

เอกสารอ้างอิง

1. สุรศักดิ์ ศรีศิลป์, 2548, การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่ออายุการใช้งานของคมตัดในดอกสว่านชนิดเกลียวแบบไฮสปีด และ ชนิดเกลียวแบบไฮสปีดโคบอล 8 %, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 1, 61.
2. Han-Ming Chow, Shim-Min Lee and Lih-Dai Yang, 2007, "Machining characteristic study of friction drilling on AISI 304 stainless steel", **Journal of Materials Processing Technology**, pp.121-125.
3. อำนาจ ทองแสน, 2552, งานเครื่องมือกลเบื้องต้น, พิมพ์ครั้งที่ 1, บริษัทศูนย์หนังสือเมืองไทย จำกัด, กรุงเทพมหานคร, หน้า 147.
4. Scott F. Miller, 2006, **Experimental Analysis and Numerical Modeling of the Friction Drilling Process**, University of Michigan, pp.14-15
5. บริษัทไทย-เยอรมันสเปเชียลสตีล จำกัด, **อลูมิเนียมผสม AA2024** [Online], Available : <http://www.thai-germansteel.com>, [21 สิงหาคม 2553].
6. Mikell P. Groover, 1996, **Fundamentals of manufacturing material processes and system**, Prentice-Hall, pp.612, 617.
7. Ferd Water, 1966, **Fundamental of Manufacturing for Engineers**, UCL Press Limited, pp.235-237.
8. D. Altenpohl, 1982, **Aluminium Viewed from Within**, Federal Republic of Germany, pp.114-116.

9. บรรเจิด คอนเนตรงาม, 2550, อิทธิพลรูปร่างสลักแกนหมุนแบบหัวโค้งของการเชื่อมอะลูมิเนียมเจือ AA6063-T6 ต่อคุณสมบัติทางกลด้วยกระบวนการเชื่อมความเสียดทานหมุนวน, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ สถาบันเทคโนโลยีพระนครเหนือ, หน้า 69-71.
10. Mikell P. Groover, 1996, **Fundamentals of manufacturing material processes and system**, Prenties-Hall, pp.612,617.
11. มานพ ต้นตระกูล, 2541, เขียนแบบวิศวกรรม(ระบบ ISOเมตริก), สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), หน้า 73, 81.
12. Eugene A.Avallone, 2006, **Standard Handbook For Mechanical Engineers Consulting Engineering Professor Emeritus of Mechanical Engineering**, The City College of the City University of New York, pp. 158-150.
14. P.V.Gopal Krishna, K.Kishore and V.V.Satyanarayana., 2010, “Some Investigation In Friction Drilling AA6351 using High Speed Steel Tool”, **ARP Journal of Engineering and Applied Sciences**, p.11.
15. G.Sommasundaram, S.Rajendra Boopathy, 2010, **Fabrication and Friction drilling of AluminumSilicon Carbide Metal Matrix Composite**, Department of Mechanical Engineering , College of Engineering Guindy, Anna University, India, pp.21, 26.
16. Pantawane. P.D, Ahuja. B.B., 2011, “Experimental investigations and multi-objective optimization of friction drilling process on AISI 1015”, **International Journal of Applied Engineering Research**, Vol.2, No 2., pp. 448-461.
17. Wei-Liang Ku, Ching-Lien Hung, Shin-Min Lee and Han Chow, 2010, **Optimization in thermal friction drilling for SUS 304 Stainless Steel**, pp.935-944.

18. Montgomery, D.C., 1996, **Introduction to Statistical Quality Control**, 3rd ed, John Wiley & Sons, United State, pp.78-79.
19. Montgomery, D.C, and Runger, G.C., 2003, **Applied Statistics and Probability for Engineers**, 3rd ed, John Wiley & Sons, United State, pp.95-97.