

สารบัญภาพประกอบ

| ภาพประกอบ | หน้า | |
|-----------|--|----|
| 1 | หลักการการทำงานของกระจกหน้าต่างแบบโฟโตโครมิก(Photochromic Window) ประกอบด้วยชั้นสารที่ซ้อนทับกัน โดยที่ฐานรองนั้นได้ถูกเคลือบด้วยชั้นโลหะเพลดินันท์และชั้นต่อไปเป็นชั้นของนาโนพอร์สของสารประกอบทั้งสเตนออกไซด์ และ ไททาเนียมไดออกไซด์ โดยที่ไททาเนียมไดออกไซด์ ที่ผิวหน้านั้นจะมีการเปลี่ยนสี ซึ่งสารประกอบอเล็กโตรไลต์ที่เป็นธาตุ ลิเทียมไอออน ไอโอดีนไอออน และ ไตรไอโอดีนไอออนที่ถูกเรียงตัวอยู่ในส่วนต่างๆของโมเลกุลไททาเนียม | 3 |
| 2 | โครงสร้างของชั้นโฟโตโครมิกแบบเดี่ยวโดยมีสารตัวเร่งคะตาไลต์ ที่กระจายอยู่ทั่วโดยมีการจับตัวกับนาโนพอร์สที่ผิวด้านหน้าของชั้นออกไซด์ โดยในหลักการแล้วการย้อม หรือการเกิดสีขึ้นมานั้นเกิดจากการตกตะกอนโดยตรงกับสารประกอบทั้งสเตนออกไซด์ | 4 |
| 3 | ส่วนประกอบของกระจกหน้าต่างแบบโฟโตโครมิกที่สถานะก่อน และหลังการเปลี่ยนสีเมื่อได้รับแสงจากดวงอาทิตย์ | 4 |
| 4 | การให้แสงผ่านได้หมดและการแสงผ่านได้บางส่วนเมื่ออุณหภูมิภายนอกเปลี่ยนแปลงต่ำกว่า 15 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิสูงขึ้นเกินกว่า 25 องศาเซลเซียส ตามลำดับ | 5 |
| 5 | แสดงกระจกหน้าต่างที่ใช้เทคโนโลยีเทอร์โมโครมิก (thermo-chromic) จะมีการเปลี่ยนความเข้มสีเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงทางอุณหภูมิภายนอก | 5 |
| 6 | การให้แรงดันไบอัสเพื่อเป็นการจัดเรียงอนุภาคให้แสงผ่านได้ | 6 |
| 7 | การจ่ายแรงดันไฟฟ้าในสถานะเปิด (ON) ผลึกเนื้อสารจะเกิดการเรียงตัวขนานกันและแสงสามารถผ่านไปได้ แต่เมื่อกระแสไฟฟ้าไม่ได้จ่ายในสถานะปิด (OFF) ผลึกจะเรียงตัวอย่างไม่เป็นระเบียบ แสงจะไม่สามารถผ่านออกจากกระจกหน้าต่าง | 7 |
| 8 | โครงสร้างของชั้นสารเคมีที่เคลือบลงบนกระจกในเทคโนโลยีอเล็กโตรโครมิก โดยที่โครงสร้างนี้จะเป็นการเรียงตัวซ้อนทับกันตามแนวตั้ง จากเงื่อนไขในกรณีนี้แสดงให้เห็นถึงการเกิดสีเมื่อมีการแลกเปลี่ยนประจุในวัสดุธาตุที่มีประจุบวกคือทั้งสเตนออกไซด์ | 9 |
| 9 | แสดงโครงสร้างการทำงานในการสะท้อนแสงของสิ่งประดิษฐ์ที่เปลี่ยนสีจากปฏิกิริยาเคมีไฟฟ้า | 11 |

| ภาพประกอบ | หน้า |
|---|------|
| 10 แสดงโครงสร้างการทำงานในการให้แสงผ่านเข้าสู่ภายในชั้นสารและขั้วโลหะโปรงแสงที่เคลือบอยู่บนกระจกจากปฏิกิริยาเคมีไฟฟ้าเมื่อเปลี่ยนการให้แรงดันย้อนกลับ | 11 |
| 11 โครงสร้างภาคตัดขวางของกระจกอิเล็กทรอนิกส์โครมิกที่เรียงกันเป็นชั้นในแนวตั้ง | 13 |
| 12 แสดงตัวอย่างอาคารสำนักงานที่มีการใช้กระจกกรองแสงเพื่อลดแสงสว่าง และป้องกันพลังงานความร้อนจากดวงอาทิตย์ | 15 |
| 13 ความเข้มของการแผ่รังสีจากดวงอาทิตย์ที่ความยาวคลื่นต่างๆ | 16 |
| 14 แผนภาพแสดงย่านความยาวคลื่นแสงของดวงอาทิตย์ | 17 |
| 15 แผนภาพโครงสร้างกระจกที่เคลือบโพลีเมอร์ผลึกเหลว ในขณะที่ไม่ได้รับการจ่ายแรงดันอนุภาคผลึกเหลวจะแพร่กระจายไม่เป็นระเบียบอยู่ในสถานะปิดวงจรจะแสดงการเกิดสีและเมื่อได้รับการจ่ายแรงดันอนุภาคผลึกเหลวจะจัดตัวเป็นระเบียบอยู่ในสถานะเปิดวงจรจะแสดงการไม่เกิดสี | 17 |
| 16 แสดงการความสัมพันธ์ระหว่างสเปกตรัมการส่งผ่านในการมองเห็นกับความยาวคลื่นของกระจกที่เคลือบโพลีเมอร์ผลึกเหลว เมื่อได้รับการจ่ายแรงดัน และไม่ได้รับกระแสสลับ (100V.a.c.) | 18 |
| 17 (ก) โครงสร้างกระจกที่เคลือบโพลีเมอร์ผลึกเหลวในขณะที่ไม่ได้รับการจ่ายแรงดันอนุภาคผลึกเหลวแพร่กระจายไม่เป็นระเบียบแสงไม่สามารถผ่านเข้าสู่กระจกได้จะเกิดการกระเจิงของแสงออกไปและ(ข)เมื่อได้รับการจ่ายแรงดันอนุภาคผลึกเหลวเป็นจะจัดตัวเป็นระเบียบแสงสามารถผ่านทะลุระหว่างช่องว่างของผลึกได้ | 19 |
| 18 โครงสร้างกระจกที่เคลือบสาร Suspended Particle Devices ที่เป็นสารออร์แกนิก (organic) ของอนุภาคสารแวนดอลอย | 19 |
| 19 ภาพกระจกที่เคลือบสาร Suspended Particle Devices (ก) ในขณะที่ไม่ได้รับการจ่ายแรงดันอนุภาคจะแพร่กระจายไม่เป็นระเบียบอยู่ในสถานะปิดวงจรจะแสดงการเกิดสี off condition (highly absorbing) และ (ข) ได้รับการจ่ายแรงดันอนุภาคเป็นจะจัดตัวเป็นระเบียบอยู่ในสถานะเปิดวงจรจะแสดงการไม่เกิดสี Fully on condition (less absorbing) | 20 |

| ภาพประกอบ | หน้า |
|---|-------------|
| 20 แสดงการทำงานในการแลกเปลี่ยนอิเล็กตรอนของลิเทียมไอออนไปยังชั้นของอิเล็กโทรโครมิกไหลผ่านเข้าสู่แหล่งจ่ายแรงดันวงจรภายนอก | 21 |
| 21 แสดงโครงสร้างของกระบวนการสร้างกระจกอิเล็กโทรโครมิกโดยแยกการเคลื่อนสารวัสดุด้วยกระบวนการสร้างออกเป็นชั้นต่างๆ | 22 |
| 22 แสดงวงจรเสมือนของกระจกไฟฟ้าอิเล็กโทรโครมิก | 22 |
| 23 โครงสร้างพื้นฐานของอุปกรณ์สิ่งประดิษฐ์อิเล็กโทรโครมิก | 24 |
| 24 แสดงการลดลงของการถ่ายเทความร้อนจากพลังงานแสงอาทิตย์ของกระจกแบบอิเล็กโทรโครมิก และกระจกหน้าต่างชนิดอื่นๆ | 27 |
| 25 (ก) แผนภาพการทำงานของ การดูดกลืนและการส่งผ่านของแสงจากสิ่งประดิษฐ์ที่เปลี่ยนสีจากการให้แรงดันไบอัสตรงและไบอัสย้อนกลับ (ข)แสดงเปอร์เซ็นต์ขนาดของการดูดกลืนกับการส่งผ่านของแสงจากตัวสิ่งประดิษฐ์ | 28 |
| 26 แสดงการทดสอบกระจกหน้าต่างอิเล็กโทรโครมิกที่มีการปรับความเข้มสีเท่ากันหมด | 28 |
| 27 แสดงระดับความเข้มสีที่แตกต่างกันจากทางด้านขวามาทางซ้ายของหน้าต่างอิเล็กโทรโครมิก | 29 |
| 28 โครงสร้างของเครื่องเคลือบฟิล์มสุญญากาศ | 32 |
| 29 แสดงการทำงานของปั๊มกลโรตารีแบบลูกสูบ | 33 |
| 30 แสดงด้านข้างของชิ้นงาน | 34 |
| 31 แสดงฝาปิดด้านบน | 34 |
| 32 โครงสร้างภายในของตัวถัง | 35 |
| 33 แสดงการวางชิ้นงานภายในถัง | 36 |
| 34 แสดงการต่อเครื่องดูดอากาศ | 36 |
| 35 แสดงบ๊อบบี้ขนาด 2x3 ตารางนิ้ว | 39 |
| 36 แสดงการใส่แกนของบ๊อบบี้พร้อมพันลวด | 39 |
| 37 แสดงการพันขดปฐมภูมิ | 40 |
| 38 แสดงการพันด้านทุติยภูมิด้วยแผ่นทองแดง | 40 |
| 39 แสดงการยึดน็อตแกนเหล็กของหม้อแปลง | 41 |
| 40 แสดงหม้อแปลงที่พร้อมใช้งาน | 41 |

| ภาพประกอบ | หน้า |
|---|-------------|
| 41 การทดสอบโหลดน้ำเกลือ | 42 |
| 42 แสดงวงจรการทดสอบโหลดน้ำเกลือ | 43 |
| 43 แสดงวงจรการทดสอบหม้อแปลงแบบเปิดวงจร | 44 |
| 44 แสดงวงจรการทดสอบหม้อแปลงแบบลัดวงจร | 44 |
| 45 แสดงวงจรการทดสอบหม้อแปลงด้วยทั้งสแตต | 45 |
| 46 แสดงวงจรทดสอบหม้อแปลงแบบเปิดวงจร | 46 |
| 47 แสดงวงจรทดสอบหม้อแปลงแบบลัดวงจร | 47 |
| 48 แสดงค่าพารามิเตอร์ของหม้อแปลง | 48 |
| 49 แสดงวงจรสมมูลของหม้อแปลง | 49 |
| 50 แสดงวงจรทดสอบหาค่าโหลดทั้งสแตต | 49 |
| 51 แสดงวงจรสมมูลของหม้อแปลงร่วมกับโหลดทั้งสแตต | 51 |
| 52 แสดงอุปกรณ์ และการตัดกระแสจาก ITO | 52 |
| 53 แสดงการทดสอบกระแสจกด้านที่เป็นกระแสและเคลือบสาร ITO | 54 |
| 54 แสดงกระแสที่ตัดเพื่อเตรียมเคลือบสารทั้งสแตตออกไซด์ | 55 |
| 55 แสดงการจัดวางกระแสจก ITO บนตะแกรงโลหะเหนื่อใ้ความร้อนที่ใ้ผ่งทั้งสแตตออกไซด์ | 56 |
| 56 แสดงชุดอุปกรณ์การควบคุมกระแสและระบบสูญญากาศ | 57 |
| 57 แสดงการใ้ความร้อนกับผ่งทั้งสแตตออกไซด์เพื่อใ้เกิดเป็นไอจับที่กระแสจก ITO | 58 |
| 58 แสดงกระแสจก ITO ที่เคลือบทั้งสแตตออกไซด์ที่ผลิตจากประเทศญี่ปุ่น และ จากประเทศเยอรมัน | 59 |
| 59 แสดงการนำกระแสจกที่เคลือบสาร ทั้งสแตตออกไซด์แล้วนำเข้าเตาอบโดยเพิ่มอุณหภูมิที่ละ 50 องศา | 60 |
| 60 แสดงการนำกระแสจกที่เคลือบสาร ทั้งสแตตออกไซด์ที่ผ่านการอบด้วยความร้อนออกจากเตาอบ | 61 |
| 61 แสดงโครงสร้างการทำงานของฟิล์มอิเล็กโทรโครมิกอยู่บนกระแสจกโปรงแสงในสถานะที่ไม่ใ้รับการไบอัส แสงสว่างจะสามารถผ่านเข้าสู่กระแสจกได้ และในสถานะใ้รับการไบอัสฟิล์มอิเล็กโทรโครมิกจะปรับความเข้มสีซึ่งแสงจะไม่สามารถผ่านออกไปได้ | 64 |
| 62 แสดงการเสียหายของแผ่นกระแสจก ITO ที่เกิดการเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาล | 67 |

| ภาพประกอบ | หน้า |
|--|------|
| 63 แสดงแผ่นกระจก ITO ที่เคลือบสารทั้งสเดนออกไซด์เมื่อได้รับการไบอัสจะมีการเปลี่ยนสีเป็นสีฟ้า | 68 |
| 64 แสดงแผ่นกระจก ITO ที่เคลือบสารทั้งสเดนออกไซด์เมื่อหยุดให้การไบอัสจะยังคงสภาพเป็นน้ำเงิน | 68 |
| 65 แสดง(ก)กระจก ITO ที่เคลือบสารทั้งสเดนออกไซด์ ก่อนไบอัสย้อนกลับ (ข) ภายหลังจากได้รับไบอัสย้อนกลับที่มีการสลัดด้านการเปลี่ยนสี | 69 |
| 66 แสดงสภาพก่อนการให้ไบอัสแรงดันกับกระจก ITO ที่เคลือบสารทั้งสเดนออกไซด์ | 70 |
| 67 (ก)ภายหลังจากได้รับไบอัส 0-3V ที่มีการเปลี่ยนสีเป็นสีฟ้าเข้มขึ้น (ข)การคงสภาพของสีน้ำเงินบนแผ่นกระจก ITO ที่เคลือบสารทั้งสเดนออกไซด์เมื่อไม่ได้รับการไบอัส | 71 |
| 68 (ก)การให้แรงดันไบอัสย้อนกลับกับกระจก ITO ที่เคลือบสาร ทั้งสเดนออกไซด์ ที่มีการเปลี่ยนสีลดลง (ข) การเปลี่ยนสีบนแผ่นกระจก ITO ที่เคลือบทั้งสเดนออกไซด์ที่สภาพการเปลี่ยนสีลดลง | 72 |
| 69 ลักษณะการจัดโครงสร้างของกระจกอิเล็กทรอนิกส์ที่เรียงกันเป็นชั้น | 74 |
| 70 แสดงต้นแบบที่เตรียมสำหรับการทดสอบทางไฟฟ้า | 74 |
| 71 แสดงการเพิ่มขึ้นของกระแสและสีที่เข้มขึ้นเมื่อแรงดันไบอัสตรงที่เพิ่มขึ้น | 75 |
| 72 แสดงการลดลงของกระแสและสีที่จางลงเมื่อแรงดันไบอัสกลับที่ชั่วแคโทดลดลง | 76 |
| 73 (ก) แสดงกระแสกับแรงดันไบอัสตรงกับชั่วคาโทดของแผ่นกระจก ITO+WO ₃ (ข) แสดงกระแสกับแรงดันไบอัสย้อนกลับกับชั่วคาโทดของแผ่นกระจก ITO+WO ₃ | 78 |
| 74 แสดงการเปลี่ยนสีของแผ่นกระจก ITO+WO ₃ ที่ได้รับการไบอัสกระแสสลัด | 79 |
| 75 สัญญาณกระแสสลัดอินพุท และสัญญาณเอาต์พุทจากสิ่งประดิษฐ์ อิเล็กทรอนิกส์ | 80 |