

เอกสารอ้างอิง

1. วารุณี เปรมานนท์ และ พงศ์พันธ์ แก้วดาทิพย์, 2554, แม่พิมพ์โลหะแผ่น, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 67.
2. ชาญ ถนัดงาน, 2538, การออกแบบและสร้างแม่พิมพ์ขนาดเล็ก, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, กรุงเทพฯ, หน้า 1-8.
3. ชาญ ถนัดงาน, 2536, เอกสารประกอบการเรียนแม่พิมพ์, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, กรุงเทพฯ, หน้า 1-20.
4. Lange, K., 1985, "Elastic-Plastic Transittion", **In Handbook of Metal Forming**, Mc Graw-Hill, New York, pp. 24-25.
5. Suchy, I., 1998, "Blanking and Piercing Operation", **In Handbook of Die Design**, pp. 6-39.
6. จุลศิริ ศรีงามส่อง, 2539, วิศวกรรมงานแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแผ่นเบื้องต้น, มหาวิทยาลัยเกษมบัณฑิต, กรุงเทพฯ, หน้า 1-21.
7. ธเนศ ลายเมฆ และคณะ, 2539, พื้นฐานการออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ, กรุงเทพฯ, หน้า 3-34.
8. Schey, J.A, 1984, "Tribology in Metalworking", **In The American Society for Metals**, USA, pp.94-102.
9. Hogmark, S., et.al, 1975, "Adhesive Mechanisms in The Wear of Some Tool Steel", **Journal of wear**, pp. 1251-1258.

10. ชาญยุทธ มะกา, 2545, การศึกษาอิทธิพลของชนิดของวัสดุทำแม่พิมพ์ที่มีผลต่อการสึกหรอของแม่พิมพ์ตัด, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีขึ้นรูปโลหะ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 48-50.
11. Fang, G., 2002, "Finite Element Simulation of Effect of Clearance on the Forming Quality in the Blanking Process", **Journal of Material Process**, pp. 209-215.
12. Hambli, R., 2001, "Blanking Tool Wear Modeling using the Finite Element Method", **Journal of Machine and Tool**, Vol. 41, pp. 1815-1829.
13. มาโนช ริทินโย, การออกแบบแม่พิมพ์โลหะ, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน, หน้า 4-25.
14. ธวัช วิวัฒน์เจริญ และนายรุ่งวสันต์ ไกรกลาง, การหาช่องห่าง (CLEARANCE) ที่ถูกต้องของแม่พิมพ์ตัดขาดสำหรับเหล็กรีไซเคิล
[Online], Available:<http://203.158.194.21/ac/wp-content/uploads/2011/09/Tawat-IE.pdf>,
[14 มีนาคม 2553].