

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	(1)
สารบัญตาราง	(2)
สารบัญภาพ	(3)
คำนำ	1
วัตถุประสงค์	3
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
การตรวจเอกสาร	4
ข้อแตกต่างของคำว่า Sequencing และ Scheduling	4
สมมุติฐานเกี่ยวกับโฟลว์ชอป	7
อุปกรณ์และวิธีการ	28
อุปกรณ์	28
วิธีการ	28
ปัญหาการจัดตารางการผลิตแบบโฟลว์ชอปที่มีเวลาการผลิตเป็นพิสัย	29
ปัญหาการจัดตารางการผลิตแบบโฟลว์ชอปกรณีเวลาการผลิตแบบมีโอกาสน่าจะเป็น	45
ผลและวิจารณ์	52
การทดลองปัญหาการจัดตารางการผลิตแบบโฟลว์ชอปที่มีเวลาการผลิตเป็นพิสัย	52
การทดลองปัญหาการจัดตารางการผลิตแบบโฟลว์ชอปกรณีเวลาการผลิตแบบมีโอกาสน่าจะเป็น	77
สรุปและข้อเสนอแนะ	94
สรุป	94
ข้อเสนอแนะ	96
เอกสารและสิ่งอ้างอิง	97
ภาคผนวก	102