

หัวข้อวิทยานิพนธ์	ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่มีอิทธิพลต่อการผลิตกรดแลคติก โดยเชื้อ <i>Lactobacillus</i> sp.
นักศึกษา	นางสาวกรองจิตต์ ช้างแก้ว
รหัสประจำตัว	38064207
ปริญญา	วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชา	เทคโนโลยีชีวภาพ
พ.ศ.	2541
อาจารย์ผู้ควบคุมวิทยานิพนธ์	รศ. ดร. ดุษฎี ธนาบริพัฒน์
อาจารย์ผู้ควบคุมวิทยานิพนธ์ร่วม	ดร. เยาวพา บุญญี่

บทคัดย่อ

การทดลองนี้เป็นการศึกษาถึงปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่มีอิทธิพลต่อการผลิตกรดแลคติก โดยระดับพลาสต์ได้ทำการเปรียบเทียบ เชื้อ *Lactobacillus casei* subsp. *rhamnosus* และ *Lactobacillus delbrueckii* ในอาหาร 6 ชนิด คือ MRS สำเร็จรูป MRS สูตรคัดแปลง GS, MEA, GYP และ GYP-CaCO₃ ในสภาวะนึ่งและสภาวะเยื่่า พนว่า สภาวะที่เหมาะสมต่ออัตราการเจริญ และการผลิตกรดแลคติกคือ สภาวะนึ่ง เพราะให้ค่าเฉลี่ยอัตราการเจริญจำเพาะสูงสุด (μ_{max}) และประสิทธิภาพการเปลี่ยนสารอาหารเป็นผลิตภัณฑ์ ($Y_{p/s}$) สูงกว่าสภาวะเยื่่า และสูตรอาหารที่เหมาะสมคือ MRS สำเร็จรูป หรือ MRS สูตรคัดแปลง เพราะไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ แต่เลือกใช้อาหาร MRS สูตรคัดแปลง เพราะมีราคาถูกกว่าและเดือดเชื้อ *L. casei* subsp. *rhamnosus* เพราะให้ค่าเฉลี่ย μ_{max} และ $Y_{p/s}$ สูงกว่า *L. delbrueckii* เมื่อนำเชื้อ *L. casei* subsp. *rhamnosus* มาเลี้ยงในอาหาร MRS สูตรคัดแปลงที่สภาวะนึ่ง โดยมีการปรับความเข้มข้นกลูโคสในสูตรอาหาร เป็น 1, 2, 5, 7 และ 10 เปอร์เซ็นต์ พนว่า ความเข้มข้นกลูโคสในสูตรอาหารที่เหมาะสมคือ 5 เปอร์เซ็นต์ เพราะมีความแตกต่างกันทางสถิติจากความเข้มข้นอื่นและให้ค่าเฉลี่ย μ_{max} และ $Y_{p/s}$ เท่ากับ 1.41 ต่อชั่วโมง และ 0.81 กรัมต่อกรัมตามลำดับ ซึ่งสูงกว่าที่ระดับความเข้มข้นอื่น

เมื่อนำ *L. casei* subsp. *rhamnosus* มาเลี้ยงในระดับถังหมักเพื่อศึกษาผลของปริมาณอากาศ อุณหภูมิ และสภาวะของพื้นเชื้อ พนว่าปริมาณอากาศ (O_2) ที่เหมาะสมต่ออัตราการเจริญและการผลิตกรดแลคติก คือ 0 เปอร์เซ็นต์ ให้ค่าเฉลี่ย μ_{max} และ $Y_{p/s}$ สูงสุดคือ 0.55 ต่อชั่วโมง และ 0.69 กรัมต่อกรัมตามลำดับ สำหรับอุณหภูมิในถังหมักที่เหมาะสมคือ 37 องศาเซลเซียส ให้ค่าเฉลี่ย μ_{max} และ $Y_{p/s}$ เท่ากับ 0.55 ต่อชั่วโมง และ 0.69 กรัมต่อกรัมตามลำดับ ซึ่งสูงกว่าที่ 45 องศาเซลเซียส และสภาวะที่มีการควบคุมพื้นเชื้อจะเหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตกรดแลคติกเนื่อง

จากให้ค่าเฉลี่ย μ_{max} และ Y_{ps} เท่ากับ 0.62 ต่อชั่วโมงและ 1.24 กรัมต่อกรัมตามลำดับ ซึ่งสูงกว่า
สภาพที่ไม่มีการควบคุมพิเศษ