

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ.....	(2)
Abstract	(3)
กิตติกรรมประกาศ.....	(4)
สารบัญ.....	(5)
สารบัญภาพประกอบ.....	(7)
สารบัญตาราง.....	(9)
 บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา	2
1.3 ขอบเขตของการศึกษาการวิจัย.....	2
1.4 ขั้นตอนการดำเนินงาน	2
1.5 ระยะเวลาดำเนินงาน.....	3
1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	4
 2. แนวคิด ทฤษฎี และผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	5
2.1 การเพิ่มผลผลิตในอุตสาหกรรม (Productivity in Industry)	5
2.2 ความหมายของการเพิ่มผลผลิต (Definitions of Productivity).....	6
2.3 เทคนิคการปรับปรุงงานเพื่อการเพิ่มผลผลิต	7
2.4 การออกแบบสถานี่การทำงาน.....	8

2.5 การจัดสมดุลของสายการผลิต.....	11
2.6 แผนผังทำงาน (Flow chart).....	11
2.7ผังของโรงงานและการเคลื่อนที่ของคนงานและวัสดุ	14
2.8 ไดอะแกรมสายใย	14
2.9 วรรณกรรมปริทัศน์ที่เกี่ยวข้อง	19
3. วิธีดำเนินการวิจัย.....	21
3.1 สภาพปัจจุบันของโรงงาน	21
3.2 การศึกษาแยกประเภทเครื่องทดสอบที่เกี่ยวข้องกับการทำงานในส่วน ด้านหลังห้องสะอาด (Back end)	23
3.3 กำลังการผลิตของโรงงาน(Capacity).....	30
3.4 ข้อมูลปัจจุบัน.....	30
3.5 การวิเคราะห์ปัญหา.....	34
3.6 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข	40
3.7 ปรับปรุงแก้ไขขั้นตอนการทำงาน	42
3.8 ข้อมูลหลังการแก้ไขขั้นตอนการผลิต	47
4. สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ.....	54
4.1 การแก้ไขขั้นตอนกระบวนการผลิต	54
4.2 การใช้ประโยชน์ (Utilization)	55
4.3 งานรอคอย (Work in process).....	55
4.4 ความสามารถในการผลิต (Productivity)	56
4.3 ข้อเสนอแนะ.....	57
บรรณานุกรม.....	65
ประวัติการศึกษา.....	66