเป็น lanosterol (C_{30}) มีการเปลี่ยนรูปเป็นวงแหวน โดยจะได้ squalene-2, 3-epoxide ก่อน แล้วเอนไซม์ squalene-2, 3 - epoxide lanosterol cyclase จะทำให้วงแหวนปิดกลายเป็น lanosterol

5. การเปลี่ยนรูปจาก lanosterol ไปเป็นคอเลสเตอรอล จะมีการเปลี่ยนแปลงหลายขั้นตอน ซึ่งปฏิกิริยาทั้งหมด สรุปได้ดังนี้



การควบคุมการสังเคราะห์คอเลสเตอรอล

การควบคุมการสังเคราะห์เกิดที่ตับเป็นสำคัญ จะถูกควบคุมด้วยปริมาณคอเลสเตอรอลในอาหาร จำนวนแคลอรีจากอาหาร ฮอร์โมน และกรดน้ำดี โดยพบว่า เมื่อปริมาณคอเลสเตอรอลในอาหารมีมากกว่าค่าเฉลี่ยแล้วจะลดการทำงานของกรดน้ำดี ซึ่งอยู่ในรูปไกโโคไมครอนจะขับยังเอ็นไซม์ HMG CoA reductase ที่ตับฮอร์โมนอินซูลินหรือไตริโอโอลดีโซเดียม (triiodothyronine, T3) จะเพิ่มศักยภาพเอ็นไซม์ให้เข้มข้น ในขณะที่กลูคากอน (glucagon) หรือคอติซอล (cortisol) จะลดศักยภาพของเอ็นไซม์ (อุณหภูมิ, 2538)

การสลายคลอเลสเตอรอล

อุณหภูมิ (2538) กล่าวว่า คอเลสเตอรอลถูกสลาย โดยการเปลี่ยนเป็นสารประกอบอื่น ๆ ที่สำคัญ ก็คือ กรดน้ำดี ซึ่งสร้างขึ้นที่ตับ แล้วส่งไปเก็บไว้ในถุงน้ำดี (gall bladder) ส่วนประกอบที่สำคัญของน้ำดีได้แก่ รงควัตถุน้ำดี (bile pigment) เกลือน้ำดี (bile salts) และคอเลสเตอรอลในน้ำดีมีเกลือน้ำดีประมาณ 8–10 ชนิด ส่วนใหญ่เป็นเกลือโพแทสเซียม และโซเดียมของกรดน้ำดี หลังจากนั้นจะหลั่งสู่ลำไส้เล็กทำหน้าที่ช่วยให้น้ำและไขมันรวมตัวกัน (emulsifying agent) ของกระบวนการย่อยและคุณค่าไขมัน กรดน้ำดีบางส่วนจะถูกคุณค่ากลับที่ลำไส้ใหญ่ ส่งกลับไปที่ตับ บางส่วนถูกเมแทบอไลซ์โดยจุลินทรีย์ในลำไส้ใหญ่ และถูกขับออกไปกับอุจจาระ (enterohepatic circulation of bile acids) ซึ่งเป็นทางเดียวที่ร่างกายจะขับคอเลสเตอรอลในสัตว์เสี้ยงถูกคุ้ยจนน้ำส่วนสัตว์ปีกสามารถขับคอเลสเตอรอลออกมานำทางไปได้ด้วย

คอเลสเตอรอลนับว่าเป็นสารที่มีประโยชน์มากในระบบการทำงานของร่างกาย สามารถสร้างได้เองจากตับ ได้ และเนื้อเยื่อของร่างกาย รวมทั้งจากผนังโลหิต ร่างกายสร้างคอเลสเตอรอลอยู่ตลอดเวลา ปกติแล้วในเลือดจะมีคอเลสเตอรอลประมาณ 150–220 มิลลิกรัม./100 มิลลิลิตร. ซึ่งมีปริมาณของคอเลสเตอรอลอิสระและคอเลสเตอรอลอ่อนไหวในอัตราส่วน 25–33 ต่อ 75–67 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณคอเลสเตอรอลในปริมาณที่เหมาะสมนั้นมีประโยชน์และจำเป็นต่อการสร้างเซลล์ใหม่ ๆ ของร่างกาย แต่ถ้าร่างกายมีคอเลสเตอรอลสูงเกินกว่าระดับปกติในเลือด จะเกิดอันตรายซึ่งเป็นสาเหตุของการอุดตันของเส้นเลือด การที่คอเลสเตอรอลถูกสะสมไว้ได้ เพราะคอเลสเตอรอลเป็นสารที่มีนิวเคลียสสเตอรอล (sterol nucleus) ที่มีโนเลกุลใหญ่ ไม่ถูกสลายด้วยการเติมออกซิเจน จึงสะสมอยู่ตามเส้นเลือดต่าง ๆ และที่ถุงน้ำดี ผิดกับพวกไตรกลีซิร์โรด์ กรณีไขมัน ฟอสโฟลิพิด เพราะสารเหล่านี้ถูกออกซิไดซ์เบลี่ยนเป็นคาร์บอนไดออกไซด์ได้มนต์ การมีระดับคอเลสเตอรอลในเลือดเพิ่มขึ้น จะทำให้มีโอกาสเป็นโรคหลอดเลือดของหัวใจได้มาก ทั้งนี้ การเป็นโรคจะเป็นสัดส่วนพกผันกับปริมาณ คอเลสเตอรอลใน HDL สัดส่วนระหว่าง LDL และ

HDL ที่คือ ปริมาณコレสเตอรอลรวม [total cholesterol = (LDL-Cholesterol) + (HDL-Cholesterol) + (VLDL-Cholesterol)] ควรมีมากกว่า HDL 4 เท่า สัดส่วนระดับนี้ จะช่วยลดความเสี่ยงต่อการเป็นโรคหัวใจได้

การใช้ยาลดコレสเตอรอล

ยาลดコレสเตอรอลเป็นสารคั้นของสเตียรอยด์หรือโมโนซิ่งแย็กได้สามกลุ่ม ได้แก่ กลุ่มที่หนึ่ง กลุ่มฮอร์โมนต่อมหมากไต (adrenal hormone) เช่น กรดโคคorticoids และมินเนอร์ราก็อกอีคorticoids (mineralocorticoids) กลุ่มที่สอง กลุ่มฮอร์โมนเพศ เช่น แอนโดรเจน (androgen) และเอสโตรเจน (estrogen) กลุ่มที่สาม กลุ่มนูพันธุ์ของวิตามิน ดี (vitamin D – derivatives) (เพทาย, 2538)

การกำจัดยาลดコレสเตอรอลออกจากร่างกายที่สำคัญที่สุดคือ กรดน้ำดี (bile acids) ที่สำคัญได้แก่ cholic acid และ chenodeoxycholic acid ซึ่งสังเคราะห์ในตับและหลั่งในรูปของไกลซีน (glycine) หรือทาурีน (taurine) สู่ท่อน้ำดีหลังจากนั้นจะหลั่งสู่ลำไส้เล็กทำให้น้ำที่ช่วยการรวมตัวกันระหว่างน้ำกับไขมัน (emulsifying agent) ในขบวนการย่อยและดูดซึมไขมันและวิตามินที่ละลายได้ในไขมัน (fat and fat-soluble vitamins) อัตราการหมุนเวียนกลับของกรดน้ำดี จากตับสู่กระเพาะเลือดและจากเดือดกลับสู่ตับใช้เวลาอย่างมาก มีการสูญเสียระหว่างการหมุนเวียนกลับน้อยกว่าหนึ่งครั้งต่อวัน ถูกเมทานอไอล์โดยจุลินทรีย์ในลำไส้ใหญ่และถูกขับออกมานอกจากในอุจจาระ ซึ่งเป็นทางเดียวเท่านั้นที่ร่างกายขับยาลดコレสเตอรอลออกมากจากร่างกายของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม (Avila, 1996)

การศึกษาการใช้ยาลดกลุ่มในสัตว์ต่างๆ

การใช้ยาโคลาเซนในเปลือกหุ้งกับสุกรแต่ละระยะพบว่า สุกรมีอัตราการแยกเนื้อเพิ่มขึ้น และสามารถลดปริมาณการใช้ยาปฏิชีวนะลงได้ในปริมาณมาก โดยการเพิ่มปริมาณการใช้ยาโคลาเซนจากที่ไม่ได้ใช้เหลือไปเป็น 1.5 กิโลกรัม/ตัน และเป็น 2 กิโลกรัม/ตัน ทำให้การใช้ยาปฏิชีวนะ Amoxy ลดลงจาก 300 ppm/ตัน เหลือเพียง 100 ppm/ตัน และการใช้ยาปฏิชีวนะ Chlortetracycline (CTC) 15 เปอร์เซ็นต์ ลดลงจาก 2 กิโลกรัม/ตัน เหลือเพียง 1 กิโลกรัม/ตัน เป็นผลทำให้สุกรมีสุขภาพดีขึ้น อัตราการเจริญเติบโตสูงขึ้น และอาจจะทำให้ลดต้นทุนการผลิตลงได้ (ปียะบุตร, 2543)

การทดลองเปรียบเทียบอัตราการเจริญเติบโตและประสิทธิภาพการใช้อาหารของสุกรที่เลี้ยงด้วยอาหารที่ใช้แหล่งโปรตีนแตกต่างกัน 6 ชนิดคือ เลือดปัน หัวหุ้ง กากระต่ายเหลือง เนื้อปัน เกซีนและกลูเนท ผลปรากฏว่า การใช้กากระต่ายเหลือง มีผลให้อัตราการเจริญเติบโตต่อวันดีที่สุด

รองลงมาคือแกลนกุ้ง ซึ่งสรุปได้ว่าแกลนกุ้งสามารถนำมาใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ต่ำากใช้ร่วมกับแหล่งโปรตีนอื่นๆ (Kondos, 1997)

การศึกษาการใช้กุ้งป่นแทนถั่วเหลือง ต่อแม่ไก่ Single Comb White Leghorn จากอายุ 18 ถึง 38 สัปดาห์ การใช้กุ้งป่นที่ระดับ 0 20 40 60 หรือ 80 เปอร์เซ็นต์แทนถั่วเหลืองป่นพบว่าระดับความแตกต่างของกุ้งป่นในอาหารไม่มีนัยสำคัญต่อผลผลิตไก่ การกินอาหารเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง เมื่อใช้กุ้งป่น 40 และ 80 เปอร์เซ็นต์ในอาหาร น้ำหนักไก่และน้ำหนักตัวเฉลี่ยไม่มีความแตกต่างกัน ซึ่งกุ้งป่นสามารถที่จะใช้ในระดับสูงได้ต่อการทดแทนถั่วเหลืองป่นในอาหาร ไก่ไจ่ โคลบไม่มีผลเสียเกิดขึ้น (Garnet, 2001)