

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2-1	ปริมาณชิ้นงานที่สามารถฉีดได้จากวัสดุทำพิมพ์ชนิดต่าง ๆ	8
2-2	สมดุลดูมิเนียมสังกะสี	13
3-1	กระบวนการดำเนินงานวิจัย	17
3-2	แม่พิมพ์เป่า	19
3-3	พลาสติก PET Resin Grade :N1	19
3-4	การออกแบบพรีฟอร์ม	20
3-5	แม่พิมพ์พร้อมฉีดชิ้นงาน	21
3-6	อัตราส่วนการดึงยืดของขวดขนาดบรรจุ 2 ลิตร	22
3-7	แสดงขั้นตอนการเป่าขวด PET แบบ Two-stage	25
3-8	การขยายตัว	26
3-9	แม่พิมพ์เป่าขวดพลาสติก	27
3-10	ภาพประกอบแม่พิมพ์เป่าขวดพลาสติก	28
3-11	ขึ้นรูปแม่พิมพ์เป่าขวดพลาสติก	28
3-12	แม่พิมพ์พร้อมเป่า	28
3-13	พรีฟอร์ม(Preform) ขนาด15g	29
3-14	กระบวนการอุ่นพรีฟอร์ม(Preform)	29
3-15	การใส่พรีฟอร์ม(Preform) ก่อนเป่า	30
3-16	ความดันลมเป่าและเวลาที่ใช้เป่า	30
3-17	เปิดแม่พิมพ์เป่า	31
3-18	ขวดพลาสติกที่ขึ้นรูปแล้ว	31