

บรรณานุกรม

ภาษาไทย

สถาบันไทย-เยอรมัน (TGI). โครงการศึกษาการนำเทคโนโลยีที่ทันสมัยมาใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตสาขาแม่พิมพ์ (การผลิตแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก), รายงานฉบับสมบูรณ์, สถาบันไทย-เยอรมัน (TGI), 2547.

สังสิทธิ์ ตริสุวรรณ. พฤติกรรมทางกล, เล่ม 2, พระนคร, โรงพิมพ์ฟิสิกส์เซ็นเตอร์การพิมพ์, 2529.

อภิวัฒน์ มุตะตามระ และ คณะ. ผลกระทบของค่าความเหนียวที่ต้านทานการแตกหักของเซฟไฟร์ต่อสมบัติ EDM, วารสารวิจัยและพัฒนา มจร ปีที่ 29 ฉบับที่ 1, 2549.

สุชาติ มั่นหมาย และ อนวัช เครือจันทร์. การศึกษาการสึกหรบของอิเล็กโตรดชนิดแกรไฟต์ของเครื่อง EDM. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2537.

ภาษาอังกฤษ

El-Hofy, Hassan. Advanced Machining Processes. McGraw-Hill, 2005.

Ho, K.H. and Newman, S.T. State of the Art Electrical Discharge Machine (EDM). International Journal of Machine Tools & Manufacture, vol.43, 2003.

Mukherjee, Indrajit and Ray, Pradip K. A Review of Optimization Technique in Metal Cutting Processes. Computer and Industrial Engineering, 2006.

- Qu, Jun., Shin, Albret J., Scattergood, Ronald O. and Luo, Jie. Abrasive Micro-Blasting to Improve Surface Integrity of Electrical Discharge Machined WC-Co Composite. Journal of Materials Processing Technology, vol.166, 2005.
- Fukuzawa, Yakuzawa., Mohri, Naotake. and Tani, Takayuki. Electrical discharge machining phenomena of insulating silicon ceramics with an assisting electrode. International Journal of Electrical Machining (IJEM), Vol.2, 1997.
- Muttamara, Apiwat., Fukuzawa, Yakuzawa., Mohri, Naotake and Tani, Takayuki. Probability of Precision Micro-Machining of Insulating Si_3N_4 Ceramics by EDM. Journal of Materials Processing Technology, Vol.140, 2003.
- Mahdavinejad, R.A. and Mahdavinejad A. ED Machining of WC-Co. Journal of Materials Processing Technology, vol.162-163, 2005.
- Puertas, I., Luis, C.J. and A'Ivarez, L. Analysis of the Influence of EDM Parameters on Surface Quality, MRR and EW of WC-Co. Journal of Materials Processing Technology, vol.153-154, 2004.
- Lee, S.H. and Li, X.P. Study of the Effect of Machining Parameters on the Machining Characteristics in Electrical Discharge Machining of Tungsten Carbide. Journal of Materials Processing Technology, vol.115, no.3, 2001.
- Singh, Shankar., Maheshwari, S. and Panday, P.C. Some Investigation into the Electric Discharge Machining of Hardened Tool Steel using Different Materials. Journal of Materials Processing Technology, vol.149, 2004.

- Lee, S.H. and Li, X.P. Study of the Surface Integrity of the Machined Workpiece in the EDM of Tungsten Carbide. Journal of Materials Processing Technology, vol.139, 2003.
- Aas, Kristian L. Performance of Two Graphite Electrode Qualities in EDM of Seal Slots in a Jet Engine Turbine Vane. Journal of Materials Processing Technology, vol.149, no.1-3, 2004.
- George, P.M., Raghunath, B.K., Manocha, L.M. and Warriar, A.M. EDM Machining of Carbon-Carbon Composite - a Taguchi Approach. Journal of Materials Processing Technology, vol.145, 2004.
- Alexander, Suraj M., Dillman, Matthew A., Usher, John S. and Damodaran Biju. Economic Design of Control Charts using the Taguchi Loss Function. Computers & Industrial Engineering, Vol.28, Issue 3, 1995.
- O'Brien, Fergal J., Taylor, David. and Lee, T.Clive. Micro-crack Accumulation at Different During Fatigue Testing of Compactbone. Journal of Biomechanics, vol.36, 2003.
- Furutani, Katsushi., Saneto, Akinori., Takezawa, Hideki., Mohri, Naotake. and Miyake, Hidetaka. Accretion of Titanium Carbide by Electrical Discharge Machining with Powder Suspended in Working Fluid. Precision Engineering, vol.25, 2001.
- Goto, A., Yuzawa, T., Magara, T. and Kobayashi, K. Study on Deterioration of Machining Performance by EDMed Sludge and its Prevention. International Journal of Electrical Machining (IJEM), 1998.