

ภาคผนวก

ตาราง ผ.1 ตารางแสดงคำศัพท์ภาษาอังกฤษ และภาษาไทยที่เกี่ยวข้องกับการทดลองด้วยเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า

ภาษาอังกฤษ	ภาษาไทย	สัญลักษณ์ / ตัวย่อ	หน่วย
Electrical discharge machining	เครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า	EDM	-
Discharge duration / On time	เวลาเปิด	t_e / T-on	ไมโครวินาที
Pulse duration / Off time	เวลาปิด	t_i / T-off	ไมโครวินาที
Duty Factor	ปัจจัยประสิทธิภาพ	τ	%
Open circuit voltage	ความต่างศักย์วงจรเปิด	u_i / V_g	โวลต์
Discharge voltage	ความต่างศักย์สปาร์ค	u_e / V_p	โวลต์
Discharge current	กระแสไฟฟ้า	I_p	แอมแปร์
Dielectric fluid	ของเหลวตัวกลาง	-	-
Material removal rate	อัตราการขจัดเนื้องาน	MRR	ลูกบาศก์มิลลิเมตร/ นาที
Electrode wear ratio	อัตราการสึกกร่อนของ อิเล็กโทรด	EWR	%
Numerical crack density	จำนวนของรอยแตกร้าว ขนาดเล็กต่อพื้นที่	Cr.Dn	จำนวนรอยแตกร้าว/ ตารางมิลลิเมตร
Surface crack density	ความยาวรวมของรอย แตกร้าวขนาดเล็กต่อพื้นที่	Cr.S.Dn	ไมโครเมตร/ตาราง มิลลิเมตร
Mean crack Length	ความยาวเฉลี่ยของรอย แตกร้าวขนาดเล็ก	Cr.Le	ไมโครเมตร
Average surface roughness	ความหยาบผิวเฉลี่ย	Ra	ไมโครเมตร