

เอกสารอ้างอิง

1. Nelson T.W., Lippold, J.C., and Mills M.J., 2000, “Nature and Evolution of the Fusion Boundary in Ferrites-Austenitic Dissimilar Metal Welds -Part 2: On-Cooling Transformations”, **Welding Journal**, pp. 267-277.
2. Arthur, L.P., 1991, **Welding Handbook**, 2nd ed., American Welding Society, USA, pp. 27.21-27.27.
3. Willy, K.N., 1976, **Welding Handbook**, 7th ed., American Welding Society, USA, pp.27-43.
4. John Wiley and Sons, 2002, **Welding Metallurgy**, New York, pp. 97-117.
5. เขก ทองอุ่น, 2525, คู่มือการเชื่อมโอบามาร์ท, กรุงเทพฯ, หน้า 76-80.
6. **The European market for duplex stainless steels: rapid growth expected** [Online], Available:<http://www.stainless-steel-world.net>, [23 July 2010].
7. สุขชัย ประเสริฐสกุล, มปป., โลหะวิทยากายภาพ 1, สำนักพิมพ์ไชนันด์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง, อุบลราชธานี, หน้า 66, 80-81, 97-98.
8. Kujanpaa, V. P. Karjawainen, L. P. and Sikanen, H. A. V. May 2005, “Role of shielding gases in discontinuity formation in GTAW welding of austenitic stainless steel strips”, **Welding Journal**, Vol.63, pp. 150-155.
9. มนต์ สติรจินดา, 2543, เหล็กกล้า, พิมพ์ครั้งที่ 5, โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพฯ, หน้า 82-87.
10. ไพโรจน์ ฐานวิเศษ, 2540 , โลหะวิทยา, โรงพิมพ์นิรุติ, นครราชสีมา, หน้า 6-44, 45.

11. Siewert, T. A., Mc Cowan, C. N. and Olson, T. , 2004, “Ferrite number prediction to 100 FN in stainless steel welds”, **Metallurgical**, pp. 191-197.
12. Brook, J.A., and Lambert, Jr. F.j., 2003, “The effect of phosphorus sulfur and ferrite content on weld cracking of type 309 stainless steel”, **Welding Journal**, Vol.66, pp. 139-143.
13. David, S.A., Vitek, J.M., and Hebble, T.L., 2004, “ Effect of solidification on stainless steel weld metal microstructures and it s implications on the Schaeffler diaram”, **Welding Journal**, Vol.66, pp. 289-300
14. Onsoien, M. Peters, R. Olson, D. L and Liu, S.,2004, “Effect of Hydrogen in an argon GTAW shielding gas Arc characteristics and bead morphology”, **Welding Journal**, Vol.66, pp. 10-15.
15. Okagawa, R.K., Dixon, R.D., and Olson, D.L., 2005, “The influence of nitrogen from welding on stainless steel weld metal microstructures”, **Welding Journal**, Vol.62, pp. 204-209.
16. Ogawa, T.K., and Zaizen, T.J., 2004, “The Weldability of nitrogen-containing austenitic stainless steel part II porpsity cracking and creep properties”, **Welding Journal**, Vol.63, pp. 213-223
17. Kujanpaa, V.P., Karjawainen, L.P., and Sikanen, H.A., 2005, “Role of shielding gases in discontinuity formation in GTAW welding of austenitic stainless steel strips”, **Welding Journal**, Vol.63, pp. 150-155.
18. Kujanpaa, V.P., 2006, “Weld discontinuities in austenitic stainless steel sheets effect to impurities and solidification mode”, **Welding Journal**, Vol.63, pp. 369-375.
20. Goodwin, G. M., 2005, “The effects of heat input and weld process on hot cracking in stainless steel”, **Welding Journal**, Vol.67, pp. 88-94.

21. Limmaneevichitr, C., and Kou, S., 2000, “Visualization of Marangoni Convection Simulated Weld Pools Containing a Surface-Active”, **Welding Journal**, Vol.79, No.11, USA., pp. 324-330.
22. Hull, F.C., 2002, “Effect to Delta Ferrite on the hot cracking of stainless steel”, **Welding Journal**, Vol.66, pp 399-409.
23. Barnhouse, E.J., 1998, “Microstructure/Property Relationships in Dissimilar Welds Between Duplex Stainless Steel and Carbon Steel”, **Welding Journal**, Vol.67, pp. 78-89.
24. บัณฑิต อมรสิน, 2549, ปัจจัยจากการเชื่อมโลหะต่างชนิดระหว่างเหล็กกล้าสแตนเลส AISI 304 กับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ ด้วยกรรมวิธีการเชื่อม Gas Metal Arc Welding, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 53-118.