

ภาคผนวก ข.

ตารางวิเคราะห์ข้อมูล

ตารางที่ ข.1 ตารางวิเคราะห์ ANOVA ของค่าตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อความเรียบผิวงานเจาะ (μm)

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable:RA

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	3.827 ^a	26	.147	1.782	.071
Intercept	68.616	1	68.616	830.486	.000
FCAR	.364	2	.182	2.206	.130
SPEED	.075	2	.038	.457	.638
FEED	1.486	2	.743	8.995	.001
FCAR * SPEED	.293	4	.073	.888	.485
FCAR * FEED	.749	4	.187	2.267	.088
SPEED * FEED	.461	4	.115	1.396	.262
FCAR * SPEED * FEED	.397	8	.050	.601	.769
Error	2.231	27	.083		
Total	74.674	54			
Corrected Total	6.058	53			

a. R Squared = .632 (Adjusted R Squared = .277)

ตารางที่ ข.2 ความแตกต่างของอัตราป้อน ที่มีอิทธิพลต่อความเรียบผิวงานโดยวิธี LSD

Multiple Comparisons

RA

LSD

(I)	(J)	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
60	100	-.02511	.095813	.795	-.22170	.17148
	150	.33872 [*]	.095813	.001	.14213	.53531
100	60	.02511	.095813	.795	-.17148	.22170
	150	.36383 [*]	.095813	.001	.16724	.56043
150	60	-.33872 [*]	.095813	.001	-.53531	-.14213
	100	-.36383 [*]	.095813	.001	-.56043	-.16724

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .083.

*. The mean difference is significant at the 0.05 level.

ตารางที่ ข.3 ตารางวิเคราะห์ ANOVA ของค่าตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำหนักรีดอกเจาะภายหลังการทดลอง (g)

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: N1

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.008 ^a	26	.000	4.010	.000
Intercept	.020	1	.020	280.113	.000
FCAR	.005	2	.003	36.470	.000
SPEED	.001	2	.000	6.070	.007
FEED	3.981E-5	2	1.991E-5	.275	.762
FCAR * SPEED	.000	4	2.528E-5	.349	.842
FCAR * FEED	.000	4	7.483E-5	1.034	.408
SPEED * FEED	.000	4	.000	1.494	.232
FCAR * SPEED * FEED	.001	8	6.449E-5	.891	.537
Error	.002	27	7.240E-5		
Total	.030	54			
Corrected Total	.010	53			

a. R Squared = .794 (Adjusted R Squared = .596)

ตารางที่ ข.4 ความแตกต่างของพื้นที่ผิวสัมผัสแรงเสียดทาน ที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำหนักรีดอกเจาะภายหลังการทดลอง (g) โดยวิธี LSD

Multiple Comparisons

N1

LSD

(I)	(J)	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
50	75	-.002556	.0028363	.376	-.008375	.003264
	100	.019583*	.0028363	.000	.013764	.025403
75	50	.002556	.0028363	.376	-.003264	.008375
	100	.022139*	.0028363	.000	.016319	.027959
100	50	-.019583*	.0028363	.000	-.025403	-.013764
	75	-.022139*	.0028363	.000	-.027959	-.016319

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = 7.24E-005.

*. The mean difference is significant at the 0.05 level.

ตารางที่ ข.5 ความแตกต่างของความเร็วรอบ (Speed) ที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำหนักรีดออกจากระบบหลังการทดลอง (g)

Multiple Comparisons

N1

LSD

(I) SPEED	(J) SPEED	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
3000	3400	-.001100	.0028363	.701	-.006920	.004720
	3800	-.009056*	.0028363	.004	-.014875	-.003236
3400	3000	.001100	.0028363	.701	-.004720	.006920
	3800	-.007956*	.0028363	.009	-.013775	-.002136
3800	3000	.009056*	.0028363	.004	.003236	.014875
	3400	.007956*	.0028363	.009	.002136	.013775

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = 7.24E-005.

*. The mean difference is significant at the 0.05 level.