

เอกสารอ้างอิง

- [1.] ชเนศ เมฆลาย, สมพงษ์ ชีระคานนท์และชานนท์ สุขตาอยู่ (2539) Development of the tool and die industry พิมพ์ครั้งที่ 1 สวัสดิการสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ.
- [2.] ผศ. จุลศิริ ศรีงามพ่อง (2526) วิศวกรรมงานแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่นเบื้องต้น พิมพ์ครั้งที่ 8 ภาค วิชา วิศวกรรมเครื่องมือและวัสดุ คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- [3.] ผศ. วารุณี เปรมานนท์ (2545) เอกสารประกอบการสอนวิชา Metal Forming I ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องมือและวัสดุ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- [4.] Gruning, Klaus [1982], Umformtechnik, 3., neu bearbeitete Auflage, Braunschweig.
- [5.] Schuler [1998], Metal forming handbook, Springer.
- [6.] Smith, D.A., 1990, **Die Design Handbook**, SME, Dearborn. Michigan 48121. pp.10.11-10.20.
- [7.] Blazvnski, T.Z., 1979, **Metal Forming : Tool Profile and Flow**, Dept. of Mechanical Engineering, University of Leeds, pp. 236-252.
- [8.] Chang, D. and Jyhwen, E., 1997, "Influence of Process Parameters on the Ironing of Deep – Drawn Cups", **Journal of Manufacturing Science and Engineering**, Vol. 119, pp. 699- 705.
- [9.] Chung, D. and Jong, K., 1998, "The Optimum Condition of Manufacturing a Smooth Engineered Surface Using the Internal-ironingProcess" , **Journal Tribology Transactions**, Vol. 41, pp. 563-569.
- [10.] Lovell, M.R. and Deng, Z., 1999, "Experimental Investigation of Sliding Friction Between Hard and Deformable Surfaces with Application to Manufacturing Processes" , **Journal Wear**, Vol. 236 pp. 117-127.
- [11.] Mitterer, C., 2003, "Industrial Application of PACVD Hard Coatings", **Journal of Surface and Coating Technology**, Vol. 163-164, pp. 716-722.
- [12.] Pesch, P., 2003, "Performance of Hard Coated Steel Tools for Steel Sheet Drawing", **Journal of Surface and Coatings Technology**, Vol. 163-164, pp. 739-746.
- [13.] Kawai, N., Dohda, K., and Saito, M., 1992, "Friction of Behavior in the Cup Ironing Process of Aluminum Sheets", **Journal of Engineering for Industry**, Vol. 114, May, pp. 175 - 180.

- [14.] Tufekci, S., Mustafa, A. and Altan, K., 1989, “ **Process Simulation for Can Manufacturing by Deep Drawing and Ironing**”, Erc for Net Shape Manufacturing, pp. 45-50.
- [15.] ASTM Standards, 1993, “**Petroleum Products Lubricants, and Fossil Fuels**” Vol. 05.01, pp. 152 -157.
- [16.] เอกสารแนะนำสินค้า บริษัท คลาสตรอน จำกัด.
- [17.] เอกสารแนะนำสินค้า บริษัท สยามฟูลส์ จำกัด.
- [18.] เอกสารแนะนำสินค้า บริษัท เฮาตัน อินเตอร์เนชั่นนอล จำกัด.