

บทที่ 4

ผลการศึกษา และอภิปรายผล

ผลจากการศึกษาค้นคว้าอิสระในครั้งนี้ ตามขั้นตอนต่างๆ ตามที่กล่าวไว้ในบทที่ 3 แล้วนั้น ทางผู้ค้นคว้าได้จัดทำวิธีการทดลองเพื่อให้ ระบบสารสนเทศที่จัดทำขึ้นมานี้สามารถนำไปใช้งานได้จริง ตอบสนองต่อผู้ใช้งาน และใช้เป็นเครื่องมือในการช่วยดำเนินการจัดการและบริหารระบบสินค้าคงคลังและแผนการผลิตได้สูงสุด โดยผู้จัดทำได้ดำเนินการทดลองใส่ข้อมูลที่ใช้ในการผลิตจริง โดยใส่ข้อมูลดังต่อไปนี้

1. ข้อมูลวัตถุดิบกระดาศ จำนวน 6 ข้อมูล
2. ข้อมูลการสั่งผลิตกระดาศ จำนวน 18 ข้อมูล
3. ข้อมูลจำลองการสั่งผลิตกล่องกระดาศรายการต่างๆ ภายในระยะเวลาตั้งแต่เดือน มกราคม 2547 ถึง ธันวาคม 2547 จำนวน 7 รายการ ตามตารางที่ 4.1 ถึง 4.7

ตารางที่ 4.1 แสดงฐานข้อมูลทดลองการผลิตกล่อง 679 K

[illegible]

ตารางที่ 4.3 แสดงฐานข้อมูลทดลองการผลิตถ่อ LP-304

ตารางที่ 4.4 แสดงฐานข้อมูลทดลองการผลิตกล่อง PW-607

[illegible]

ตารางที่ 4.5 แสดงฐานข้อมูลทดลองการผลิตกล่อง S1

[illegible]

ตารางที่ 4.6 แสดงฐานข้อมูลทดลองการผลิตกล่อง T-188

[illegible]

ตารางที่ 4.7 แสดงฐานข้อมูลทดลองการผลิตกล่อง V-1220

[illegible]

โดยฐานข้อมูลทดลองที่นำมาแสดงนั้น จะสามารถทำให้โปรแกรมดังกล่าว สร้างใบสั่งการผลิตที่ประกอบไปด้วยข้อมูล หลักๆที่สามารถนำไปใช้ในการผลิตกล่องและเบิกจ่ายวัตถุดิบที่จะนำมาใช้ในการผลิตกล่องได้ ดังตัวอย่างที่แสดงในรูป 4.1

WorkOrder



บริษัท สำปงบรรจุกภัณฑ์ จำกัด
 748 หมู่ 2 ต.หนอง ต.อ.เมือง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี 82000
 โทร. (084) 251 125, 251 147, FAX 251 1053
 e-mail: sampang@bangburi.com

11-ก.ย.-47

หมายเลขใบงาน: 47-0018

ชื่อลูกค้า: บจ.วีอาร์พี

วันที่ออกใบงาน: 11-ก.ย.-47

ที่อยู่: 258 ตำบลแม่ทะ อำเภอแม่ทะ จังหวัดลำปาง

รหัสไปรษณีย์: 52300

โทรศัพท์: 054-354725

โทรสาร: 054-354728

กำหนดรับสินค้า: 28-ก.ย.-47

ชื่อผู้ติดต่อ: Mr. U

รหัสกล่อง: V-1220

รายละเอียดกล่อง: CTN เก้าอี้เด็กสูง(วีอาร์พี)

กว้าง(W): 13 นิ้ว 8 หุน

ยาว(L): 18 นิ้ว 0 หุน

สูง(H): 20 นิ้ว 0 หุน

ขอบข้าง(E): 1 นิ้ว 4 หุน

ขอบบนล่าง(S): 6 นิ้ว 0 หุน

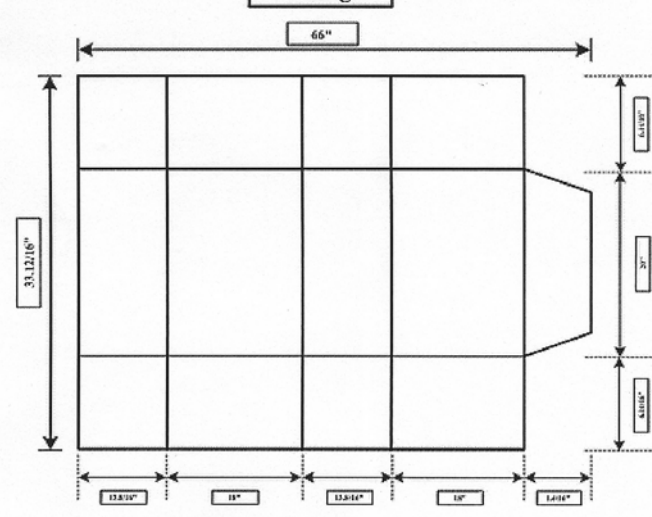
จำนวน: 180 กล่อง

กระดาษที่ใช้: MM-5

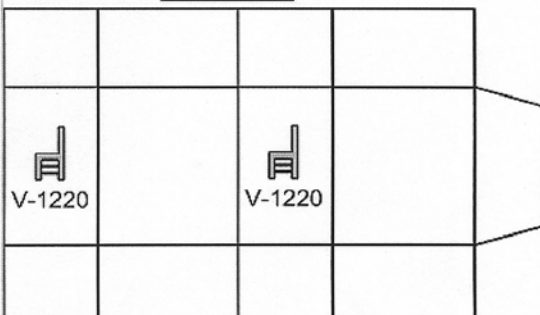
สีที่พิมพ์: Black

การติดยึด: เข็มลวด

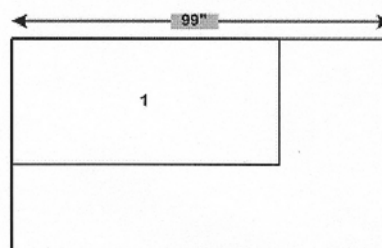
Sizing



Print



Paper



จำนวนกล่อง/กระดาษ: 1 กล่อง

กล่องใน Stock: 0 กล่อง

กล่องที่ส่งผลิต: 180 กล่อง

เบิกกล่อง: 0 กล่อง โดย

กระดาษที่ต้องใช้: 180 แผ่น

กระดาษใน Stock: 261 แผ่น

เบิกกระดาษ: 180 แผ่น โดย

ส่งกระดาษ: 300 แผ่น โดย

กล่องเหลือจากการผลิต:กล่อง

ส่งคืน Stock โดย

ผู้ออกใบงาน: NameStaff1

ชื่อผู้ผลิต:วันที่

สถานที่จัดส่ง: Office

ผู้รับของ:วันที่

รูปที่ 4.1 แสดงรายละเอียดที่ปรากฏในใบสั่งผลิตกล่องของระบบ

จากตัวอย่างใบงานที่แสดงในรูป 4.1 นั้น จะมีข้อมูลหลักๆ ที่ใช้คือ

1. ข้อมูลลูกค้า
2. ข้อมูลการสั่ง (จำนวน/วันที่รับสินค้า)
3. ข้อมูลการผลิต (ขนาด , รูปร่าง , สี , การยัดตีด , วิธีการตัด ฯลฯ)
4. ข้อมูลการเบิกจ่ายวัตถุดิบ
5. ผู้อนุมัติ/ตรวจสอบ และรับสินค้า

นอกจากนั้นแล้วยังสามารถแสดงรายงานต่างๆ เพื่อใช้ในการบริหารจัดการ วัตถุดิบคงคลัง ได้ตามตัวอย่าง ดังต่อไปนี้

 บริษัท สยามซีเมนต์ จำกัด 148 หมู่ 2 อ.บางพลีใหญ่ จ.สมุทรปราการ 10500 โทร. (054) 201100, 201147, 201155 แฟกซ์ (054) 201100, 201147, 201155 รายงานกระดาษคงคลังแบบ 3 ชั้น				
รหัสกระดาษ	รายละเอียดกระดาษ	จำนวนรับสะสม(แผ่น)	จำนวนบวกสะสม(แผ่น)	จำนวนคงเหลือ(แผ่น)
A/M-3	กระดาษชนิด A แบบ 3 ลอน	0	0	0
I/M-3	กระดาษชนิด I แบบ 3 ลอน	320	159	161

3 ตุลาคม 2547

หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.2 แสดงรายงานปริมาณกระดาษคงคลังแบบ 3 ชั้น

รูปที่ 4.3 แสดงรายงานปริมาณกระดาษคงคลังแบบ 5 ชั้น

รายงานการเคลื่อนไหวสินค้าคงคลัง(กล่อง)				
วันสุดท้ายที่ได้รับกล่อง รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	จำนวนรับสะสม(แผ่น)	จำนวนเบิกสะสม(แผ่น)	จำนวนคงเหลือ(แผ่น)
01-ม.ค.-47 S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	0	0	
01-ม.ค.-47 PW-607	ขามสลัด(พารวูด)	0	0	
01-ม.ค.-47 A-3	CTN แจด้นทรงสูง (ธนนติ)	0	0	
09-ก.ค.-47 T-188	INN มัคต้นสน (ไทยเชรามิค	5	5	
08-ส.ค.-47 LP-304	CTN P.4 เขียง(อิวนลิ)	4	4	
09-ก.ย.-47 V-1220	CTN เก้าอี้เด็กสูง(วีอาร์พี)	15	15	
09-ก.ย.-47 679-K	Step Ladder (เค เอ็ม)	4	2	

รูปที่ 4.4 แสดงรายงานการเคลื่อนไหวสินค้าคงคลัง (กล่อง)

รหัสคลัง	รายละเอียดคลัง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	1000	I/M-3	15-พ.ค.-47
PW-607	ขามสลัด(พาราวิท)	500	A/M-5	10-มิ.ค.-47
V-1220	CTN เก้าอี้เหล็กสูง(วีอาร์พี)	400	M/M-5	05-มิ.ย.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	400	A/M-5	05-พ.ค.-47
LP-304	CTN P.4 เขียง(ฉิวหลี)	300	I/M-5	08-เม.ย.-47
A-3	CTN แจกันทรงสูง (ธนบดี)	150	I/M-5	03-พ.ค.-47

หน้า 1 จาก 1

บริษัท ลำปางบรรจุภัณฑ์ จำกัด
748 หมู่ 2 ต.หนอง ต.เมือง อ.เมือง จ.ลำปาง 52000
โทร.(054)201129, 201147, แฟกซ์:2011093
e-mail:lampanpack@lampanpack.com

รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดคันสน (ไทยเซรามิค)	1300	I/M-3	15-พ.ค.-47
V-1220	CTN แก้วอิเล็กทรอนิกส์(วีอาร์พี)	1100	M/M-5	05-มิ.ย.-47
A-3	CTN แจกันทรงสูง (ธามดี)	950	I/M-5	03-พ.ค.-47
679-K	Step Ladder (เค เอ็ม)	950	I/M-5	02-ก.พ.-47
LP-304	CTN P.4 เข็มของ(ฮิวทิล)	850	I/M-5	08-เม.ย.-47
PW-607	ขามสัสต์(พาราวิวด)	500	A/M-5	10-มิ.ค.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	400	A/M-5	05-พ.ค.-47

1 1 1

รูปที่ 4.6 แสดงรายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบครึ่งปีแรก 2547

 บริษัท สำปะนบุรี จำกัด 718 หมู่ 2 ต.หนองบัว อ.เมือง จ.บุรีรัมย์ 32000 โทร. (054) 201120, 201147, FAX. 2011052 เว็บไซต์: www.sapannaburi.com รายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบครึ่งปีหลัง 2547				
รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	950	I/M-3	13-ก.ค.-47
PW-607	ขามสัด(พาราวิด)	250	A/M-5	04-ส.ค.-47
679-K	Step Ladder (เค เอ็ม)	220	I/M-5	11-ก.ย.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	200	A/M-5	06-ส.ค.-47
LP-304	CTN P.4 เขียง(อิวนิล)	200	I/M-5	02-ส.ค.-47
V-1220	CTN แก้วเล็กสูง(วีอาร์พี)	180	M/M-5	11-ก.ย.-47

3 ตุลาคม 2547

หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.7 แสดงรายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบครึ่งปีหลัง 2547

 บริษัท สำปะนบุรี จำกัด 718 หมู่ 2 ต.หนองบัว อ.เมือง จ.บุรีรัมย์ 32000 โทร. (054) 201120, 201147, FAX. 2011052 เว็บไซต์: www.sapannaburi.com รายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบปี 2547				
รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	2250	I/M-3	13-ก.ค.-47
V-1220	CTN แก้วเล็กสูง(วีอาร์พี)	1280	M/M-5	11-ก.ย.-47
679-K	Step Ladder (เค เอ็ม)	1170	I/M-5	11-ก.ย.-47
LP-304	CTN P.4 เขียง(อิวนิล)	1050	I/M-5	02-ส.ค.-47
A-3	CTN แฉด้นทรงสูง (ธมบติ)	950	I/M-5	03-พ.ค.-47
PW-607	ขามสัด(พาราวิด)	750	A/M-5	04-ส.ค.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	600	A/M-5	06-ส.ค.-47

3 ตุลาคม 2547

หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.8 แสดงรายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบปี 2547

ซึ่งในการควบคุมปริมาณวัตถุดิบ คงคลังนั้น ทางบริษัทฯ ได้กำหนดการสั่งซื้อขั้นต่ำของกระดาษไว้ครั้งละอย่างต่ำ 300 แผ่น โดยที่จะมีการสั่งกระดาษ เมื่อกระดาษมีปริมาณคงคลังลดน้อยกว่า 100 แผ่น แต่เนื่องจากฐานข้อมูลทดลองที่ใช้นั้นได้มีการยกตัวอย่างแบบแยกชนิดกล่องตามใบสั่งซื้อ ดังนั้นในกรณีของใบสั่งซื้อของกล่องชนิด 679K , A-3 , และ LP-304 ซึ่งใช้วัตถุดิบเป็นกระดาษ I/M ชนิด 5 ลอน และกล่องชนิด PW-607 และ S-1 ซึ่งใช้วัตถุดิบเป็นกระดาษ A/M ชนิด 5 ลอน นั้น จะมีจำนวนกระดาษคงคลังเกิน 400 แผ่น ซึ่งในความเป็นจริง หากนำระบบดังกล่าวไปใช้งานจริงจะมีการใส่ข้อมูลตามลำดับการสั่งซื้อ ปริมาณกระดาษคงคลังในแต่ละชนิดจะมีจำนวนไม่เกิน 400 แผ่น (300+100) ดังเช่นในกรณีของกระดาษ I/M ชนิด 3 ลอนและกระดาษ M/M ชนิด 5 ลอน

อย่างไรก็ตามระบบสารสนเทศที่ทางผู้จัดทำได้จัดทำขึ้นมานั้น เมื่อนำมาทดลองตามข้อมูลและพิจารณาตามรายงานที่ปรากฏตามตัวอย่างก่อนหน้านี้แล้ว พบว่าสามารถช่วยให้สร้างระบบฐานข้อมูลในการผลิต ช่วยลดการออกไปงานผิด การตัดกระดาษเพื่อทับกล่องให้ได้ปริมาณสูงสุด และช่วยพัฒนาระบบกระดาษคงคลังให้สามารถควบคุมปริมาณกระดาษในแต่ละชนิดได้ อีกทั้งยังสามารถนำกล่องที่ตัดไว้มาใช้ได้ในการผลิตครั้งต่อไป นอกจากนั้นยังสามารถพัฒนาระบบข้อมูลรายละเอียดสินค้าของลูกค้าได้อย่างดี