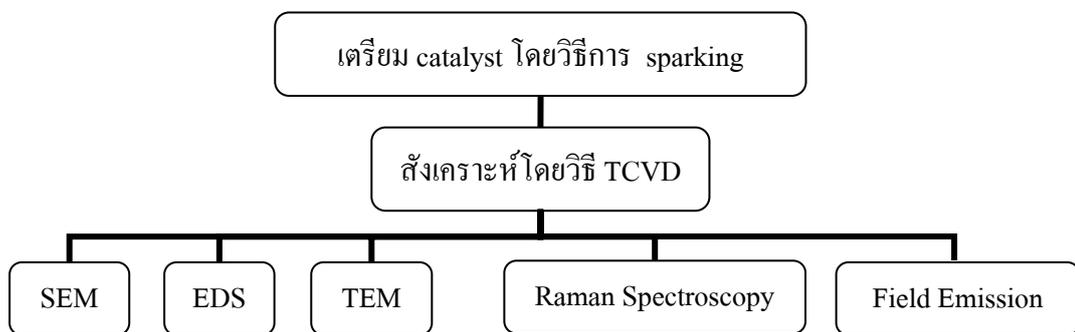


### บทที่ 3 วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

ในบทนี้กล่าวถึงขั้นตอนการเตรียมคะตะลิสต์โดยใช้เทคนิคการสปาร์กระหว่างปลายลวดโลหะเหล็ก นิกเกิล และโคบอลต์ลงบนแผ่นทองแดงขนาด  $1 \times 1 \text{ cm}^2$  โดยใช้ค่าความต่างศักย์ไฟฟ้าที่ 12 กิโลโวลต์ และจำนวนครั้งที่สปาร์ก 10 ครั้ง ขั้นตอนการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนบนแผ่นทองแดงที่ได้ผ่านการเตรียมคะตะลิสต์แล้ว โดยวิธีการตกสะสมไอเคมีด้วยความร้อน (Thermal Chemical Vapor Deposition, Thermal CVD) โดยท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ได้จะนำมาศึกษาองค์ประกอบของธาตุ และลักษณะโครงสร้างด้วยเครื่องกระจายพลังงานของรังสีเอ็กซ์ (Energy Dispersive X-ray Spectroscopy, EDX) กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning Electron Microscopy, SEM) และกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน (Transmission Electron Microscopy, TEM) โดยมีรายละเอียดที่เกี่ยวกับสารเคมี วัสดุ อุปกรณ์ และการศึกษาองค์ประกอบ และลักษณะโครงสร้างของท่อนาโนคาร์บอนแสดงไว้ดังนี้



รูป 3.1 แผนผังแสดงขั้นตอนวิธีการทดลอง

#### 3.1 การเตรียมโลหะคะตะลิสต์โดยวิธีการ sparking

##### (1) สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

(1.1) เอทานอล (Ethanol,  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ )

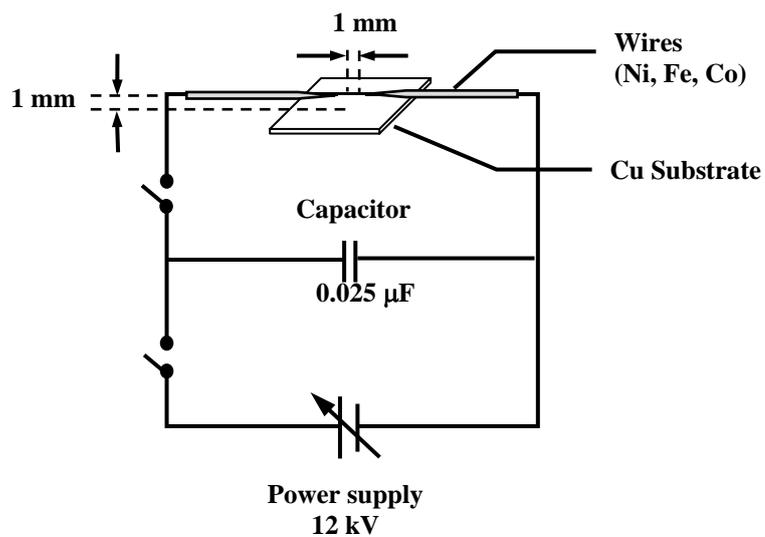
(1.2) อะซิโตน (Aceton

**(2) อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง**

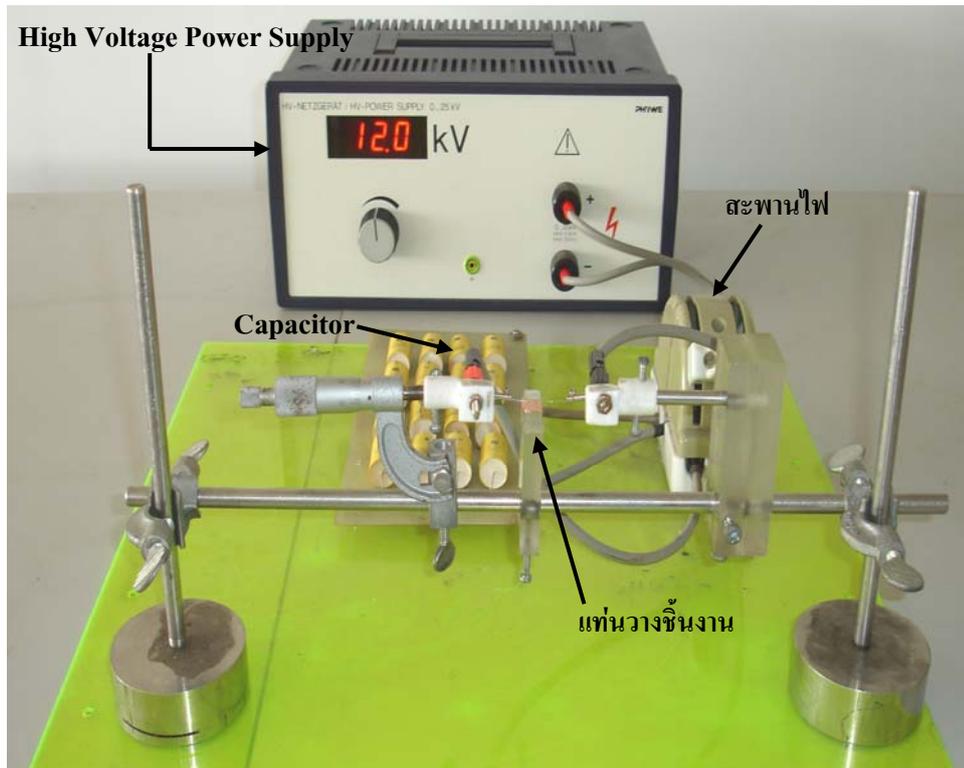
- (2.1) แผ่นทองแดงขนาด  $1 \times 1 \text{ cm}^2$  หนา 0.4 mm
- (2.2) ลวดเหล็กขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.25 mm
- (2.3) ลวดนิกเกิลขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.25 mm
- (2.4) ลวดโคบอลต์ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.25 mm
- (2.5) เครื่องอัลตราโซนิค รุ่น TRANSSONIC 310 ของบริษัท Elma ประเทศเยอรมนี
- (2.6) ชุดอุปกรณ์การสปาร์ก (spark sputtering)



รูป 3.2 เครื่องอัลตราโซนิค



รูป 3.3 แสดงเครื่องมือสำหรับเตรียมโลหะอะตอมด้วยเทคนิคการสปาร์ก



รูป 3.4 อุปกรณ์ของชุดการฉาบผิวโลหะด้วยการสปาร์ก (sparking)

### (3) วิธีการเตรียมโลหะคตะลิสต์โดยวิธีการ sparking

- (3.1) ตัดแผ่นทองแดงขนาด  $1 \times 1$  เซนติเมตร
- (3.2) ขัดแผ่นทองแดงที่ตัดแล้วด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1000
- (3.3) ล้างแผ่นทองแดงที่ขัดแล้วด้วยเอทานอล โดยนำไปสั่นในเครื่องอัลตราโซนิค
- (3.4) นำแผ่นทองแดงที่ล้างเสร็จแล้วมาทำให้แห้งโดยใช้ความร้อนจากโคมไฟ
- (3.5) นำแผ่นทองแดงที่แห้งแล้วไปเตรียมคตะลิสต์เหล็ก นิกเกิล และโคบอลต์โดยใช้เทคนิคการsparkingระหว่างปลายลวดโลหะ
- (3.6) ตัดเส้นลวดเหล็ก นิกเกิล และโคบอลต์แล้วนำไปบริเวณที่จับลวดทั้งสองข้าง ซึ่งลวดโลหะต่อเข้ากับขั้วไฟฟ้าทั้งสองขั้วของเครื่องจ่ายกระแสไฟฟ้าความต่างศักย์สูง โดยให้ลวดทั้งสองห่างกันประมาณ 1 มิลลิเมตร และวางแผ่นทองแดงลงบนแท่นวางชิ้นงานที่อยู่ใต้ช่องว่างระหว่างเส้นลวดทั้งสองเส้นเป็นระยะห่างประมาณ 1 มิลลิเมตร ทำการสปาร์กโดยใช้ความต่างศักย์ไฟฟ้าที่ 12 กิโลโวลต์ จำนวน 10 ครั้ง
- (3.7) หลังจากนั้นนำแผ่นทองแดงที่ผ่านการเตรียมคตะลิสต์แล้ว ไปสังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 1000 องศาเซลเซียส

### 3.2 การสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนโดยวิธีการตกตะกอนไอเคมีด้วยความร้อน

#### (1) สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

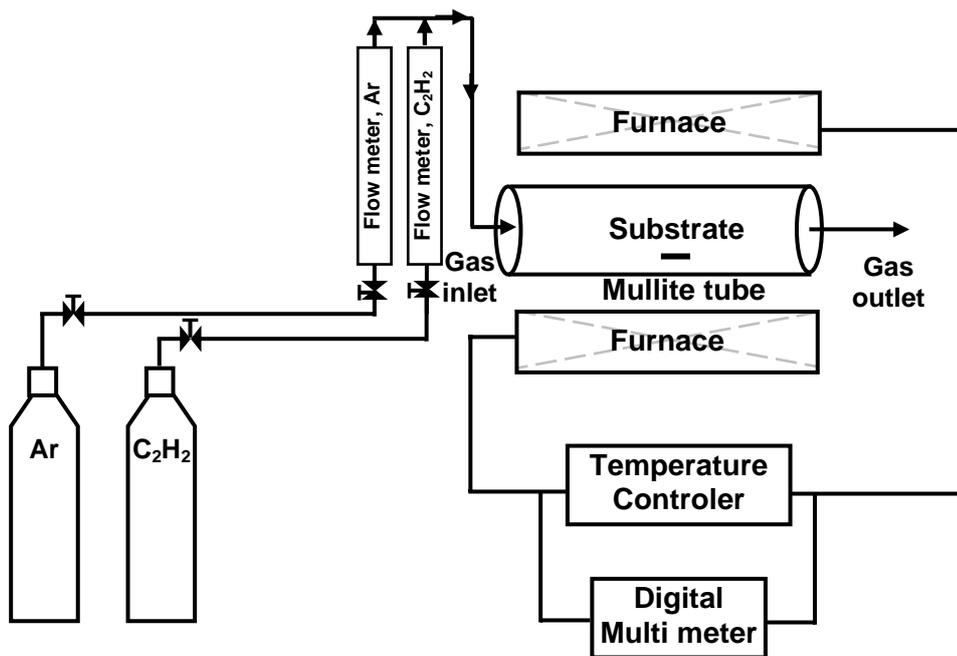
(1.1) แก๊สอาร์กอน (Ar)

(1.2) แก๊สอะเซทิลีน ( $C_2H_2$ )

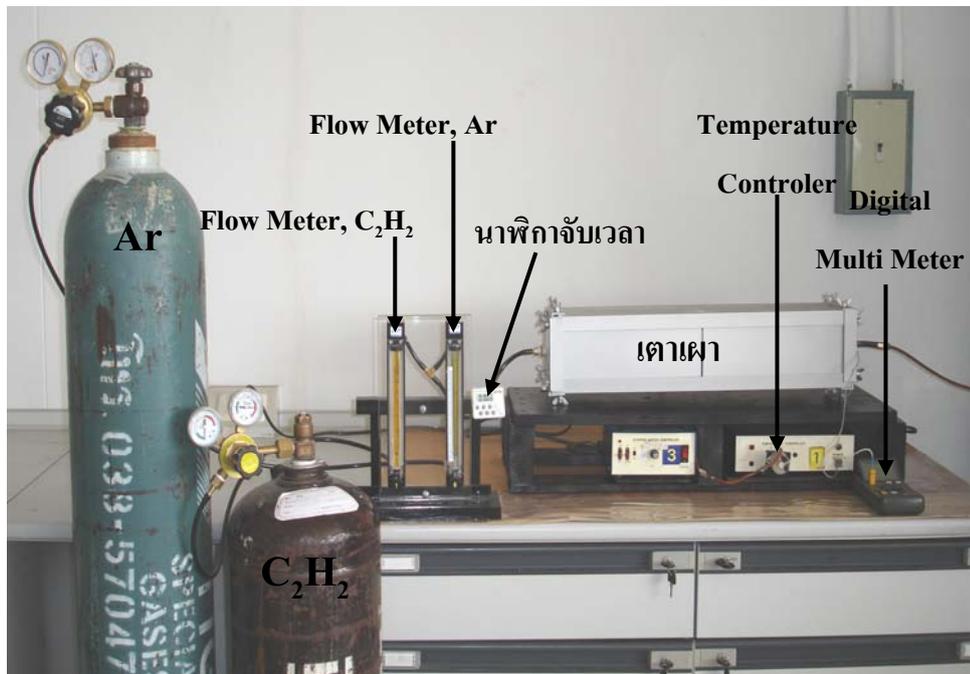
#### (2) อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

(2.1) ท่อทองแดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.5 cm ยาว 35 cm

(2.2) ชุดอุปกรณ์การสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน โดยวิธีการตกตะกอนไอเคมีด้วยความร้อน

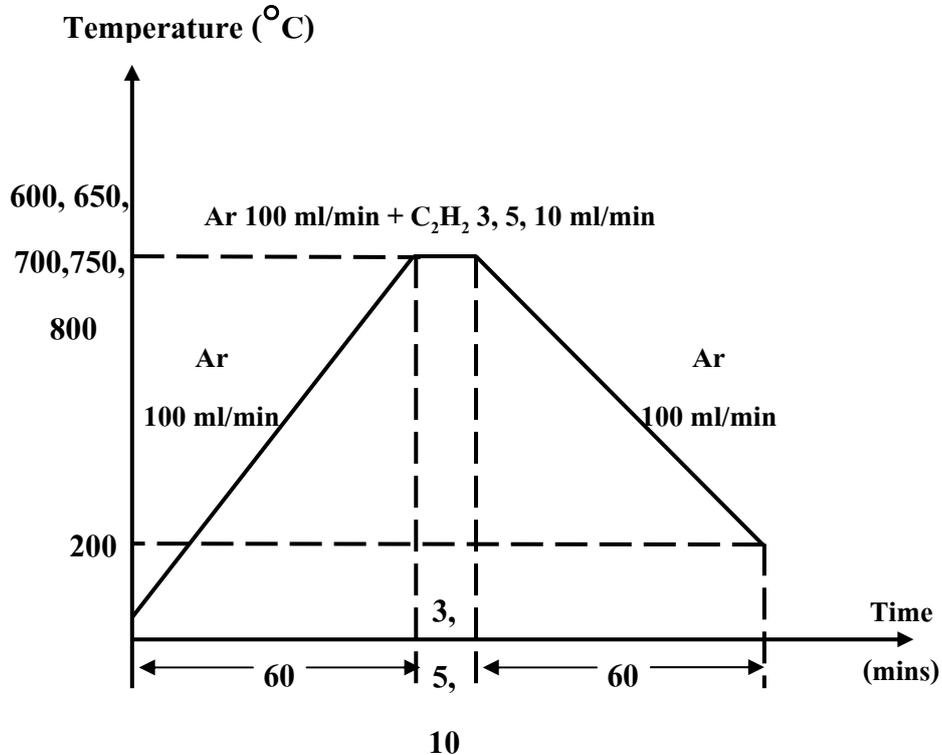


รูป 3.5 รูปจำลองเตาเผาในงานวิจัยนี้ที่ใช้สำหรับสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน โดยกระบวนการตกตะกอนไอเคมีด้วยความร้อน



รูป 3.6 ชุดอุปกรณ์การสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน  
โดยกระบวนการตกสะสมไอเคมีด้วยความร้อน

## (3) ขั้นตอนการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนโดยวิธีการตกตะกอนไอเคมีด้วยความร้อน



รูป 3.7 ขั้นตอนการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนโดยวิธีการตกตะกอนไอเคมีด้วยความร้อน

- (3.1) นำแผ่นทองแดงที่เตรียมสะอาดแล้วมาใส่เข้าไปในเตาเผาโดยวางแผ่นทองแดงตรงบริเวณตรงกลางของเตาเผา
- (3.2) เปิดแก๊สอาร์กอนอัตราการไหล 100 มิลลิลิตรต่อนาที เข้าสู่เตาเผาพร้อมกับเปิดชุดควบคุมอุณหภูมิเตาเผา ให้อุณหภูมิค่อย ๆ เพิ่มขึ้นกระทั่งถึงอุณหภูมิอุณหภูมิที่ต้องการ ดังขั้นตอนในรูป 3.6
- (3.3) เมื่ออุณหภูมิถึงตามที่ต้องการ ปรับอุณหภูมิให้คงที่เปิดแก๊สอะเซทิลีนอัตราการไหล 10 หรือ 5 หรือ 3 มิลลิลิตรต่อนาที เข้าสู่เตาเผาเป็นเวลา 10 หรือ 5 หรือ 3 นาที หลังจากนั้นปิดก๊าสอะเซทิลีน และปิดชุดควบคุมอุณหภูมิ แต่ยังคงเปิดแก๊สอาร์กอนที่อัตราการไหลเดิมอยู่ รอจนกระทั่งอุณหภูมิในห้องเผาตกลงถึงอุณหภูมิ 200 องศาเซลเซียส จึงนำแผ่นทองแดงออกมาจากเตาเผา ดังรูป 3.6
- (3.4) เมื่อครบกำหนดเวลา ให้ปิดแก๊สอะเซทิลีนและปิดชุดควบคุมอุณหภูมิเตาเผา แต่ยังคงเปิดแก๊สอาร์กอนเข้าสู่เตาเผา ซึ่งแก๊สอาร์กอนใช้อัตราการไหลคงที่ตลอด

การสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน ร่อนกระทั่งอุณหภูมิในห้องเผาผลาญถึง อุณหภูมิ 200 องศาเซลเซียส จึงนำแผ่นทองแดงออกมาจากเตาเผา ดังรูป 3.6 (3.5) นำแผ่นทองแดงที่ผ่านการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนแล้วไปวิเคราะห์หาลักษณะ รูปร่าง ขนาด ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (SEM) สเปกโทรสโคปีพลังงานกระจาย (EDS) และกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน (TEM) และทดสอบการปลดปล่อยอิเล็กตรอน

### 3.3 การทดสอบการปลดปล่อยอิเล็กตรอนของท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ได้ (Field Emission)

#### (1) สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

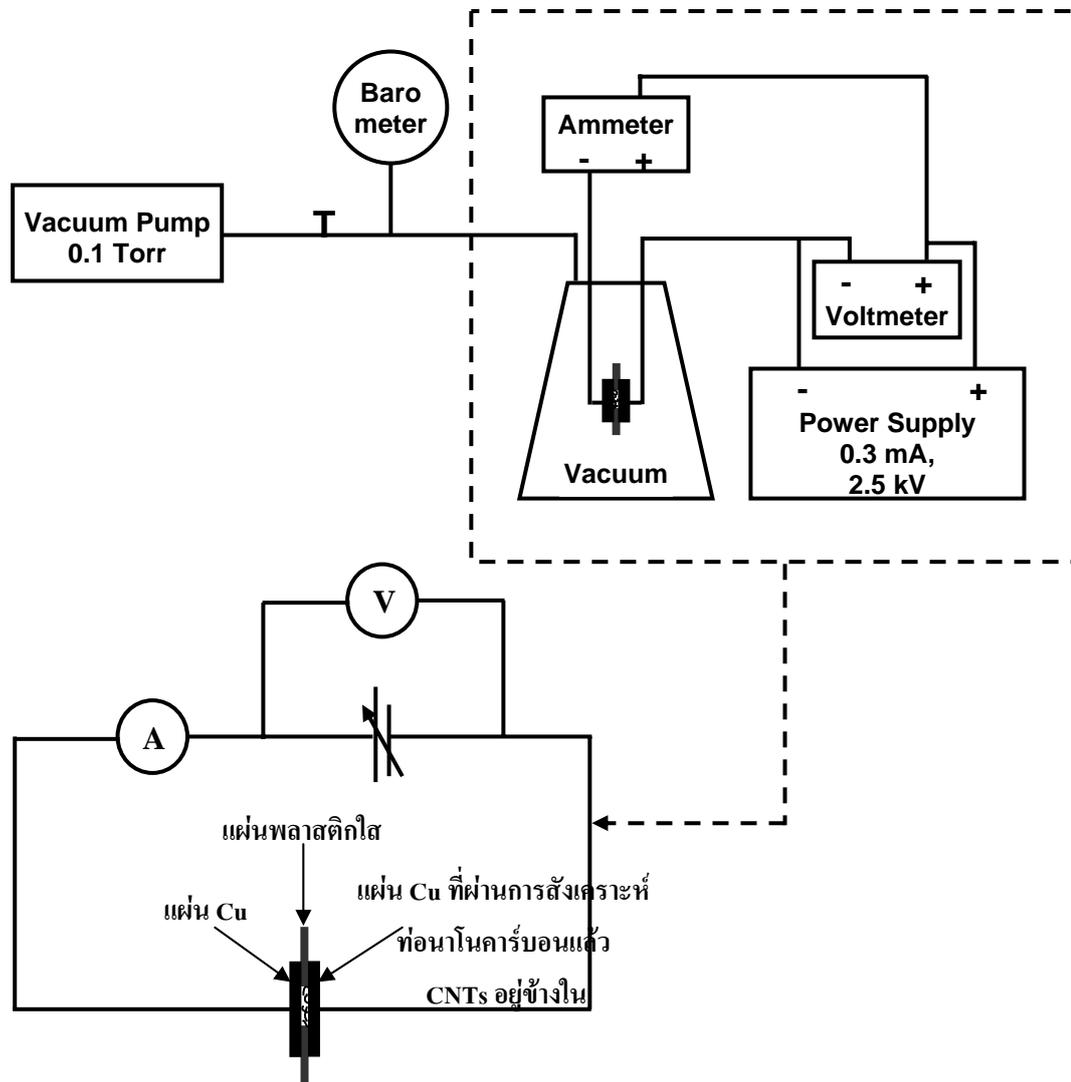
- (1.1) อะซิโตน
- (1.2) กาวตราช้าง

#### (2) อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

- (2.1) แผ่นทองแดงขนาด  $1 \times 1 \text{ cm}^2$
- (2.2) แผ่นทองแดงขนาด  $1 \times 1 \text{ cm}^2$  ที่ผ่านการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนแล้ว
- (2.3) แผ่นพลาสติกใสขนาด  $2.5 \times 2.5 \text{ cm}^2$  หนา  $100 \mu\text{m}$  เจาะรูตรงกลางรัศมี  $0.3 \text{ mm}$
- (2.4) ลวดทองแดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง  $0.25 \text{ mm}$
- (2.5) ตะกั่วสำหรับบัดกรี
- (2.6) หัวแล่งใช้สำหรับบัดกรี
- (2.7) มัลติมิเตอร์วัดความต้านทาน

#### (3) วิธีการทดลอง

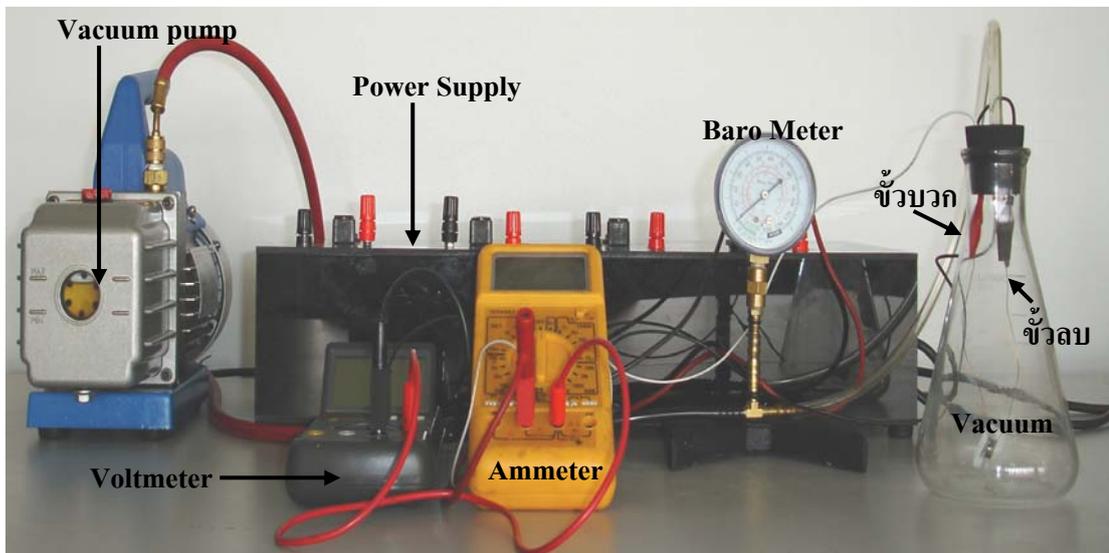
- (3.1) ตัดแผ่นทองแดงขนาด  $1 \times 1 \text{ cm}^2$  แล้วล้างด้วยอะซิโตน
- (3.2) ตัดลวดทองแดงยาว 10 เซนติเมตร จำนวน 2 เส้น
- (3.3) บัดกรีลวดทองแดงเส้นแรกให้ติดกับแผ่นทองแดง
- (3.4) นำแผ่นทองแดงที่ผ่านการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนแล้วมาบัดกรีเชื่อมติดกับ ลวดทองแดงเส้นที่สอง



รูป 3.8 แผนภาพแสดงการจัดวงจรไฟฟ้า และชุดอุปกรณ์สำหรับทดสอบการปลดปล่อยอิเล็กตรอน

- (3.5) นำแผ่นทองแดงที่บัดกรีติดกับลวดทองแดงแล้ว แผ่นพลาสติกใสหนา  $100 \mu\text{m}$  เจาะรูตรงกลางเส้นผ่านศูนย์กลาง  $0.6 \text{ mm}$  และแผ่นทองแดงที่ผ่านการสังเคราะห์ ท่อนาโนคาร์บอนบัดกรีแล้ว มาเชื่อมติดกันเป็นชั้น ๆ ด้วยกาวตราช่าง โดยใช้แผ่นใสกั้นตรงกลาง ให้มีลักษณะคล้ายกับโครงสร้างของไดโอด รอให้กาวแห้ง
- (3.6) นำชุดอุปกรณ์ที่ประกอบติดกันและแห้งแล้วมาวัดค่าความต้านทานก่อน ถ้าสามารถวัดค่าความต้านทานได้ แสดงว่าไม่สามารถนำอุปกรณ์ชุดนั้นไปทำการทดสอบการปลดปล่อยอิเล็กตรอนได้ แต่ถ้าวัดค่าความต้านทานไม่ได้ อุปกรณ์ชุดนี้นำไปทดสอบการปลดปล่อยอิเล็กตรอนได้

- (3.7) หลังจากนั้นนำอุปกรณ์ที่สร้างขึ้นนี้ไปต่อเข้ากับขั้วไฟฟ้า ซึ่งอยู่ในสุญญากาศของชุดอุปกรณ์ทดสอบการปลดปล่อยอิเล็กตรอน โดยนำแผ่นทองแดงที่ผ่านการสังเคราะห์ที่อนาโนคาร์บอนต่อเข้ากับขั้วลบ ดังรูป 3.8 และ 3.9
- (3.8) เปิดปั๊มสุญญากาศประมาณ 30 นาที
- (3.9) ให้ความต่างศักย์ไฟฟ้าเข้าไปในชุดอุปกรณ์ที่สร้างขึ้น ซึ่งต่อเข้ากับโวลต์มิเตอร์และแอมมิเตอร์ ดังรูป 3.8 และดังรูป 3.9
- (3.10) บันทึกค่าความต่างศักย์ไฟฟ้า และค่ากระแสไฟฟ้า โดยเพิ่มความต่างศักย์ไฟฟ้าครั้งละ 20 โวลต์ จนกระทั่งเกิดการลัดวงจร
- (3.11) ทำการเก็บข้อมูลซ้ำจำนวน 5 ครั้ง



รูป 3.9 ชุดอุปกรณ์สำหรับทดสอบการปลดปล่อยอิเล็กตรอน

### 3.4 กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด ( Scanning Electron Microscope, SEM)

กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด รุ่น JSM 6335F ของบริษัท JEOL ของศูนย์วิจัยและบริการจุลทรรศน์ศาสตร์อิเล็กตรอน สวท-มช มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (EMRSc) ดังแสดงในรูป 3.13 เป็นเครื่องมือที่ใช้ศึกษาขนาดลักษณะพื้นผิวและโครงสร้างภายนอกของสารตัวอย่าง และมีแหล่งกำเนิดอิเล็กตรอนแบบ Cold cathode field emission มีความแยกชัดสูงในระดับ 1.5 นาโนเมตร ที่ 15 kV มีการควบคุมการทำงานด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์ สามารถบันทึกรูปที่ถ่ายไมโครกราฟได้ ติดตั้งพร้อม Secondary electron detector, Backscattered electron detector และ Energy-Dispersive X-ray Microanalyser (EDX)

**(1) ขั้นตอนการเตรียมชิ้นงานตัวอย่าง**

(1.1) ตัดชิ้นงานเข้ากับแท่งสแตนเลสด้วยเทปคาร์บอน

(1.2) นำชิ้นงานมาถ่ายภาพ โครงสร้างจุลภาคและวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี



รูป 3.10 กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning Electron Microscope, SEM)

**3.5 กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน (Transmission Electron Microscope, TEM)**

กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน รุ่น JEM-2010 ของบริษัท JEOL ประเทศญี่ปุ่น ของศูนย์วิจัยและบริการจุลทรรศนศาสตร์อิเล็กตรอน สวท-มช มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (EMRSc) ดังรูป 3.15 ใช้ศึกษาองค์ประกอบและลักษณะภายในของตัวอย่างโดยใช้หลักการให้แสงอิเล็กตรอนทะลุผ่านตัวอย่างที่บางมาก โดยทำงานในรูปแบบ Transmission mode และ Scanning-transmission mode เหมาะสำหรับการศึกษา Energy-Dispersive X-ray Spectroscopy และ Electron diffraction ติดตั้งพร้อม Energy-Dispersive X-ray Microanalyser และ Wide angle TV camera เพื่อช่วยในการโฟกัสภาพที่กำลังขยายสูง

**(1) ขั้นตอนการเตรียมสารตัวอย่าง**

(1.1) นำชิ้นงานมาใส่ในหลอดทดลอง

(1.2) ใส่อะซิโตนในหลอดทดลอง

(1.3) ทำการสั่นสารละลายด้วยเครื่องอัลตราโซนิค เพื่อให้ท่อนาโนคาร์บอนหลุดออกจากแผ่นทองแดง และกระจายตัวได้ดี หรือใช้ไบมิด โคนชุดออกเบา

- (1.4) ดูดสารละลายขึ้นมาแล้วหยดลงบน holly copper grid และนำไปฝังโคมไฟให้แห้ง  
 (1.5) นำชิ้นงานไปถ่ายภาพโครงสร้างจุลภาค และ ถ่ายภาพ electron diffraction pattern



รูป 3.11 กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องผ่าน

### 3.6 เครื่องรามาน สเปกโทรมิเตอร์ (Raman Spectrometer) : T 64000

เครื่องรามานเป็นเครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์วัสดุ โดยอาศัยหลักการกระเจิงแบบไม่ยืดหยุ่น (inelastic scattering) ของแสงโดยผลึกหรือโมเลกุลที่ย่านความถี่ตั้งแต่ UV (ultraviolet) ถึง NIR (near infrared) ทำให้มีการเปลี่ยนแปลงความถี่อันเนื่องมาจากการที่ผลึกหรือโมเลกุลได้รับหรือสูญเสียพลังงานอย่างใดอย่างหนึ่ง จากการทรานสิชัน (transition) ระหว่างชั้นพลังงานของการสั่นหรือการหมุน (phonon-phonon scattering) ซึ่งจะให้ข้อมูลเกี่ยวกับ Raman mapping, microscopy และ spectroscopy โดยบอกรายละเอียดต่างๆ ของวัสดุได้แก่ องค์ประกอบ (composition) พันธะเคมี (bonding) โครงสร้าง (structure) เฟส (phase) การบอกตำแหน่ง (localization) ขนาด (size) ความเครียดเหนี่ยวนำ (induced stress) และกลไกของปฏิกิริยา (reaction mechanism) เป็นต้น

สำหรับการศึกษาโครงสร้างของท่อนาโนคาร์บอนด้วยเครื่องรามานนั้น จะสามารถหาอัตราส่วนระหว่างความเข้ม (intensity) ของพีค D-band (disorder) และ G-band (Graphite) ซึ่งเป็นตัวบ่งบอกถึงความเป็นระเบียบของโครงสร้างผลึกและความบริสุทธิ์ของท่อนาโนคาร์บอนที่

สังเคราะห์ได้ว่ามีสารปนเปื้อน(impurities) มากน้อยเพียงใด อีกทั้งยังสามารถหาขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ยของท่อนาโนคาร์บอนชนิดผนังชั้นเดียวได้อีกด้วย

- (1) ขั้นตอนการเตรียมชิ้นงานสำหรับนำมาวิเคราะห์ด้วยเครื่องรามานสเปกโตรมิเตอร์
  - (1.1) นำชิ้นงานมาวางบนแผ่นสไลด์
  - (1.2) แล้วใช้แสงเลเซอร์ จากอาร์กอนเลเซอร์ ซึ่งมีค่าความยาวคลื่น 514.5 nm และมีกำลัง 7.5 W โฟกัสลงไปที่ที่ต้องการวิเคราะห์ โดยใช้ Microscope เป็นตัวปรับโฟกัส
  - (1.3) สั่งให้เครื่องทำงาน โดยที่จะใช้โปรแกรม Lab spec
  - (1.4) Computer จะแสดงผล Raman peaks โดยเป็นกราฟระหว่าง wave number ( $\text{cm}^{-1}$ ) กับ intensity (a.u.)



รูป 3.12 เครื่องมือ Raman Spectrometer : T 64000