

เอกสารอ้างอิง

1. สาคร คันทโชติ, 2541, **กรรมวิธีการผลิต**, พิมพ์ครั้งที่ 2, สำนักพิมพ์โอเดียนสโตร์, กรุงเทพฯ, หน้า 55.
2. ทศพล ตั้งข่อยุทธ์, 2544, **ทฤษฎีเครื่องกล**, บริษัทโรงพิมพ์ปากเพรียวการช่าง จำกัด, สระบุรี, หน้า 71-80.
3. ศุภชัย รมยานนท์ และฉวีวรรณ รมยานนท์, **ทฤษฎีงานเครื่องมือกลเบื้องต้น**, พิมพ์ครั้งที่ 3, บริษัทโรงพิมพ์ไทยวัฒนาพานิช จำกัด, กรุงเทพฯ, หน้า 9.
4. ชวลิต แข่งทอง และมนตรี มงคล, 2542, **ชุดฝึกอบรมงานกัด CNC**, : สำนักพัฒนาเทคนิคศึกษา สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, กรุงเทพฯ, หน้า 8-9.
5. **CNC Milling Machining center**
[Online], Available : <http://www.app.eng.ubu.ac.th/~edocs/f20080605Charoen0.doc>
[5 มิถุนายน 2008].
6. **Axis Milling Machine เครื่อง CNC 5 แกน**
[Online], Available : <http://www.weloveshopping.com>, [20 กุมภาพันธ์ 2011].
7. อำนาจ ทองแสน, 2544, **ทฤษฎีและการเขียนโปรแกรม CNC สำหรับควบคุมเครื่องจักรด้วยคอมพิวเตอร์ (Computer Numerical Control)**, บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด (มหาชน), หน้า 152 – 155.
8. S.C. Jonathan Lin, 1994, **Computer Numerical Control from Programming to networking**, Delmer Publishers, pp. 125 – 154.
9. Frederick E. Giesecke, 1994, **Principle of Engineering Graphics**, Macmillan Publishing Company, p. 135.

10. Mikell P. Groover. 1996, **Fundamentals of Manufacturing Material Processes and System**, Prenties-Hall, pp. 612, 617.
11. มานพ ตันตระบัณฑิต, 2541, **เขียนแบบวิศวกรรม (ระบบ ISO และเมตริก)**, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น), หน้า 73 – 81.
12. สหรัฐ วงษ์ศรีษะ, สิงห์แก้ว ป็อกเท็ง, สมเดช อิงคะวะระ และคมพันธ์ ชมสมุทร, 2004, “การกำหนดอายุการใช้งานของมีดกัด ภายใต้สภาวะของคมตัดและการสึกหรอ”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 3, pp. 48 – 54.
13. Fred Water, 1996, **Fundamentals of Manufacturing for engineers**, UCL Press Limited, pp. 235 – 237.
14. ณรงค์ศักดิ์ ธรรมโชติ, 2549, **วัสดุวิศวกรรม**, บริษัทซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัดมหาชน, กรุงเทพฯ, หน้า 261-286.
15. Bagci, E. and Aykut, S., 2006, “A study of Taguchi optimization method for identifying optimum surface roughness in CNC face milling of cobalt-based alloy (stellite 6)”, **The International Journal of Advanced Manufacturing Technology**, Vol.29, No. 9-10, pp. 940–947.
16. ยุทธศักดิ์ ทวีอักษรพันธ์, 2550, **การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการสึกหรอในการกลึงเหล็กหล่อขาวโครเมียมสูง Cr 2828 ด้วยมีดกลึงเซรามิก**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 28.
17. Vieira, J.M., Machado A.R. and Ezugwu, E.O., 2005, “Performance of cutting fluid during face Mill”, **Journal of Material of Processing Technology**, pp.16-20.
18. สุเทพ คงทัน, 2549, **การใช้น้ำมันพืชเป็นน้ำมันตัดเฉือน**, ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยขอนแก่น, หน้า 14-20.

19. ปัญญาคม เจริญไชย, 2549, การศึกษาที่ส่งผลต่อความเรียบผิวและการสึกหรอของมีดกลึงในการกลึงเหล็กเครื่องมือ, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
20. Montgomery, D.C., 1996, **Introduction to Statistical Quality Control**, 3rd ed., John Wiley & Sons, Inc., United State, pp.78-79.
21. ชานินทร์ ศิลป์จารุ, 2552, การวิจัยและวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติด้วย SPSS, พิมพ์ครั้งที่ 10, สำนักพิมพ์ บิซซิเนสอาร์แอนด์ดี, กรุงเทพฯ, หน้า 360 – 364.
22. Montgomery, D.C. and Runger, G.C., 2003, **Applied Statistics and Probability for Engineers**, 3rd ed., John Wiley & Sons, Inc., United State, pp.95-97.
23. วันชัย แผลมหลักสกุล, 2550, “เทคนิคการพยากรณ์ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์”, เอกสารประกอบการสอนวิชา PTE 634 วิศวกรรมการจัดการ, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 30-35.
24. ทิพย์สุดา แจ่มหล้า, **Statistics and Research Methodology for Information Technology** [Online], Available : <http://202.44.34.134/teacher/tipsuda>, [12 มิถุนายน 2008].
25. E.A. Avallone, **Marks’ Standard Handbook for Mechanical Engineers**, Consulting Engineer Professor Emeritus of Mechanical Engineering, The City College of the City University of New York. p. 44.