

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 ตารางเวลาการศึกษาวิจัย.	7
3.1 ตารางแสดงขั้นตอนการประกอบของสายการผลิต	26
3.2 แสดงแผนรูปแบบการผลิตแบบผสม	48
3.3 จำนวนชิ้นงานระหว่างการผลิตในแต่ละขั้นตอน.....	51
3.4 เวลาของการผลิตในแต่ละขั้นตอน และความสมดุลของสายการผลิต.....	53
3.5 แสดงกราฟ เวลาของสายการผลิตในแต่ละขั้นตอน	54
3.6 แสดงกราฟ เปอร์เซนต์เครื่องจักรเสียจากการผลิตในแต่ละวัน	55
3.7 แสดงกราฟ เปอร์เซนต์งานดีที่ได้จากการผลิตในแต่ละวัน.....	56
4.1 แสดงหมายกำหนดการของการปรับปรุง.....	60
4.2 แสดงจำนวนชิ้นงานระหว่างการผลิตที่เป็นเป้าหมายโดยระบบ Min. Max.....	62
4.3 แสดงป้ายกำหนดจำนวนชิ้นงานระหว่างการผลิตโดยระบบ Min. Max.	64
4.4 ตารางกำหนดมาตรฐานจำนวนชิ้นงานระหว่างการผลิต.....	74
4.5 แสดงป้ายกำหนดมาตรฐานจำนวนชิ้นงานระหว่างการผลิต	78
4.6 แสดงรอบเวลาของการผลิต ก่อน และหลังการปรับปรุง.....	87
4.7 แสดงผลของการปรับปรุง WIP ในแต่ละช่วง	90
4.8 แสดงรูปแบบการผลิต ก่อน และหลังปรับปรุง.....	92
5.1 แสดงผลของการปรับปรุง WIP จนถึงเดือนกันยายน.....	103
5.2 แสดงผลของการปรับปรุงความสมดุลของสายการผลิต	104
5.3 แสดงรอบเวลาและความสมดุลของสายการผลิตหากมีการปรับปรุงเพิ่ม.....	105