205944

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้จัดทำขึ้น เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงกระบวนการผลิต ของโรงานผลิตชิ้นส่วนอิเลกทรอนิกส์กรณีศึกษาแห่งหนึ่ง โดยมีวัตถุประสงก์ เพื่อเพิ่ม ผลผลิตในกระบวนการให้มากยิ่งขึ้น จากการศึกษาพบว่า ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการผลิตที่ไม่ มีประสิทธิภาพมีหลายประการ ซึ่งส่งผลกระทบให้ส่งมอบสินค้าไม่ทันตามกำหนดเวลา โดยสาเหตุหลักที่ก่อให้เกิดปัญหานี้กือการที่มีกิจกรรมที่ไม่ก่อให้เกิดคุณค่าในสายการผลิต ที่มากเกินไป จนส่งผลให้เกิดความสูญเปล่าต่างๆขึ้นตามมาในกระบวนการผลิต

จากสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นนี้ ผู้วิจัยจึงได้เสนอให้ทำการพิจารณากิจกรรมในแต่ละ ขั้นตอนการทำงานตลอดทั้งสายการผลิตเพื่อจำแนกประเภทกิจกรรมที่ไม่ก่อให้เกิดคุณค่า โดยทำการวิเคราะห์ในแต่ละกิจกรรมและจำแนกออกให้อยู่ในรูปแบบของความสูญเปล่า แต่ละประเภท จากนั้นทำการแก้ไขปรับปรุงปัญหาที่เกิดขึ้นโดยอาศัยหลักการและการ เลือกใช้เครื่องมือของลืนให้เหมาะสมกับแต่ละประเภทของความสูญเปล่าที่เกิดขึ้น

ซึ่งผลหลังจากการคำเนินการปรับปรุงโรงงานกรณีศึกษาแห่งนี้ พบว่า การผลิตมี แนวโน้มที่ดีขึ้นคือ ผลผลิตเพิ่มขึ้นจาก 2262 เป็น 2520 ชิ้นงาน คิดเป็น 11.41% เปอร์เซ็นด์ ผลิตภาพเฉลี่ย (Productivity) เพิ่มขึ้นจาก 88.96 เป็น 92.60 คิดเป็น 2.93% อีกทั้งยังส่งผล ทำให้ด้นทุนการผลิตต่อหน่วยลดลงจาก 12.60 เป็น 12.42 คิดเป็น 1.43%

205944

The purpose of this thesis is to study for a guideline to improve production process in an electronic part factory. The objective is to increase the productivity. The study showed more ineffective production problems affecting on-time delivery. The major cause of this problem is that there are many non-value added activities in the production line that have effects on effectiveness lost in production line.

As above problem, the researcher present the activity consideration in each step for all working line to classify non-valued added activities by analysis of each activity and specify wastes so as to improve the occurred problem through application of appropriate Lean technique on wastes.

After the manufacturing the process has improved, the result has shown a trend of productivity improvement; that is from 2262 to 2520 pcs, or by 11.41 %. Average productivity has been improved from 99.96 to 92.60 or by 2.93%. And finally, production cost is reduced from 12.60 to 12.42 or by 1.43%.