

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัจจัยเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน ในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป ในเขตพื้นที่กรุงเทพมหานครและปริมณฑล โดยกำหนดกลุ่มประชากรที่ใช้ในการศึกษานี้ได้แก่ผู้บริหาร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หัวหน้าฝ่าย หัวหน้างาน และลูกจ้างในสถานประกอบการ ที่จัดอยู่ในประเภทที่ 28 ได้แก่ โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับ เครื่องแต่งกาย ตามที่กรมโรงงานกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด รวมทั้งสิ้นในกรุงเทพมหานครและปริมณฑล จากกลุ่มตัวอย่างทั้งสิ้นจำนวน 323 โรงงาน และพนักงานจำนวน 366 คน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย เป็นแบบสอบถาม การวิเคราะห์ข้อมูลใช้สถิติ ร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของค่าเฉลี่ย ไคสแควร์ และความถดถอยโลจิสติก ผลการวิจัยพบว่าการประเมินความเสี่ยงการเกิดอุบัติเหตุเมื่อพิจารณาถึงการเกิดอุบัติเหตุในโรงงานอุตสาหกรรม ผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูปในเขตพื้นที่กรุงเทพมหานครและปริมณฑล ตัวแปรที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุมีอยู่ 2 ตัวแปร คือ แผนกเย็บผ้าและด้านความรู้ของพนักงานซึ่งผลของอุบัติเหตุที่ได้รับคือ ความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายหยุดงานเกิน 3 วัน มีโอกาสความน่าจะเป็นที่จะได้รับอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน = 0.0201 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน = 0.9798 และความน่าจะเป็นที่ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิดอุบัติเหตุ = 0.000

The object of this research was to study the factors of risk from operations in the garment factories in Bangkok and suburban. The population was divisible to management, security management, security staff, supervisor, and employee in factories, which are classified as 28th type namely apparel factories works in Ministry of industry. The total of sample size were 323 factories and 366 employees. Tool used to collie data was questionnaire. Data was analyzed by using statistic and the results have sham in percentile, standard error of mean , Chi-square , Multinomial Logistic. The results revealed that the risk evaluation of occurring were two variables, which are the sewing departments and the skill and knowledge of workers. The probability of risk of occurring accident that workers have to take leave more than three days is 0.0201, les over than three days is 0.9798 no accident 0.000