

ภาคผนวก ก.

การคำนวณและรายละเอียดวัสดุ

ตารางที่ ก.1 ตารางขนาด Clearance ของโลหะชนิดต่าง ๆ

CUTTING CLEARANCE PER SIDE PERCENTAGE OF STOCK THICKNESS		
MATERIAL	IRREGULAR CONTOUR	ROUND
ALMINUM		
SOFT LESS THAN 3/64" THK	3%	2%
SOFT MORE THAN 3/64" THK	5%	3%
HARD	3-8%	4-6%
PHASS & STEEL		
SOFT	3%	3%
½ HARD	4%	3%
HARD	5-6%	4%
STEEL		
LOW CARBON SOFT	3%	2%
½ HARD	4%	2%
HARD	5%	3%
SILICON STEEL	4-5%	3%
STAINLESS STEEL	5-8%	4-6%

ที่มา : รัช วิวัฒน์เจริญ และนายรุ่งวสันต์ ไกรกลาง [14]

ตารางที่ ก.2 รายการยี่ห้อสเปคโต สเตนเลส 304

ลำดับ ที่	ชื่อ วัสดุ	Fe	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	หมายเหตุ
1	สเตน เลส	74.56	0.109	0.860	2.220	0.038	0.022	2.359	17.243	0.001	

ตารางที่ ก.3 ส่วนผสมทางเคมี SKD11 (ข้อมูลจากบริษัทผู้นำเข้า)

ส่วนประกอบ	ปริมาณ (%)
คาร์บอน (C)	1.55
โครเมียม (Cr)	12
โมลิบดีนัม (Mo)	0.7
วานาเดียม (V)	1

ตารางที่ ก.4 ค่าความแข็งของวัสดุทำพินซ์

วัสดุทำพินซ์	ค่าความแข็งที่วัดได้ (HRC)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
SKD11	60	60.14	60	60.04

ตารางที่ ก.5 ค่าความแข็งของวัสดุทำดาบ

วัสดุทำดาบ	ค่าความแข็งที่วัดได้ (HRC)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
SKD11	59.98	60	59.90	59.96