

ข้อเสนอแนะ

1. ศึกษาขนาดอนุภาค ขนาดรูพ魯น และ พื้นที่ผิวจำเพาะของเหล็กออกไซด์ที่อาจมีผลต่อการดูดซับแอดเมิร์น ไออ่อน(II) ในสารละลายด้วยเหล็กออกไซด์เป็นตัวดูดซับ สำหรับในการศึกษาหาพื้นที่ผิวจำเพาะ และขนาดรูพ魯น ของเหล็กออกไซด์ โดยวิธี BET ควรเตรียมตัวอย่างเหล็กออกไซด์ที่จะใช้ โดยนำไปอบไก่ความชื้นที่อุณหภูมิสูงกว่า 300 องศาเซลเซียส จะทำให้สามารถกำจัดเศษผง น้ำมัน และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ออกได้ ส่งผลให้ตัวอย่างเหล็กออกไซด์ดังกล่าวมีความบริสุทธิ์ สามารถนำไปวิเคราะห์พื้นที่ผิวจำเพาะและขนาดรูพ魯น ได้
2. ศึกษาผลของ ไออ่อนรบกวนอื่นๆ ที่อาจมีผลต่อการดูดซับแอดเมิร์น ไออ่อน(II) ในสารละลาย โดยใช้เหล็กออกไซด์เป็นตัวดูดซับ
3. ศึกษาประสิทธิภาพการกำจัดแอดเมิร์น ไออ่อน(II) ในน้ำเสียจริงจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยใช้เหล็กออกไซด์เป็นตัวดูดซับ
4. ศึกษาการดูดซับแบบต่อเนื่อง โดยเปลี่ยนแปลงอัตราการ ไหล ระยะเวลาเก็บกักน้ำ (Hydraulic Retention Time, HRT) อุณหภูมิ เป็นต้น โดยใช้น้ำเสียจริง เพื่อหาความสภาวะที่เหมาะสมหรือผลกระทบต่อประสิทธิภาพของระบบในการกำจัดแอดเมิร์น ไออ่อน(II) โดยใช้เหล็กออกไซด์เป็นตัวดูดซับ
5. ศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดแอดเมิร์น ไออ่อน(II) โดยใช้ตัวดูดซับต่างชนิดกันเปรียบเทียบกับเหล็กออกไซด์ หรือใช้เหล็กออกไซด์ร่วมกับตัวดูดซับอื่น เช่น แร่มีนาไทต์ สแลก (Slag) เป็นต้น