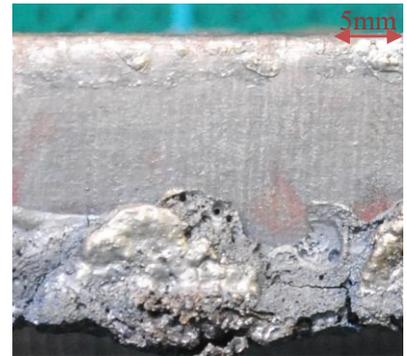
(ก) $h = 3\text{mm}$ (ข) $h = 4\text{mm}$ (ค) $h = 5\text{mm}$

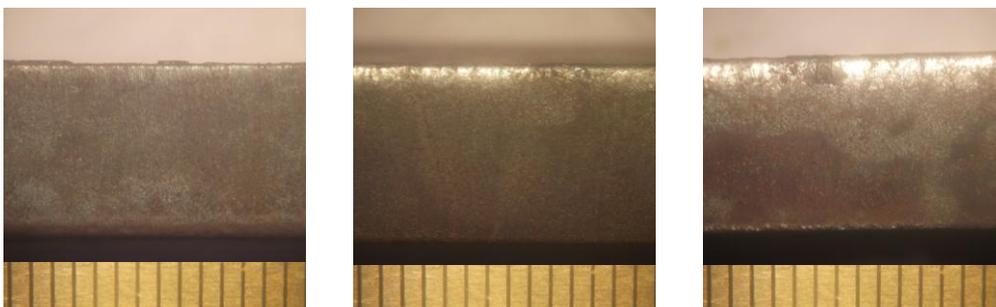
รูปที่ 3 แสดงลักษณะรอยตัดเหล็กขนาด 15mm กรณีอัตราส่วนผสมแก๊สเชื้อเพลิง LPG เท่ากับ 1.3 LPM และก๊าซออกซิเจนเท่ากับ 6 LPM

ภาคผนวก ค.

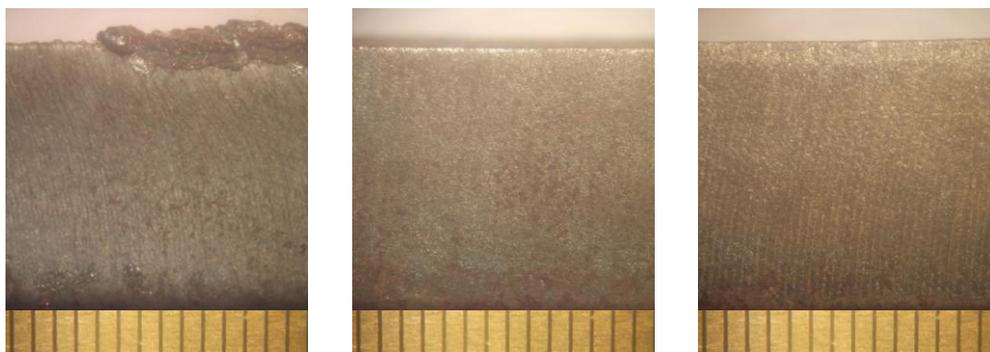
ผลการศึกษารอยตัดเหล็กเมื่อเจ็ทเปลวไฟมีความถี่ 10Hz, 15Hz และ 20Hz

(ก) $f = 10\text{Hz}$ (ข) $f = 15\text{Hz}$ (ค) $f = 20\text{Hz}$

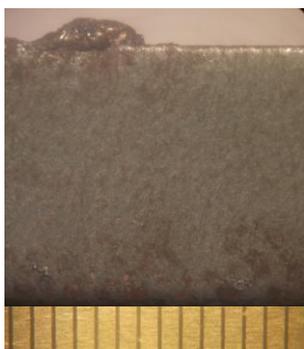
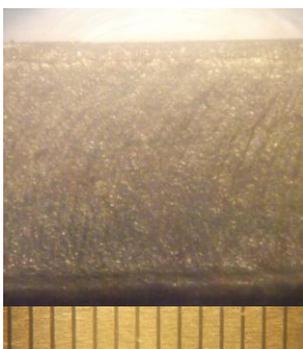
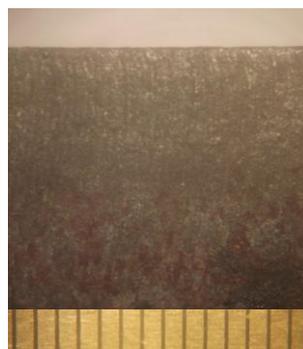
รูปที่ ๑๓ แสดงลักษณะรอยตัดเหล็กขนาด 10 mm ในกรณีที่อัตราส่วนผสมแก๊สเชื้อเพลิงแก๊ส LPG เท่ากับ 1.3 LPM และออกซิเจนเท่ากับ 5 LPM ที่ระยะ $h = 5\text{mm}$

(ก) $f = 10\text{Hz}$ (ข) $f = 15\text{Hz}$ (ค) $f = 20\text{Hz}$

รูปที่ ๑๔ แสดงลักษณะรอยตัดเหล็กขนาด 10 mm ในกรณีที่อัตราส่วนผสมแก๊สเชื้อเพลิงแก๊ส LPG เท่ากับ 1.3 LPM และออกซิเจนเท่ากับ 6 LPM ที่ระยะ $h = 5\text{mm}$

(ก) $f = 10\text{Hz}$ (ข) $f = 15\text{Hz}$ (ค) $f = 20\text{Hz}$

รูปที่ ๑๕ แสดงลักษณะรอยตัดเหล็กขนาด 15 mm ในกรณีที่อัตราส่วนผสมแก๊สเชื้อเพลิงแก๊ส LPG เท่ากับ 1.3 LPM และออกซิเจนเท่ากับ 5 LPM ที่ระยะ $h = 5\text{mm}$

(ก) $f = 10\text{Hz}$ (ข) $f = 15\text{Hz}$ (ค) $f = 20\text{Hz}$

รูปที่ ๓๔ แสดงลักษณะรอยตัดเหล็กขนาด 15 mm ในกรณีที่อัตราส่วนผสมแก๊สเชื้อเพลิงแก๊ส LPG เท่ากับ 1.3 LPM และออกซิเจนเท่ากับ 6 LPM ที่ระยะ $h = 5\text{mm}$